

## Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție ocds-b3wdp1-MD-1705062022119 din 12.01.2024

Obiectul achiziției: Electrozi pentru sudura metalelor

Nr. poz.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7	
<b>Bunuri/servicii</b>							
1	Electrozi pentru sudura Diametru/ Lungime – 3,2 x 350 mm	Electrozi pentru sudura Diametru/ Lungime – 3,2 x 350 mm cu acoperire rutil, E 6013 tip <b>Golden Bridge</b>	China	Golden Bridge Welding Materials Group	Electrozi SUPERTIT sau echivalent	Electrozi pentru sudura Diametru/ Lungime – 3,2 x 350 mm cu acoperire rutil, E 6013 tip <b>Golden Bridge</b> , pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ, a conexunelor unghiulare, cap la cap și suprapunere,GOST 9466	
2	Electrozi pentru sudura Diametru/ Lungime – 4 x 450 mm	Electrozi pentru sudura Diametru/ Lungime – 4 x4350 mm cu acoperire rutil, E 6013 tip <b>Golden Bridge</b>	China	Golden Bridge Welding Materials Group	Electrozi SUPERTIT sau echivalent	Electrozi pentru sudura Diametru/ Lungime – 4 x4350 mm cu acoperire rutil, E 6013 tip <b>Golden Bridge</b> , pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continu și alternativ, a conexunelor unghiulare, cap la cap și suprapunere,GOST 9466	
3	Electrozi pentru sudura D=3 mm	Electrod cu acoperire bazică cu praf de metal, grupa Ɖ- 50A, E <b>7018</b> tip <b>Lincoln Electric</b> , D=3 mm pentru sudura cu arc electric	Turcia	Lincoln Electric	Electrod cu acoperire bazică cu praf de metal, grupa Ɖ-50A, UONI-13/55 pentru sudura cu arc electric în orice poziție în afară de poziția verticală, de sus în jos, a oțelurilor cu conținut de carbon, curent alternativ, GOST 9466	Electrod cu acoperire bazică cu praf de metal, grupa Ɖ- 50A, E <b>7018</b> tip <b>Lincoln Electric</b> , D=3 mm pentru sudura cu arc electric în orice poziție în afară de poziția verticală, de sus în jos, a oțelurilor cu conținut de carbon,curent alternativ,GOST 9466	

4	Electrozi pentru sudura D=4 mm	Electrod cu acoperire bazică cu praf de metal, grupa $\Theta$ - 50A, <b>E 7018 tip Golden Bridge</b> , D=4 mm pentru sudura cu arc electric	China	Golden Bridge Welding Materials Group	Electrod cu acoperire bazică cu praf de metal, grupa $\Theta$ -50A, UONI-13/55 pentru sudura cu arc electric în orice poziție în afară de poziția verticală, de sus în jos, a oțelurilor cu conținut de carbon, curent alternativ, GOST 9466	Electrod cu acoperire bazică cu praf de metal, grupa $\Theta$ - 50A, <b>E 7018 tip Golden Bridge</b> , D=4 mm pentru sudura cu arc electric în orice poziție în afară de poziția verticală, de sus în jos, a oțelurilor cu conținut de carbon, curent alternativ, GOST 9466	
<b>TOTAL</b>							

Semnat: Autorizat Numele, Prenumele: Galbur Igor În calitate de: manager vanzari

Ofertantul: **ACSEAL GAZ SRL** Adresa: mun.Chisinau str. Padurii 13

18.01.2024