

ДОГОВОР № 4/17

мун. Кишинев

" 19 " января 2017г.

SRL "EFECT GAZ"

именуемый в

дальнейшем "Заказчик" в лице Director general Mironov Veronica с одной стороны и SA "CONTROL - GAZ" в лице Administrator Andrei Alatiřev, именуемый в дальнейшем "Подрядчик" с другой стороны, заключили настоящий договор на выполнение следующих работ:

- *контроль качества изоляционных и сварочных работ при строительстве газопроводов из металла;*
- *контроль сварочных работ при строительстве газопроводов из полиэтилена;*
- *измерение потенциала изолирующего фланца;*
- *проверка контрольного провода полиэтиленового газопровода"*
- *механические испытания сварных стыков;*
- *аттестация сварщиков.*

1. Оплата за выполненные работы производится в соответствии с актом на выполненные работы по действующим нормативным актам /индексам/ на момент оплаты "Заказчика" "Подрядчику" в течении 10-ти дней после подписания акта .

2. Все виды работ производятся "Подрядчиком" в соответствии с действующими ГОСТами, ТУ и календарными планами.

3. Аттестацию сварщиков "Заказчик" проводит с участием "Подрядчика" в соответствие с "Правилами аттестации сварщиков".

4. Ежемесячно "Заказчик" представляет "Подрядчику" образцы, сваренные газовой сваркой для проведения механических испытаний согласно требованиям NCM G.05.01-2014.

5. Договор составлен в 2-х экз. по одному для каждой стороны.

Расчетные счета и адреса сторон:

ЗАКАЗЧИКА: SRL "EFECT GAZ"

or. Chiřinău, str. Igor Vieru 8-11
iBAN- MD62ML00000002251829186
BC "Moldindconbank" SA
fil. Invest
BIC – MOLDMD2X329
TVA – 0404975
c/f – 1011600042159

ПОДРЯДЧИКА: SA "CONTROL-GAZ"

or. Vatra, Zona Industrială Pruncul 2
iBAN - MD31ML000000225133200668
BC "Moldindconbank" SA mun. Chisinau,
fil. Telecomtrans
BIC - MOLDMD2X332
TVA- 0504504
c/f- 1003600030489

Заказчик:



Подрядчик:

А. Мещеряков





APROB
Director

Vadim ȘARGAROVSKI
14 aprilie 2017

AVIZUL

expertizei privind securitatea industrială nr. 0494 din 14 aprilie 2017

Referitor la nivelul de pregătire organizatorică și tehnică al S.A. „CONTROL-GAZ” pentru desfășurarea proceselor tehnologice declarate:

- atestarea și reatestarea sudorilor cu arc electric și sudorilor cu gaze pentru admiterea la sudarea conductelor de gaze din oțel cu presiunea până la 1,2 MPa, conductelor de gaze GPL din oțel cu presiunea până la 1,6 MPa și recipientelor care funcționează sub presiune până la 4,0 MPa.

1. Partea introductivă.

Subsemnații, A.Prohorciuc și A.Gorbani, experți atestați (proces-verbal nr. 01/16 din 05.02.2016) ai Centrului Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare, deținător al Autorizației Seria SI-2012 nr. 0769 din 04.09.2012, în baza cererii întreprinderii nr. 472 din 27.03.2017 și contractului nr. 25-0399 din 27.03.2017, am efectuat expertiza securității industriale a S.A. „CONTROL-GAZ” (Raport de expertiză nr. 0493 din 14.04 2017).

2. Date despre solicitant.

S.A. „CONTROL-GAZ”, IDNO 1003600030489.

Adresa juridică și sediul: mun. Chișinău, or. Vatra, Zona Industrială Pruncul, 2, tel. 069149793

3. Scopul expertizei.

Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică al întreprinderii pentru efectuarea fără pericol a proceselor tehnologice declarate la obiectele industriale periculoase.

4. Date privind documentația tehnică și utilajul examinat.

În procesul expertizei au fost examinate:

- Ordinul nr. 7 din 02.01.2017 „Cu privire la instituirea comisiei de atestare a sudorilor”;
- Permisele de exercitare a conducătorului și personalului tehnico-ingineresc cu funcții de răspundere nr.0919-2-14 și 0884-3-14 din 11.07.2014 eliberate de Î.S. „CIP” (aviz de expertiză nr. 0357 din 16.03.2017) și nr. 4788-14, 4789-14 din 05.12.2014, 4949-15 din 06.02.2015 eliberate de Î.S. „CTSIC”;
- Permisele de exercitare a defectoscopiștilor în domeniul examinărilor nedistructive, nr. 06-01, 19-03, 16-06, 05-03, 15-07 și 18-09 din 10.03.2017 eliberate de Î.S. „CTSIC”;
- Lista personalului instruit și atestat al întreprinderii, autentificată de conducătorul întreprinderii la 10.03.2017;
- Lista instrucțiunilor de serviciu pentru persoanele responsabile de organizarea și efectuarea lucrărilor și lista instrucțiunilor privind efectuarea fără pericol a lucrărilor pentru personalul de întreținere, aprobată de conducătorul întreprinderii la 05.01.2015 și prezența lor la întreprindere;
- Regulamentul de atestare a sudorilor cu arc electric și sudorilor cu gaze, aprobat de conducătorul întreprinderii la 10.03.2017;

- Bilete de examinare pentru sudorii, admiși la atestare și reatestare, aprobate de conducătorul întreprinderii la 01.03.2017;
- Dovada privind dotarea tehnică a întreprinderii cu utilaje și echipamente, autenticată de conducătorul întreprinderii la 10.03.2017;
- Contract nr. 8/6-17 din 05.04.2017 de chirie a mașinii de încercare la întindere a metalului „P-100”, încheiat cu S.R.L. „Monolit Construct”;
- Lista documentelor normative aplicate la organizarea și efectuarea lucrărilor, autenticată de conducătorul întreprinderii la 05.01.2015 și prezența lor la întreprindere;
- Modelul de proces-verbal al ședinței comisiei de atestare a sudorilor;
- Avizele expertizei privind securitatea industrială nr.0165 din 31.01.2015 și nr.0318 din 26.02.2015, eliberate de Î.S. „CTSIC”.

5. Destinația și caracteristica obiectului expertizei.

Gradul de pregătire al întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalului muncitoresc admis la îndeplinirea proceselor tehnologice declarate.

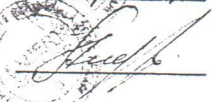
6. Rezultatele expertizei.

În baza documentației și actelor prezentate și a expertizei tehnice efectuate, s-a constatat, că nivelul de pregătire organizatorică și tehnică al S.A. „CONTROL-GAZ” corespunde cerințelor securității industriale pentru îndeplinirea proceselor tehnologice declarate:

- atestarea și reatestarea sudorilor cu arc electric și sudorilor cu gaze pentru admiterea la sudarea conductelor de gaze din oțel cu presiunea până la 1,2 MPa, conductelor de gaze GPL din oțel cu presiunea până la 1,6 MPa și recipientelor care funcționează sub presiune până la 4,0 MPa.

Solicitantul este responsabil actualizarea și reînnoirea în termen a documentației, care a stat la baza eliberării prezentului aviz de expertiză, pe toată durata de acțiune a acestuia.

Expert  A. Prohorciuc

Expert  A. Gorbani

LISTA documentelor normative aplicate în procesul de expertiză

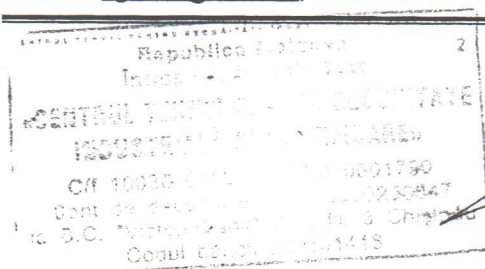
- Legea nr. 116 din 18.05.2012 „Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- NRS 09-03:2013 „Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale”;
- NRS 35-04-09:2002 „Reguli de securitate în ramura gazificării”;
- NRS 35-03-67:2004 „Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune”.

În baza prevederilor art. 8 al Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sunt obligați să notifice IPSSTOIP cu prezentarea avizului pozitiv de expertiză autorității abilitate cu dreptul de a acorda licențe.

Întreprinderea de Stat
Centrul Tehnic pentru Securitate
Industrială și Certificare
str. S. Lazo 48, MD 2004, mun. Chișinău,
tel. 208-151, fax 208-166, www.ctsic.md,
e.mail: agentia@mdl.net, c.f.1003600118109



Государственное предприятие
Технический Центр по Промышленной
Безопасности и Сертификации
ул. С. Лазо 48, MD 2004, мун. Кишинэу,
тел. 208-151, факс. 208-166, www.ctsic.md,
e.mail: agentia@mdl.net, ф.к.1003600118109



APROB
Director general
Vadim ȘARGAROVSKI
26 februarie 2015

AVIZUL

expertizei privind securitatea industrială nr. 0317 din 26.02. 2015

Referitor la nivelul de pregătire organizatorică și tehnică al SA „Control Gaz” pentru desfășurarea proceselor tehnologice declarate:

- examinarea nedistructivă cu ultrasunete și vizuală și eliberarea duplicatelor cărților tehnice pentru cazane de abur cu presiunea de lucru până la 4,0 MPa și cazane de apă fierbinte cu temperatura apei peste 115 °C.

1. Partea introductivă. Subsemnatul, V.Sinco, expert atestat (proces-verbal nr. 01/12 din 21.12.2012) al Centrului Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare deținător al Autorizației Seria SI-2012 nr. 0769 din 04.09.2012, în baza cererii întreprinderii nr. 2062 din 16.12.2014 și contractului nr. 25-1978 din 16.12.2014, am efectuat expertiza securității industriale a SA „Control Gaz” (Raport de expertiză nr. 0223 din 12.02.2015).

2. Date despre solicitant. SA „Control Gaz” cu adresa juridică și adresa sediului întreprinderii: mun. Chișinău, or. Vatra, str. Pruncul, 2 a fost înregistrată ca persoană juridică de către Camera Înregistrării de Stat a Republicii Moldova sub nr. 1003600030489.

3. Scopul expertizei. Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică al întreprinderii pentru efectuarea fără pericol a proceselor tehnologice declarate la obiectele industriale periculoase.

4. Date privind documentația tehnică și utilajul examinat. În procesul expertizei au fost examinate:

- Regulamentul privind controlul în producție, aprobat de conducătorul întreprinderii la 15.09.2014;

- Ordinul nr. 5 din 05.03.2013 și nr. 7 din 09.02.2015 „Cu privire la organizarea lucrărilor de efectuare a controlului nedistructiv al instalațiilor tehnice la obiectele industriale periculoase”;

- Permisele de exercitare nr. 4821-14 -:- 4823-14 din 10.12.2014 și nr. 4945-15 din 06.02.2015, eliberate ÎS”CTSIC”, de atestare a conducătorului și personalului tehnico-ingineresc cu funcții de răspundere al întreprinderii;

- Lista privind existența personalului instruit și atestat, autentificată de conducătorul întreprinderii la 10.12.2014;

- Proces-verbal nr. 4 din 09.02.2015 de atestare periodică a personalului întreprinderii;

- Certificat nr.10/213 eliberat la 23.02.2013, Vladimir Cravciuc – în domeniul perfecționare a defectoscopistilor;

- Certificat nr.11/213 eliberat la 23.02.2013, Oleg Chicev - în domeniul perfecționare a defectoscopiștilor;
- Certificat nr.20/213 eliberat la 23.02.2013, Calistrat Golunov - în domeniul perfecționare a defectoscopiștilor;
- Lista fișelor de post pentru persoanele responsabile și instrucțiunilor de producere pentru personalul de deservire, aprobată de director la 05.01.2015;
- Instrucțiunea pentru diagnosticarea tehnică a cazanelor de abur și cazanelor de apă fierbinte, CG-05:2015, aprobată de director 05.01.2015;
- Instrucțiunea de serviciu pentru persoana responsabilă de organizarea și exercitarea controlului în producție, CG-01:2007 și CG-02:2007 aprobată de conducătorul întreprinderii la 28.03.2007;
- Dovada privind dotarea tehnică a întreprinderii cu utilaje și echipamente, aprobată de conducătorul întreprinderii la 05.01.2015;
- Lista documentelor normative aplicate la organizarea și efectuarea lucrărilor, aprobată de conducătorul întreprinderii la 05.01.2015 și prezența lor la întreprindere;
- Regulamentul privind Laboratorul examinare metale, aprobat de conducătorul întreprinderii la 05.01.2015;
- Cartea tehnică a Laboratorului examinare metale, aprobată de conducătorul întreprinderii la 05.01.2015;
- Manualul calității Laboratorului examinare metale, aprobat de conducătorul întreprinderii la 05.01.2015;
- Formularele documentelor de evidență eliberate Beneficiarului la terminarea lucrărilor;
- Buletin de verificare metrologică nr.7.22-9925- aparat pentru măsurarea grosimilor, tip YT-93II, nr.11460;
- Buletin de verificare metrologică nr.2.3.32-4623 – defectoscop analogic YD2-12, nr.5833.

5. Destinația și caracteristica obiectului expertizei. Gradul de pregătire al întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalului admis pentru îndeplinirea proceselor tehnologice declarate.

6. Rezultatele expertizei. În baza documentației și actelor prezentate și a expertizei tehnice efectuate, s-a constatat, că nivelul de pregătire organizatorică și tehnică al SA „Control Gaz” corespunde cerințelor securității industriale pentru îndeplinirea proceselor tehnologice declarate:

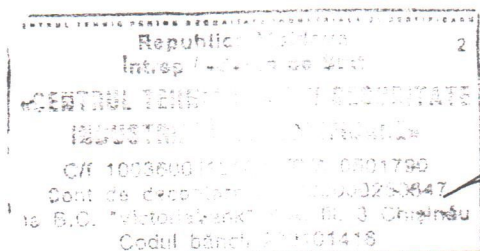
- examinarea nedistructivă cu ultrasunete și vizuală și eliberarea duplicatelor cărților tehnice pentru cazane de abur cu presiunea de lucru până la 4,0 MPa și cazane de apă fierbinte cu temperatura apei peste 115 °C;

Expert  V. Sinco

Întreprinderea de Stat
Centrul Tehnic pentru Securitate
Industrială și Certificare
str. S. Lazo 48, MD 2004, mun. Chișinău,
tel. 208-151, fax 208-166, www.ctsic.md,
e.mail: agentia@mdl.net, c.f.1003600118109



Государственное предприятие
Технический Центр по Промышленной
Безопасности и Сертификации
ул. С. Лазо 48, MD 2004, мун. Кишинэу,
тел. 208-151, факс. 208-166, www.ctsic.md,
e.mail: agentia@mdl.net, ф.к.1003600118109



APROB
Director general
Vadim ȘARGAROVSKI
26 februarie 2015

AVIZUL

expertizei privind securitatea industrială nr. 0318 din 26.02. 2015

Referitor la nivelul de pregătire organizatorică și tehnică al SA „Control Gaz” pentru desfășurarea proceselor tehnologice declarate:

- examinarea nedistructivă cu ultrasunete și vizuală și eliberarea duplicatelor cărților tehnice pentru recipiente, care funcționează sub presiune.

1. Partea introductivă. Subsemnatul, V.Sinco, expert atestat (proces-verbal nr. 01/12 din 21.12.2012) al Centrului Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare deținător al Autorizației Seria SI-2012 nr. 0769 din 04.09.2012, în baza cererii întreprinderii nr. 2062 din 16.12.2014 și contractului nr. 25-1978 din 16.12.2014, am efectuat expertiza securității industriale a SA „Control Gaz” (Raport de expertiză nr. 0223 din 12.02.2015).

2. Date despre solicitant. SA „Control Gaz” cu adresa juridică și adresa sediului întreprinderii: mun. Chișinău, or.Vatra, str.Pruncul, 2 a fost înregistrată ca persoană juridică de către Camera Înregistrării de Stat a Republicii Moldova sub nr. 1003600030489.

3. Scopul expertizei. Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică al întreprinderii pentru efectuarea fără pericol a proceselor tehnologice declarate la obiectele industriale periculoase.

4. Date privind documentația tehnică și utilajul examinat. În procesul expertizei au fost examinate:

- Regulamentul privind controlul în producție, aprobat de conducătorul întreprinderii la 15.09.2014;

- Ordinul nr. 5 din 05.03.2013 și nr. 7 din 09.02.2015 „Cu privire la organizarea lucrărilor de efectuare a controlului nedistructiv al instalațiilor tehnice la obiectele industriale periculoase”;

- Permisele de exercitare nr. 0884-3-14 din 11.07.2014, eliberate ÎS”Centrul de Instruire și Producție”, nr.4826-14 din 10.12.2014 și nr: 4949-15 din 06.02.2015, eliberate ÎS”CTSIC”, de atestare a conducătorului și personalului tehnico-ingineresc cu funcții de răspundere al întreprinderii;

- Lista privind existența personalului instruit și atestat, autenticată de conducătorul întreprinderii la 10.12.2014;

- Proces-verbal nr. 4 din 09.02.2015 de atestare periodică a personalului întreprinderii;

- Certificat nr.10/213 eliberat la 23.02.2013, Vladimir Cravciuc – în domeniul perfecționare a defectoscopiștilor;

- Certificat nr.11/213 eliberat la 23.02.2013, Oleg Chicev - în domeniul perfecționare a defectoscopiștilor;

- Certificat nr.20/213 eliberat la 23.02.2013, Calistrat Golunov - în domeniul perfecționare a defectoscopiștilor;
- Lista fișelor de post pentru persoanele responsabile și instrucțiunilor de producere pentru personalul de deservire, aprobată de director la 05.01.2015;
- Instrucțiunea pentru diagnosticarea tehnică și prelunțarea termenului de exploatare a recipientelor sub presiune, CG-09:2015, aprobată de director 05.01.2015;
- Instrucțiunea de serviciu pentru persoana responsabilă de organizarea și exercitarea controlului în producție, CG-01:2007 și CG-02:2007 aprobată de conducătorul întreprinderii la 28.03.2007;
- Dovada privind dotarea tehnică a întreprinderii cu utilaje și echipamente, aprobată de conducătorul întreprinderii la 05.01.2015;
- Lista documentelor normative aplicate la organizarea și efectuarea lucrărilor, aprobată de conducătorul întreprinderii la 05.01.2015 și prezența lor la întreprindere;
- Regulamentul privind Laboratorul examinare metale, aprobat de conducătorul întreprinderii la 05.01.2015;
- Cartea tehnică a Laboratorului examinare metale, aprobată de conducătorul întreprinderii la 05.01.2015;
- Manualul calității Laboratorului examinare metale, aprobat de conducătorul întreprinderii la 05.01.2015;
- Formularele documentelor de evidență eliberate Beneficiarului la terminarea lucrărilor.
- Buletin de verificare metrologică nr.7.22-9925- aparat pentru măsurarea grosimilor, tip YT-93II, nr.11460;
- Buletin de verificare metrologică nr.2.3.32-4623 – defectoscop analogic YD2-12, nr.5833.

5. Destinația și caracteristica obiectului expertizei. Gradul de pregătire al întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalului admis pentru îndeplinirea proceselor tehnologice declarate.

6. Rezultatele expertizei. În baza documentației și actelor prezentate și a expertizei tehnice efectuate, s-a constatat, că nivelul de pregătire organizatorică și tehnică al SA „Control Gaz” corespunde cerințelor securității industriale pentru îndeplinirea proceselor tehnologice declarate:

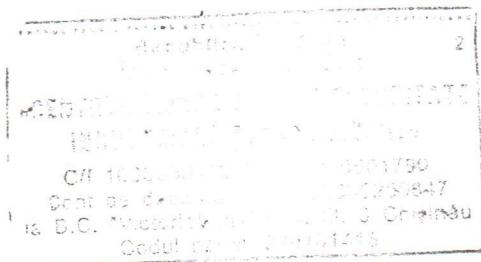
- examinarea nedistructivă cu ultrasunete și vizuală și eliberarea duplicatelor cărților tehnice pentru recipiente, care funcționează sub presiune.

Expert  V. Sinco

Întreprinderea de Stat
Centrul Tehnic pentru Securitate
Industrială și Certificare
str. S. Lazo 48, MD 2004, mun.
Chișinău,
tel. 208-151, fax 208-166, e.mail:
agentia@mdl.net
c.f. 1003600118109



Государственное предприятие
Технический Центр по
Промышленной Безопасности и
Сертификации
ул. С. Лазо 48, MD 2004, мун.
Кишинэу,
тел. 208-151, факс. 208-166, e.mail:
agentia@mdl.net
ф к 1003600118109



[Signature]
„26”

APROB:
director general
Vadim Șargarovschi
26.02.2015

AVIZ

de expertiză privind securitatea industrială

Nr. 0319 din 26.02. 2015

referitor la nivelul de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii „Control-Gaz” S.A. pentru diagnosticarea și examinarea nedistructivă cu ultrasunete și vizuală a rezervoarelor și țevelor pentru combustibili lichizi cu eliberarea cărților tehnice.

1. Partea introductivă.

Î.S. „Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare”, deținător al Autorizației Tehnice Seria SI-2012 nr.0769 din 04.09.2012, în persoana expertului atestat Elena Pintilie, proces-verbal Nr.01/12 din 21.12.2012, cu calificarea expert în domeniul securității industriale pentru producțiile toxice și cu pericol de deflagrație a efectuat expertiza securității industriale privind diagnosticarea și examinarea nedistructivă cu ultrasunete și vizuală a rezervoarelor și țevelor pentru combustibili lichizi cu eliberarea cărților tehnice.

(raport de expertiză Nr.0232 din 12.02.2015).

2. Date despre solicitant.

„Control-Gaz” S.A. este înregistrată ca persoana juridică de către Camera Înregistrării de Stat a Republicii Moldova, număr de identificare de stat - cod fiscal 1003600030489.

Adresa juridică: str.Pruncul, Nr.2, or.Vatra, mun.Chișinău.

Adresa obiectului: str.Pruncul, Nr.2, or.Vatra, mun.Chișinău.

3. Scopul expertizei.

Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru diagnosticarea și examinarea nedistructivă cu ultrasunete și vizuală a rezervoarelor și țevelor pentru

8. Rezultatele expertizei.

Solicitantul dispune de posibilități organizatorice și tehnice, de bază normativă necesară, experiență în domeniu, personal instruit și atestat pentru:

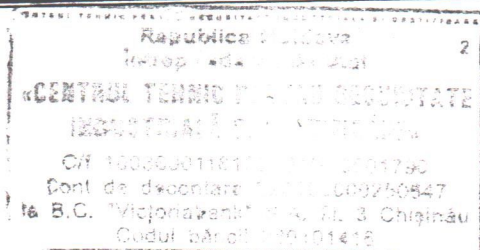
- eliberarea duplicatelor fișelor tehnice pentru rezervoarele pentru combustibili lichizi pentru motoare;
- diagnosticarea și examinarea nedistructivă cu ultrasunete și vizuală a rezervoarelor și țevelor pentru combustibili lichizi cu eliberarea cărților tehnice.

9. Concluzii

În baza documentației prezentate și a expertizei tehnice efectuate, s-a constatat, că nivelul de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii „Control-Gaz” S.A. pentru executarea lucrărilor privind diagnosticarea și examinarea nedistructivă cu ultrasunete și vizuală a rezervoarelor pentru combustibili lichizi și a conductelor tehnologice cu eliberarea cărților tehnice corespunde cerințelor securității industriale.

Expert 

Elena Pintilie



APROB:

Director general

Vadim ȘARGAROVSKI

„31” ianuarie 2015

AVIZUL

expertizei privind securitatea industrială nr. 0165 din „31” ianuarie 2015

1. Partea introductivă.

Subsemnatul, Șipitca Veaceslav, expert atestat (proces-verbal nr. 01/12 din 21.12.2012) al Centrului Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare deținător al Autorizației Seria SI-2012 Nr. 0769 din 04.09.2012, în conformitate cu cererea solicitantului nr. 2063 din 16.12.2014 și contractului nr.25-1979 din 16.12.2014, a fost efectuată expertiza cu privire la posibilitățile tehnice și organizatorice a SA „Control-Gaz” privind efectuarea lucrărilor de:

- control nedistructiv (vizual și ultrasonografic) a joncțiunilor sudate a conductelor de gaze naturale din PE cu $P=1.0\text{MPa}$ și din oțel cu $P=1.2\text{MPa}$ și conductelor de gaze lichefiate cu $P=1.6\text{MPa}$;
- determinare instrumentală a capacității dielectrice a flanșelor electroizolante pe conducte de gaze naturale din oțel cu $P=1.2\text{MPa}$ și pe conducte de gaze lichefiate cu $P=1.6\text{MPa}$;
- control nedistructiv a calității izolației conductelor de gaze naturale din oțel cu $P=1.2\text{MPa}$, conductelor și recipientelor de gaze lichefiate cu $P=1.6\text{MPa}$.

(Raport de expertiză nr.0127 din 28.01.2015).

2. Date despre solicitant.

SA „Control-Gaz” este deținătoarea certificatului de înregistrare a întreprinderii cu nr. de identificare – cod fiscal 1003600030489 eliberat de Camera Înregistrării de Stat.

Adresa juridică și adresa sediului: mun. Chișinău, or. Vatra, Zona Industrială Pruncul, 2 tel. 069149793

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale, conform proceselor tehnologice elaborate de solicitant, destinate:

- controlului nedistructiv (vizual și ultrasonografic) a joncțiunilor sudate a conductelor de gaze naturale din PE cu $P=1.0\text{MPa}$ și din oțel cu $P=1.2\text{MPa}$ și conductelor de gaze lichefiate cu $P=1.6\text{MPa}$;
- determinării instrumentale a capacității dielectrice a flanșelor electroizolante pe conducte de gaze naturale din oțel cu $P=1.2\text{MPa}$ și pe conducte de gaze lichefiate cu $P=1.6\text{MPa}$;
- controlului nedistructiv a calității izolației conductelor de gaze naturale din oțel cu $P=1.2\text{MPa}$, conductelor și recipientelor de gaze lichefiate cu $P=1.6\text{MPa}$

4. Scopul expertizei.

Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea proceselor tehnologice la obiectele industriale periculoase.

5. Date privind documentele și utilajul examinate în procesul de expertiza.

În procesul expertizei a fost examinată documentația:

- ordine nr.5, 7, 8 din 05.03.2013 de formare a sectorului și numire a persoanelor responsabile;
- procese-verbale de control a cunoștințelor personalului ingineresc-tehnic nr. 6/1214 din 05.12.2014 și nr. 07/2013 din 02.03.2013 eliberate de ÎS „CTSIC”, p/v nr. 58 din 11.07.2014;

- regulamentul privind controlul în producție, aprobat de către director la 05.01.2015;
- regulamentul privind calitatea aprobat de către director la 05.01.2015;
- regulamentul laboratorului de control nedistructiv a metalelor aprobat de către director la 05.01.2015;
- pașaportul laboratorului aprobat de către director la 05.01.2015;
- instrucțiuni funcționale și de producție ale personalului, conform listei aprobate de către director la 05.01.2015;
- instrucțiuni de producere și metodici, aprobate către director la 28.03.2007 și la 15.01.2015;
- instrucțiuni de securitatea și sănătatea în muncă pentru muncitori aprobate de către director la 01.06.2005 și la 15.01.2015.
- informație privind existența tehnicii specializate, utilajelor, echipamentelor, dispozitivelor, instrumentelor, mijloacelor de control și mijloacelor de protecție, autentificată la 05.01.2015 și prezența lor la întreprindere;
- lista documentelor normative, tehnice de care dispune întreprinderea, autentificată de director la 05.01.2015 și prezența lor la întreprindere;
- lista lucrărilor anterior efectuate de întreprindere, autentificată de director la 05.01.2015.

6. Destinația și caracteristica obiectului expertizei.

Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalul admis pentru îndeplinirea proceselor tehnologice.

7. Rezultatele expertizei efectuate.

Starea organizatorică și dotarea tehnică a întreprinderii, corespunde cerințelor securității industriale, pentru efectuarea lucrărilor de:

- control nedistructiv (vizual și ultrasonografic) a joncțiunilor sudate a conductelor de gaze naturale din PE cu $P=1.0\text{MPa}$ și din oțel cu $P=1.2\text{MPa}$ și conductelor de gaze lichefiate cu $P=1.6\text{MPa}$;
- determinare instrumentală a capacității dielectrice a flanșelor electroizolante pe conducte de gaze naturale din oțel cu $P=1.2\text{MPa}$ și pe conducte de gaze lichefiate cu $P=1.6\text{MPa}$;
- control nedistructiv a calității izolației conductelor de gaze naturale din oțel cu $P=1.2\text{MPa}$, conductelor și recipientelor de gaze lichefiate cu $P=1.6\text{MPa}$.

8. Dispoziții finale.

În baza documentelor prezentate și evaluării nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a SA „Control-Gaz” s-a constatat că nivelul de pregătire corespunde cerințelor securității industriale și solicitantul dispune de posibilitățile necesare pentru îndeplinirea lucrărilor de:

- control nedistructiv (vizual și ultrasonografic) a joncțiunilor sudate a conductelor de gaze naturale din PE cu $P=1.0\text{MPa}$ și din oțel cu $P=1.2\text{MPa}$ și conductelor de gaze lichefiate cu $P=1.6\text{MPa}$;
- determinare instrumentală a capacității dielectrice a flanșelor electroizolante pe conducte de gaze naturale din oțel cu $P=1.2\text{MPa}$ și pe conducte de gaze lichefiate cu $P=1.6\text{MPa}$;
- control nedistructiv a calității izolației conductelor de gaze naturale din oțel cu $P=1.2\text{MPa}$, conductelor și recipientelor de gaze lichefiate cu $P=1.6\text{MPa}$.

Expert

V. Șipitca

Lista documentelor normative aplicate în procesul de expertiză

1. Legea Republicii Moldova privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”, nr. 116 din 18.05.2012;
2. NRS 35-01-18:2005 „Reguli de efectuare a expertizei securității industriale”;
3. NRS 35-04-09:2002 „Reguli de securitate în ramura gazificării”;
4. NRS 01-03:2013 “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale”.