

ИНН 6450027395 КПП 645001001
Поволжский Банк ПАО Сбербанк
р/с 40702810156000001754 к/с 301018102000000000607
БИК 043601607 ОКПО 36214188 ОГРН 1026402197502



СТО Газпром 9001



№ 06/1669 от 25.05.2022г.
на № _____ от _____

Информационное письмо

Согласно Постановлению Правительства РФ от 12 марта 2022 г. № 353 «Об особенностях разрешительной деятельности в Российской Федерации в 2022 году», срок действия разрешительной документации продлевается на один год с даты выпуска сертификата и декларации на следующую продукцию:

- блоки технологические для подготовки горючих газов, типа БПГ изготавливаемые по ТУ 3683-072-36214188-2009 «Блоки технологические для подготовки горючих газов» - декларация о соответствии № ЕАЭС RU Д-RU.AB24.B.03849 ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» продлевается по 04.07.2023 г.;

- клапаны предохранительные, типов: ПСК, Т-831, КПЗ, ПКН(В), ПКС-40М изготавливаемые по ТУ 4859-024-36214188-2000 «Клапаны предохранительные» - декларация о соответствии № ЕАЭС RU Д-RU.AB24.B.03489 ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» продлевается по 18.05.2023 г.;

- одоризаторы газа с дозированной подачей одоранта и автоматической коррекцией степени одорирования по текущему расходу газа с одновременным учетом расхода одоранта, типа ОДДК изготавливаемые по ТУ 3696-059-36214188-2006 «Одоризаторы газа с дозированной подачей одоранта и автоматической коррекцией степени одорирования по текущему расходу газа с одновременным учетом расхода одоранта, типа: ОДДК» - декларация о соответствии № ЕАЭС RU Д-RU.AB24.B.03176 ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» продлевается по 09.04.2023 г.;

Digitally signed by Rotaru Vadim
Date: 2023.02.27 22:20:51 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



ООО Завод «Газпроммаш»

410031, г. Саратов, ул. Московская, 44; т.:8(8452)98-56-00; www.gazprommash.ru; gpm@gazprommash.ru

- элементы оборудования (сборочные единицы), работающие под избыточным давлением: змеевики подогрева жидкостей и газов 1 с рабочим давлением от 1,6 МПа до 16,0 МПа в составе подогревателей нефти ГПМ-ПН-0,15(-01); ГПМ-ПН-0,3(-01); ГПМ-ПН-0,63(-01); ГПМ-ПН-1,6(-01); ГПМ-ПН-4,0(-01) изготавливаемые по ТУ 3680-055-36214188-2005 «Подогреватели нефти ГПМ-ПН» — сертификат соответствия № ТС RU C-RU.AE56.B.00666 ТР ТС 032/2019 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» продлевается по 25.06.2023 г.;

- подогреватели нефти и газа, типов : ГПМ-ПН, ГПМ-ПГА, ГПМ-ПТПГ изготавливаемые по ТУ 3680-055-36214188-2005 «Подогреватели нефти ПН», ТУ 3680-051-36214188-2003 «Подогреватели газа автоматические ГПМ-ПГА», ТУ 3680-062-36214188-2007 «Подогреватели топливного и пускового газа ГПМ-ПТПГ-10К; ГПМ-ПТПГ-15К; ГПМ-ПТПГ-30К; ГПМ-ПТПГ-30К-02; ГПМ-ПТПГ-100К», ТУ 3680-039-36214188-2002 «Подогреватели топливного и пускового газа ГПМ-ПТПГ» - декларация о соответствии № ЕАЭС RU Д-RU.AB24.B.03752 ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» продлевается по 21.06.2023 г.;

- пункты газорегуляторные блочные, типа ГРПБ изготавливаемые по ТУ 4859-053-36214188-2004 «Пункты газорегуляторные блочные ГРПБ» - декларация о соответствии № ЕАЭС RU Д-RU.AB24.B.03175 ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» продлевается по 06.04.2023 г.;

- регуляторы давления газа, типа: РД-32М, РДУ-32, РДГД, РДНК, РДСК, РДБК1, РДГ изготавливаемые по ТУ 4859-029-36214188 «Регуляторы давления газа» - декларация о соответствии № ЕАЭС RU Д-RU.A301.B.05619 ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» продлевается по 25.04.2023 г.;

- краны шаровые типа КШ изготавливаемые по ТУ 3712-031-36214188-2001 «Краны шаровые КШ» - декларация о соответствии № ЕАЭС RU Д-RU.AB24.B.03499 ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» продлевается по 21.05.2023 г.;

- краны шаровые типа КШ, модель PN 100 кгс/см^а изготавливаемые по ТУ 3742-061-36214188-2007 «Краны шаровые типа КШ 100 кгс/см^а» - декларация о соответствии № ЕАЭС RU Д-RU.AB24.B03501 продлевается по 21.05.2023 г.

Главный инженер



В.В. Смородин

Исп. Шурихина Э.А.
Тел.: (8452) 98-56-82

Торгівельно-виробниче Товариство з обмеженою відповідальністю

«С а н т е к с»

юридична адреса

32400, Хмельницька обл., м. Дунаївці вулиця Я. Мудрого, 5

фізична адреса

☒ 32400, Хмельницька обл., м. Дунаївці вул. Соборна 5/2

р/р UA243052990000026009046010155 в Хмельницькій філії АТ КБ «ПриватБанк» МФО 315405

код ЄДРПОУ 31653933, індивідуальний податковий № 316539322077

свідоцтво ПДВ № 100124413

☎ тел/факс (03858) 3-16-80, мобільний телефон +38(067) 38-43-539

Всі прайс – листи на сайті <http://www.tpsantex.com.ua> e-mail:santexd@meta.ua

Від 23.02.2023 р.

Авторизация

Santex LTD представляет фирме «Standard Impex» SRL Республика Молдова MD-2064, ул И.Крянга 9 оф.1 ф.к. 1011600008216 разрешение на продажу нашей продукции прб условия объявления данной фирмы победителям в тендерах ООО "Chisinau – Gaz" SRL. реализации вашего товара

23.02.2023 г.

Директор
ТВ ТОВ «САНТЕКС»

М.П.



Холявіцька Т.І.

ИНН 6450027395 КПП 645001001
Поволжский Банк ПАО Сбербанк
р/с 40702810156000001754 к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 ОКПО 36214188 ОГРН 1026402197502



СТО Газпром 0001



№ 27/Р03Р4 от 22.02.2023 г.
на № _____ от _____

Информационное письмо

Настоящим ООО Завод "Газпроммаш" предоставляет фирме «Standard Impex» SRL Республика Молдова МД-2064, ул И. Крянгэ 9 оф.1 ф.к. 1011600008216 разрешение на продажу своей продукции при условии объявления данной фирмы победителем в тендерах на поставку продукции для ООО "Chisinau – Gaz" SRL.

С уважением,
Заместитель директора

Хитяев Н.С.

Исполнитель Родионов М.Г.
тел: +7 (8452) 985683

Letter of authorization 2023

***The company FAF VALVE which is official
manufacturer of valves authorize Standard Impex SRL
to represent us in Moldova for project:***

***” Achiziționarea vanelor, robineților
și produselor similare din oțel”***

***to obtain tender documents and submit quotation
on our products.***


**FAF VALVE COMPANY**
KAZAN SANAYİ VE
TİCARET A.Ş.
Tel: (312) 814 51 00 Fax: (312) 814 50 99
Kazan San. Böl. Fatih Mah. Serdaroğlu Sok. No: 4/KAZAN/ANKARA
Ticaret Sicil No: 61544, Sermaye: 25.000.000 TL
Kahramankazan V.D. 384 032 51 60**Factory**

Kazan Sanayi Bölgesi Fatih
Mahallesi Serdaroğlu Sokak
No: 4 06980 Kazan ANKARA

☎ +90 (312) 814 51 00
☎ +90 (312) 814 50 99
✉ info@fafvana.com.tr

Ankara Head Office

Meriç Sokak
No: 5/9 06560
Beştepe ANKARA

☎ +90 (312) 223 47 57
☎ +90 (312) 222 03 00
✉ export@fafvalve.com

Istanbul Branch Office

Cumhuriyet Caddesi No: 42
İş Modern Ticaret Merkezi E-62 İkitelli
OSB 34490 Başakşehir İSTANBUL

☎ +90 (212) 659 46 71
☎ +90 (212) 659 46 73
✉ istanbul@fafvana.com.tr



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION

TAM KALİTE GÜVENCESİ BELGESİ
FULL QUALITY ASSURANCE CERTIFICATE

BELGE NUMARASI **PED-1783-0019**
CERTIFICATE NUMBER

UYGULANAN YÖNETMELİK <i>APPLIED DIRECTIVE/REGULATION</i>	:	BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ (2014/68/AB) <i>PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE (2014/68/EU)</i>
UYGUNLUK DEĞERLENDİRME MODÜLÜ <i>CONFORMITY ASSESSMENT MODULE</i>	:	MODÜL H (TAM KALİTE GÜVENCESİNE DAYANAN UYGUNLUK) <i>MODULE H (CONFORMITY BASED ON FULL QUALITY ASSURANCE)</i>
KURULUŞUN ADI VE ADRESİ <i>NAME AND ADDRESS OF APPLICANT</i>	:	FAF VANA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ Kazan Sanayi Bölgesi Fatih Mah. Serdaroğlu Sk. No:4 Kahramankazan/Ankara
ÜRETİM YERİ ADI VE ADRESİ <i>NAME AND ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLANT</i>	:	FAF VANA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ Kazan Sanayi Bölgesi Fatih Mah. Serdaroğlu Sk. No:4 Kahramankazan/Ankara
BELGENİN VERİLİŞ TARİHİ <i>DATE OF ISSUE</i>	:	31.12.2021
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ <i>CERTIFICATE VALID UNTIL</i>	:	31.12.2024
İNCELEME RAPOR NUMARASI <i>NUMBER OF AUDIT REPORT</i>	:	2800-PED-063/2021-01
BELGE KAPSAMI <i>SCOPE OF CERTIFICATE</i>	:	Ektedir <i>Given in annex</i>

Kalite Sisteminin Teknik Düzenleme/ Uyumlaştırılmış Standard gereklerini karşıladığını gösteren, işbu belge ile Kuruluş; tetkiki yapılan kalite sistemi kapsamında CE Uygunluk İşaretini, aşağıda gösterildiği şekilde iliştime ve Onaylanmış Kuruluş numarasını kullanmaya yetkilidir. Onaylanmış Kuruluş planlı/plansız gözetimler yapma hakkına sahiptir.

This certificate remarks that quality system meets the requirements of the technical regulations / harmonized standards and with this certificate the company is authorized to affix CE Mark, as shown below, and Notified Body Number on the products in the scope of the examined quality system. Notified Body has the right to carry out surveillance visits announced or unannounced.



Arif Cem GÜRKAN
Direktifler Müdürü
Director of Directives
ANKARA Rev 00 31/12/2021



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION

TAM KALİTE GÜVENCESİ BELGESİ EKİ

ANNEX TO FULL QUALITY ASSURANCE CERTIFICATE

Belge Numarası **PED-1783-0019**
Certificate Number

Kapsam Scope

KÜRESEL VANALAR PN6 , PN10 , PN16, PN 25, PN 40, DN25(Dahil değil)'den, DN600 (Dahil)'e kadar BALL VALVES PN6 , PN10 , PN16, PN 25, PN40 DN25 (not included) to DN600 (included)
ÇEKVALF PN10, PN16, PN25, PN 40, DN25(Dahil değil)'den DN1600(Dahil)'e kadar CHECK VALVES PN10 , PN16, PN 25,PN 40, From DN25 (not included) to DN1600 (included)
GLOB VANA PN10, PN16, PN25 PN 40, DN25 (Dahil değil)'den DN300 (Dahil)'e kadar GLOBE VALVES PN10 , PN16, PN 25,PN 40, From DN25 (not included) to DN300 (included)
PİSLİK TUTUCU PN10 , PN16, DN25 (Dahil değil) den DN500 (Dahil) STRAINERS PN10 , PN16, From DN25 (not included) to DN500 (included)
KELEBEK VANALAR PN6, PN10 , PN16 , PN25, PN 40 DN40 (Dahil) den DN1600(Dahil)'e kadar BUTTERFLY VALVES PN6 , PN10 , PN16 , PN25, PN 40 From DN40 (included) to DN1600 (included)
KOMPANSATÖR (KAUÇUK , METAL) PN 10,PN16 DN25 (Dahil değil) den DN600 (Dahil)'e kadar COMPENSATORS (RUBBER , METALLIC) PN10, PN16 From DN25 (not included) to DN600 (included)
SÜRGÜLÜ VANA PN10 , PN16 , PN25,PN 40 DN40 (Dahil) den DN600(Dahil)'e kadar GATE VALVES PN10 , PN16 , PN25, PN 40 From DN40 (included) to DN600 (included)
BIÇAKLI SÜRGÜLÜ VANA PN10 DN40(Dahil) den DN600(Dahil)'e kadar KNIFE VALVES PN10 from DN40(included) to DN600(included)
VANTUZ PN 10, PN16 , PN 25 DN40 (Dahil) den DN250 (Dahil)'e kadar AIR VALVE PN10, PN16, PN 25 From DN40 (included) to DN250 (included)
DEMONTAJ PN10 , PN16 , PN25, PN40 DN100 (Dahil) den DN1600(Dahil)'e kadar DISMANTLING JOINT PN10 , PN16 , PN25, PN40 From DN100 (included) to DN1600 (included)



EU DECLARATION OF CONFORMITY

Issued in accordance with the

ATEX DIRECTIVE (2014/34/EC)

 Group II, Category 2, GD c

Self certification of Non-electrical equipment



Flow-Tek

A Subsidiary of BRAY INTERNATIONAL, Inc.

Product Reference:	A	F15 Series	F	F15 Series PN25/40
	B	F30 Series	G	S7000 Series
	C	RF15 Series	H	S8000 Series
	D	RF30 Series	I	S85 Series
	E	F15 Series PN10/16	J	Triad Series

Comprising: Body / Ball / End Cap / Stem / Seat / Seals / Bearings

Applicable Materials: Carbon Steel
Stainless Steel
Super Duplex Stainless Steel

Applicable Standards:	Design	:	ASME B16.34
	Pressure Test	:	API 598
	Face to Face	:	ASME B16.10
	Flange Dims	:	ASME B16.5

Signed:

Date:

22/11/2016

Name:

George Crooks

Position:

Managing Director



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 47462-20

Data emiterii 12 august 2020

Valabil până la 12 august 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: filtre PTY-30, m.c.AYVAZ,
dimensiunile - conform anexei (7 poziții),
lotul total: 154 buc. conform invoice nr.IAY2020000001068 din 16.07.2020,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chisinau, str.Uzinelor, 11/1).

Codul NC MD
8421

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 5761-2008, p.6.3, p.6.9.12

PRODUCĂTOR

AYVAZ SINAI URUNLER TICARET VE SANAYI A.S.
Necatibey Caddesi Ayvaz Han Nr.77, Karakoy, Istanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

INVENT-IN SRL
RM, mun.Chisinau, bd.Dimitrie Cantemir, 3, tel/fax 022-27-31-95

Codul IDNO
1012600030254

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr.6/0474 din 04.08.2020.
Raportului de încercări nr.426-20C din 10.08.2020,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/080-ev din 12.08.2020.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 005118



Conducătorul
Organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Anexă

Fila 1 File 1

la **certificatul de conformitate**

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 47462-20

din

12.08.2020

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tip	Dimensiuni	Loturi, buc.
1	PTY-30 PN 16	DN20	20
2		DN25	50
3		DN40	10
4		DN50	50
5		DN80	12
6		DN100	10
7		DN150	2
	Lot total:		154buc.

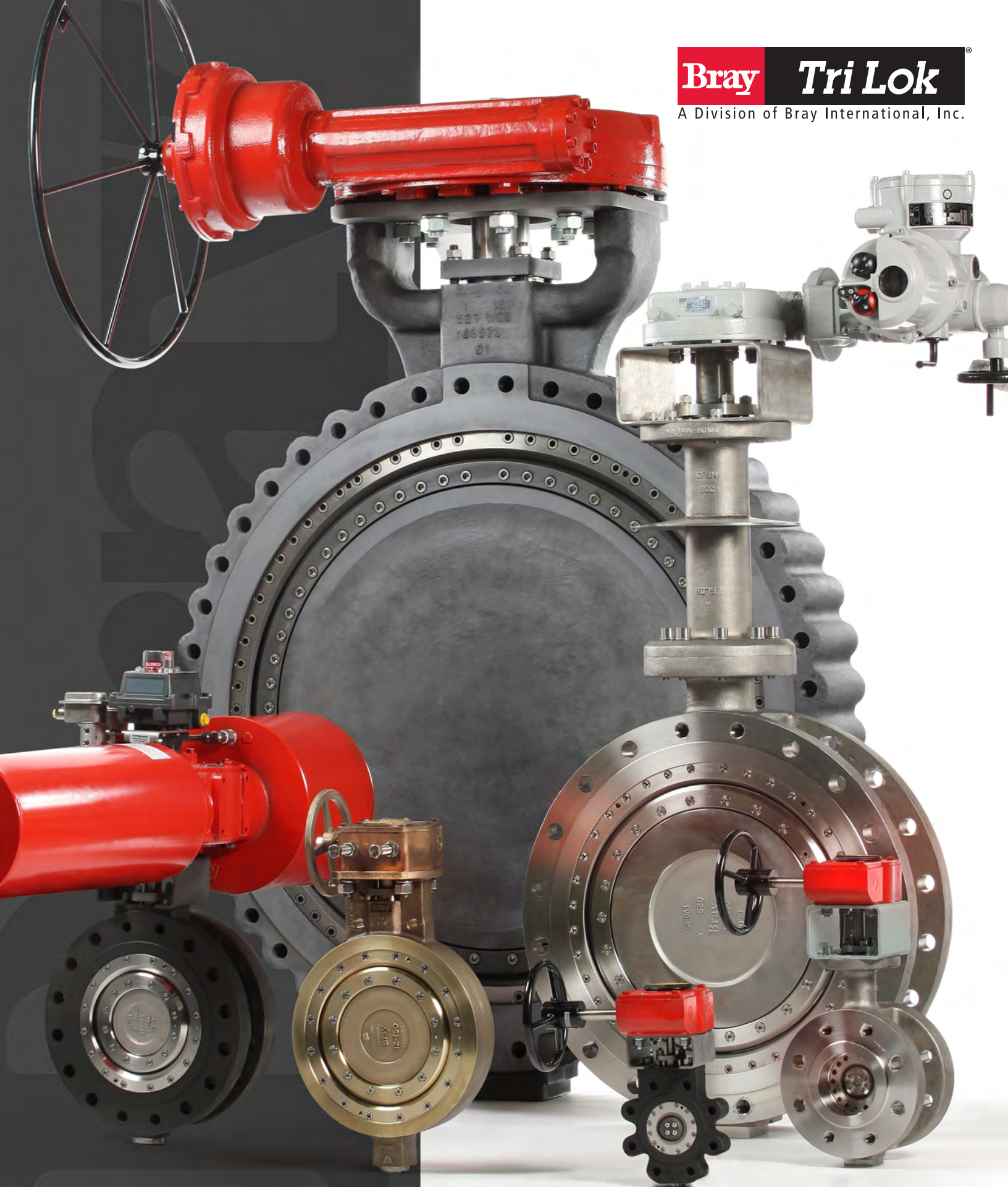
002150



Conducătorul
organismului de certificare

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



The Ultimate Critical Service **TRIPLE OFFSET VALVE**

Bray INTERNATIONAL, Inc.

At Bray, our business is helping our customers with their flow control requirements. Our modular product line of valves, actuators and accessories offer the best compatibility, economy and quality performance in the flow control industry.

Through years of field application experience, research and development Bray has designed products that meet or exceed the stringent requirements of today's flow control industry. We have earned a reputation for excellence by creating products of superior value and quality, providing personalized customer service and emphasizing on-time deliveries. Our success has always been the direct result of our fully integrated range of valve, actuator and control products. Rugged and reliable, our products are engineered to provide years of trouble free service.

Bray manufacturing facilities are certified to ISO 9001 and EU Directives, assuring product quality, precision manufacturing and internal process integrity.

Bray's extensively trained staff is knowledgeable in all aspects of flow control technology and provide personal attention to every customer. To serve you locally, each region maintains a factory certified sales and service network for all Bray International products.



Bray International Headquarters – Office & USA Manufacturing
Houston, Texas +281.894.5454

COMMITTED TO QUALITY

Meeting the expectations and needs of our customers while continually improving the effectiveness of our quality management.



Assuring The Product You Receive Is The Product You Purchased

Product reliability and performance are directly related to quality and a major concern of any customer who must have the assurance they are receiving products as designed, with a material and quality level that meets or exceeds their requirements.



Material Verification and Traceability - Bray's in-house lab is equipped with fully calibrated equipment in accordance with international and NIST requirements for verifying chemical and physical properties of a wide variety of materials. Supplier's Material Test Report (MTR) and Bray's associated test verification are maintained indefinitely for all valve pressure retaining components.

Positive Material Identification - Trained operators using certified equipment perform in-house PMI testing to verify material traceability reports and ensure specific materials are utilized for valve assemblies.

Coordinate Measurement - Electro-mechanical machines utilize touch probing methodology (and analyze data via regression algorithms to interpret raw input against comparative information) throughout the engineering and manufacturing process verifies the physical geometric characteristics (such as dimensions and tolerances) of a part or assembly against its design intent.



Positive Material Identification

Bray's in-house quality assurance program also utilize test protocols which could include Magnetic Particle (ASTM E709) or Dye/Liquid Penetrant (ASTM E165) inspection to provide state-of-the-art material examination technology/procedures in today's global environment.



TRIPLE OFFSET QUARTER TURN VALVES



Front



Side

Bray *Tri Lok*

A Division of Bray International, Inc.

BODIES AVAILABLE:

WAFER

LUG

FLANGED

GATE

ASME CLASS & SIZES:

150 3" - 48" (80mm - 1200mm)

300 3" - 48" (80mm - 1200mm)

600 4" - 24" (100mm - 600mm)

TEMPERATURE RANGE:

-58°F to 842°F (-50°C to 450°C)

30" ASME 150 ISO Double Flanged - Carbon Steel

REPLACEABLE SEAT/SEAL SYSTEM

Tri Lok Series valves feature independent field replacement of both the seat and the seal ring. Should service conditions change, seat and seal ring materials may be substituted, without replacing the entire valve. Maintenance, downtime and costs are substantially reduced extending the overall service life of the valve.

Tri Lok's non-rubbing metal-to-metal seal delivers zero leakage with a minimal amount of torque and is inherently firesafe. The standard seat and seal ring material is stainless steel with other materials including Stellite® overlays available. The resiliency of the seal ring ensures uniform peripheral sealing with the seat, achieving full shutoff regardless of flow direction.



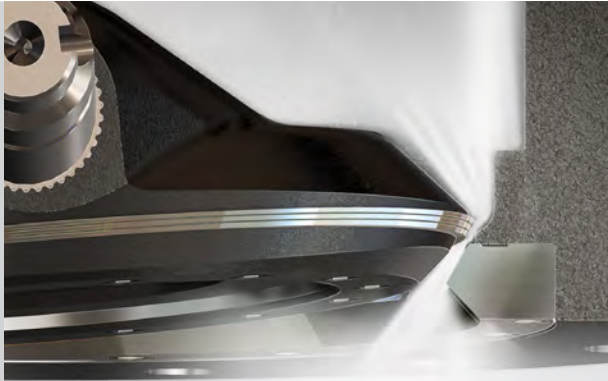
SPLINED DISC/STEM CONNECTION

Tri Lok's internal disc-to-stem connection eliminates external retention components, such as taper pins or keys. Potential issues associated with external connections, such as corrosion or vibration failure, are eliminated. Additionally, these external connections often require machining or grinding for removal. Disassembly of the Tri Lok disc and stem is as simple as sliding the shaft from the disc.

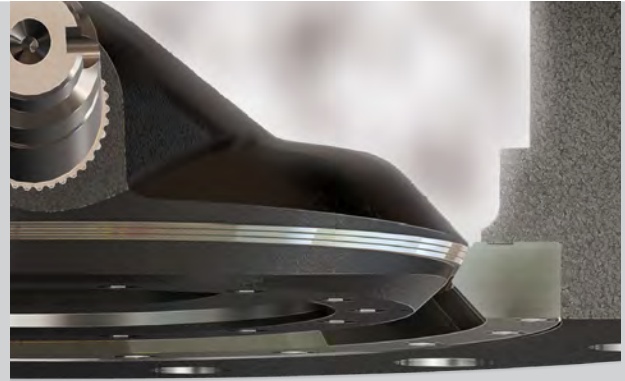
Tri Lok is the only valve in its class with a splined disc/stem connection. The Tri Lok connection allows axial movement of the disc independent of the stem. Therefore, the seal ring and seat remain in position, unaffected by temperature fluctuations and pressure effects on the stem. This design prevents the typical misalignment problems of rigidly attached discs and stems. The splined connection offers maximum strength. Close tolerance engagement between the disc and stem minimizes hysteresis.

METAL-TO-METAL SEALING PRINCIPLE

Torque Seated ▪ Non-Rubbing Thru Rotation ▪ Resilient Seal Ring



No contact prior to seating



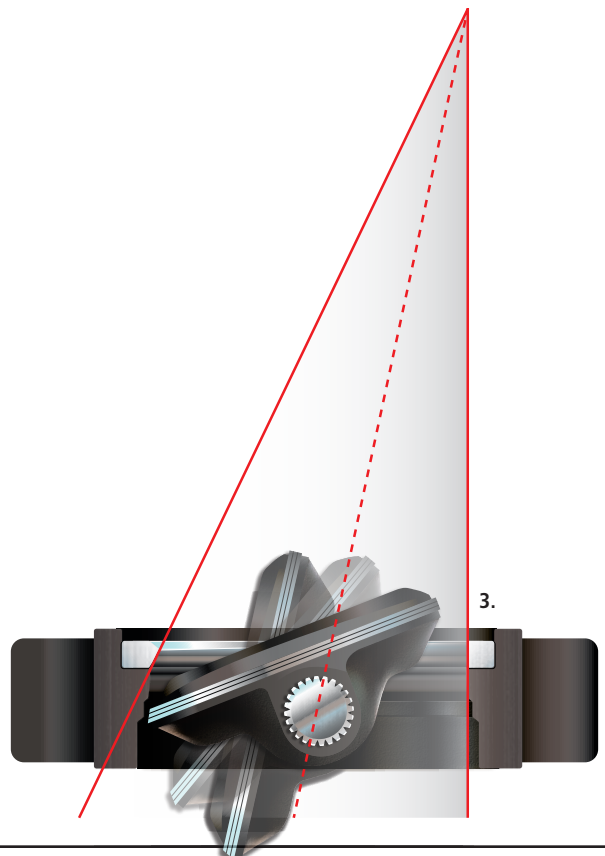
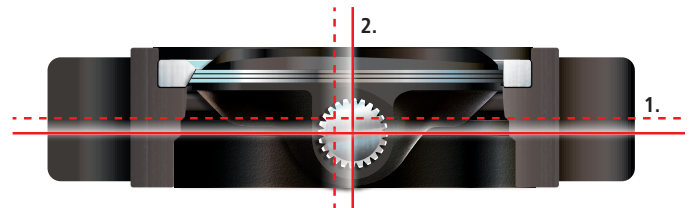
Contact only once seated

TRIPLE OFFSET GEOMETRY

The stem is offset on both the X (1) and Y (2) axis of the valve's centerline. This produces a cam-like motion. The third offset (3) consists of an inclined conical profile machined into the valve sealing surface. This allows rotary engagement and disengagement of the seat and seal ring without interference. All rubbing between seat and seal ring is thereby eliminated.

Once the seat and seal ring are fully engaged, torque is applied in order to create a bi-directional, zero leak, metal-to-metal seal. For this reason, triple offset valves are often defined as "torque" seated rather than "position" seated as in the case of resilient or high performance products.

Tri Lok's geometry immediately disengages the entire seal ring from the seat upon opening rotation, which eliminates rubbing between these materials.



DESIGN SPECIFICATIONS

Tri Lok Valves Meet The Following Standards / Specifications:

**VALVE DESIGN
& PRESSURE/TEMPERATURE
RATINGS:**

ASME B16.34
ASME VIII
API 609

FIRE TESTED:

API 607, 6TH EDITION
ISO 10497

**FUGITIVE EMISSION
TESTING:**

TA LUFT
ISO 15848

ACTUATOR MOUNTING:

ISO 5211

FACE TO FACE DIMENSIONS:

API 609
ASME B16.10
ISO 5752

SEAT TESTING:

API 598
API 6D
ISO 5208
DIN 3230
BS 6755

FLANGE DRILLING:

ASME B16.5
ASME B16.47
ISO 7005

VALVE MARKINGS:

MSS-SP-25
ASME B16.34

MANUFACTURING QUALITY:

ISO 9001
CE/PED

Contained in this brochure is an overview of the Tri Lok's primary features.
For complete technical data please contact the Bray factory or authorized distributor.

BODIES AVAILABLE:

WAFER, LUG, FLANGED, GATE

SIZES AVAILABLE:

3" - 48" (80mm - 1200mm)

SEAT & SEAL RING

Fully replaceable seat and seal ring system extends the overall life of every Tri Lok valve minimizing downtime, without the need for costly offsite repairs or total replacement.

STEM

Tri Lok's unique splined disc-to-stem connection minimizes hysteresis, eliminates external connections (and associated hardware) and allows for easy assembly/disassembly.

Tri Lok features a one piece stem with a blowout prevention ring located above the packing box, outside the pressure boundary, in accordance with international standards.

In accordance with API 609, every stem is indexed providing positive local indication of disc/seal ring location once installed in the piping system.



ASME CLASS:

150, 300, 600

TEMPERATURE RANGE:

-58°F to 842°F (-50°C to 450°C)

BEARINGS

Bearing seals minimize ingress of media into the journal and are furnished as standard.

Stem bearings are elongated to provide maximum support of the stem.

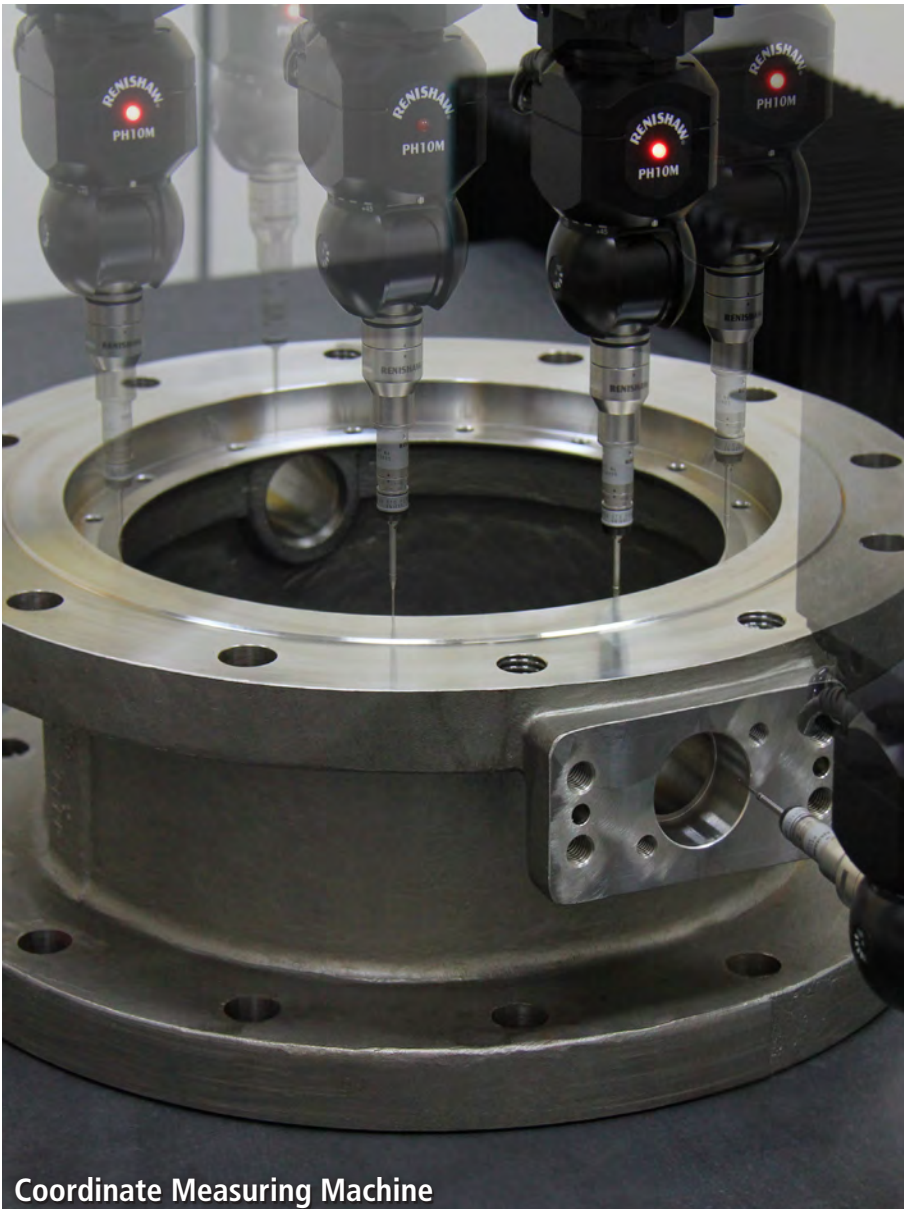
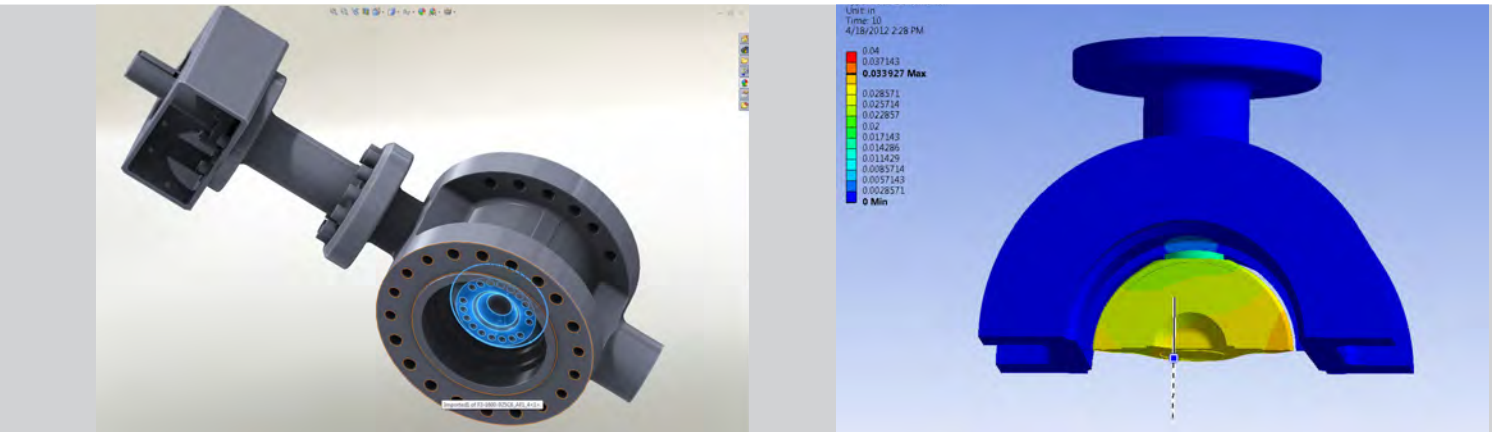
PACKING

Fully adjustable stem seal system (packing gland) eliminates fugitive emissions and is also field replaceable.

Bray **Tri Lok**®

A Division of Bray International, Inc.

The Ultimate Critical Service **TRIPLE OFFSET VALVE**



Coordinate Measuring Machine

12" ASME 150 ISO Double Flanged - Stainless Steel

DESIGN

Bray's research and development team utilizes the latest technology to design every component for optimal performance through its full pressure/temperature range.

ANALYZE

Electronic prototypes are subjected to dimension verification as well as pressure and temperature simulations (FEA) in an effort to confirm the design and expose potential weakness in a "virtual" environment. This process ensures the actual product is "fit for purpose" prior to manufacture.

VALIDATE

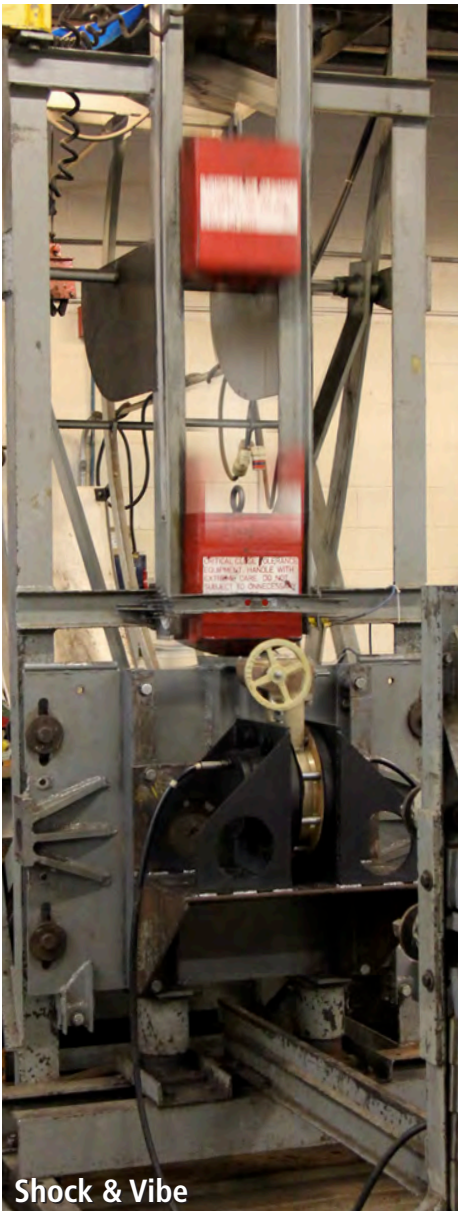
Individual materials and assemblies are subjected to a rigorous testing protocol prior to production release and during manufacturing. After assembly each valve is actuated and tested prior to shipment.

CERTIFY

Tri Lok products are also performance tested for certification of capabilities such as fire safe, fugitive emissions, flow capacity, shock/vibration resistance and safety integrity (SIL) among others.

VALIDATE

CERTIFY



Shock & Vibe



Steam Cycle

TRIPLE OFFSET TECHNOLOGY APPLICATIONS

Compared to gate, globe or ball valves of the same size and pressure class, Tri Lok provides space and weight savings while minimizing installation and maintenance costs.

Tri Lok is a premier isolation valve, well suited for operation in light vacuum to high pressure. The standard, non-rubbing, metal-to-metal sealing system is inherently firesafe. Applications requiring absolute zero leakage are ideally suited for triple offset technology.



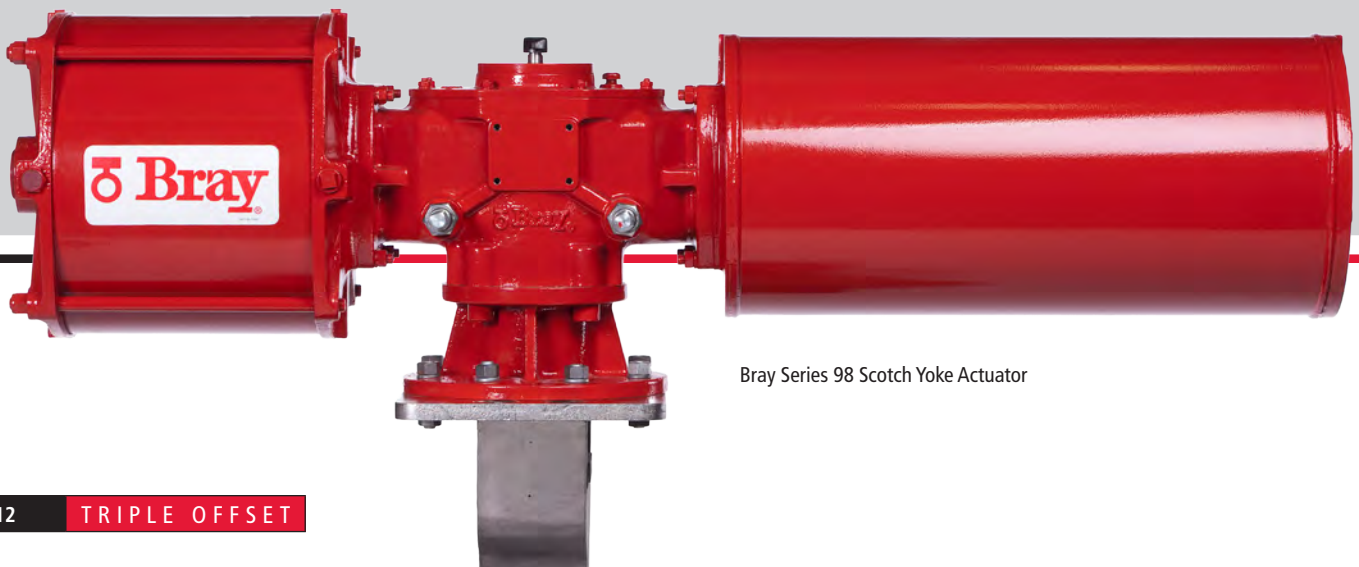
20" ASME 150
Gate Body - B16.10 face to face
Carbon Steel with NACE trim



Side



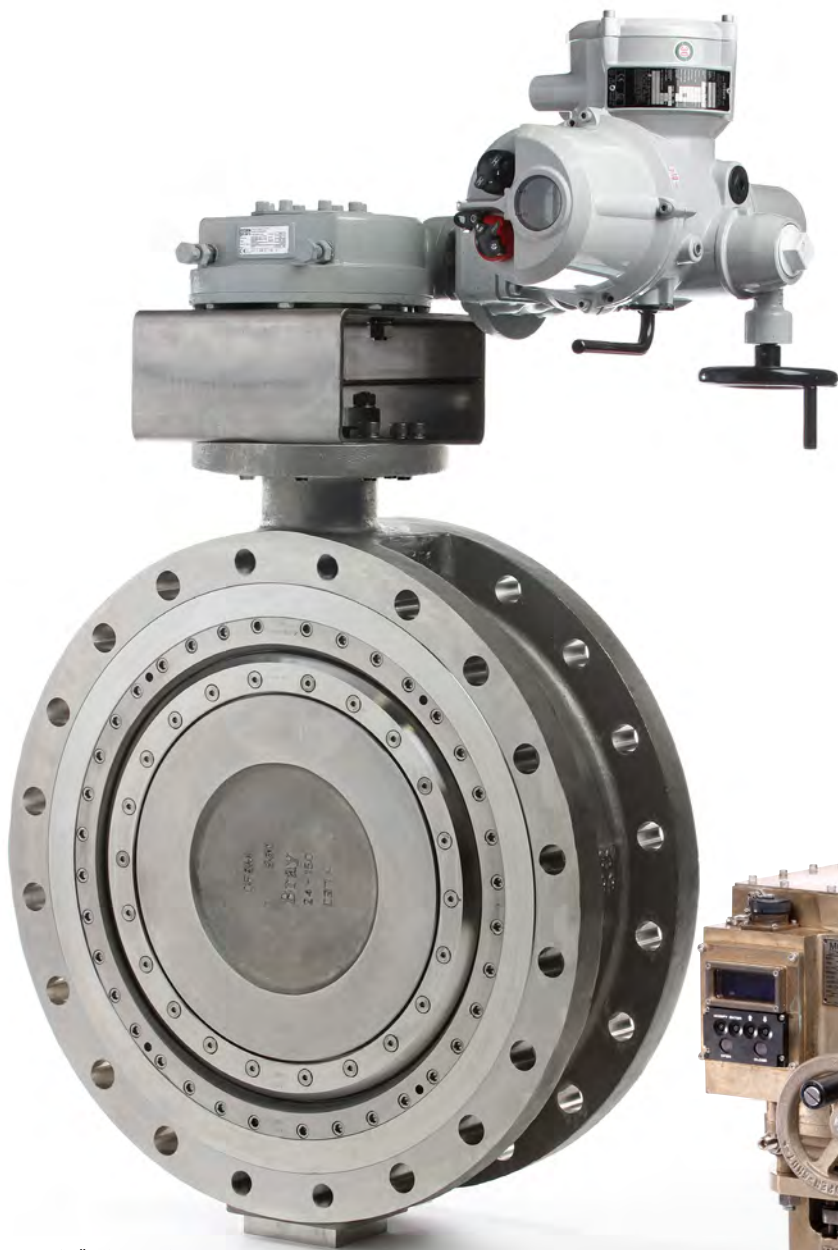
Front



Bray Series 98 Scotch Yoke Actuator

MATERIALS OF CONSTRUCTION

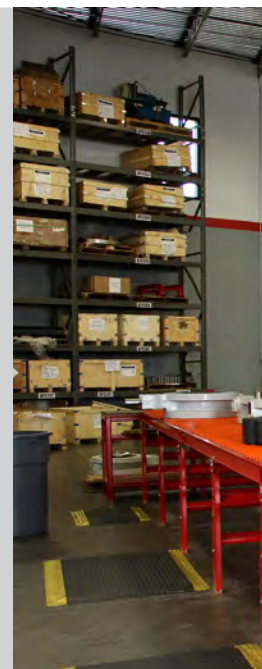
Valve bodies and discs are available in WCB Carbon Steel and CF8M Stainless Steel as standard. Low temperature Carbon Steel, Duplex Stainless Steel, Monel, Hastelloy® and NiAB are also available. The disc primary function is to "carry" the seal ring. As such, the disc material is commonly the same material as the body to allow full pressure/temperature rating and maintain uniform thermal expansion at elevated temperature. Standard stem materials are 17-4PH, 410 Stainless Steel and XM-19 (Nitronic®). Seat, seal ring and remaining trim are selected to meet the required mechanical properties while providing sufficient corrosion resistance. While the previously mentioned materials are defined as standard, custom engineered configurations are also available.



24" ASME 150
ISO Double Flanged - Stainless Steel



4", 8", 12" ASME 150
Nickel Aluminum Bronze



Service - Testing - Automation - Repair

FOR THE ENTIRE LINE OF BRAY'S FLOW CONTROL SOLUTIONS





Hydrostatic & Seat Testing

48" ASME 150 ISO Double Flanged - Carbon Steel

Full service facilities are located strategically around the globe to provide the ultimate customer experience. Each location is trained to automate, test and repair TriLok valves. These locations have the tools, knowledge, and inventory to care for the demands of critical service. Thus, TriLok products may be maintained in the region where they are installed to minimize downtime and associated cost.

Bray **Tri Lok**[®]
A Division of Bray International, Inc.

The Ultimate Critical Service
TRIPLE OFFSET VALVE

GLOBAL MANUFACTURING,

TO SERVE YOU LOCALLY, EACH REGION MAINTAINS A
FACTORY CERTIFIED SALES AND SERVICE NETWORK
FOR ALL BRAY INTERNATIONAL PRODUCTS.

SERVICE AROUND THE CORNER

Bray Tri Lok

A Division of Bray International, Inc.

All statements, technical information, and recommendations in this bulletin are for general use only. Consult Tri Lok representatives or factory for the specific requirements and material selection for your intended application. The right to change or modify product design or product without prior notice is reserved. Patents issued and applied for worldwide.

Tri Lok® is a registered trademark of
BRAY INTERNATIONAL, Inc.

© 2015 Tri Lok. All rights reserved.

B-1039_EL_TriLok_2015-01

www.bray.com/trilok



Industry & Facilities Division
Third Party Inspection Report

Page 1 of 19

INSPECTION REPORT No.US22122201		Revision No.0
☐ Initial ☐ Interim ☒ Final ☐ Resident		
Inspection requested by: FAF VANA SAN. VE TİC. A.Ş.		
Inspection performed as Recognised Authority:		☐ Yes, :(Recognition) ☒ No
BV Job Nr: IDD.TR. 5032154.22.A41		

Project: N/A	IPO Ref (If applicable): - (BV internal P/o)
BV Client: FAF VANA SAN. VE TİC. A.Ş.	P/o nr:IDD.TR. 5032154.22.A41 (client to BV)
Manufacturer/Vendor:FAF VANA SAN. VE TİC. A.Ş.	P/o nr: (client to Manufacturer)-
Sub-Vendor(If applicable):N/A	Previous Inspection(If applicable): -
Inspection Location:Fatih mahallesi Serdaroğlu sokak No:4 Kahramankazan / Ankara	Next Inspection(If applicable): -
Inspection performed on: 20.21.22-12-2022	Total No. of Inspection Days:3

MATERIAL / SUBJECT OF INSPECTION ☐ Refer to attachment section I instead (Indicate if separate material list is provided in attachment)	ITEM / TAG Nr	QTY As per P/O	QTY Offered for inspection
Flanged Butterfly Valve Standart Reference No: EN 1074-1 EN 1074-2	FAF 3800 (DN100 – DN1600)	12	12
Wafer – Lug Type Butterfly Valve Standart Reference No: EN 1074-1 EN 1074-2	FAF 3500-3600 (DN40 – DN600)	10	10
Gate Valve Standart Reference No: EN 1074-1 EN 1074-2	FAF 6000 (DN40 – DN600)	9	9
Check Valve Standart Reference No: EN 1074-1 EN 1074-3	FAF 2270 - 2280 (DN50 – DN1600)	10	10

A – INSPECTION RESULT		
☒ Satisfactory (Without comments)	☐ Satisfactory with comments (Any of trailing Punch or Non Conformity items is still open)	☐ Not Satisfactory (NCR raised during the inspection)
Inspection Summary: (for details refer to section E) Test and visual inspection of the valves has been made against international standards and reference documents. Result is satisfactory.		
Open Non Conformities:	☐ Yes, details in section F	☒ No
Open Punch List Items:	☐ Yes, details in section G	☒ No
Release Note Issued:	☐ Yes, number(s): (Release Note number)	☒ No
BV Traceability Stamping:	☐ Yes,	☒ No



SERTİFİKA

Bu Sertifika ile



FAF VANA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Fatih Mahallesi Serdaroğlu Sokak No:4
Kahramankazan/ANKARA /TÜRKİYE

Kuruluşunun

ISO 9001:2015

Şartlarına uygun bir Kalite Yönetim Sistemini aşağıdaki kapsamda uyguladığı teyit edilmiştir.

Su, Buhar, Gaz, Doğalgaz, Petrol, Yağ, Kimyasal ve Petrokimya Uygulamaları
İçin Küresel, Kelebek, Sürgülü, Bıçaklı, Glob Vanalar, Kompansatör,
Çekvalf, Demontaj Parçası, Hidrant, Vantuz ve Pislik Tutucuların
Tasarım, Üretim ve Satışı

Bu sertifika **Artibel** Belgelendirme şartlarına uyulması ve yılda en az bir kez yapılacak periyodik ara denetimlerde başarılı olunması halinde belgelendirme tarihinden itibaren üç yıl süreyle geçerlidir.

Bu belgenin geçerliliği www.artibel.com.tr adresinden doğrulanabilir.

EA Kodu : 18
Sertifika No : Q511410522
İlk Belgelendirme Tarihi : 03.03.2020
Sertifika Tarihi : 14.03.2022
Bitiş Tarihi : 02.03.2023
Baskı No : 02



TÜRKAK BDS NO
YS-B4C3-32BE


ONAY

ARTİBEL BELGELENDİRME TEKNİK KONTROL GÖZETİM VE EĞİTİM HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.

Alsancak Mahallesi 2066. Cadde No:1/1 Etimesgut / ANKARA

T/+90 312 287 53 19 • +90 312 244 27 84 • www.artibel.com.tr • info@artibel.com.tr

CERTIFICATE

It is hereby certified that;



FAF VANA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Fatih Mahallesi Serdaroğlu Sokak No:4
Kahramankazan/ANKARA/TURKEY

Has been proved that the Quality Management System
Which complies with the requirements of

ISO 9001:2015

Have been implemented for the scope described below

Design, Production and Sales of Ball, Butterfly, Gate, Knife Gate, Globe
Check Valve, Expansions Joint, Dismantling Joint, Hydrant, Air Release
Valve and Strainers for Water, Steam, Gas, Natural Gas, Oil, Petroleum,
Chemical and Petrochemical Applications

The validity of this certificate is dependent on complying with the **Artibel** Certification requirements and
being successful in the surveillance audits which will be fulfilled at least once a year and this validity will
last three years from the date of certification.

The validity of this certificate can be verified from www.artibel.com.tr

EA Code : 18
Certificate Number : Q511410522
First Certification Date : 03.03.2020
Certificate Date : 14.03.2022
Expiration Date : 02.03.2023
Printing Number : 02



TÜRKAK BDS NO
YS-B4C3-32BE

APPROVAL

ARTIBEL BELGELENDİRME TEKNİK KONTROL GÖZETİM VE EĞİTİM HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.

Alsancak Mahallesi 2066. Cadde No:1/1 Etimesgut / ANKARA

T/+90 312 287 53 19 • +90 312 244 27 84 • www.artibel.com.tr • info@artibel.com.tr

SERTİFİKA

Bu Sertifika ile



FAF VANA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Fatih Mahallesi Serdaroğlu Sokak No:4
Kahramankazan/ANKARA/TÜRKİYE

Kuruluşunun

ISO 14001:2015

Şartlarına uygun bir Çevre Yönetim Sistemini aşağıdaki kapsamda uyguladığı teyit edilmiştir.

Su, Buhar, Gaz, Doğalgaz, Petrol, Yağ, Kimyasal ve Petrokimya Uygulamaları
için Küresel, Kelebek, Sürgülü, Bıçaklı, Glob Vanalar, Kompansatör,
Çekvalf, Demontaj Parçası, Hidrant, Vantuz ve Pislik Tutucuların
Tasarım, Üretim ve Satışı

Bu sertifika **Artibel** Belgelendirme şartlarına uyulması ve yılda en az bir kez yapılacak periyodik ara denetimlerde başarılı olunması halinde belgelendirme tarihinden itibaren üç yıl süreyle geçerlidir.
Bu belgenin geçerliliği www.artibel.com.tr adresinden doğrulanabilir.

EA Kodu : 18
Sertifika No : E511410522
İlk Belgelendirme Tarihi : 03.03.2020
Sertifika Tarihi : 14.03.2022
Bitiş Tarihi : 02.03.2023
Baskı No : 02



TÜRKAK BDS NO
YS-7D0B-B37A

ONAY

ARTIBEL BELGELENDİRME TEKNİK KONTROL GÖZETİM VE EĞİTİM HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.

Alsancak Mahallesi 2066. Cadde No:1/1 Etimesgut / ANKARA

T/+90 312 287 53 19 • +90 312 244 27 84 • www.artibel.com.tr • info@artibel.com.tr

CERTIFICATE

It is hereby certified that;



FAF VANA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Fatih Mahallesi Serdaroğlu Sokak No:4
Kahramankazan/ANKARA/TURKEY

*Has been proved that the Environmental Management System
Which complies with the requirements of*

ISO 14001:2015

Have been implemented for the scope described below

Design, Production and Sales of Ball, Butterfly, Gate, Knife Gate, Globe
Check Valve, Expansions Joint, Dismantling Joint, Hydrant, Air Release Valve
and Strainers for Water, Steam, Gas, Natural Gas, Oil, Petroleum, Chemical
and Petrochemical Applications

*The validity of this certificate is dependent on complying with the **Artibel** Certification requirements and
being successful in the surveillance audits which will be fulfilled at least once a year and this validity will
last three years from the date of certification.*

*The validity of this certificate can be verified from **www.artibel.com.tr***

EA Code : 18
Certificate Number : E511410522
First Certification Date : 03.03.2020
Certificate Date : 14.03.2022
Expiration Date : 02.03.2023
Printing Number : 02



[Signature]
APPROVAL

ARTIBEL BELGELENDİRME TEKNİK KONTROL GÖZETİM VE EĞİTİM HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.

Alsancak Mahallesi 2066. Cadde No:1/1 Etimesgut / ANKARA

T/+90 312 287 53 19 • +90 312 244 27 84 • www.artibel.com.tr • info@artibel.com.tr



FAF VANA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Fatih Mahallesi Serdaroğlu Sokak No:4
Kahramankazan/ ANKARA/TÜRKİYE

Kuruluşunun

ISO 45001:2018

Şartlarına uygun bir İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemini aşağıdaki kapsamda uyguladığı
teyit edilmiştir.

Su, Buhar, Gaz, Doğalgaz, Petrol, Yağ, Kimyasal ve Petrokimya Uygulamaları
için Küresel, Kelebek, Sürgülü, Bıçaklı, Glob Vanalar, Kompansatör,
Çekvalf, Demontaj Parçası, Hidrant, Vantuz ve Pislik Tutucuların
Tasarım, Üretim ve Satışı

Bu sertifika **Artibel** Belgelendirme şartlarına uyulması ve yılda en az bir kez yapılacak periyodik ara
denetimlerde başarılı olunması halinde belgelendirme tarihinden itibaren üç yıl süreyle geçerlidir.
Bu belgenin geçerliliği www.artibel.com.tr adresinden doğrulanabilir.

EA Kodu : 18
Sertifika No : 0511410522
İlk Belgelendirme Tarihi : 03.03.2020
Sertifika Tarihi : 14.03.2022
Bitiş Tarihi : 02.03.2023
Baskı No : 02


ONAY

ARTİBEL BELGELENDİRME TEKNİK KONTROL GÖZETİM VE EĞİTİM HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.

Alsancak Mahallesi 2066. Cadde No:1/1 Etimesgut / ANKARA

T/+90 312 287 53 19 • +90 312 244 27 84 • www.artibel.com.tr • info@artibel.com.tr

CERTIFICATE

It is hereby certified that;



FAF VANA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

**Fatih Mahallesi Serdaroğlu Sokak No:4
Kahramankazan/ANKARA/TURKEY**

*Has been proved that the Occupational Health and Safety Management System
Which complies with the requirements of*

ISO 45001:2018

Have been implemented for the scope described below

**Design, Production and Sales of Ball, Butterfly, Gate, Knife Gate, Globe
Check Valve, Expansions Joint, Dismantling Joint, Hydrant, Air Release Valve
and Strainers for Water, Steam, Gas, Natural Gas, Oil, Petroleum, Chemical
and Petrochemical Applications**

*The validity of this certificate is dependent on complying with the **Artibel** Certification requirements and
being successful in the surveillance audits which will be fulfilled at least once a year and this validity will
last three years from the date of certification.*

*The validity of this certificate can be verified from **www.artibel.com.tr***

EA Code : 18
Certificate Number : 0511410522
First Certification Date : 03.03.2020
Certificate Date : 14.03.2022
Expiration Date : 02.03.2023
Printing Number : 02

APPROVAL

ARTIBEL BELGELENDİRME TEKNİK KONTROL GÖZETİM VE EĞİTİM HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.

Alsancak Mahallesi 2066. Cadde No:1/1 Etimesgut / ANKARA

T/+90 312 287 53 19 • +90 312 244 27 84 • www.artibel.com.tr • info@artibel.com.tr

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ
РОСС RU.31511.04ЮАЧ1**

Общество с ограниченной ответственностью
«Новые технологии качества»
рег. № ЮАЧ1.RU.1407

127018, Российская Федерация, город Москва, улица Полковая, дом 3, строение 6, этаж 6, помещение I, офис 5
Телефон: +7(499) 673-09-44, факс: +7(499) 673-09-44, адрес электронной почты: info@os-ntk.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЮАЧ1.RU.1407.H00029

П 001532

Срок действия: с 24.05.2022

по 23.05.2025

ПРОДУКЦИЯ: Клапаны предохранительные номинальным давлением не более 1,6 МПа: сбросные типа ПСК номинальным диаметром DN 20, DN 50, запорные типа КПЗ номинальным диаметром DN 50, DN 100, DN 200, выпускаемые по ТУ 4859-024-36214188-2000 «Клапаны предохранительные» (с изм. №1÷15). Серийный выпуск.

КОД ОКПД2: 28.14.11.141 **КОД ТН ВЭД:** -

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:
СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура предохранительная. Клапаны отключающие и предохранительные для природного газа. Технические требования и методы испытаний», ТУ 4859-024-36214188-2000 «Клапаны предохранительные» (с изм. №1÷15)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью Завод «Газпроммаш», ИНН 6450027395. Юридический адрес: 410031, Российская Федерация, город Саратов, улица Московская, дом 44.

Адрес производства: 410076, Российская Федерация, Саратовская область, город Саратов, улица Верхняя, дом 17; 410036, Российская Федерация, Саратовская область, город Саратов, улица Огородная, дом 162; 410048, Российская Федерация, Саратовская область, город Саратов, улица имени Маркина Н.Г., дом 1. Тел.: 8(8452)98-56-00, факс: 8(8452)96-13-37, E-mail: gpm@gazprommash.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Обществу с ограниченной ответственностью Завод «Газпроммаш», Юридический адрес: 410031, Российская Федерация, город Саратов, улица Московская, дом 44. Тел.: 8(8452)98-56-00, факс: 8(8452)96-13-37, E-mail: gpm@gazprommash.ru

НА ОСНОВАНИИ: Протоколов сертификационных испытаний № 03/04-ИЛ/НТК-2022, № 04/04-ИЛ/НТК-2022, № 05/04-ИЛ/НТК-2022, № 06/04-ИЛ/НТК-2022, № 07/04-ИЛ/НТК-2022, № 08/04-ИЛ/НТК-2022 от «29» апреля 2022 года испытательной лаборатории АО «Гипрониигаз», Акта о результатах анализа состояния производства №0051 от «21» февраля 2022 года.

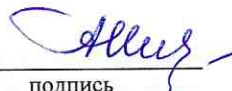
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертификации 4с.

Инспекционный контроль май 2023 года, май 2024 года.

Руководитель
органа по сертификации

Эксперт




подпись


подпись


А.Е. Шипалова
инициалы, фамилия


М.Н. Соколов
инициалы, фамилия



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью Завод «Газпроммаш»

Основной государственный регистрационный номер: 1026402197502

Место нахождения: 410031, Российская Федерация, Саратовская область, город Саратов, улица Московская, дом 44

Телефон: 8 (8452) 961336, адрес электронной почты: gazprommash@mail.ru

в лице директора Кузьмина Владимира Алексеевича

заявляет, что

Клапаны предохранительные, типов: ПСК, Т-831, КПЗ, ПКН(В), ПСК-40М

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4859-024-36214188-2000 "Клапаны предохранительные "

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью Завод «Газпроммаш»

Место нахождения: 410031, Российская Федерация, Саратовская область, город Саратов, улица Московская, дом 44

код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 40 900 0, 8481 40 100 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

протоколов испытаний №№ 96Д-05/2017, 97Д-05/2017, 98Д-05/2017, 99Д-05/2017, 100Д-05/2017 от 19.05.2017 года, Испытательного центра Общества с ограниченной ответственностью "Стандарт-Групп", регистрационный номер аттестата аккредитации RA RU 21HB01

Сертификатов на тип продукции № ЕАЭС RU Т- RU AB24 00505, № ЕАЭС RU Т- RU AB24 00506, № ЕАЭС RU Т- RU AB24 00507, № ЕАЭС RU Т- RU AB24 00508, № ЕАЭС RU Т- RU AB24 00509

Обоснования безопасности ПК-01.00.00 ОБ, комплекта эксплуатационной документации, Технических условий на продукцию

Схема декларирования: 5д

Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности». Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.05.2022 включительно.



Кузьмин Владимир Алексеевич

(инициалы и фамилия в рукописном виде, с подписью-развитием или фотоисходом лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д- RU AB24.B.03489

Дата регистрации декларации о соответствии 19.05.2017



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой»,
ОГРН: 1047423538315

Адрес места нахождения и осуществления деятельности: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, телефон +73517304747, адрес электронной почты: office@chsgs.ru

в лице Генерального директора Невского Александра Петровича

заявляет, что Краны шаровые типа LD, номинальным диаметром до 1 000 мм, расчетное давление до 4 МПа, рабочая среда группы 1 и 2 (газ, жидкость), 1-я и 2-я категории оборудования в соответствии с ТР ТС 032/2013.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой».

Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

Продукция изготовлена, в соответствии с ТУ 3742-001-45630744-2003 «Краны шаровые «LD» DN 15-1000»

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

Серийное производство

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

1. Протокола испытаний № 032-11-518 от 22.03.2021г., выданный испытательной лабораторией ООО «Техцентр-С», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.27ЛХ23 от 06.10.2015г
2. Паспорта № КШ.Ц.Gas 050.040.П/П.02 от 20.02.2022
3. Руководство по Эксплуатации № 024981 от 20.02.2022
4. Обоснование безопасности № 3742-001-45630744-2003 ОБ
5. Чертеж № DN15/15...80/75.11.00 СБ
6. Расчет на прочность № DN15-1000 ТУ 3742-001-45630744-2003
7. Технические условия ТУ 3742-001-45630744-2003 «Краны шаровые «LD» DN 15-1000»
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя; Типовой технологический процесс; Сведения о проведенных испытаниях и результатах контроля; Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих.

Схема декларирования Зд.

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Назначенный (расчетный) срок службы – 40 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации – 3 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации – по 23.03.2027



(подпись)

М.П.

Невский Александр Петрович

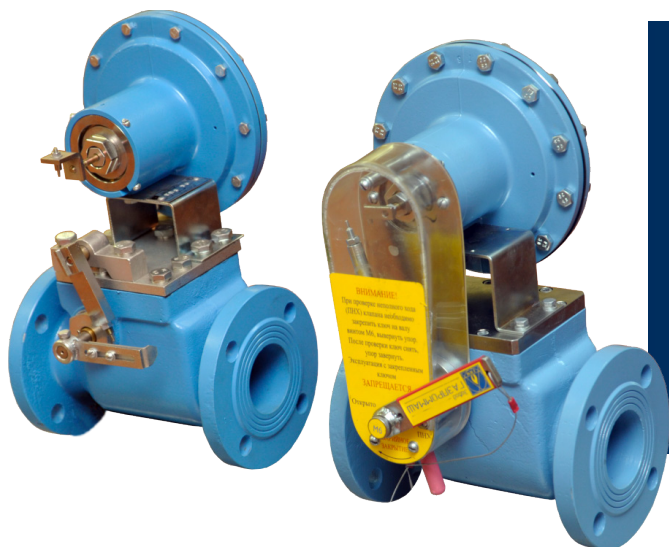
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.11196/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 24.03.2022



КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЗАПОРНЫЙ КПЗ



Назначение:

Клапаны предохранительные запорные КПЗ предназначены для автоматического прекращения подачи газа к потребителям при повышении или понижении заданных величин контролируемого давления газа.

Клапан соответствует требованиям ТУ 4859-024-36214188-2000,

Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», требованиям Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления», СП 62.13330.2011.

Клапан изготавливается следующих исполнений:

- ▶ с номинальным диаметром DN 50, DN 100, DN 200 мм ;
- ▶ с максимальным рабочим давлением 1,2 МПа;
- ▶ низкого контролируемого давления (Н);
- ▶ высокого контролируемого давления (В);
- ▶ с органами управления механизма контроля, расположенными слева по направлению потока газа (основное исполнение);
- ▶ с органами управления механизма контроля, расположенными справа по направлению потока газа (исполнение -01).

По требованию заказчика клапан может быть укомплектован датчиком срабатывания.

Основные параметры и характеристики клапана соответствуют указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или характеристики	Значения по типам и исполнениям					
	КПЗ-50Н (-01)	КПЗ-50В (-01)	КПЗ-100Н (-01)	КПЗ-100В (-01)	КПЗ-200Н (-01)	КПЗ-200В (-01)
1. Пропускаемая среда	Природный газ по ГОСТ5542-2014					
2. Максимальное рабочее давление на входе, МПа, не более	1,2					
3. Номинальный диаметр, мм	50		100		200	
4. Диапазон настройки срабатывания при понижении контролируемого давления, МПа	от 0,0003 до 0,003	от 0,003 до 0,03	от 0,0003 до 0,003	от 0,003 до 0,03	от 0,0003 до 0,003	от 0,003 до 0,03
5. Диапазон настройки срабатывания при повышении контролируемого давления, МПа	от 0,0014 до 0,012 (0,012 до 0,075*)	от 0,03 до 0,16* (0,16 до 0,75)	от 0,0014 до 0,012 (0,012 до 0,075*)	от 0,03 до 0,16* (0,16 до 0,75)	от 0,0014 до 0,012 (0,012 до 0,075*)	от 0,03 до 0,16* (0,16 до 0,75)
6. Точность срабатывания, % для контролируемого давления: - до 0,005 МПа - свыше 0,005 МПа	±10 ±5					
7. Класс герметичности затвора	А по ГОСТ 9544-2015					
8. Тип присоединения	Фланцевый по ГОСТ 33259-2015 исп.В для PN=1,6 МПа					
9. Строительная длина, мм	250		350		600	
10. Габаритные размеры, мм, не более:						
- длина	230	230	350	350	600	600
- ширина	275	240	270	241	405	405
- высота	385	405	446	469	550	570
11. Масса, кг, не более	15	14	20	19	73	72

* Обеспечивается комплектом сменных пружин

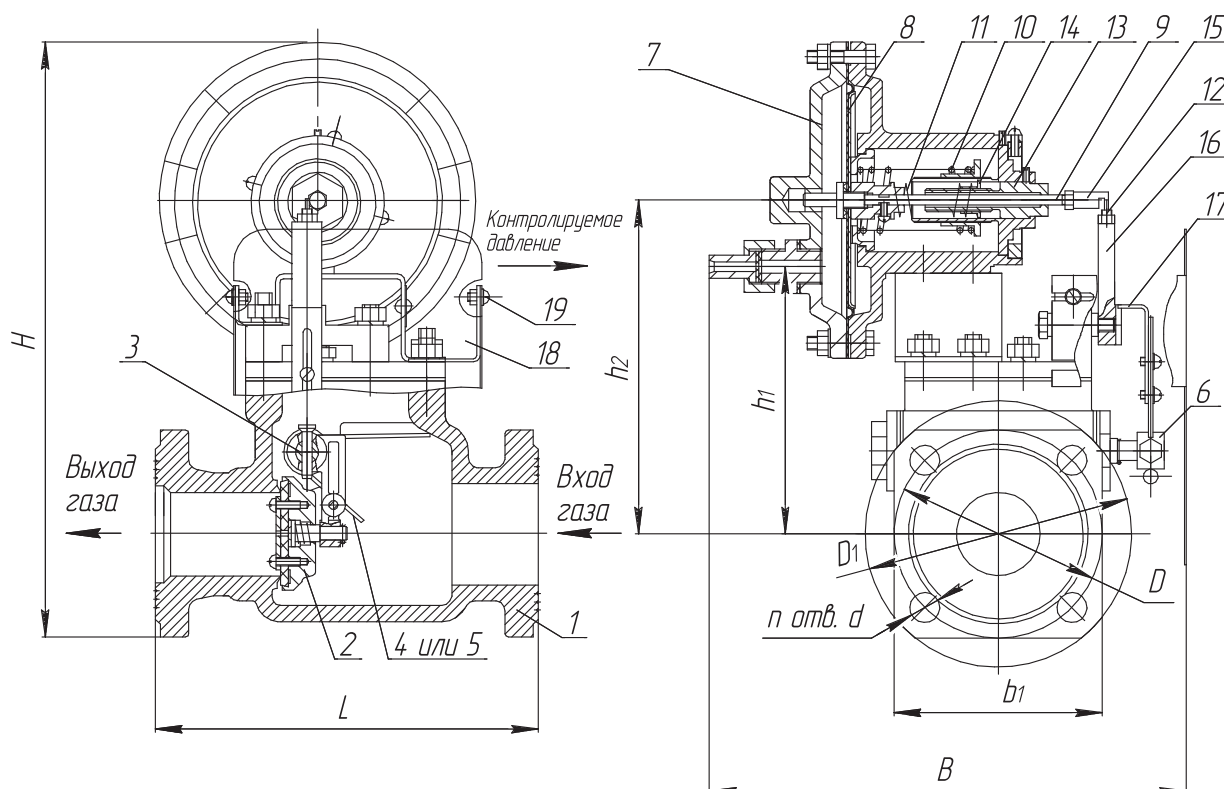
Показатели надежности клапана:

- ▶ средняя наработка на отказ, часов, не менее – 40000;
- ▶ средний срок службы, лет, не менее – 30.
- ▶ срок службы, лет - 40.

По истечении среднего срока службы дальнейшая эксплуатация клапана допускается после диагностирования.

Рисунок 1

Клапан предохранительный запорный контролируемого давления КПЗ-Н(В)



1 - корпус; 2 - клапан; 3 - ось; 4, 5 - пружины; 6, 16 - рычаги; 7 - механизм контроля; 8 - мембрана; 9 - шток; 10, 11 - пружины; 12 - упор; 13, 14 - втулки; 15 - упор; 17 - планка; 18 - кожух; 9 - винты

Изделие	Размеры, мм										
	L	B	H	h ₁	h ₂	D	b ₁	D ₁	d	n	b ₂
КПЗ-50Н(В)	230	303 (267)	358 (383)	160 (319)	200	125	125	-	18	4	- (108)
КПЗ-100Н(В)	350	270 (241)	446 (469)	203 (361)	243	180	-	215	18	8	- (75)
КПЗ-200Н(В)	600	405	550 (570)	247 (-)	287	335	-	295	22	12	-



КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ СБРОСНОЙ ПСК–50



Назначение:

Клапан предназначен для сброса газа в атмосферу до установленной величины при повышении давления в сети сверх допустимого предела. Клапан устанавливается в ГРП и ГРУ систем газоснабжения промышленных и коммунально-бытовых объектов.

Клапан соответствует требованиям ГОСТ 12.2.003-91 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.2.063-2015, Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», настоящего руководства по эксплуатации, нормам по технике безопасности и промышленной санитарии.

Клапан изготавливается следующих исполнений:

- ▶ с номинальным диаметром DN 50;
- ▶ с максимальным давлением срабатывания: 5, 20, 50, 125, 400, 700 кПа;
- ▶ с диапазоном настройки срабатывания:
 - ▶ низкого давления срабатывания - от 2 до 5 кПа;
 - ▶ среднего давления срабатывания - от 5 до 20 кПа; от 20 до 50 кПа; от 50 до 125 кПа;
 - ▶ высокого давления срабатывания - от 125 до 400 кПа; от 400 до 700 кПа.

Основные параметры и характеристики клапана соответствуют указанным в таблице 1.

Таблица 1

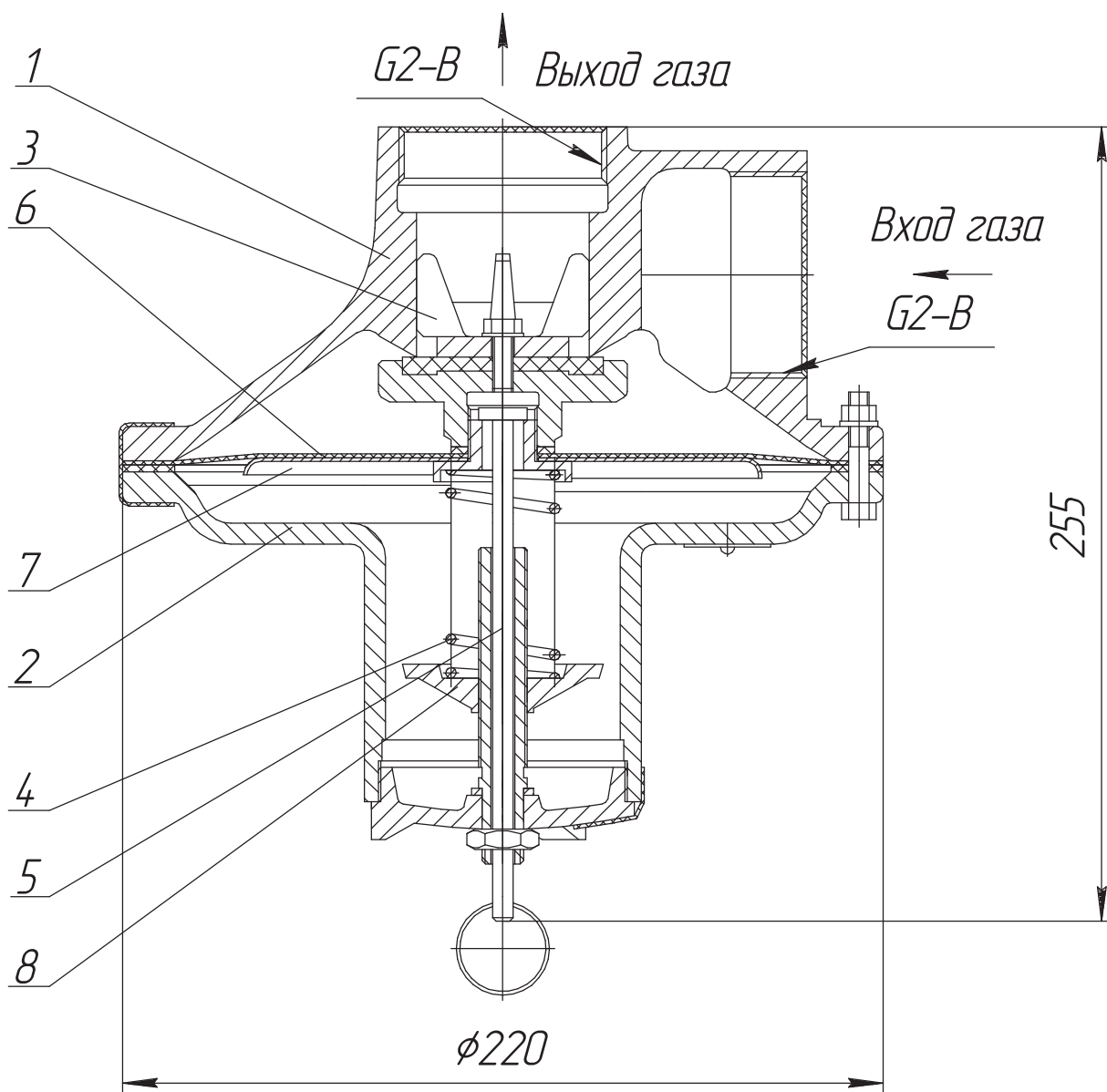
Наименование параметра или характеристики	Значения по типам и исполнениям					
	ПСК-50Н/5	ПСК-50С/20	ПСК-50С/50	ПСК-50С/125	ПСК-50В/400	ПСК-50В/700
1. Номинальный диаметр DN, мм	50					
2. Максимальное рабочее давление, кПа (кгс/см ²)	5 (0,05)	20 (0,2)	50 (0,5)	125 (1,25)	400 (4,0)	700 (7,0)
3. Диапазон настройки срабатывания, кПа	от 2 до 5	от 5 до 20	от 20 до 50	от 50 до 125	от 125 до 400	от 400 до 700
4. Точность срабатывания клапана, %	±10	±5				
5. Пропускная способность при максимальном давлении открытия клапана при температуре газа 20°С и плотности газа 0,73 кг/м ³ , м ³ /ч, не менее	50	200	500	1200	4000	7000
6. Класс герметичности затвора	А по ГОСТ 9544-2015					
7. Материал корпуса	АК7Ч(АЛ9) ГОСТ 1583-93					
8. Присоединительные размеры: на входе и на выходе резьба внутренняя трубная по ГОСТ 6357-81, дюймы	G2-B					
9. Габаритные размеры, мм, не более - диаметр - высота	230 255					
10. Масса, кг, не более	3,75					

Показатели надежности клапана:

- ▶ средняя наработка на отказ, часов, не менее – 40000;
- ▶ средний срок службы, лет, не менее – 30;
- ▶ срок службы, лет - 40.

По истечении среднего срока службы дальнейшая эксплуатация клапана допускается после диагностирования.

Клапан предохранительный сбросной ПСК-50



1- корпус; 2 - крышка; 3 - клапан с направляющей и резиновым уплотнителем; 4 - пружина; 5 - винт регулировочный; 6 - мембрана; 7 - тарелка; 8 - тарелка пружины



КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ Т–831

Назначение:

Клапан предохранительный Т-831 пружинного типа предназначен для сброса давления неагрессивных углеводородных газообразных сред в атмосферу до установленной величины при повышении давления в резервуарах сверх допустимого предела.

Клапан устанавливается на подземных резервуарах сжиженного газа.

Клапан соответствует требованиям ТУ 4859-024-36214188-2000, Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», требованиям Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления», СП 62.13330.2011.

Основные параметры и характеристики клапана соответствуют указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или характеристики	Значение
1. Рабочая среда	сжиженные углеводородные газы
2. Номинальный диаметр, DN, мм	25
3. Давление настройки срабатывания клапана, МПа (кгс/см ²)	1,1+0,05 (11+0,5)
4. Точность срабатывания, %	±5
5. Пропускная способность клапана по газу с плотностью $\rho=2,2$ кг/м ³ при давлении открытия клапана 1,15 МПа, м ³ /ч, не менее	800
6. Класс герметичности затвора	A по ГОСТ 9544-2015
7. Присоединительные размеры: - наружная резьба, трубная по ГОСТ 6357-81, дюйм	G1½-B
8. Габаритные размеры, мм, не более: - длина - диаметр	292 77
9. Масса, кг, не более	3,1

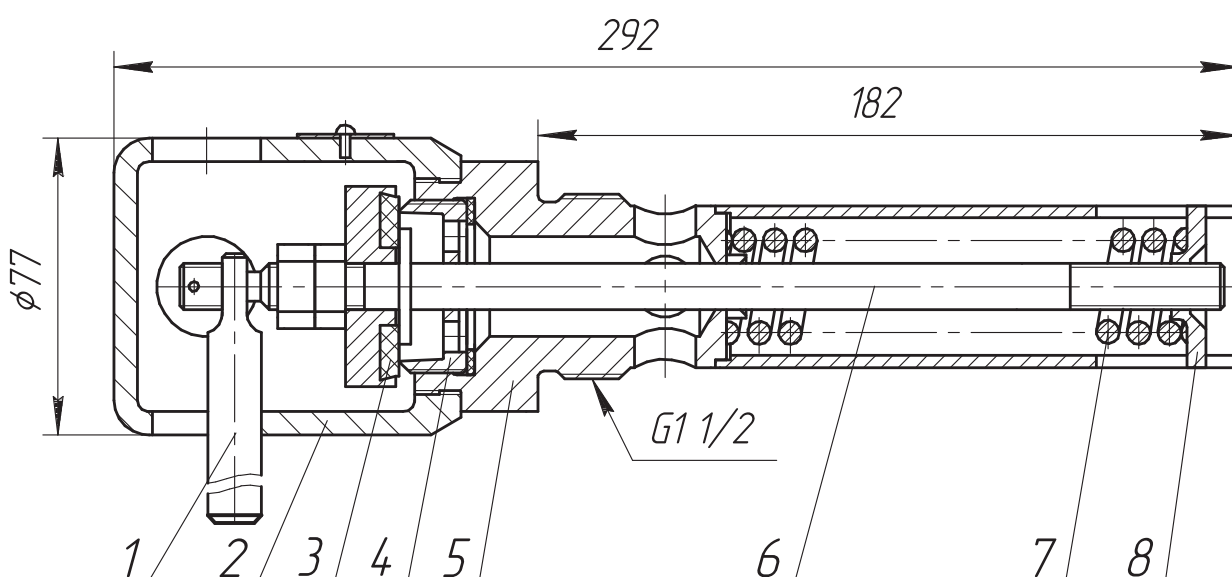
Показатели надежности клапана:

- ▶ средняя наработка на отказ, часов, не менее – 40000;
- ▶ средний срок службы, лет, не менее – 30;
- ▶ срок службы, лет - 40.

По истечении среднего срока службы дальнейшая эксплуатация клапана допускается после диагностирования.

Рисунок 1

Клапан предохранительный Т-831



1- вилка; 2 – колпак; 3 – уплотнитель клапана; 4 – седло; 5 – стальной корпус с приварным стаканом; 6 – шток в сборе с клапаном; 7 – пружина; 8 – гайка

**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»**

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ / CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № **UA.CRT.00083-22**

Зареєстровано в реєстрі ООО «УКРСЕРТИФИКЕЙШН» под № /

Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №

Термін дії з **15 лютого 2022 до 14 лютого 2023**

Срок действия с / Term of validity is from

Продукція
Продукция/
Production

**Деталі трубопроводу: фланці та фітінги для труб із вуглецевої
та/чи нержавіючої сталі, (асортимент згідно додатку 42
найменування)**

7307

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

код ДКПП, ОКП

Відповідає вимогам
Соответствует требованиям/
Comply with the requirements

**ДСТУ ISO 7005-1:2005 "Металеві фланці. Частина 1. Сталеві фланці (ISO
7005-1:1992, IDT)" п.п. 2.4.1, 2.4.2, 2.5.1, 2.5.2, 2.7, 2.8, 2.9;**

Виробник (и)
Производитель (и)/
Producer (s)

"CANGZHOU METALAND CO.,LTD"
NO.59 JIEFANG ROAD, CANGZHOU CITY, HEBEI PROVINCE, CHINA (Китай)

Сертифікат видано
Сертификат выдан/
Certificate is issued on

"CANGZHOU METALAND CO.,LTD"
NO.59 JIEFANG ROAD, CANGZHOU CITY, HEBEI PROVINCE, CHINA (Китай)

Додаткова інформація
Дополнительная информация/
Additional information

**Деталі трубопроводу: фланці та фітінги для труб із вуглецевої та/чи
нержавіючої сталі, код УКТ ЗЕД 7307 (асортимент згідно додатку 42
найменування), що виготовляються серійно з 15 лютого 2022 до 14 лютого
2023 з проведенням технічного нагляду за сертифікованою продукцією один
раз на рік (схема сертифікації: сертифікація продукції, що випускається
серійно, за аналізом документів)**

Сертифікат видано органом
з оцінки відповідності
Сертификат выдан органом оценки соответствия/
Certificate is issued by the conformity assessment body

Орган з оцінки відповідності ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»
33018, м. Рівне, вул. Курчатова, 62Д,
тел. +38073-77-321-77, e-mail: ukrcertification@ukr.net

На підставі
На основании/
On the grounds of

Протоколів випробувань № 0200, № 0201 від 15.02.2022р. ВЦ ТОВ
«УКРСЕРТИФІКЕЙШН», 33018, м. Рівне, вул. Курчатова, 62Д, висновку за аналізом
документації № 144-Б/СА від 15 лютого 2022

Керівник органу
з оцінки відповідності

Руководитель органа оценки соответствия
Director of the conformity assessment body



Карпюк Н. М.

(підпис, ініціали, прізвище) / (подпись, инициалы, фамилия) / (signature, initials, family name)
М.П./М.П./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38073-77-321-77

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ
ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ / ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № UA.CRT.00083-22
Зареєстрован в реєстрі ООО «УКРСЕРТИФИКЕЙШН» под № /
Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №
Термін дії з 15 лютого 2022 до 14 лютого 2023
Срок действия с / Term of validity is from

Деталі трубопроводу:

Деталі трубопроводу (фланці із вуглецевої та/чи нержавіючої сталі):

1. Фланці плоскі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру0,6 МПа, розміри DN15-800
2. Фланці плоскі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,0 МПа, розміри DN15-1400
3. Фланці плоскі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,6 МПа, розміри DN15-1400
4. Фланці плоскі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру2,5 МПа, розміри DN15-1400
5. Фланці плоскі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру4,0 МПа, розміри DN15-1600
6. Фланці плоскі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру6,3 МПа, розміри DN15-1400
7. Фланці плоскі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру10,0 МПа, розміри DN15-1000
8. Фланці плоскі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру16,0 МПа, розміри DN15-1400
9. Фланці глухі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру0,6 МПа, розміри DN15-1400
10. Фланці глухі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,0 МПа, розміри DN15-1000
11. Фланці глухі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,6 МПа, розміри DN15-1000
12. Фланці глухі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру2,5 МПа, розміри DN10-1000
13. Фланці глухі із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру4,0 МПа, розміри DN15-1000
14. Фланці комірцеві із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,0 МПа, розміри DN15-1000
15. Фланці комірцеві із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,6 МПа, розміри DN15-1000
16. Фланці комірцеві із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру2,5 МПа, розміри DN15-1000
17. Фланці комірцеві із вуглецевої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру4,0 МПа, розміри DN15-1000
18. Фланці плоскі із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру0,6 МПа, розміри DN15-1200
19. Фланці плоскі із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,0 МПа, розміри DN15-1200
20. Фланці плоскі із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,6 МПа, розміри DN15-1200
21. Фланці плоскі із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру2,5 МПа, розміри DN15-1200
22. Фланці плоскі із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,0 МПа, розміри DN15-1200
23. Фланці глухі із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру0,6 МПа, розміри DN16-1000
24. Фланці глухі із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,0 МПа, розміри DN15-1000
25. Фланці глухі із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,6 МПа, розміри DN15-1000
26. Фланці глухі із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру2,5 МПа, розміри DN15-1000
27. Фланці комірцеві із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,0 МПа, розміри DN15-1000
28. Фланці комірцеві із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру1,6 МПа, розміри DN15-1000
29. Фланці комірцеві із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру2,5 МПа, розміри DN15-1000

30. Фланці комірцеві із нержавіючої сталі по ISO 7005-1:2011 Ру4,0 МПа, розміри DN15-1000
31. Фланці вільні під бортову втулку, розміри DN15-1000

Деталі трубопроводу (фітинги для труб із вуглецевої та/чи нержавіючої сталі):

1. Відведення крутовигнуте 90°, 45°, 30°, 60° R=1.5D ISO 3419—81, розміри DN15-1400
2. Заглушки еліптичні безшовні ISO 3419—81, розміри DN15-1400
3. Трійники безшовні розміри ISO 3419—81, DN15-1400
4. Переходи концентричні безшовні розміри ISO 3419—81, DN15-1400
5. Переходи ексцентричні безшовні розміри ISO 3419—81, DN15-1400
6. Різьби, згони, муфти, контргайки сталеві чорні та оцинковані розміри DN15-100
7. Фітинги різьбові із нержавіючої сталі розміри DN15-100
8. Фітинги різьбові з чавуну оцинковані розміри DN15-100
9. Фітинги різьбові з латуні нікельовані розміри DN15-100
10. Відведення, переходи, трійники, заглушки сталеві оцинковані
11. Відведення, переходи, трійники, заглушки сталеві емальовані

ВСЬОГО: 42 найменування

Керівник органу
з оцінки відповідності

Руководитель органа оценки соответствия (підпис, ініціали, прізвище)/ (подпись, инициалы, фамилия)/
(isigniture, initials, family name)

Director of the conformity assessment body



Карпюк Н. М.

М.П./М.П./Stamp

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY B/2022/05					ДАТА / DATE 10.05.2022								
Виробник: ТП «ТОВ Сантекс» вул. Я.Мудрого 5, 32400 Дунаївці, Хмельницька обл., Україна. Producer: SANTEX LTD 32400 Dunaivtsi, ul.J. Mudrogo 5,Khmelnitskiy region, Ukraina					Покупець: Shopper:								
Назва стандарту / Specification Відвід круто вигнутий 3D R=1.5Dn по ГОСТ 17375-2001 Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Sharply curved bends type 3D (R ≈ 1,5 DN). Desig					Номер замовлення: Your order No.: B/15-50/2022/01		Торгова марка/ Mark of Manufacturer 						
Номер сертифіката: Works certificate No: Certyfikat: UA1.182.0041385-14 PN-EN 10253-1: 2006													
Матеріал/Grade: Сталь 1-3ПС по ГОСТ 3262-75													
Відвід/ Elbow					Розміри /мм/ Dimensions /mm/		Кут/*/ Corner*		Кількість/шт/ Quantity /pcs/				
					1.		21,3*2,5		90*		20000		
					2.		26,9*2,8		90*		25000		
					3.		33,7*2,8		90*		15000		
					4.		42,4*3,0		90*		15000		
					5.		48,3*3,0		90*		10000		
					6.		57,0*3,0		90*		10000		
					7.		76,1*3,5		90*		20000		
					8.		88,9*3,5		90*		15000		
					9.		108,0*4,0		90*		15000		
					10.		159,0*4,0		90*		10000		
Номер партії/ Heat No./Probka testowa nr.		Межа текучості/ Yield strenght		Межа міцності/ Tensile strenght		Розтяжність/ Elongation		Визначення твердості / Hardness test					
		ReH, N/mm2		Rm, N/mm2		A, %		HBW					
1.	15B-24-01-2021	332		410		41		129-135					
2.	20B-25-01-2021	332		410		41		129-135					
3.	25B-26-01-2021	327		388		42		127-134					
4.	32B-27-01-2021	327		388		42		127-134					
5.	40B-28-01-2021	345		425		40		126-133					
6.	50B-31-01-2021	345		425		40		126-133					
Склад хімічний/ Chemical Analysis													
	C, %	Mn, %	S, %	P, %	Si, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	Mo	V	N	Al	
1.	0,12	0,39	0,019	0,021	0,14	0,022	0,11	0,23			0,007		
2.	0,12	0,39	0,019	0,021	0,14	0,022	0,11	0,23			0,007		
3.	0,14	0,42	0,016	0,023	0,16	0,020	0,10	0,24			0,007		
4.	0,14	0,42	0,016	0,023	0,16	0,020	0,10	0,24			0,007		
5.	0,11	0,41	0,018	0,024	0,15	0,024	0,12	0,21			0,007		
6.	0,11	0,41	0,018	0,024	0,15	0,024	0,12	0,21			0,007		
Контроль розмірів/ Dimensional check				В порядку O.K.		Тестування на неруйнівне випробування з тиском понад 6 Мпа The tubes were hydrostatic pressure tested or eddy current tested acc.6 SEP				В порядку O.K.			
Контроль візуальний/ Visual inspection				В порядку O.K.									
Proved by OS “Charkow's Independent Centre of Certification” Certificate: UA 1.182.0041385-14 Institutions for Research and Certification “Zetom” Ltd. No. B/2014/198, 28.11.2014. Certified acc. to PN-EN 10253-1 Лабораторія ТВТОВ Сантекс відповідальна особа Мухітдінова М.О.													
Вказані вимоги будуть виконанні/The prescribed requirements are fulfilled													

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE of QUALITY C/2022/05					DATA / DATE 10.05.2022								
Виробник: ТП «ТОВ Сантекс» вул. Я.Мудрого 5, 32400 Дунаївці, Хмельницька обл., Україна. Producer: SANTEX LTD 32400 Dunaivtsi, ul.J. Mudrogo 5,Khmelnitskiy region, Ukraine					Покупець: Shopper:								
Назва стандарту / Specification Фланець сталевий плоский приварний ГОСТ 12820-80					Номер замовлення: Your order No.: C/215-50/2022/05		Торгова марка/ Mark of Manufacturer 						
Номер сертифіката: Works certificate No: Certyfikat: UA1.182.0041385-14 PN-EN 10253-1: 2006													
Матеріал/Grade: Сталь 20 ГОСТ 16523-97													
Фланець сталевий плоский приварний PN = 1,0 МПа (10 кгс/см2)						Розміри /мм/ Dimensions /mm/			Кількість/шт/ Quantity /pcs/				
					1.	20			20000				
					2.	25			25000				
					3.	32			15000				
					4.	40			15000				
					5.	50			10000				
					6.	65			10000				
					7.	80			15000				
					8.	100			10000				
					9.	125			10000				
10.	159			10000									
Номер партії/ Heat No./Probka testowa nr.		Межа текучості/ Yield strenght		Межа міцності/ Tensile strenght		Розтяжність/ Elongation		Визначення твердості / Hardness test					
		ReH, N/mm2		Rm, N/mm2		A, %		HBW					
1.	15B-24-01-2021	332		410		41		129-135					
2.	20B-25-01-2021	332		410		41		129-135					
3.	25B-26-01-2021	327		388		42		127-134					
4.	32B-27-01-2021	327		388		42		127-134					
5.	40B-28-01-2021	345		425		40		126-133					
6.	50B-31-01-2021	345		425		40		126-133					
Склад хімічний/ Chemical Analysis													
	C, %	Mn, %	S, %	P, %	Si, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	Mo	V	N	Al	
1.	0,12	0,39	0,019	0,021	0,14	0,022	0,11	0,23			0,007		
2.	0,12	0,39	0,019	0,021	0,14	0,022	0,11	0,23			0,007		
3.	0,14	0,42	0,016	0,023	0,16	0,020	0,10	0,24			0,007		
4.	0,14	0,42	0,016	0,023	0,16	0,020	0,10	0,24			0,007		
5.	0,11	0,41	0,018	0,024	0,15	0,024	0,12	0,21			0,007		
6.	0,11	0,41	0,018	0,024	0,15	0,024	0,12	0,21			0,007		
Контроль розмірів/ Dimensional check				В порядку О.К.		Тестування на неруйнівне випробування з тиском понад 6 Мпа The tubes were hydrostatic pressure tested or eddy current tested acc.6 SEP				В порядку О.К.			
Контроль візуальний/ Visual inspection				В порядку О.К.									
Proved by OS “Charkow’s Independent Centre of Certification” Certificate: UA 1.182.0041385-14 Institutions for Research and Certification “Zetom” Ltd. No. B/2014/198, 28.11.2014. Certified acc. to PN-EN 10253-1 Лабораторія ТВТОВ Сантекс відповідальна особа Мухітдінова М.О.													
Вказані вимоги будуть виконані/The prescribed requirements are fulfilled													

Сертифікат якості

UA 3852/2022/05

Виробник: ТП ТОВ Сантекс 32400 Дунаївці, вул.Я.Мудрого 5, Хмельницька обл., Україна. Producer: Santex LTD 32400 Dunaivtsi, ul.J. Mudrogo 5, Khmelnytskyi region, Ukraine.						Покупець: Shopper:							
Відповідає вимогам: Inspection certificate: ГОСТ 8966-75/8969-75						Номер замовлення: 1038/22 Your order No.: 1038/22							
Номер сертифіката: Works certificate No.: UA 3852/2022/05													
Сертифікат: Specification: UA 3852/2022/05													
Муфта стальна, згін стальний, різьба,різьба довга,різьба двухстороння						№	Розміри /мм/ Dimensions /mm/		Розміри /мм/ Dimensions /mm/		Кількість/шт/ Quantity /pcs/		
						1.	15x2,5		26,9x3,6		50000		
						2.	20x2,5		31,8x3,6		50000		
						3.	25x2,8		38x4,0		40000		
						4.	32x2,8		48,3x4,0		35000		
						5.	40x3,0		55x5,5		50000		
						6.	50x3,5		68x5,5		50000		
						7.	65x3,5		83x6,5		10000		
						8.	80x3,5		95x6,0		10000		
Номер партії Heat. No.		Межа текучесті Yield strenght		Межа міцності Tensile strenght		Розтяжність Elongation		Визначення твердості Hardness test					
		ReH, N/mm2		Rm, N/mm2		A, %		HBW					
1.	2401183901	322		411		40		128-134					
2.	0602183901	438		448		41		136-149					
3.	255	357		413		43		128-134					
4.	1221	328-344		428		42		132					
Товарний знак Manufacturer's logo													
Склад хімічний / Chemical Analysis													
	C	Mn	S	P	Si	Cr	Ni	Cu	Mo	V	N	Al	
1.	15	33	1,5	36	1,5	0,03	0,01	0,05					
2.	11	35	1,5	36	1,5	0,04	0,04	0,05					
3.	9	37	1	36	1,5	0,05	0,03	0,07					
4.	11	42	1	36	1,5	0,02	0,04	0,08					
5.	10	42	1,5	36	1,5								
Контроль розмірів: Dimensional check				В порядку O.K.		Тестування на неруйнівне випробування з тиском понад 6 Мпа:					В порядку O.K.		
Контроль візуальний: Visual inspection				В порядку O.K.		The tubes were hydrostatic pressure tested or eddy current tested acc. SEP 6.							
Proved by OS "Charkow's Independent Centre of Certification" Certificate: UA 1.182.0041385-14 Institutions for Research and Certification "Zetom" Ltd. No. B/2014/198, 28.11.2014. Certified acc. to PN-EN 10253- 1:2006 Лабораторія ТВ ТОВ «Сантекс» відповідальна особа Мухітдінова М.О.													
Вказані вимоги будуть виконанні. The prescribed requirements are fulfilled													

Сертифікат якості

UA 3990/2023/01

Виробник: ТП ТОВ Сантекс 32400 Дунаївці, вул. Я. Мудрого 5, Хмельницька обл., Україна. Producer: Santex LTD 32-400 Dunaivtsi, ul.J. Mudrogo 5, Khmelnytskyi region, Ukraine.				Покупець: Shopper:									
Відповідає вимогам: Inspection certificate: ГОСТ 17379-83				Номер замовлення: 1170/23 Your order No.: 1170/23									
Номер сертифіката: Works certificate No.: UA 3990/2023/01													
Сертифікат: Specification: UA 3990/2023/01													
Заглушки еліптичні					Розміри Dn /мм/ Dimensions /mm/	Розміри /мм/ Dimensions /mm/	Кількість/шт/ Quantity /pcs/						
				1.	20	32	1000						
				2.	25	38	1000						
				3.	32	45	1000						
				4.	40	57	500						
				5.	50	76	200						
				6.	65	89	200						
				7.	80	108	200						
				8.	100	133	200						
				9.	125		100						
Номер партії Heat. No.		Межа текучесті Yield strenght		Межа міцності Tensile strenght		Розтяжність Elongation		Визначення твердості Hardness test					
		ReH, N/mm2		Rm, N/mm2		A, %		HBW					
1.	2401183910	322		411		40		128-134					
2.	0602183910	438		448		41		136-149					
3.	259	357		413		43		128-134					
4.	1229	328-344		428		42		132					
Товарний знак Manufacturer's logo													
Склад хімічний / Chemical Analysis													
	C	Mn	S	P	Si	Cr	Ni	Cu	Mo	V	N	Al	
1.	15	33	1,5	36	1,5	0,03	0,01	0,05					
2.	11	35	1,5	36	1,5	0,04	0,04	0,05					
3.	9	37	1	36	1,5	0,05	0,03	0,07					
4.	11	42	1	36	1,5	0,02	0,04	0,08					
5.	10	42	1,5	36	1,5								
Контроль розмірів: Dimensional check				В порядку O.K.		Тестування на неруйнівне випробування з тиском понад 6 Мпа:				В порядку O.K			
Контроль візуальний: Visual inspection				В порядку O.K		The tubes were hydrostatic pressure tested or eddy current tested acc. SEP 6.							
Proved by OS "Charkow's Independent Centre of Certification" Certificate: UA 1.182.0041385-14 Institutions for Research and Certification "Zetom" Ltd. No. B/2014/198, 28.11.2014. Certified acc. to PN-EN 10253-1:2006 Лабораторія ТВ ТОВ «Сантекс» відповідальна особа Мухітдінова М.О.													
Вказані вимоги будуть виконанні. The prescribed requirements are fulfilled													

Сертифікат якості

UA 3982/2022/05

Виробник: ТП ТОВ Сантекс 32400 Дунаївці, вул. Я. Мудрого 5, Хмельницька обл., Україна. Producer: Santex LTD 32-400 Dunaivtsi, ul.J. Mudrogo 5, Khmelnytskyi region, Ukraine.						Покупець: Shopper:								
Відповідає вимогам: Inspection certificate: ГОСТ 17378-83						Номер замовлення: 1152/22 Your order No.: 1152/22								
Номер сертифіката: Works certificate No.: UA 3982/2022/05														
Сертифікат: Specification: UA 3982/2022/05														
Перехід стальний концентричний							Розміри /мм/ Dimensions /mm/			Розміри /мм/ Dimensions /mm/			Кількість/шт/ Quantity /pcs/	
						1.	26,9*2,3/21,3*2,0			26,9x2,5			10000	
						2.	33,7*2,6/21,3*2,0			31,8x2,5			20000	
						3.	42,4*2,6/21,3*2,0			32*3,0			5000	
						4.	48,3*2,6/21,3*2,3			38x0,0			3000	
						5.	48,3*2,6/42,4*2,6			48,3x3,0			4000	
						6.	57,0*2,9/26,9*2,6			55x3,0			5000	
						7.	60,3*2,9/42,4*2,6			57*3,0			1000	
						8.	76,1*2,9/33,7*2,6			68x3,5			1000	
						9.	76,1*2,9/48,3*2,6			83x4,0			1000	
						10.	88,9*3,2/42,4*2,6							
Номер партії Heat. No.		Межа текучесті Yield strenght		Межа міцності Tensile strenght		Розтяжність Elongation		Визначення твердості Hardness test						
		ReH, N/mm2		Rm, N/mm2		A, %		HBW						
1.	2401183901	322		411		40		128-134						
2.	0602183901	438		448		41		136-149						
3.	255	357		413		43		128-134						
4.	1221	328-344		428		42		132						
Товарний знак Manufacturer's logo														
Склад хімічний / Chemical Analysis														
	C	Mn	S	P	Si	Cr	Ni	Cu	Mo	V	N	Al		
1.	15	33	1,5	36	1,5	0,03	0,01	0,05						
2.	11	35	1,5	36	1,5	0,04	0,04	0,05						
3.	9	37	1	36	1,5	0,05	0,03	0,07						
4.	11	42	1	36	1,5	0,02	0,04	0,08						
5.	10	42	1,5	36	1,5									
Контроль розмірів: Dimensional check				В порядку O.K.		Тестування на неруйнівне випробування з тиском понад 6 Мпа: The tubes were hydrostatic pressure tested or eddy current tested acc. SEP 6.					В порядку O.K			
Контроль візуальний: Visual inspection				В порядку O.K										
Proved by OS "Charkow's Independent Centre of Certification" Certificate: UA 1.182.0041385-14 Institutions for Research and Certification "Zetom" Ltd. No. B/2014/198, 28.11.2014. Certified acc. to PN-EN 10253-1:2006 Лабораторія ТВ ТОВ «Сантекс» відповідальна особа Мухітдінова М.О.														
Вказані вимоги будуть виконанні. The prescribed requirements are fulfilled														

Сертифікат якості

UA 3989/2022/05

Виробник: ТП ТОВ Сантекс 32400 Дунаївці, вул. Я. Мудрого 5, Хмельницька обл., Україна. Producer: Santex LTD 32-400 Dunaivtsi, ul.J. Mudrogo 5, Khmelnytskyi region, Ukraine.				Покупець: Shopper:									
Відповідає вимогам: Inspection certificate: ГОСТ 17378-83				Номер замовлення: 1159/22 Your order No.: 1159/22									
Номер сертифіката: Works certificate No.: UA 3989/2022/05													
Сертифікат: Specification: UA 3989/2022/05													
Перехід стальний концентричний					Розміри /мм/ Dimensions /mm/	Розміри /мм/ Dimensions /mm/	Кількість/шт/ Quantity /pcs/						
				1.	88,9*3,2/76,1*2,9	57*3,5	10000						
				2.	108,0*3,6/48,3*2,6	60*4,0	20000						
				3.	108,0*3,6/57,0*2,9	60*4,0	5000						
				4.	108,0*3,6/76,1*2,9	60*4,0	3000						
				5.	108,0*3,6/88,9*3,2	68*5,0	4000						
				6.	133,0*4,0/76,1*2,9	84*5,0	5000						
				7.	133,0*4,0/88,9*3,2	93*5,5	1000						
				8.	159,0*4,5/108,0*4,0	93,*5,0	1000						
				9.	159,0*4,5/114,3*4,0	93,*5,0	1000						
				10.	159,0*4,5/133,0*4,0	93,*5,0	1000						
Номер партії Heat. No.		Межа текучесті Yield strenght		Межа міцності Tensile strenght		Розтяжність Elongation		Визначення твердості Hardness test					
		ReH, N/mm2		Rm, N/mm2		A, %		HBW					
1.	2401183909	322		411		40		128-134					
2.	0602183909	438		448		41		136-149					
3.	257	357		413		43		128-134					
4.	1227	328-344		428		42		132					
Товарний знак Manufacturer's logo													
Склад хімічний / Chemical Analysis													
	C	Mn	S	P	Si	Cr	Ni	Cu	Mo	V	N	Al	
1.	15	33	1,5	36	1,5	0,03	0,01	0,05					
2.	11	35	1,5	36	1,5	0,04	0,04	0,05					
3.	9	37	1	36	1,5	0,05	0,03	0,07					
4.	11	42	1	36	1,5	0,02	0,04	0,08					
5.	10	42	1,5	36	1,5								
Контроль розмірів: Dimensional check				В порядку O.K.		Тестування на неруйнівне випробування з тиском понад 6 Мпа: The tubes were hydrostatic pressure tested or eddy current tested acc. SEP 6.				В порядку O.K			
Контроль візуальний: Visual inspection				В порядку O.K									
Proved by OS "Charkow's Independent Centre of Certification" Certificate: UA 1.182.0041385-14 Institutions for Research and Certification "Zetom" Ltd. No. B/2014/198, 28.11.2014. Certified acc. to PN-EN 10253-1:2006 Лабораторія ТВ ТОВ «Сантекс» відповідальна особа Мухітдінова М.О.													
Вказані вимоги будуть виконанні. The prescribed requirements are fulfilled													

Сертифікат якості

UA 3990/2022/05

Виробник: ТП ТОВ Сантекс 32400 Дунаївці, вул. Я. Мудрого 5, Хмельницька обл., Україна. Producer: Santex LTD 32-400 Dunaivtsi, ul.J. Mudrogo 5, Khmelnytskyi region, Ukraine.				Покупець: Shopper:									
Відповідає вимогам: Inspection certificate: ГОСТ 17376-2001				Номер замовлення: 1160/22 Your order No.: 1160/22									
Номер сертифіката: Works certificate No.: UA 3990/2022/05													
Сертифікат: Specification: UA 3990/2022/05													
Трійник сталевий рівноправний					Розміри /мм/ Dimensions /mm/	Розміри /мм/ Dimensions /mm/	Кількість/шт/ Quantity /pcs/						
				1.	15(21,3)	133	10000						
				2.	20(26,9)	159	20000						
				3.	25(33,7)	219	5000						
				4.	32(42,4)	273	3000						
				5.	45	325	4000						
				6.	48	377	5000						
				7.	57	426	1000						
				8.	76		1000						
				9.	89		1000						
				10.	108		1000						
Номер партії Heat. No.		Межа текучесті Yield strenght		Межа міцності Tensile strenght		Розтяжність Elongation		Визначення твердості Hardness test					
		ReH, N/mm2		Rm, N/mm2		A, %		HBW					
1.	2401183909	322		411		40		128-134					
2.	0602183909	438		448		41		136-149					
3.	257	357		413		43		128-134					
4.	1227	328-344		428		42		132					
Товарний знак Manufacturer's logo													
Склад хімічний / Chemical Analysis													
	C	Mn	S	P	Si	Cr	Ni	Cu	Mo	V	N	Al	
1.	15	33	1,5	36	1,5	0,03	0,01	0,05					
2.	11	35	1,5	36	1,5	0,04	0,04	0,05					
3.	9	37	1	36	1,5	0,05	0,03	0,07					
4.	11	42	1	36	1,5	0,02	0,04	0,08					
5.	10	42	1,5	36	1,5								
Контроль розмірів: Dimensional check				В порядку O.K.		Тестування на неруйнівне випробування з тиском понад 6 Мпа: The tubes were hydrostatic pressure tested or eddy current tested acc. SEP 6.				В порядку O.K.			
Контроль візуальний: Visual inspection				В порядку O.K.									
Proved by OS "Charkow's Independent Centre of Certification" Certificate: UA 1.182.0041385-14 Institutions for Research and Certification "Zetom" Ltd. No. B/2014/198, 28.11.2014. Certified acc. to PN-EN 10253-1:2006 Лабораторія ТВ ТОВ «Сантекс» відповідальна особа Мухітдінова М.О.													
Вказані вимоги будуть виконанні. The prescribed requirements are fulfilled													

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС DE.HB56.H02159

Срок действия с 30.12.2019

по 29.12.2022

№ 0424338

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.11HB56

Орган по сертификации продукции ООО "Орион". Адрес: 600033, РОССИЯ, Владимирская обл, г Владимир, ул Сущевская, дом 37, помещение № 4. Телефон +7 4922494301, адрес электронной почты info@orion-sert.ru

ПРОДУКЦИЯ

Фитинги из меди и медных сплавов (см.приложение

№0077565, 0077566). Спецификация изготовителя, DIN EN 1254-1, DIN EN 1254-3, DIN EN 1254-4, DIN EN 1254-6, E DIN EN 1254-7, DIN EN 10226-1, DIN EN ISO 228-1, ISO 7-1. Серийный выпуск.

код ОК
24.44.2

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Спецификация изготовителя. ГОСТ 32585-2013 п.п.4.2, 4.9. ГОСТ 32590-2013 п.п. 4.1, 4.4, 4.6, 4.8, 5.5, 5.6, 5.9, 5.10. ГОСТ Р 52948-2008 п.п. 4.1, 5.8, 5.10-5.12, 5.14, 5.20. ГОСТ Р 52949-2008 п.п. 4.2, 4.9; ГОСТ 32028-2012 п. 7.12.1.3.

код ТН ВЭД
7412100000,
7412200000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

SANHA GmbH & Co. KG. Адрес: ГЕРМАНИЯ, Im Teelbruch 80, 45219 Essen.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «ЗАНА РУС». ОГРН: 1077758601381, ИНН: 7714706281, КПП: 771401001.

Адрес: 125319, РОССИЯ, г. Москва, ул. Черняховского, д. 16, офис 1301, телефон/факс: +7 495 252 0229, адрес электронной почты: rus@sanha.com.

НА ОСНОВАНИИ

1. Протокола испытаний №3554 от 20.12.2018 года, НИИЛ БиСМ БНТУ аттестат № ВУ/112 1.0024, г. Минск, ул.Ф.Скорины, д.25 к.1. 2. Технического Заключения №135 от 14.03.2019 года, НИИЛ БиСМ БНТУ. 3. Экспертное заключение №837/УПД-10-12 от 11.10.2012, ФГБУ "Центр госсанэпиднадзора" Управления делами Президента Российской Федерации. 4. Свидетельство о государственной регистрации № ВУ.70.06.01.013.Е.003971.07.04 от 21.07.2014, ГУ "Республиканский центр гигиены эпидемиологии и общественного здоровья" (серии 5000, 6000)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Е.Г. Зонин

инициалы, фамилия

Р.С. Аникина

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0077565

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС DE.HB56.H02159

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
24.44.2	Пресс- фитинги серии 6000 из меди серии 8000 из бронзы для питьевого водоснабжения, отопления, холодного и горячего водоснабжения и промышленного применения(по согласованию);	Спецификация изготовителя. DIN EN: 1254-4, 1254-7.
24.44.2	Пресс-фитинги серии 10000 из меди и серии 11000 из бронзы для газопроводов;	Спецификация изготовителя. DIN EN: 1254-4, 1254-7.
24.44.2	Пресс-фитинги серии из меди и бронзы серии 12000, 13000, 16000, 26000 для отопления и промышленного применения;	Спецификация изготовителя. DIN EN: 1254-4, 1254-7.
24.44.2	Пресс-фитинги серии 24000 из меди и серии 28000 из бронзы для отопления и промышленного применения;	Спецификация изготовителя. DIN EN: 1254-4, 1254-7.
24.44.2	Фитинги под капиллярную пайку серии 4000 из бронзы и серии 5000 из меди для питьевого водоснабжения, отопления, холодного и горячего водоснабжения и газопроводов;	Спецификация изготовителя. DIN EN: 1254-1, 1254-4.
24.44.2	Фитинги резьбовые серии 3000 из бронзы для питьевого водоснабжения, отопления, промышленного применения и газопроводов;	Спецификация изготовителя. DIN EN 10226-1.
24.44.2	Фитинги резьбовые серий 200,400,500,600 и 700 из латуни для питьевого водоснабжения, отопления, холодного и горячего водоснабжения;	Спецификация изготовителя. DIN EN 10226-1. DIN EN ISO 228-1. ISO 7-1.



Руководитель органа

Эксперт

Зонин
подпись
Аникина
подпись

Е.Г. Зонин

инициалы, фамилия

Р.С. Аникина

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0077566**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС DE.HB56.H02159

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
24.44.2	Фитинги 3fit-Push серии 23000 из бронзы и 3fit-Press серии 25000 из латуни и бронзы для питьевого водоснабжения, отопления, холодного и горячего водоснабжения.	Спецификация изготовителя. DIN EN: 1254-3, 1254-6.
24.44.2	Фитинги под капиллярную пайку серии 29000, REF-HP, из медного сплава для систем охлаждения, кондиционирования и холодильных установок.	Спецификация изготовителя. ASTM B 280, DIN EN 1254-1, 1254-5, 14276-1 приложение В.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Е.Г. Зонин

инициалы, фамилия

Р.С. Аникина

инициалы, фамилия