

RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-2335-2026** din **12 mai 2026**

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL “CTSIC”, certificat de acreditare OI-009

PRODUSUL :

Motorină, Gazoil EN 590-10 ppm (cod NCM MD 2710 1943)

PRODUCĂTORUL :

"ROMPETROL RAFINARE" S.A., Năvodari, Constanța, România

CLIENTUL :

ÎM "ROMPETROL MOLDOVA" SA, MD-2009, mun. Chișinău, str. A. Bernardazzi, 66, RM, tel. 022 95-55-59

DATELE PRIVIND INSPECȚIA :

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Giurgiulești.

Data inspecției: 22.04.2026, condițiile de mediu: +12 °C.

Echipe utilizate: ruletă cu lest, R20U3G; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- HG476/2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- HG1116/2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- SM EN 590:2025 "Carburanți pentru autovehicule. Motorină. Cerințe și metode de încercare";
- SM EN ISO 3170:2025 "Hidrocarburi lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Lotul inspectat - 2465,833 tone, conform certificatelor de cantitate nr.gkv26-0024 din 16.04.2026 (G.K.V. Ltd. Independent Cargo Inspectors) și nr.88 din 16.04.2026 (Midia Marine Terminal).

Lotul este însoțit de certificatele de cantitate nr.gkv26-0024 din 16.04.2026 (G.K.V. Ltd. Independent Cargo Inspectors), nr.19414 din 16.04.2026 (RQC Rompetrol), invoice nr.P 118 din 16.04.2026 și B/L nr.88 din 16.04.2026.

Data fabricației produsului - nu este indicat, termenul de valabilitate/garanție - 3 luni/1 lună de la livrării, conform documentelor de însoțire.

Produsul este ambalat în vrac și livrat cu barja JULIER și transportat conform Cargo Manifestului f/n din 16.04.2026.

Raportul de inspecție este eliberat în baza:

- Raportului de identificare a produsului și prelevare a probei: nr. 135 din 22.04.2026;
- Raportului de încercări nr. 0666 din 11.05.2026, eliberat de LÎ "CTSIC", certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);
- Raportului sumar de evaluare nr. OI IPP-2335 din 12.05.2026.

REZULTATELE INSPECȚIEI :

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

HG1116/2002, p.22;

SM EN 590:2025, p.6.6.1, tab.1, ind. 2-3, 7-12, 14, 16-18; p.6.7.1, tab.3, ind.1 (gradul E)

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de inspecție: inspecția calitativă a lotului de produs.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: furnizare (import).

Sef secția inspecția
 produse petroliere

Inspector

Valentina JURAVLIOVA

Svetlana TCACENCO



Tabel: Rezultatele încercărilor de laborator conform Raportului de încercări nr. 0666 din 11.05.2026

Condiții de mediu în laboratorul de încercări :
 Temperatura: (22±3) °C , Presiunea: (100±2) kPa

Nr	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite				Valori efective	Incertitudine	Echipamente		
			Minimum		Maximum						
1	2	3	4		5		6	7	8		
1.	Indice cetanic	SM EN ISO 4264:2019	46,0		-		50,8	-	Calcul		
2.	Densitate la 15°C, kg/m ³	SM EN ISO 12185:2024	815,0		845,0		841,4	-	Anton PAAR DMA 4100 M, N 82029425		
3.	Punct de inflamabilitate în vas închis, °C	SM EN ISO 2719:2017/A1:2021	> 55,0		-		60	-	TB3, nr. 1491		
4.	Reziduu de carbon, % (m/m)	SM EN ISO 10370:2016	-		0,30		0,01	-	Stanhope SETA 97400-3 N 1040041		
5.	Cenușă, % (m/m)	SM SR EN ISO 6245:2011	-		0,010		0,001	-	Cuptor de calcinare Nabertherm model LT 9/11/B410 N 337632		
6.	Apă, % (m/m)	SM SR EN ISO 12937:2011	-		0,020		0,004	-	GR Scientific Karl Fisher Aquamax KF Plus N 711803		
7.	Contaminare totală, mg/kg	SM EN 12662-1:2024	-		24		6,0	-	Kit de filtrare N 1043551		
8.	Coroziune pe lamă de cupru (3 ore la 50°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa 1				1a	-	STANHOPE SETA N 1036031		
9.	Stabilitate la oxidare, g/m ³	SM SR EN ISO 12205:2011	-		25		8	-	Stanhope SETA 16900-7T N 1043624		
10.	Puterea de lubrifiere, diametrul urmei de uzură (wsd) la 60°C, μm	SM EN ISO 12156-1:2024	-		460		381	-	PCS Instruments tip HFRR N D 1524		
11.	Viscozitate cinematică la 40°C, mm ² /s	SM EN ISO 3104:2024	2,0		4,5		2,929	-	Stabinger Viscometer™ SVM™ 3001		
12.	Distilare: % (V/V) recuperat la 250°C % (V/V) % (V/V) recuperat la 350°C % (V/V) 95% (V/V) recuperat la °C	SM EN ISO 3405:2019	-		< 65		32,0	-	Anton PAAR ADU 5 N 5639286		
			85		-		94,5				
			-		360,0		353,0				
13.	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 116:2017	climă temperată						-16	-	Cameră frigorifică tip „LT/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579
			Grad A	Grad B	Grad C	Grad D	Grad E	Grad F			
			+5	0	-5	-10	-15	-20			

NOTA:
 1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eșantioanele supuse încercărilor.
 2. Raportul de încercări poate fi reprodus parțial, doar cu autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.
 3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2
 4. Parametrii neacoperiți de acreditare se identifică *
 5. Subcontractanții utilizați se identifică **
 6. Conform HG1116/2002 „Pot fi utilizate metode analitice de înlocuire a celor specificate în standardul SM EN 590, dacă se poate demonstra că acestea oferă cel puțin aceeași precizie ca metodele analitice pe care le înlocuiesc***

Șef secția inspecția produse petroliere



Valentina JURAVLIOVA

Inspector



Svetlana TCACENCO