

EMAIL ALCHIDIC VISTA

1. DESCRIERE	<p>Emailul „Vista” este un produs monocomponent care are la bază rășini alchidice, pigmenți, solvenți organici, și alți aditivi funcționali. Uscarea peliculei are loc prin mecanism fizic (evaporare solvenți) și conversie chimică oxidativă la temperatura mediului ambiant. Elementele caracteristice principale sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Culori aprinse ▪ Rezistență bună la acțiunea factorilor atmosferici ▪ Durabilitate în timp ▪ Rezistență la acțiunea apei, uleiurilor și detergenților ▪ Etalare optimă ▪ Putere de acoperire sporită ▪ Lucios 																								
2. UTILIZARE	<p>Emailul „Vista” este destinat pentru decorarea și protecția suprafețelor din metal, beton, lemn ș.a., exploatate în condiții atmosferice și în interiorul încăperilor. Este utilizat pentru acoperirea suprafețelor noi, precum și pentru întreținerea sau repararea suprafețelor care au mai fost vopsite.</p>																								
3. CARACTERISTICI TEHNICE	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">TIP CARACTERISTICĂ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VISCOZITATE, ISO 2431 D-4</td> <td>Min. 120 sec</td> </tr> <tr> <td>DENITATEA, ISO 2811-1</td> <td>1,400 – 1,500 g/cm³ (în dependență de culoare)</td> </tr> <tr> <td>COMPUȘI ORGANICI VOLATILI, ISO 11890-1</td> <td>MAX. 300 g/l</td> </tr> <tr> <td>TIMP DE USCARE, ISO 9117-4, 23+/-2 °C, U.R. 50+/-5%, 120μM</td> <td>LA ATINGERE 3-4 ORE, INTRE STRATURI MAX. 12 ORE, COMPLET MAX. 24 ORE</td> </tr> <tr> <td>FINETEȚA DE DISPERSIE, ISO 1524</td> <td>< 50 μM</td> </tr> <tr> <td>PUTEREA DE ACOPERIRE, ISO 2814</td> <td>MIN. 75 %</td> </tr> <tr> <td>DETERMINAREA LUCIULUI, ISO 2813</td> <td>MIN. 50 %</td> </tr> <tr> <td>ADERENȚĂ LA SUPORT, ISO 2409</td> <td>CLASA 0-1</td> </tr> <tr> <td>GRAD PROTECȚIE ANTICOROZIVĂ, ISO 12944</td> <td>C3</td> </tr> <tr> <td>CULOARE</td> <td>NEGRU, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, CAFENIU, VIȘINIU, GALBEN, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, GRI-ÎNCHIS, ALB,</td> </tr> <tr> <td>CONSUM</td> <td>12-14 m²/l/strat</td> </tr> </tbody> </table>	TIP CARACTERISTICĂ		VISCOZITATE, ISO 2431 D-4	Min. 120 sec	DENITATEA, ISO 2811-1	1,400 – 1,500 g/cm ³ (în dependență de culoare)	COMPUȘI ORGANICI VOLATILI, ISO 11890-1	MAX. 300 g/l	TIMP DE USCARE, ISO 9117-4, 23+/-2 °C, U.R. 50+/-5%, 120μM	LA ATINGERE 3-4 ORE, INTRE STRATURI MAX. 12 ORE, COMPLET MAX. 24 ORE	FINETEȚA DE DISPERSIE, ISO 1524	< 50 μM	PUTEREA DE ACOPERIRE, ISO 2814	MIN. 75 %	DETERMINAREA LUCIULUI, ISO 2813	MIN. 50 %	ADERENȚĂ LA SUPORT, ISO 2409	CLASA 0-1	GRAD PROTECȚIE ANTICOROZIVĂ, ISO 12944	C3	CULOARE	NEGRU, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, CAFENIU, VIȘINIU, GALBEN, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, GRI-ÎNCHIS, ALB,	CONSUM	12-14 m ² /l/strat
TIP CARACTERISTICĂ																									
VISCOZITATE, ISO 2431 D-4	Min. 120 sec																								
DENITATEA, ISO 2811-1	1,400 – 1,500 g/cm ³ (în dependență de culoare)																								
COMPUȘI ORGANICI VOLATILI, ISO 11890-1	MAX. 300 g/l																								
TIMP DE USCARE, ISO 9117-4, 23+/-2 °C, U.R. 50+/-5%, 120μM	LA ATINGERE 3-4 ORE, INTRE STRATURI MAX. 12 ORE, COMPLET MAX. 24 ORE																								
FINETEȚA DE DISPERSIE, ISO 1524	< 50 μM																								
PUTEREA DE ACOPERIRE, ISO 2814	MIN. 75 %																								
DETERMINAREA LUCIULUI, ISO 2813	MIN. 50 %																								
ADERENȚĂ LA SUPORT, ISO 2409	CLASA 0-1																								
GRAD PROTECȚIE ANTICOROZIVĂ, ISO 12944	C3																								
CULOARE	NEGRU, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, CAFENIU, VIȘINIU, GALBEN, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, GRI-ÎNCHIS, ALB,																								
CONSUM	12-14 m ² /l/strat																								
4. CONDIȚII DE APLICARE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ temperatura mediului: +10 – +35 °C ▪ umiditatea relativă a mediului: maxim 75 % ▪ temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 5 °C peste punctul de rouă, pentru a preveni condensarea umidității care produce efecte ca: adeziune slabă, pori, cretere, luciu redus. <p>Vopsirea în (atelier) interior. Se recomandă ca vopsirea să se execute în încăperi lipsite de praf, vapori, curenți puternici de aer, cu o iluminare adecvată a suprafeței de vopsit. Se va acorda atenție menținerii curățeniei încăperii, urmele de praf provocând diminuarea aderenței, reducerea rezistenței la coroziune, aspect estetic necorespunzător.</p> <p>Vopsirea în exterior. Produsul nu va fi aplicat când plouă, ninge, este ceață, când temperatura suprafeței este sub punctul de rouă sau când există pelicule de apă și gheață pe suprafețele de vopsit. Nu se vor executa vopsiri exterioare vara, când suprafața expusă are o temperatură de peste 40°C. Dacă vopsirea are loc la temperaturi scăzute (iarna), timpul de uscare a peliculei crește.</p>																								
5. PREGĂTIREA SUBSTRATULUI	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pregătirea suprafețelor metalice: <ul style="list-style-type: none"> - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități - se îndepărtează rugina cu o perie de sârmă sau cu o hârtie abrazivă de finețe medie - se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluant și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a 																								

- stratului de grăsimi
- în cel mult trei ore de la degresare trebuie aplicat primul strat
 - se aplică grundul alchidic anticoroziv, pentru a obține performanțe maxime
- **Pregătirea suprafețelor lemnoase:**
 - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf sau alte impurități
 - se curăță crăpăturile cu șpaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină
 - se îndepărtează urmele de grăsime
 - se șterge suprafața în lungul fibrei, cu hârtie de granulație medie
 - se desprăfuieste cu un aspirator și se șterge cu un material textil
 - se aplică grundul alchidic, pentru a obține performanțe maxime
 - **Pregătirea suprafețelor de minerale (zidărie, cărămidă sau beton):**
 - se verifică prin ciocănire starea tencuiei
 - porțiunile care se desprind se înlătură și se reface tencuiala, muchiile tocite se repară, iar crăpăturile se lărgesc pentru reparare
 - se netezește suprafața prin înlăturarea asperităților cu șpaclul, hârtie abrazivă, gresie, piatră ponce, cărămidă bine arsă și netezită sau o bucată de lemn de brad; la lucrări cu volum mare de muncă se folosesc aparate electrice de șlefuit
 - se desprăfuieste suprafața
 - se curăță eventualele porțiuni umezite sau infectate cu mușegaiuri și se elimină cauzele care le-au provocat prin tratare cu soluție antimucegai
 - se aplică primul strat din sistemul de acoperire un grund numai după ce tencuiala s-a uscat până la o umiditate de maxim 8 %
 - **Pregătirea suprafețelor care conțin straturi de vopsea învechită:**
 - se verifică starea stratului de vopsea învechită
 - se îndepărtează vopseaua exfoliată sau cojită prin șlefuire cu o hârtie abrazivă de granulație medie; după caz, vopseaua veche mai poate fi îndepărtată cu ajutorul unor soluții chimice sau prin ardere.

6. DILUANT RECOMANDAT	White-spirit "Cheton", "Cheton Dizolvant 646 Standard", Inlocuitor White-spirit "Cheton", Diluant "Cheton"
7. METODE DE APLICARE	Înainte de utilizare, emailul se va amesteca bine și, dacă va fi necesar, se va dilua cu White-spirit "Cheton", "Cheton Dizolvant 646 Standard", Inlocuitor White-spirit "Cheton", Diluant "Cheton", până la consistența necesară pentru aplicare, dar nu mai mult de 10% din masa amestecului. Se va aplica cu pensula, ruloul sau prin pulverizare.
8. AMBALARE	Recipienți metalici de 0,9 kg 2,7 kg (la cererea clientului produsul poate fi ambalat în alte capacități de ambalaj).
9. DEPOZITARE	Depozitarea se face în spații închise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de acțiunea directă a radiațiilor solare, departe de sursele de foc deschis, de încălzire, de agenți de oxidare. În spațiile de depozitare trebuie să se mențină o curățenie prin îndepărtarea oricărei scurgeri accidentale. În spațiul de depozitare se va asigura o ventilație corespunzătoare naturală sau mecanică necesară pentru a elimina riscul formării de amestecuri explozive.
10. MĂSURI P.M. ȘI P.S.I.	Toate operațiile de manipulare, depozitare, utilizare se vor realiza respectând cu strictețe normele de protecție a muncii și igienă sanitară impuse de lucrul cu preparate inflamabile și nocive. Se interzice: prezența oricăror surse de foc, vopsirea în spații fără o ventilație corespunzătoare, contactul direct al pielii cu produsul, inhalarea prelungită a vaporilor sau ingerarea produsului. Se va asigura ventilarea eficientă a incintei în care se aplică și se usucă stratul de acoperire. Ambalajele golite vor fi depozitate în locuri special amenajate, destinate deșeurilor periculoase.
11. VALABILITATE	Produsul are perioada de garanție 24 luni de la data fabricației, cu respectarea condițiilor de ambalare, depozitare, transport și manipulare corespunzătoare. În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor: <ul style="list-style-type: none"> • creșterea vâscozității - se înlătură prin corecții cu diluant CHETON; • sedimentare de pigment - se înlătură prin agitare până la omogenizarea perfectă. La depășirea termenului de garanție produsul trebuie reverificat din punctul de vedere al caracteristicilor peliculogene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.
12. COMPOZIȚIE ALTE	Lac alchidic, solvenți organici, siccativi, pigmenți
13. INFORMAȚII	Nu lăsați la îndemâna copiilor! Utilizați numai în zone bine aerate!
NOTĂ:	Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această specificație tehnică, numai în cazul respectării recomandărilor de aplicare!



Vista



FPC CHETON GRUP SRL
MD-2002, ул. Мунчешть 121/1
мун. Кишинев, Республика Молдова
тел./факс +373 2 811 911
www.cheton.md