



Nr. de ieșire 75
din 19 decembrie 2019

Către: Banca Națională a Moldovei

Notă informativă

Prin prezenta, compania Melitax-Grup SRL, în calitate de participant la licitația organizată de către Banca Națională a Moldovei privind procurarea liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice, inclusiv consumabilelor pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice, în baza scrisorii atașate SOUTH Automation Int. : "Information Restriction regarding tender ocds-b3wdp1-MD-1574693938035" din 06 decembrie 2019, SC Melitax-Grup SRL solicită restricționarea accesului și folosirea informației din Cartea Tehnică, numai de către personalul autorizat și totodată rugăm ca informația dată să nu fie făcută publică, deoarece constituie secret comercial, intelectual și tehnologic al producătorului.

Rugăm să confirmați recepționarea Cărții Tehnice cu nr. de ieșire 74 din data de 19 decembrie 2019, pentru completarea ofertei tehnice din cadrul licitației.

Cu respect,
Account Manager
Melitax Grup SRL

Anna JACOT



Recepționat:

De către Samoile / Elena Samoile
Semnătura Numele, Prenumele

La data 20 decembrie 2019, ora 15:30

Nr. de intrare 7387

Specificații tehnice (F4.1)

În cazul unei discrepanțe sau al unui conflict cu cerințele din secțiunea 2. Fișa de date a achiziției (FDA), prevederile din FDA vor prevala asupra prevederilor de mai jos.

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 3, 4, 5, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 2, 6, 8]

Cod CPV	Denumirea bunurilor	Modul articolelor	Tara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7	8
Lot: Linie automatizată pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice.							
30123 600-3	Linie automatizată pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice				* Cerințele prezentului caiet de sarcini vor fi considerate ca fiind minimale și obligatorii. În acest sens, orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de sarcini, va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minimale din Caietul de sarcini. 1. Cerințe generale: 1.1 Asigurarea trasabilității procesului. Asigurarea trasabilității activității de procesare, fișicare și ambalare automatizată ca un instrument de control, bazat pe legătura dintre fluxul de date aferent fiecărei etape, cât și întregul proces cu fluxul fizic al monedelor procesate, fișicate și ambalate. Astfel, abaterile înregistrate în cadrul procesului (diferențe de cantitate, valoare nominală la intrări/ieșiri sau între compartimentele funcționale) să fie ușor identificabile prin procedurile de control existente și rapoartele generate de sistem. 1.2 Gestionarea centralizată a Liniei	1.1 Asigurarea trasabilității procesului. Asigurarea trasabilității în cadrul liniei automatizate pentru procesare, fișicare și ambalare a monedelor, se garantează prin utilizarea modulelor hardware și software, descrise în Cartea Tehnică, prezentată la sediul BNM la data de 20.12.2019, conform Notei Informativ nr. 74 din 19.12.2019 (în continuare – Cartea Tehnică) Informația generală este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf G1, blocuri funcționale – paragraf F1. 1.2 Gestionarea centralizată a Liniei automatizate.	Nu se aplică



				automatizate. Disponerea de un terminal computerizat cu ecran tactil și imprimantă pentru autentificarea utilizatorilor, introducerea datelor, gestionarea blocajelor compartimentul de sortare/numărare și compartimentul de ambalat monede etc. 1.3 Controlul accesului la sistem și identificarea utilizatorilor. Dotarea cu dispozitiv de citire a cardurilor personalizate cu cip în conformitate cu drepturile de acces ale mai multor categorii de utilizatori: operator, administrator, care se gestionează de la terminalul cu ecran tactil (specificat la punctul 3.1.). Cardurile de acces sunt utilizate cu scop de a restricționa funcționalitatea compartimentelor liniei automatizate. Grupurile de utilizatori și drepturile de acces vor putea fi configurate de cumpărător. 1.4 Documentația tehnică pentru linia automatizată pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice – Linie automatizată). Prezentarea setului complet de documentație pentru utilizator pe suport hârtie și electronic în limba engleză și/sau română: manualul de deservire tehnică, lista codurilor de eroare, lista pieselor de uzură și catalogul pieselor de schimb. În cazul indisponibilității acestora la momentul depunerii ofertei, urmează a fi prezentate la livrarea bunurilor.	Soluția tehnică oferită îndeplinește cerințele din pt. 1.2 Informația detaliată este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F4, F5, F5.1 și altele. 1.3 Controlul accesului la sistem și identificarea utilizatorilor. Soluția tehnică oferită îndeplinește cerințele din pt. 1.3, Informația detaliată despre dispozitiv de citire carduri este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F4.1 Drepturile de acces sunt configurate conform cerințelor cumpărătorului, unde terminal computerizat cu ecran tactil este dotat cu un dispozitiv de citire a cardurilor personalizate cu cip în conformitate cu drepturile de acces ale mai multor categorii de utilizatori: operator, administrator. 1.4 Documentația tehnică pentru linia automatizată pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice Ne conformăm cu aceasta cerința. Setul complet de documente din punctul 1.4 va fi prezentat odată cu livrarea bunurilor. Componentele Liniei automatizate corespunde tuturor standardelor Europene si Internationale.	
--	--	--	--	---	---	--

Linia automatizată va corespunde cu standardele sau alte reglementări autorizate în Spațiul Economic European.

2. Cerințe de raportare:

2.1 Crearea și generarea rapoartelor de activitate.

Posibilitatea generării rapoartelor de totalizare și rapoartelor de diferențe (în cazul divergențelor de cantitate/sumă totală în procesul de lucru) pentru fiecare schimb de lucru/lot de numerar.

Rapoartele sunt generate de soluția software propusă pentru comanda și controlul compartimentului de sortare și numărare și compartimentul de ambalat în fisicuri, cu ajutorul terminalului descris la punctul 3.1.

Rapoartele pot fi generate pe activitatea atât a ambelor compartimente de sortare, numărare și compartimentul de ambalat în fisicuri, cât și pe fiecare compartiment individual.

Informațiile minime care trebuie să se conțină în rapoartele generate de sistem:

- denumirea și data emiterii raportului;
- perioada activității schimbului de lucru, cu indicarea datei și orei desfășurării schimbului;
- numărul de identificare și/sau denumirea compartimentului/echipamentului la care s-a desfășurat procesarea monedelor;
- codul și datele de identificare (nume, prenume) ale utilizatorului autentificat;
- cantitatea și suma monedelor depuse la sortare, înfișcate

2.1 Crearea și generarea rapoartelor de activitate.

Soluția tehnică oferită îndeplinește cerințele din pt. 2.1

Rapoartele pot fi generate pe activitatea atât a ambelor compartimente de sortare, numărare și compartimentul de ambalat în fisicuri, cât și pe fiecare compartiment individual.

Conținutul și designul rapoartelor pot fi corectate în conformitate cu cerințele cumpărătorului

- Prezentarea modelelor de rapoarte este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf **R1**, **R2**, care conțin informația solicitată:

denumirea și data emiterii raportului;

- perioada activității schimbului de lucru, cu indicarea datei și orei desfășurării schimbului;

- numărul de identificare și/sau denumirea

compartimentului/echipamentului la care s-a desfășurat

procesarea monedelor;

- codul și datele de identificare (nume, prenume) ale

utilizatorului autentificat;

- cantitatea și suma monedelor depuse la sortare, înfișcate (bucăți);

rezultatele procesării

monedelor pe fiecare

compartiment cu detaliera pe

valoare nominală și categorii



				(bucăți); - rezultatele procesării monedelor pe fiecare compartiment cu detalierea pe valoare nominală și categorii de monede. - cantitatea și suma diferențelor de monede constatate (în cazul raportelor de diferență); spațiu destinat aplicării semnăturilor utilizatorilor.	de monede. - cantitatea și suma diferențelor de monede constatate (în cazul raportelor de diferență); spațiu destinat aplicării semnăturilor utilizatorilor.
				2.2 Opțiunea de imprimare a rapoartelor. Imprimanta este conectată cu Terminalul computerizat din pt. 1.2 Informația detaliată despre imprimanta A4 este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F5.1	2.2 Opțiunea de imprimare a rapoartelor. Imprimanta este conectată cu Terminalul computerizat din pt. 1.2 Informația detaliată despre imprimanta A4 este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F5.1
				3. Cerințe tehnice și funcționale: 3.1 Terminal computerizat cu tactil și imprimantă. Interfață pentru controlul și monitorizarea compartimentului de sortare/numărare, cât și compartimentului de ambalare, imprimarea rapoartelor de totalizare în format A4 pentru schimbul de lucru și cantitatea de monede procesată. Terminalul va fi înzestrat cu o sursă de alimentare cu curent electric alternativ pentru situațiile de cădere alimentării cu curent electric. Capacitatea sursei de alimentare alternative cu curent electric a terminalului va fi dedusă din puterea de consum a terminalului. Disponerea de programe cu surse deschise (licență liberă) pentru elaborarea, redactarea și imprimarea etichetei aplicabile pe monedele ambalate. În acest scop terminalul va fi prevăzut cu mouse și tastatură.	3.1 Terminal computerizat cu ecran tactil și imprimantă. Soluția tehnică oferită îndeplinește cerințele din pt. 1.3 și este dotată cu un Terminal computerizat cu ecran tactil și imprimantă A4, care sunt conectate la o sursă de alimentare cu curent electric alternativ pentru situațiile de cădere alimentării cu curent electric. Terminalul computerizat dispune de un program cu surse deschise (licență liberă) pentru elaborarea, redactarea și imprimarea etichetei aplicabile pe monedele ambalate. În acest scop terminalul este prevăzut cu mouse și tastatură. Informația detaliată despre terminalul computerizat este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F4. Terminalul computerizat, tastatura, imprimanta A4 sunt instalate pe un suport specializat ErgoPOS.
				Posiflex Technol ogy Inc.	
				Taiwan	
				PS3415E	



		3.2 Capacitatea de stocare a datelor (aferență procesării și fișicării monedelor). Memorie de stocare a datelor aferente procesării - minim 100 Gb. Durata de păstrare a datelor stocate – minim 45 zile Opțiune de export a datelor pe dispozitiv extern (USB flash, PC, etc).	3.2 Capacitatea de stocare a datelor (aferență procesării și fișicării monedelor). Soluția tehnică oferită îndeplinește cerințele din pt. 3.2 Capacitate de stocare dispune de un spațiu de stocare de minim 128 Gb. Informația detaliată despre memoria de stocarea datelor este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F4, informații generale. Durata de păstrare a datelor stocate – minim 180 zile. Opțiune de export a datelor pe dispozitiv USB.	Informația detaliată despre ErgoPOS este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F4.2 Informația detaliată despre sursa de alimentare alternativă este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F4.3	Informația detaliată despre ErgoPOS este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F4.2 Informația detaliată despre sursa de alimentare alternativă este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F4.3 Informația detaliată despre mașina de numărat și sortat monede este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F6. Tipuri de detecție ale monedei: - după dimensiuni (diametrul, grosimea),
CMX40 23310	Germania	3.2 Capacitatea de stocare a datelor (aferență procesării și fișicării monedelor). Memorie de stocare a datelor aferente procesării - minim 100 Gb. Durata de păstrare a datelor stocate – minim 45 zile Opțiune de export a datelor pe dispozitiv extern (USB flash, PC, etc).	3.3 Compartiment de sortare și numărare: Mașina de numărat și sortat monede. Mașina de numărat și sortat monede trebuie să fie asigurată cu suport propriu.	3.3 Compartiment de sortare și numărare: Soluția tehnică oferită îndeplinește cerințele din pt. 3.3 Mașina de numărat și sortat monede are suport propriu (modul 23311, Cartea Tehnică, paragraf F6, p. 16, Accesorii; paragraf G1, p. 3, paragraf F8.4)	Informația detaliată despre mașina de numărat și sortat monede este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F6. Tipuri de detecție ale monedei: - după dimensiuni (diametrul, grosimea),

				- după aliaj (ex. Alloy Sensor); - după conductivitatea suprafeței și volumului monedei; - după magnetism. Informația detaliată despre tipuri de detecție este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F7.1 Informația detaliată despre precizie de detecție este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F7.2	- după aliaj - după conductivitatea suprafeței și volumului monedei; - după magnetism. Informația detaliată despre tipuri de detecție este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F7.1 Informația detaliată despre precizie de detecție este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F7.2
			Viteza de sortare: minim 2300 monede/min; Intervalul minim de citire a grosimii monedelor: 0,9 – 3,5 mm; Intervalul minim de citire a diametrului monedelor: 15,0 – 32 mm;	Viteza de sortare: 2300 monede/min Intervalul de citire a grosimii monedelor: 0,8-3,5 mm Intervalul de citire a diametrului monedelor: 14-34 mm (Cartea Tehnică, paragraf F6, p16, specificație tehnică)	
			Moduri de numărare și sortare: - Sortare și numărare continuă a monedelor, - Sortare și numărare în cantități prestabilite, - Sortare și numărare cumulată a mai multe nominale.	Moduri de numărare și sortare: - Sortare și numărare continuă a monedelor, (Count) - Sortare și numărare în cantități prestabilite, (Batch) - Sortare și numărare cumulată a mai multe nominale. (Total) (Cartea Tehnică, paragraf F6, p7-9)	
			Interfața utilizatorului a compartimentului de sortat: Prezentarea imaginii interfeței de vizualizare a datelor aferente procesului de numărare și sortare, procesare curentă; afișarea erorilor apărute pe parcursul procesării etc.	Interfața utilizatorului a compartimentului de sortat: Interfața de vizualizare a datelor aferente procesului de numărare și sortare, procesare curentă, afișarea erorilor apărute este prezentată în Cartea Tehnică, (paragraf F6, p4-5, p7-12.)	
			Imprimantă integrată pentru imprimarea rapoartelor aferente activității sortare și numărare a monedelor. În cazul în care terminalul indicat la punctul 3.1., prevede posibilitatea imprimării rapoartelor aferente acestui	Imprimantă integrată În scopul asigurării trasabilității, pentru imprimarea rapoartelor se utilizează imprimanta A4 în loc de imprimanta integrată. Informația detaliată despre imprimanta A4 este prezentată în Cartea Tehnică,	





				compartiment, cerința respectivă nu este aplicabilă.	paragraf F5.1
				3.4 Depunerea monedelor sortate și numărate: Construcția echipamentului trebuie să asigure transportarea monedei de la mașina de sortat și numărare spre cărucioare (bunchere) mobile. Soluția de transportare va permite inspectarea vizuală a căii de transport. Cărucioarele vor fi dotate cu elemente de blocare și sigilare. Cantitatea de bunchere solicitate: 8 bucăți cu un volum minim de 18 litri pentru moneda depusă (4 buc. pentru monedă metalică depusă, 4 buc. vor fi utilizate ca bufer de acumulare a monedelor).	3.4 Depunerea monedelor sortate și numărate: Soluția tehnică oferită îndeplinește cerințele din pt. 3.4 Informația detaliată despre cărucioare mobile de dimensiunea L cu un volum de 21 litre este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F8.2 și F8.4 Cărucioare au elemente de blocare și sigilare. Cantitatea totală este de 8 buc cu un volum de 21 litre fiecare.
72400	Germania	SOUTH AUTOMATION		3.5 Transportor de alimentare cu monedă pentru transportarea monedei spre mașina de sortat monede. Construcția transportorului va permite adaptarea înălțimii de descărcare a monedelor la înălțimea mașinei de sortat și numărare monedă. Fluxul monedelor va fi posibil de monitorizat vizual pe tot parcursul traseului. Transportorul va fi dotat cu buncher de alimentare mobil sau staționar. - Productivitatea transportorului va fi adaptată astfel încât să alimenteze necesitățile de procesare ale mașinei de sortat și numărare monedă. - Oprirea alimentării cu monedă să se efectueze automat în momentul atingerii nivelului maxim de umplere a buncherului mașinei de sortat și numărare. - Volumul buncherului de alimentare cu monedă a transportorului – minim 40 litri. Transportorul va fi înzestrat cu o	3.5 Transportor de alimentare cu monedă Soluția tehnică oferită îndeplinește cerințele din pt. 3.5. Informația detaliată despre transportor de alimentare cu monedă este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F8.5 Construcția transportorului permite adaptarea înălțimii de descărcare a monedelor la înălțimea mașinei de sortat și numărare monedă. (Cartea Tehnică, paragraf F8.5, p.4, elementul nr.1 – Coin exit) Productivitatea transportorului – ajustabilă, max 8000 monede/min, este dotat cu oprire automata la umplerea buncherului. Buncher de alimentare de model XL este mobil si are un volum de 56 litre (Cartea Tehnică, paragraf F8.1) Oglindă specială este partea componentă traseului orizontal.
72100	Germania	SOUTH AUTOMATION			



				oglină specială pentru monitorizarea vizuală a monedelor pe traseul orizontal. 3.6 Compartimentul de ambalat monede Tip: Mașina de ambalat monede în fișicuri. Tipuri de detecție ale monedei: - după dimensiuni (<i>diametrul, grosimea</i>) Modul de ambalare: fișicuri (rulouri): a câte 25 sau 50 monede în fișic. Informația despre caracteristicile monedelor poate fi găsită pe pagina web oficială a BNM: www.bnm.md/ro/content/monede. Setări ambalare: Ofertantul va prezenta soluțiile de setare a numărului de monede care va fi stabilit pentru fiecare valoare nominală a monedelor procesate. Parametrii pentru ambalaj să poată fi stabilite pentru fiecare nominal. Viteza de numărare: minim 3000 monede/min Viteza de ambalare: minim 40 role/min Intervalul minim de citire a grosimii monedelor: 1,0 - 3,5 mm; Intervalul minim de citire a diametrului monedelor: 15,0 – 33 mm; Dotat cu ecran de informare: Ofertantul va prezenta afișarea ecranului (imaginea) aferent modului de numărare, procesare curentă, afișarea erorilor apărute pe parcursul procesării etc. Imprimantă: componentă a mașinei de ambalat monede în fișicuri pentru marcarea ambalajului de hârtie a monedelor cu informație corespunzătoare, conform solicitării beneficiarului (la solicitare ofertanții vor
	GLORY WR500A	Japonia	GLORY LTD	3.6 Compartimentul de ambalat monede Soluția tehnică oferită îndeplinește cerințele din pt. 3.6. Tip: Mașina de ambalat monede în fișicuri GLORY WR500A Informația detaliată despre GLORY WR500A este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F9. Tipuri de detecție ale monedei: - după dimensiuni (<i>diametrul, grosimea</i>), dispune de senzor electronic de control al aliajului. Modul de ambalare: fișicuri (rulouri), cantitate câte 25 sau 50 monede, sau altă cantitate prestabilită. Setări ambalare: este posibilă setarea numărului de monede care va fi stabilit pentru fiecare valoare nominală a monedelor procesate. Parametrii reglabili pentru fiecare nominal conform cerințelor (Cartea Tehnică, paragraf F9, p.14, 16, 23) Viteza de numărare: 3000 monede/min (Cartea Tehnică, paragraf F9, p.44) Viteza de ambalare: 40 role/min (Cartea Tehnică, paragraf F9, p.44) Intervalul de citire a grosimii monedelor: 1.0-3.5 mm (Cartea Tehnică, paragraf F9, p.44) Intervalul de citire a diametrului monedelor: 15-33 mm (Cartea Tehnică, paragraf F9, p.44) Ecran de informare: Informația detaliată despre ecranul de informare este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F9, p.13) Imprimantă: Informația detaliată



				prezentă modelul de informație imprimată); Imprimantă integrată pentru imprimarea rapoartelor aferente activității de înfișcare a monedelor. În cazul în care terminalul indicat la punctul 3.1., prevede posibilitatea imprimării rapoartelor aferente acestui compartiment, cerința respectivă nu este aplicabilă.	despre imprimanta pentru marcarea ambalajului este prezentată în (Cartea Tehnică, paragraf F9, p.42-43) Imprimantă integrată pentru imprimarea rapoartelor: În scopul asigurării trasabilității, pentru imprimarea rapoartelor se utilizează imprimanta A4 în loc de imprimanta integrată. Informația detaliată despre imprimanta A4 este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F5.1
				3.7 Transportor de alimentare cu monedă: pentru transportarea monedei spre mașina de ambalat monede în fișicuri. Construcția transportorului va permite adaptarea înălțimii de descărcare a monedelor la înălțimea mașinei de ambalat monedă în fișicuri. Calea de transportare a monedei va fi posibil de vizualizat pe tot lungimea transportorului. Transportorul va fi adaptat pentru operare cu cărucioare (bunchere) mobile descrise în punctul 3.4. - Productivitatea transportorului va fi adaptabilă în mod automat astfel încât să alimenteze corespunzător necesitățile de procesare ale mașinei de ambalat monedă în fișicuri; - Oprirea alimentării cu monedă să se efectueze automat în momentul atingerii nivelului maxim de umplere a buncherului mașinei de ambalat; - Transportorul va fi înzestrat cu o oglindă specială pentru monitorizarea vizuală a monedelor pe traseul orizontal.	3.7 Transportor de alimentare cu monedă: Soluția tehnică oferită îndeplinește cerințele din pt. 3.7. Informația detaliată despre transportor de alimentare cu monedă este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F8.5 Construcția transportorului permite adaptarea înălțimii de descărcare a monedelor la înălțimea mașinei de ambalat monedă în fișicuri. (Cartea Tehnică, paragraf F8.5, p.4, elementul nr.1 – Coin exit) Productivitatea transportorului – ajustabilă, max 8000 menede/min, oprirea automată. Buncher mobil cu un volum de 21 litre (Cartea Tehnică, paragraph F8.2) - Oprirea alimentării cu monedă se efectueza automat in momentul atingerii nivelului maxim de umplere a buncherului mașinei de umbralat Oglindă specială este partea componentă traseului orizontal.
				3.8 Transportor pentru fișicuri: Transportarea fișicurilor spre locul de	3.8 Transportor pentru fișicuri: Soluția tehnică oferită îndeplinește



72200	Germania	SOUTH AUTOMATION	ambalare și verificare cu asigurarea monitorizării vizuale a traseului. Transportorul va fi înzestrat cu o oglindă specială pentru traseul de descărcare a fișicurilor spre locul de ambalare. Oglinda fiind destinată monitorizării vizuale a traseului de către operator. 3.9 Locul de ambalare și verificare: Soluția tehnică oferită trebuie să permită operatorului efectuarea cu ușurință a procedurii de ambalare/marcare a fișicurilor. Locul de ambalare și verificare urmează să fie dotat cu masă proprie pe care se vor efectua operațiunile de verificare a greutateii prin intermediul echipamentului special pentru verificarea fișicurilor și aplicarea etichetei informative cu ulterioara ambalare a fișicurilor. Locul de ambalare și verificare urmează să fie dotat cu opțiune automată și manuală de control a monedei în fișicuri.	cerintele din pt. 3.8. Informația detaliată despre transportorul pentru fișicuri este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F11 Transportarea fișicurilor spre locul de ambalare permite monitorizarea vizuală a traseului. Oglindă specială este partea componentă traseului orizontal.
74100	Germania	SOUTH AUTOMATION	3.9 Locul de ambalare și verificare: Soluția tehnică oferită îndeplinește cerintele din pt. 3.9. Pentru marcarea fișicurilor este propusă o imprimantă de etichete TSC TE210 cu dispozitiv de descleiere parțială automată a etichetelor (Peel-off). Informația detaliată despre imprimanta de etichete este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F5. Locul de ambalare și verificare este dotat cu masă proprie, cu opțiune de control a compartimentului de ambalare a monedei în fișicuri. Informația detaliată despre ambalare este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F12. Opțiune de control este descrisă în 3.10 Controlul greutateii fișicurilor.	Informația detaliată despre transportorul pentru fișicuri este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F11 Transportarea fișicurilor spre locul de ambalare permite monitorizarea vizuală a traseului. Oglindă specială este partea componentă traseului orizontal.
TSC TE210	Taiwan	TSC Auto ID Technology Co., Ltd	3.10 Controlul greutateii fișicurilor. Soluția tehnică oferită îndeplinește cerintele din pt. 3.10. Locul de ambalare și verificare este dotat cu dispozitivul automat de citire a greutateii fișicurilor, fără implicarea operatorului în proces. Fișicurile neconforme limitelelor de greutate prestabilite vor fi înlăturate/directionate spre o cutie de	Informația detaliată despre transportorul pentru fișicuri este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F11 Transportarea fișicurilor spre locul de ambalare permite monitorizarea vizuală a traseului. Oglindă specială este partea componentă traseului orizontal.
C32 BLC-3/C3	Germania /Polonia	SOUTH AUTOMATION / Radweg	3.10 Controlul greutateii fișicurilor. Dotare cu echipament special pentru verificarea greutateii fișicurilor cu funcție automată de citire a greutateii fișicurilor, fără implicarea operatorului în proces. Fișicurile neconforme limitelelor de greutate prestabilite vor fi înlăturate/directionate spre o cutie de	Informația detaliată despre transportorul pentru fișicuri este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F11 Transportarea fișicurilor spre locul de ambalare permite monitorizarea vizuală a traseului. Oglindă specială este partea componentă traseului orizontal.

			stocare, inclusă în ofertă, pentru fișicurile neconforme. Echipamentul special pentru verificarea greutateii fișicurilor va fi conectat la terminalul descris în punctul 3.1. pentru exportul datelor aferent ambalării fișicurilor.	fișicurilor este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F12.1 (schiță de amplasare, specificație cantarului și indicatorului, descrierea modului de lucru). Dispozitiv automat de verificare greutateii fișicurilor este amplasat între FLAP și SLIDE pe masă de ambalare și verificare (Cartea Tehnică, paragraf F12, p4, elemente 2 și 4) Dispozitiv automat de verificare a greutateii are un buncher special pentru fișicurile neconforme (100 de bucăți max, cu indicator vizibil pentru monitorizare prezenței fișicurilor neconforme) Echipamentul special pentru verificarea greutateii fișicurilor este conectat la terminalul descris în punctul 3.1.	
Lavezzini Boxer 80	Italia	UNIVAC	3.11 Echipamentul de ambalat în vacuum: oferta tehnică va include o masă specială astfel ca operatorul să poată efectua operațiunea de ambalare fără depunerea unui efort major. - productivitatea pompei de vacuum: minim 15 m³/h - lungimea barei de sudare: minim 800 mm - dimensiunile ambalajului de polietilenă pentru ambalarea fișicurilor trebuie să corespundă pentru cantitatea de 10 fișicuri a câte 50 monede sau 10 fișicuri a câte 25 monede; - calitatea ambalajului de polietilenă: va fi rezistentă la rupere în urma căderii libere de la înălțimea de un metru de la nivelul podelei.	3.11 Echipamentul de ambalat în vacuum: Soluția tehnică oferită îndeplinește cerințele din pt. 3.11. Informația detaliată despre echipament de ambalat în vacuum este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F13. - productivitatea pompei de vacuum: 20 m³/h - lungimea barei de sudare: 800 mm - dimensiunile ambalajului de polietilenă 300x150 mm - calitatea ambalajului de polietilenă: este rezistentă la rupere în urma căderii libere de la înălțimea de un metru de la nivelul podelei.	
4. Cerințe de livrare					

[illegible]

					pe cheltuiala sa, sau in cazul daca componentele nu sunt pe stocul furnizorului, perioada de inlocuire a pieselor va fi de oca 15 zile de la sesizare; 5.3 Pe întreaga perioadă de garanție furnizorul va avea disponibilă o echipă tehnică capabilă să intervină în cazul defecțiunilor în termen maxim de 24 de ore de la trimiterea acesteia în scris pe e-mail sau fax. Inafara de zilele nelucratoare. 5.4 Furnizorul va suporta toate cheltuielile neplanificate de înlocuire a componentelor în perioada de garanție, care cad sub incidența garanției; 5.5 Lista cu piesele de uzură pentru Linia automatizată este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F14.
					5.6 Deservirea tehnică a echipamentelor în timpul perioadei de garanție: este inclusă în preț și include 2 deserviri tehnice pe an cu specificare clară a lucrărilor efectuate și a pieselor schimbate dupa caz. Pentru efectuarea lucrărilor de reparație, deservirea și întreținere a liniei automatizate pentru procesarea, fisicarea și ambalarea monedelor metalice, oferta include un set de instrumente pentru desfășurarea lucrărilor menționate.
					5.3 Pe întreaga perioadă de garanție furnizorul va avea disponibilă o echipă tehnică capabilă să intervină în cazul defecțiunilor în termen maxim de 24 de ore de la trimiterea acesteia în scris pe e-mail sau fax, furnizorul având obligația de a soluționa toate solicitările beneficiarului ce țin de garanție pe toată perioada acesteia; 5.4 Furnizorul va suporta toate cheltuielile neplanificate de înlocuire a componentelor în perioada de garanție; 5.5 Piesele de uzură pe parcursul perioadei de garanție vor fi schimbate la deservirea tehnică a echipamentului și la necesitate. În acest sens ofertantul va prezenta o listă cu piesele de uzură pentru Linia automatizată. 5.6 Deservirea tehnică a echipamentelor în timpul perioadei de garanție: va fi inclusă în prețul ofertei. Aceste lucrări vor fi executate la necesitate, periodic la un interval anumit de ore lucrate a echipamentului dar nu mai puțin de 2 deserviri tehnice pe an de garanție cu specificare clară a lucrărilor efectuate și a pieselor schimbate. Pentru efectuarea lucrărilor de reparație, deservirea și întreținere a liniei automatizate pentru procesarea, fisicarea și ambalarea monedelor metalice, furnizorul va include în ofertă un set de instrumente pentru desfășurarea lucrărilor menționate. Se vor confirma și prezenta informații privind deservirea componentelor liniei
					- În perioada de garanție, vom asigura constatarea



					în perioada de garanție, și anume: - În perioada de garanție, participantul care a obținut dreptul de a încheia contractul se obligă să asigure constatarea (diagnosticarea) unei defecțiuni și remedierea defecțiunii în maxim 5 zile lucrătoare de la data reclamării acesteia de către Beneficiar - Constatarea și remedierea defecțiunii se va face la sediul Beneficiarului. - Lucrările de suport vor include următoarele: ✓ diagnosticarea componentelor; ✓ schimbarea sau repararea componentelor; ✓ efectuarea lucrărilor de suport a echipamentului; - calibrarea senzorilor. 5.7 Actualizarea și Adaptarea Liniei automatizate aferent monedelor metalice cu caracteristici noi trebuie să fie asigurată de ofertant până la finele executării contractului vânzare cumpărare a liniei automatizate. 6. Condiții post-garanție 6.1 Deservirea tehnică a echipamentelor după perioada de garanție: Deservirea tehnică post garanție se va efectua contra cost prin semnarea unui contract de deservire tehnică. Cu scop informativ furnizorul va prezenta adițional în oferta financiară costul orientativ pentru deservirea tehnică post garanție. Contractarea privind efectuarea serviciilor tehnice se va desfășura prin procedura de negociere. Piese de schimb vor fi parte a contractului de deservire post garanție sau se va semna un contract
					(diagnosticarea) unei defecțiuni și remedierea defecțiunii în maxim 5 zile(excepție facind doar cazurile cind sunt comandate piese suplimentare de la producator) lucrătoare de la data reclamării acesteia de către Beneficiar Constatarea și remedierea defecțiunii se va face la sediul Beneficiarului. 5.7 Actualizarea și Adaptarea Liniei automatizate aferent procesării monedelor metalice cu caracteristici noi va fi asigurată până la finele executării contractului vânzare cumpărare a liniei automatizate. 6.1/6.2 Deservirea tehnică a echipamentelor după perioada de garanție: Deservirea tehnică post garanție se va efectua contra cost prin semnarea unui contract de deservire tehnică. Costul orientativ pentru deservirea tehnică post garanție și Costurile de actualizare și adaptare a Liniei automatizate aferent procesării monedelor cu caracteristici noi după perioada de garanție este prezentat in Cartea Tehnică, paragraful F15



separat prin procedura de negociere.
6.2 Costurile de actualizare și adaptare a Liniei automatizate aferent procesării monedelor cu caracteristici noi **după perioada de garanție**, soluții pentru cerința respectivă va fi inclusă în **Costul orientativ** pentru deservirea tehnică post garanție.

7. Recepționarea bunurilor.

7.1 Recepționarea va consta în verificarea cantitativă și calitativă a bunurilor contractate, fiind efectuată la sediul autorității contractante de către reprezentanții desemnați, împreună cu reprezentantul furnizorului.

Dacă vreunul din bunuri nu corespunde specificațiilor din oferta propusă, sau pe parcursul desfășurării lucrărilor de instalare se constată necorespunderea componentelor Liniei automatizată, autoritatea contractantă are dreptul să îl respingă, iar furnizorul are obligația, fără a modifica prețul contractului:

- a. să înlocuiască bunurile refuzate;
- b. să facă toate modificările necesare pentru ca bunurile să corespundă specificațiilor tehnice din prezentul caiet de sarcini.

Furnizorul are obligația ca în termen de 10 de zile lucrătoare, să completeze bunurile lipsă sau să înlocuiască necorespunzătoare, cu suportarea tuturor cheltuielilor aferente. Termenul de instalare va fi prelungit în cazul unor situații neprevăzute aflate în afara controlului ofertantului.

După soluționarea tuturor neconformităților autoritatea contractantă va efectua evaluarea cantitativă și calitativă a bunurilor

7.1 Recepționarea va consta în verificarea cantitativă și calitativă a bunurilor contractate, fiind efectuată la sediul autorității contractante de către reprezentanții desemnați, împreună cu reprezentantul furnizorului.

Dacă vreunul din bunuri nu corespunde specificațiilor din oferta propusă, sau pe parcursul desfășurării lucrărilor de instalare se constată necorespunderea componentelor Liniei automatizată, autoritatea contractantă are dreptul să îl respingă, iar furnizorul are obligația, fără a modifica prețul contractului:

- a. să înlocuiască bunurile refuzate;
- să facă toate modificările necesare pentru ca bunurile să corespundă specificațiilor tehnice din prezentul caiet de sarcini.

Furnizorul are obligația ca în termen de 10 de zile lucrătoare, să completeze bunurile lipsă sau să înlocuiască bunurile necorespunzătoare, cu suportarea tuturor cheltuielilor aferente.

Termenul de instalare va fi prelungit în cazul unor situații neprevăzute aflate în afara controlului ofertantului.



30123 600-3	Consumabile pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice	Hirtie Fisicat Ribbon	Ucraina /Japonia	STAR MICRO NIX	propuse. 7.2 Testarea și recepționarea bunurilor. Oferta este valabilă în condițiile realizării cu succes de către furnizor prin conlucrare cu beneficiarul a unor teste cu mostrele puse la dispoziție de către BNM.	7.2 Testarea și recepționarea se va face cu mostrele puse la dispoziție de către BNM.	Consumabile (ambalaj de hârtie pentru fișicuri, ambalaj de polietilenă, etichetă, etc.) necesare pentru procesarea unei cantități de 5 000 000 (cinci milioane) de monede vor fi incluse în ofertă. Pentru consumabilele livrate, ofertantul va furniza specificația tehnică a acestora pentru fiecare tip de consumabil folosit la Linia automatizată. Specificația tehnică a hârtiei de înfișicare pentru fiecare valoare nominală a monedelor metalice va fi oferită de către autoritatea contractantă la solicitare. Consumabilele vor fi livrate împreună cu echipamentul oferit. Livrarea acestora la sediul beneficiarului se atestă prin semnarea Actului de predare-primire a bunurilor, între părți. Cerințe de infrastructură. Cerințe de conectare a rețelelor ingineresti: * Alimentarea electrică a liniei automatizate: 200-240 V~, 50-60 Hz; Prezentarea specificației tehnice a intrerupătoarelor și cablurilor de alimentare cu curent electric în conformitate cu cerințele tehnice prevăzute de producătorul echipamentului. Adicional în specificația tehnică a fiecărui panou va fi prezent un întrerupător de control a tensiunii dotat cu siguranță	Consumabile (ambalaj de hârtie pentru fișicuri, ambalaj de polietilenă, etichetă, etc.) necesare pentru procesarea unei cantități de 5 000 000 (cinci milioane) de monede sunt incluse în ofertă. Specificația tehnică este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F16, F16.1 Saci de vacuum (300x150mm, 80 microni). Ribbon STAR RC200B, negru Hârtie pentru fișicuri Consumabilele vor fi livrate împreună cu echipamentul oferit. Livrarea acestora la sediul beneficiarului se atestă prin semnarea Actului de predare-primire a bunurilor, între părți. Cerințe de conectare a rețelelor ingineresti: Alimentarea electrică Soluția tehnică ce prevede recomandări față de alimentare electrică a Liniei automatizate. Informația detaliată despre recomandări este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F2. (Un panou general, panourile de distribuție secundare cu	Nu se aplică	
----------------	---	-----------------------------	---------------------	----------------------	--	---	--	---	---------------------	--

				termică pentru asigurarea echipamentelor de fluctuațiile posibile ale curentului electric în rețea. Descrierea panourilor de distribuție: - Un panou general care va distribui alimentarea cu curent electric a compartimentelor liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice prin intermediul panourilor secundare; - Panourile de distribuție secundare, câte o unitate pentru fiecare compartiment a Liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice și pentru terminalul computerizat. Echipamentele liniei automatizate vor fi conectate la panourile de distribuție prin intermediul întrerupătoarelor diferențiale. Pentru cazurile de cădere alimentării cu curent electric, terminalul descris în punctul 3.1. să fie comutat la sursele alternative de alimentare cu curent electric care va fi inclus în ofertă. *Prezentarea unor soluții de amplasare a Liniei automatizate în conformitate cu specificațiile producătorului. Planul încăperii unde urmează a fi instalată Linia automatizată va fi prezentată de autoritatea contractantă la solicitare.	specificăție întrerupătoarelor diferențiale și automate) Informația detaliată despre sursa de alimentare alternativă pentru cazurile de cădere alimentării cu curent electric este prezentată în Cartea Tehnică, paragraf F4.3	
				Planul soluții de amplasare este prezentat în Cartea Tehnică, paragraf F3		
				Cerințe opționale: Posibilitatea de integrare a softului Liniei automatizate cu sistemele de gestionare a operațiunilor cu numerar, în vederea importării datelor și contabilizării automatizate a operațiunilor efectuate poate fi analizată doar după prezentarea	Cerințe opționale: Posibilitatea de integrare a softului Liniei automatizate cu sistemele de gestionare a operațiunilor cu numerar, în vederea importării datelor și contabilizării automatizate a operațiunilor efectuate poate fi analizată doar după prezentarea	

30123 600-3	Servicii de instalare, punere în funcțiune și adaptare a liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice	Instalarea, punerea în funcțiune și adaptarea bunurilor	Republica Moldova	Melitax-Grup SRL	Informații despre tipul datelor, structura, formatul lor, etc... Instalarea, punerea în funcțiune și adaptarea bunurilor. În procesul de instalare Melitax-Grup își asumă toată responsabilitatea pentru instalarea și configurarea echipamentului propus la sediul Cumpărătorului. În cazul în care pe parcursul lucrărilor de instalare și configurare a echipamentului se constată lipsa unor componente sau necompatibilitatea consumabilelor oferite cu echipamentul propus, fără de care echipamentul nu poate funcționa în modul stabilit în documentele de licitație și contractul semnat între părți, ne obligăm să completăm/furnizăm componenta/componentele sau consumabilele respective din cont propriu. Instalarea bunurilor va fi efectuată timp de pînă la 30 de zile calendaristice de la data solicitării transmise în scris de către beneficiar, după semnarea Actului de predare primire a bunurilor. Instalarea și punerea în funcție va fi efectuată la sediul BNM. Urmare instalării bunurilor de către furnizor acestea vor fi supuse testării pentru buna funcționare: Testul de acceptare a Bunurilor (TAB). TAB va fi efectuat cu participarea reprezentanților beneficiarului și furnizorului. Consumabilele utilizate pentru efectuarea testelor vor fi din contul furnizorului. Cantitatea consumabilelor pentru acoperirea necesităților de tesatură este calculată în conformitate cu recomandările producătorului. Consumabilele indicate în punctul 8.	Informații despre tipul datelor, structura, formatul lor, etc... Instalarea, punerea în funcțiune și adaptarea bunurilor. trebuie să-și asume deplina responsabilitate pentru instalarea și configurarea echipamentului propus la sediul Cumpărătorului. În cazul în care pe parcursul lucrărilor de instalare și configurare a echipamentului se constată lipsa unor componente sau necompatibilitatea consumabilelor oferite cu echipamentul propus, fără de care echipamentul nu poate funcționa în modul stabilit în documentele de licitație și contractul semnat între părți, Ofertantul se obligă să completeze/furnizeze componenta/componentele sau consumabilele respective din cont propriu. Instalarea bunurilor se va efectua timp de 30 de zile calendaristice de la data solicitării transmise în scris de către beneficiar, după semnarea Actului de predare primire a bunurilor. Instalarea și punerea în funcție va fi efectuată la sediul BNM. Urmare instalării bunurilor de către furnizor acestea vor fi supuse testării pentru buna funcționare: Testul de acceptare a Bunurilor (TAB). TAB va fi efectuat cu participarea reprezentanților beneficiarului și furnizorului. Consumabilele utilizate pentru efectuarea testelor vor fi din contul furnizorului. Cantitatea consumabilelor pentru acoperirea necesităților de tesatură va fi calculată în conformitate cu recomandările producătorului. Consumabilele indicate în punctul 8. nu vor fi folosite pentru desfășurarea testării. Rezultatele testului TAB vor fi reflectate într-un
----------------	---	---	-------------------	------------------	---	--



30123 600-3	Servicii de instruire a personalului din cadrul BNM.	Instruirea personalului	Republica Moldova	Melitax-Grup SRL	Raport, semnat de către părți. Adaptarea echipamentului va fi efectuată cu monedă oferită de către autoritatea contractată. După finalizarea lucrărilor de instalare, configurare și testare se semnează actul de acceptanță finală a echipamentului. Ofertantul va prezenta în ofertă planul de instalare și punere în funcție a echipamentului. Instalarea și punerea în funcțiune a echipamentului se va realiza de către personalul specializat și autorizat al furnizorului. De asemenea se vor livra orice alte accesorii necesare instalării utilajului pentru funcționarea acestuia, conform recomandărilor producătorului. Toate consumabilele/accesoriile vor face parte integrală din oferta financiară. Toate cheltuielile ce țin de instalare, adaptare și punere în funcțiune vor intra în sarcina furnizorului.	nu vor fi folosite pentru desfășurarea testării. Rezultatele testului TAB vor fi reflectate într-un Raport, semnat de către părți. Adaptarea echipamentului va fi efectuată cu monedă oferită de către autoritatea contractată. După finalizarea lucrărilor de instalare, configurare și testare se semnează actul de acceptanță finală a bunurilor. Planul de instalare și punere în funcție a echipamentului este prezentat în Cartea Tehnică, paragraf F3	Instruirea personalului va fi desfășurată în două etape: instruirea operatorilor și instruirea personalului tehnic. a. Instruirea operatorilor va cuprinde instructajul privind construcția și gestionarea operațională a echipamentelor. Soluționarea diverselor cazuri de blocaje și efectuarea lucrărilor de curățire a echipamentului la finele schimbului de lucru. În acest sens ofertantul va oferi un plan de instruire pentru operatori. Cartea Tehnică, paragraf I1	
----------------	--	-------------------------	-------------------	------------------	--	--	---	---

