

1	2	3	4	5	6	7
		sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (Муфта электрофузионная $d=110\text{mm}$)				
	721203002 2700	Sudor	h-om	0,80	57,66	46,13
	252315671 3811	Fiting polietilena (mufa, cot, teu)	buc	1,01	22,00	22,22
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60	88,00	52,80
	311032001 2304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	0,60	77,00	46,20
19	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (Отвод седловый $d=110\text{mm}$)	buc			167,35
	721203002 2700	Sudor	h-om	0,80	57,66	46,13
	252315671 3811	Fiting polietilena (mufa, cot, teu)	buc	1,01	22,00	22,22
	294060000 3015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60	88,00	52,80
	311032001 2304	Grup electrogen mobil de 39 kw	h-ut	0,60	77,00	46,20
20	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Nota: tipul fittingului din polietilena (mufe, teu, cot) se va include conform proiectului (Отвод полиэтиленовый 90 PN10 $D=110\text{mm}$)	buc			167,35
	721203002 2700	Sudor	h-om	0,80	57,66	46,13
	252315671	Fiting polietilena (mufa, cot, teu)	buc	1,01	22,00	22,22