

Contract/Контракт № 30-2023
 Date/от 02.03.2023
 Specification/Спецификация 69
 Order/Отпуск 5000687376



Car/Вагон AN4046KT/АН495
 Car customs/Повагонный заказ 8XM
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002647198
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002647748
 Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002647748
INSPECTION CERTIFICATE No 8002647748

EN 10204-3.1

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	240202	41526		18	12000	пачки/bundles	3	12964
2	720711	721420	240202	41528		18	12000	пачки/bundles	1	4424
3	720711	721420	230189	41562		18	12000	пачки/bundles	1	4238
									5	21626

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	1.14	0.34	0.005	0.017	0.047	0.036	0.04	0.0043	0.001	0.001	0.0003	0.003	0.004	-	0.003	0.003	0.003	0.42
2.	0.21	1.14	0.34	0.005	0.017	0.047	0.036	0.04	0.0043	0.001	0.001	0.0003	0.003	0.004	-	0.003	0.003	0.003	0.42
3.	0.22	1.15	0.35	0.003	0.019	0.041	0.027	0.045	0.0069	<0.005	0.001	0.0002	0.003	0.003	-	0.001	0.002	0.005	0.43

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	583/584/575	689/689/683	23,0/22,2/21,3	ок/ок/ок		9,0/9,8/9,4	1,18/1,18/1,19
2.	552/595/545	672/702/668	23,7/23,2/22,9	ок/ок/ок		13,2/13,8/14,1	1,22/1,18/1,23
3.	596/583/590	715/704/709	21,8/22,7/22,1	ок/ок/ок		12,7/13,3/12,8	1,20/1,21/1,20

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи Signatures
Примечание Note		 15.03.2024 Лист 1 / Sheet 1