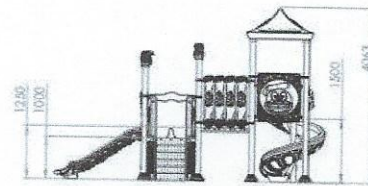
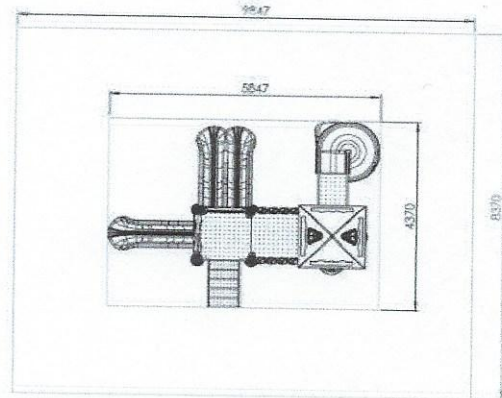
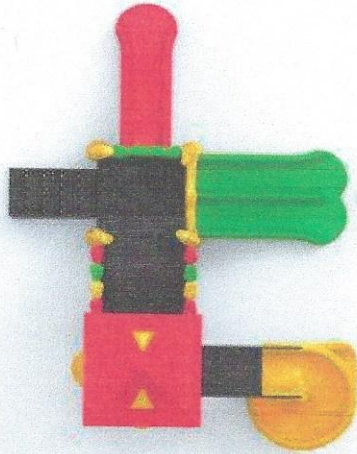




Trio Construct SRL
Adresa: mun.Chisinau,com.Bacloi str.Hlobeni nr.9
Cod fiscal: 1016600013974
TVA: 0309562
IBAN: MD98EX0000002251719316MD
BANCA: B.C. EXIMBANC S.A
Cod bancar: EXMMMD22
Administrator: Chiochiu Nicolae
tel:079252524
e-mail:nataliachiochiu@gmail.com

PAȘAPORT TEHNIC



CONSTRUCȚIA SUPORTULUI

Pilonii construcției și carcasa metalică vor avea un diametru de 114 mm și o grosime a peretelui de 2,5 / 4,5 mm. Țevile verticale, cu lungimea de 2500 / 3000 mm și mai mare, vor fi formate din țevă metalică fără nici o unitură. Părțile superioare ale acestor țevi vor fi închise cu dopuri de plastic, fixate cu cel puțin două nituri de aluminiu în formă de emisferă, modelate prin metoda injecției, pentru a preveni pătrunderea apei, umezelii și a corpurilor străine. Țevile verticale și orizontale cu diametru de 114 mm, vor fi conectate între ele în unghi drept. Părțile inferioare ale țevilor, care formează construcția suport, vor fi îmbinate prin sudură cu flanșe din tablă de dimensiuni minime 150x150x5 mm. Țevile vor fi supuse unui proces de asamblare.

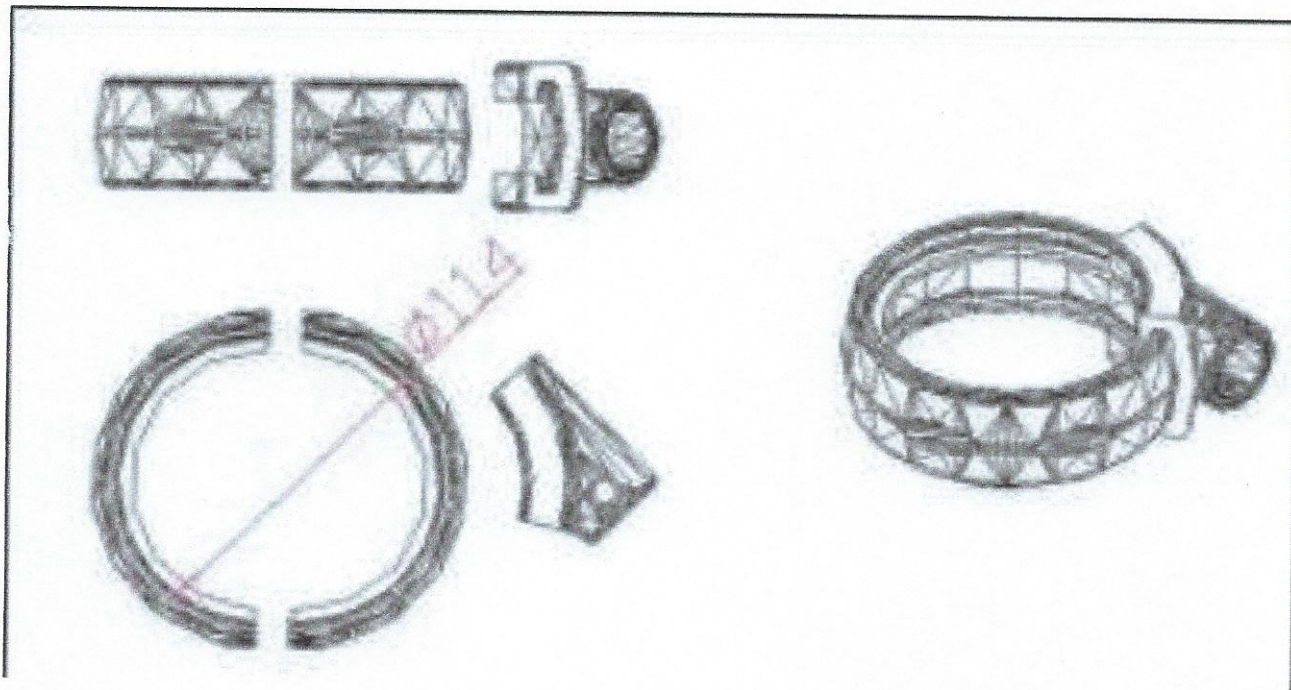
VOPSEA ELECTROSTATICĂ

Toate piesele metalice fabricate sunt menținute într-o baie de degresare cu concentrație de 5% , la 70 °C timp de 10 minute. După clătire, metalele sunt spălate cu un extract special de detergent pentru aliaje, care are proprietăți de acoperire cu fosfat, sunt supuse procesului de galvanizare și apoi de șablare, după care se aplică două straturi de vopsea pulbere statică pe bază de poliester, și sunt supuse prelucrării termice în cuptor la 200 °C, timp de 20 de minute la fiecare strat.

ELEMENTE DE FIXARE

Clemele de susținere sunt fabricate pe bază de poliamidă fibroasă (nilon 66) realizată prin metoda injecției sau prin conectarea directă a platformei la sistemul de susținere. Toate elementele de fixare sunt demontabile și detașabile.

Clemele de barieră sunt fabricate pe bază de poliamidă, fabricate prin metoda injecției.



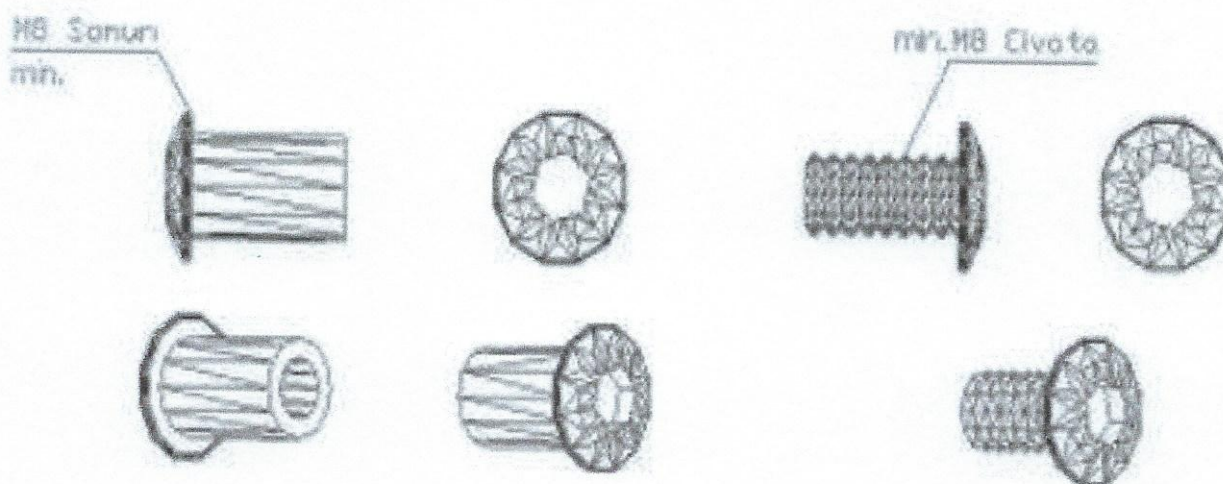
- Conexiuni cu grinzi; Vor fi pe bază de poliamidă, realizate prin injecție. Diametrele de conectare sunt de minimum 27 mm. Trebuie să fie adecvate pentru țevi cu diametrul de mai sus.

Toate piulițele, șuruburile și șaibele utilizate în cleme trebuie să fie în conformitate cu aranjamentul minim al piulițelor și șuruburilor M8.

ȘURUBURI, PIULIȚE ȘI ȘAIBELE

Astfel de șuruburi, șaibe și piulițe utilizate în sistem trebuie să fie acoperite, ca să nu existe proeminențe ascuțite la colțuri mai mari de 3 mm maximum.

- Toate piulițele trebuie să fie din fibră de sticlă. În acest fel, se va elimina problema slăbirii și căderii piulițelor din cauza vibrațiilor.
- Șuruburile electrogalvanizate trebuie utilizate numai în locuri acoperite cu capace de plastic expuse. Toate șuruburile și piulițele de pe podea trebuie să fie acoperite.

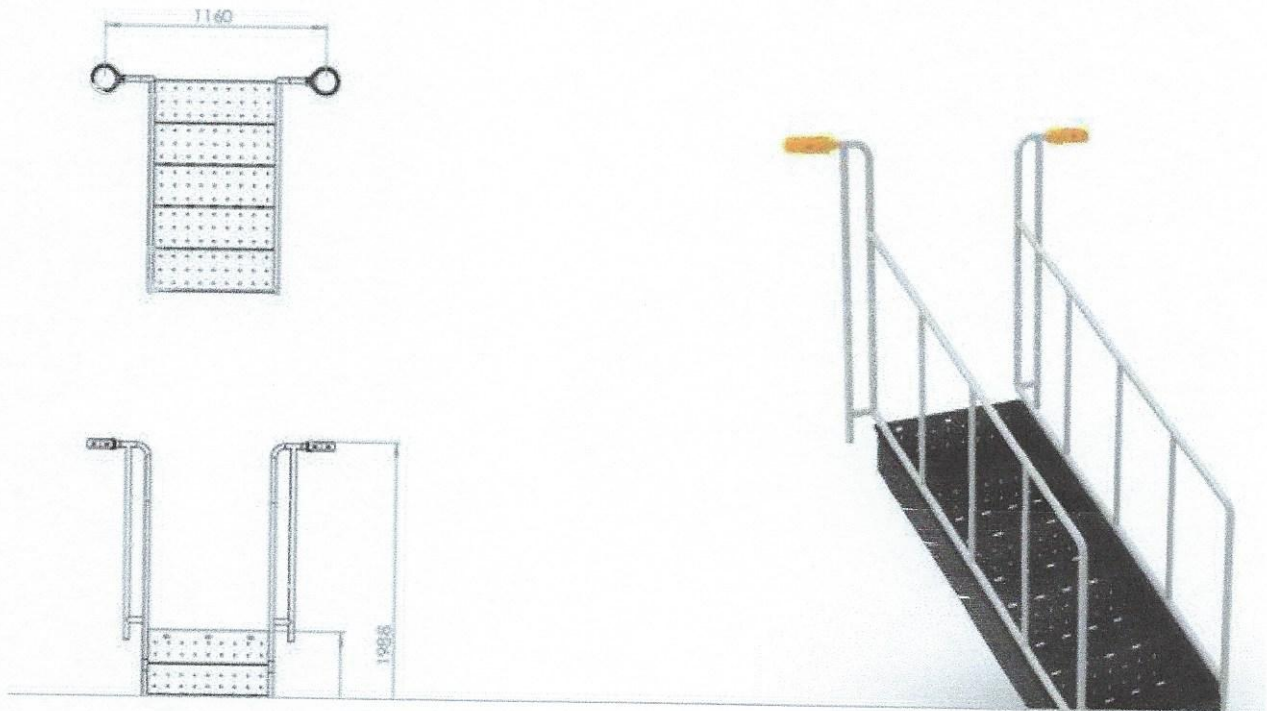


PLATFORMĂ PĂTRATĂ

- Dimensiunile platformei, care va fi formată prin atașarea de țevă metalică cu grosimea peretelui de 2 mm, cu puncte frecvente pe carcasă, realizată din profile casetate de minimum 20x40x2 mm, vor fi de 116x116 cm. Găurile de conectare ale platformei vor fi pre-găurite. Numărul de suporturi plasate sub platformă va fi de 6, iar dimensiunile feței platformei vor fi de 8 cm.
- Suprafața superioară a acestei platforme va fi acoperită cu HDPE cu o grosime de 15mm. Amestecat cu material antistatic, cu o duritate de -60 ± 5 share A, o densitate de 14 kg m², o rezistență la rupere de cel puțin kg/cm², o alungire la rupere de 650-700% și o proprietate de abraziune de 100 m³ (max). Grosimea HDPE -ului va fi de minimum 15 mm în fiecare punct.
- Aceste platforme vor fi comprimate și conectate la urechile special tăiate prezente în construcția purtătorului (atașate în timpul fazei de fabricație) folosind șuruburi și piulițe galvanizate.

SCĂRĂ H100 DE LA SOLAR LA TURN

- Scările vor fi fabricate din țevă metalică 60/30 cu grosimea peretelui de 3 mm, astfel încât să poată atinge o diferență de nivel de 100 cm de la turn la platformă.
- Înălțimea treptelor scărilor va fi de minimum 13 cm și maximum 20 cm. Balustradele scărilor vor fi produse în 2 bucăți pentru fiecare grup de scări, cu o înălțime minimă de 70 cm și o înălțime maximă de 85 cm.
- Treptele scărilor vor fi acoperite cu HDPE de 15 mm. Material antistatic cu o duritate de -60 ± 5 shore A, o densitate de 14 kg/m^2 , o rezistență la rupere de cel puțin kg/cm^2 , o alungire la rupere de $650-700\%$ și o proprietate de abraziune de 100 m^3 (max). Grosimea HDPE -ului va fi de minimum 15 mm în fiecare punct.
- Marginile balustradei scării vor fi realizate din țevă de minimum $27 \times 2 \text{ mm}$, iar balustradele din țevă de minimum $21 \times 2 \text{ mm}$. Distanța maximă dintre bare pe balustrada scării va fi de 85 mm.
- Balustradele scării vor fi vopsite cu vopsea electrostatică pulbere pe bază de poliester după sablare.

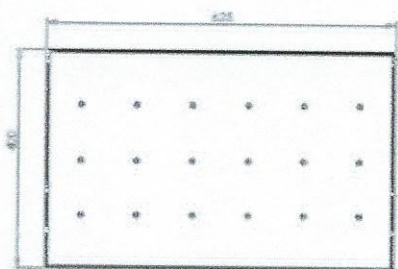
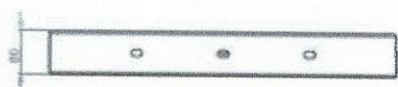


PLATFORMĂ DE EXTENSIE

Dimensiunile platformei, care va fi formată prin atașarea de țevă metalică cu grosimea peretelui de 2 mm, cu puncte frecvente pe carcasă, realizate din profile casetate de minimum 20x40x2 mm, vor fi de 116x116 cm. Găurile de conectare ale platformei vor fi pre-găurite. Dimensiunile feței platformei vor fi de 8 cm.

Suprafața superioară a acestei platforme va fi acoperită cu HDPE de 15mm amestecat cu material antistatic, cu o duritate de -60 ± 5 shore A, o densitate de 14 kg/m^2 , o rezistență la rupere de cel puțin kg/cm^2 , o alungire la rupere de 650-700% și o proprietate de abraziune de 100 m^3 (max). Grosimea HDPE -ului va fi de minimum 15 mm în fiecare punct.

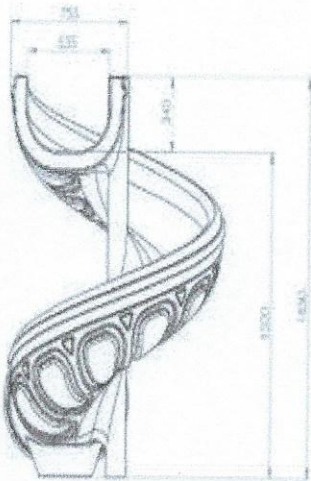
• Aceste platforme vor fi comprimate și conectate la urechile special tăiate prezente în construcția suportului (atașate în faza de fabricație) folosind șuruburi și piulițe galvanizate.



Tobogan Spiralat H150

- Toboganele spiralate conectate la o platformă cu înălțimea de 150 cm vor fi fabricate cu pereți dubli și dintr-o singură bucată, iar partea de ieșire va fi proiectată să fie la 90° la stânga părții de intrare.
- Înălțimea părților laterale (adâncimea) secțiunii de intrare a glisierii va fi de cel puțin 25 cm. Lățimea secțiunii glisante a glisierii va fi de cel puțin 50 cm.
- Toboganele spiralate vor avea o secțiune de ieșire (plan de decelerare) care va încetini viteza de alunecare, iar lungimea secțiunii glisante va fi de cel puțin 55 cm, panta va fi de cel mult 10°, iar raza de ieșire va fi de 50 mm.
- Secțiunea de ieșire a toboganelor va fi încorporată în pământ cu ancore și betonată.
- În partea din mijloc a toboganelor spiralate va exista o fantă pentru a permite instalarea țevilor de Ø89 în secțiunea spiralată.
- Toboganul va fi fabricat din materie primă LLDPE pulverulentă, autocolorată, folosind tehnologia de rotație. Coloranții utilizați pentru colorare vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și alimentele
- TS EN 1176-3/04.02.2010.

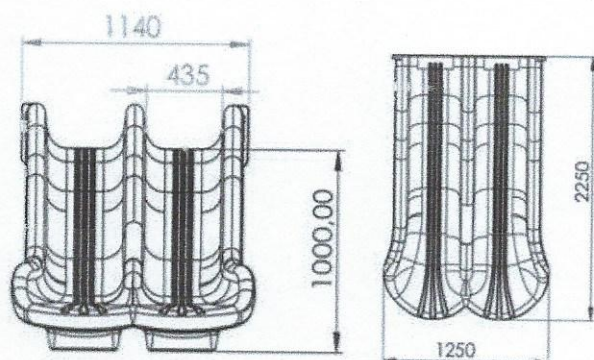
Greutate min. 47 KG.



TOBOGAN DUBLU DREPT H100

- Toboganul dublu drept H100, conectat la o platformă cu înălțimea de 80/100 cm, va fi fabricat ca o singură piesă cu pereți dubli, unghiul de înclinare al secțiunii de glisare cu orizontala fiind de maximum 40°, atunci când este măsurat în raport cu axa longitudinală a toboganului.
- Înălțimea laturilor secțiunii de intrare a toboganului dublu drept va fi de cel puțin 10 cm. Lățimea secțiunii de glisare a toboganului dublu drept va fi de cel puțin 40 cm.
- Secțiunea de ieșire a toboganului va fi de cel puțin 120 cm și va fi încorporată în pământ cu ancore și betonată.
- Toboganul va fi fabricat din materie primă LLDPE pulverulentă, autocolorată, folosind tehnologia de rotație. Coloranții utilizați pentru colorare vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și alimentele.
- TS EN 1176-3/04.02.2010.

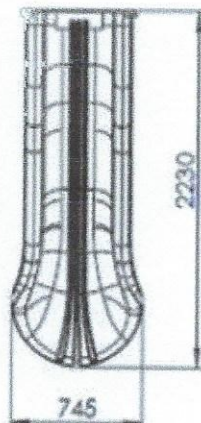
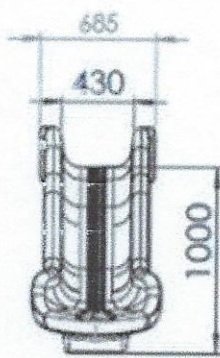
Greutate Min. 45 KG.



Tobogan Drept H80/120

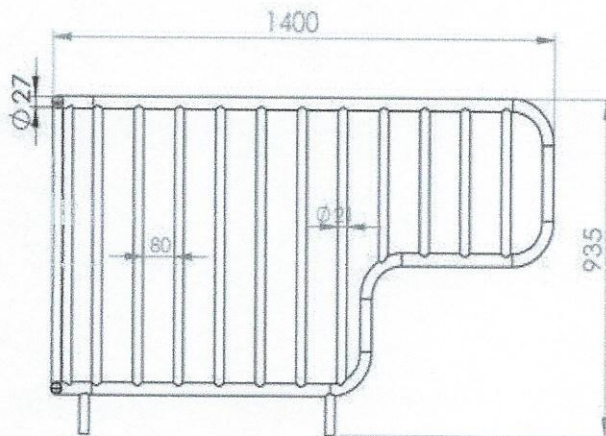
- Toboganul drept de H80/120 cm conectat la o platformă înaltă, va fi fabricat ca o singură piesă cu pereți dubli, unghiul de înclinare al secțiunii glisante cu orizontala fiind de maximum 40° , atunci când este măsurat în raport cu axa longitudinală a toboganului.
- Înălțimea laturilor secțiunii de intrare a toboganului drept va fi de cel puțin 15 cm. Lățimea secțiunii glisante a toboganului plat va fi de cel puțin 40 cm.
- Lățimea secțiunii de ieșire a toboganului drept va fi de cel puțin 70 cm, iar raza de ieșire va fi de cel puțin 50 mm.
- Secțiunea de ieșire a toboganului va fi încorporată în pământ cu ancore și betonată.
- Toboganul drept H80/120 va fi fabricat din materie primă LLDPE pulverulentă, autocolorată, folosind tehnologia de rotație. Coloranții utilizați pentru colorare vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și alimentele.
- TS EN 1176-3 / 04.02.2010

Greutate Min. 25KG



Șine de glisare spiralate metalice

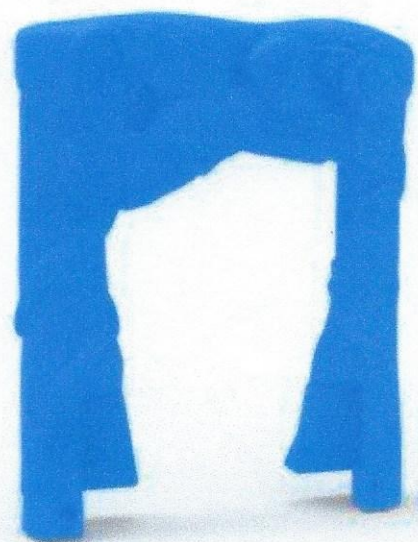
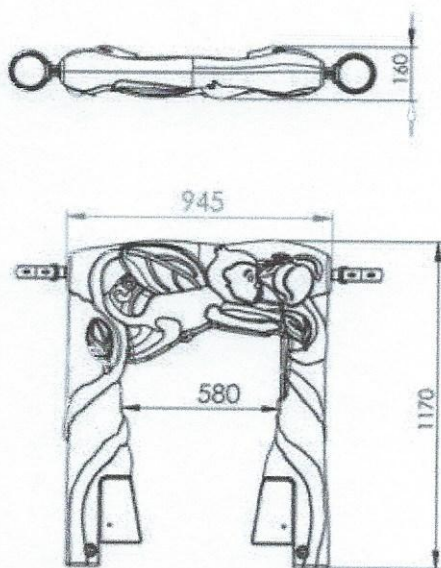
- Acestea sunt bariere realizate din țevă metalică sau polietilenă pentru a asigura accesul în siguranță pe toboganul spiralat utilizat în locul de joacă, cu condiția respectării desenelor tehnice, a dimensiunilor și a regulilor de siguranță.
- Când bariera de intrare este utilizată din polietilenă, ansamblul va fi completat cu balustrade metalice în dreapta și în stânga de-a lungul platformei.
- Aceasta va fi fixată cu ajutorul șuruburilor și piulițelor, cu balustrade metalice de la platforma inferioară și de la capătul produsului din polietilenă, astfel încât să se prindă secțiunea de intrare a mbinărilor fără detalii ascunse vor fi ascunse cu capace de plastic.
- Pentru a asigura accesul în siguranță pentru toboganele spiralate, toate intrările și balustradele pot fi realizate din materiale din polietilenă. În acest caz, bariera de intrare și balustradele din polietilenă vor fi fabricate din materie primă LLDPE monocolorată, cu pereți dubli, folosind tehnologia de rotație. Coloranții utilizați pentru colorare vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și alimentele. Intrarea și balustradele trebuie să cântărească minimum 27 kg.



INTRARE TOBOGAN PLAT CU FORMĂ

- Intrarea toboganului drept cu forma de șaibă va fi fabricată cu pereți dubli din polietilenă, partea superioară și ambele părți laterale fiind proiectate ca o singură piesă, pentru a asigura trecerea în siguranță a copiilor pe tobogan.
- Intrarea toboganului drept cu forma de șaibă are dimensiunile de 94x117 cm, partea de intrare are min. Va fi proiectată și fabricată cu o lățime de 57 cm.
- Toboganul drept cu forma de șaibă va fi fixat la construcția principală din partea superioară a intrării sale folosind un sistem de țevă galvanizată de 100 cm cu diametrul de $\text{Ø}27$ mm și grosimea peretei de 2 mm, iar din partea inferioară până la platformă cu ajutorul șuruburilor. Țeava galvanizată de $\text{Ø}27 \times 2$ mm va fi trecută prin intrările de polietilenă în ansamblu. Nu se vor utiliza țevi mai scurte de 100 cm.
- Cleme din plastic monocolor pe bază de poliamidă, modelate prin metoda injecției, prin care pot trece țevi galvanizate cu diametrul de $\text{Ø}27$ mm, vor fi utilizate în punctele de joncțiune ale țevilor cu intrarea toboganului.

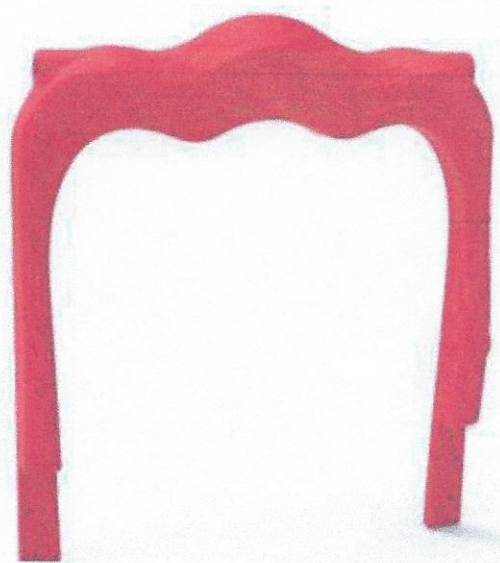
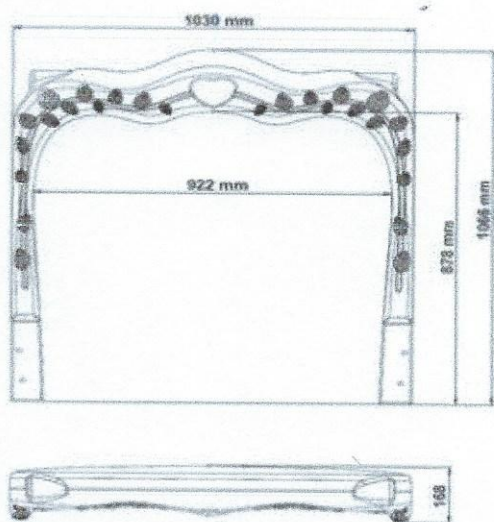
Greutate min. 9 kg



INTRAREA TOBOGAN DUBLU DREPT

- Intrarea toboganului dublu drept va fi fabricată cu pereți dubli din polietilenă, cu partea superioară și ambele părți laterale proiectate ca o singură piesă, pentru a asigura trecerea în siguranță a copiilor pe tobogan.
- Intrarea toboganului dublu drept are dimensiunile de 103x106 cm, partea de intrare are minim. Va fi proiectată și fabricată cu o lățime de 9 1/2 cm.
- Se va fixa la construcția principală din partea superioară a intrării toboganului dublu drept cu ajutorul unei țevi galvanizate de Ø27 mm cu diametrul de 2 mm, grosimea peretelui, 100 cm și a unui sistem de cleme, iar din partea inferioară la platformă cu ajutorul șuruburilor. Țeava galvanizată de Ø27x2 mm va fi trecută prin intrările de polietilenă în ansamblu. Nu se vor utiliza țevi mai scurte de 100 cm.
- La punctele de joncțiune ale țevilor cu intrarea toboganului se vor utiliza cleme din plastic monocolor pe bază de poliamidă, modelate prin metoda injecției, prin care pot trece țevi galvanizate cu diametrul de Ø27 mm.

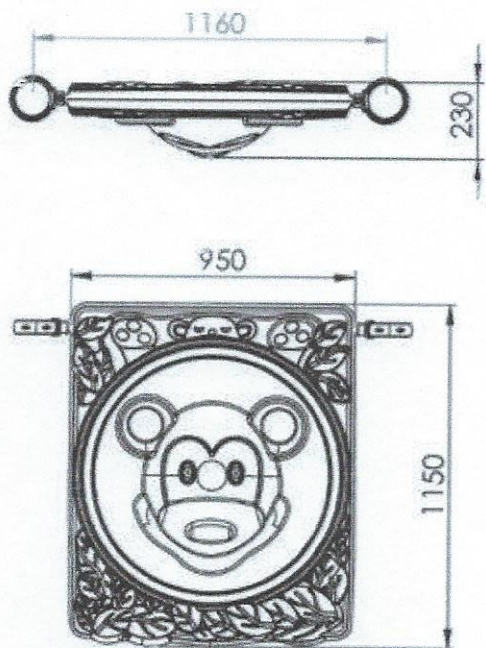
Greutate minimă: 6 kg



PANOU CU FIGURINE DE Mickey Mouse

- Panouri cu figurine de Mickey Mouse, vor fi fabricate din materie primă LLDPE pulverulentă, autocolorată, cu pereți dubli, folosind tehnologia rotativă. Coloranții utilizați pentru colorare vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și alimentelor.
- Panourile cu figurine de Mickey Mouse vor fi proiectate cu dimensiuni de cel puțin 94x100 cm și vor fi fabricate în 2 bucăți, constând din corpul exterior și panoul cu figurina interioară, iar figurina interioară a panoului va fi montată pe corpul exterior.
- Panourile cu figurine de Mickey Mouse vor fi fixate la construcția principală de sus cu ajutorul unei țevi galvanizate de Ø 27 mm cu diametrul și grosimea peretelui de 2 mm, de 100 cm, și a unui sistem de cleme, iar de jos la platformă cu ajutorul unor șuruburi. Țeava galvanizată de Ø27x2 mm va fi trecută prin panourile de polietilenă în ansamblu. Nu se vor utiliza țevi mai scurte de 100 cm.
- La joncțiunile țevelor cu panoul, prin care poate trece țeava cu diametrul de Ø27 mm, se vor folosi cleme din plastic autocolorat, pe bază de poliamidă, modelate prin metoda injecției.

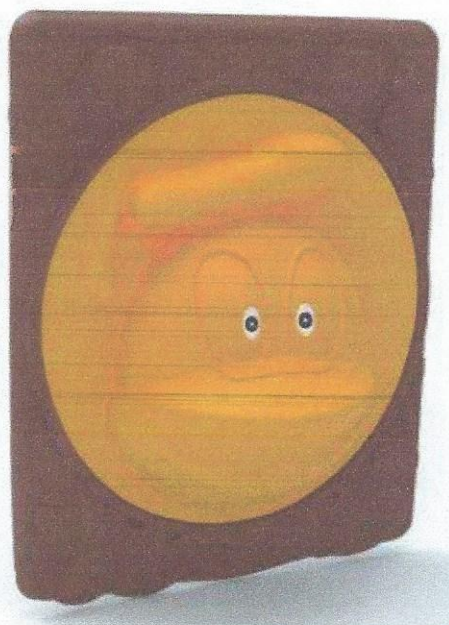
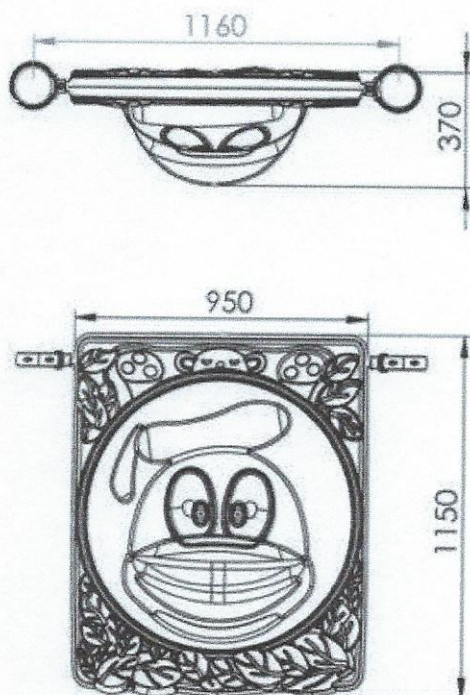
Greutate Min. 11KG.



PLACĂ FIGURINE RAȚĂ

- Panouri cu figurine rață, vor fi fabricate din materie primă LLDPE pulverulentă, autocolorată, cu pereți dubli, folosind tehnologia rotativă. Coloranții utilizați pentru colorare vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și alimentele.
- Panourile cu figurine rață, vor fi proiectate cu dimensiuni de cel puțin 94x100 cm și vor fi fabricate în 2 bucăți, constând din corpul exterior și figurina interioară a panoului, iar figurina interioară a panoului va fi montată pe corpul exterior.
- Panourile cu figurine rață vor fi fixate la construcția principală de sus cu ajutorul unei țevi galvanizate de $\varnothing 27$ mm, grosimea peretelui de 2 mm, 100 cm și sistem de cleme, iar de jos la platformă cu ajutorul șuruburilor. Țeava galvanizată de $\varnothing 27 \times 2$ mm va fi trecută prin panourile de polietilenă în ansamblu. Nu se vor utiliza țevi mai scurte de 100 cm.
- La punctele de joncțiune ale țevelor cu panoul, se vor utiliza cleme din plastic monocolor, pe bază de poliamidă, modelate prin metoda injecției, prin care pot trece țevi cu diametrul de $\varnothing 27$ mm.

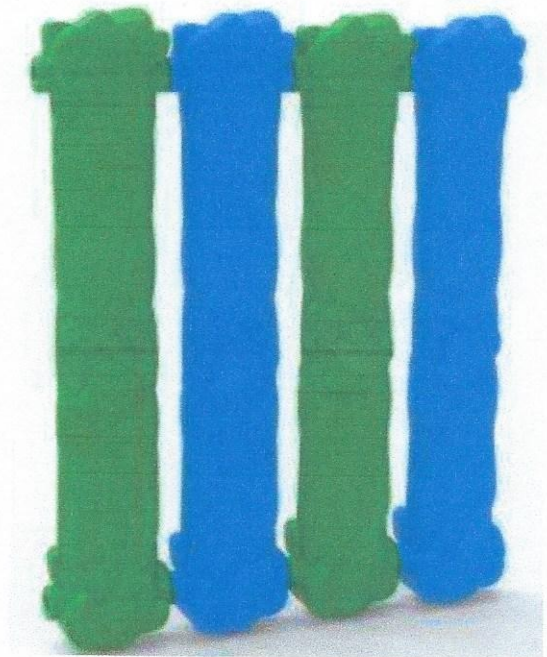
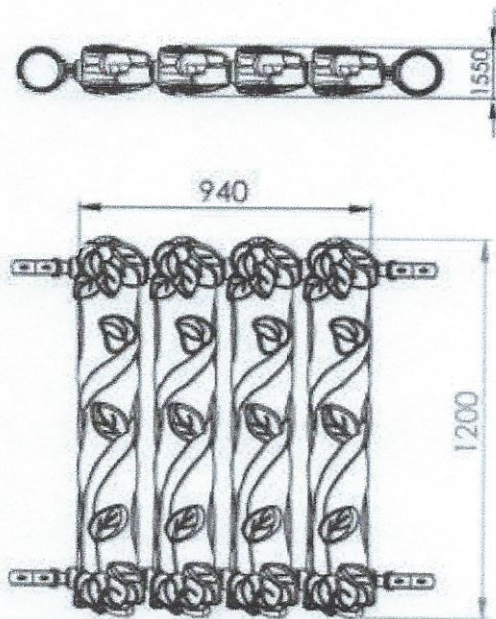
Greutate Min. 11KG.



PLATFORMĂ CU FIGURĂ DE GARD

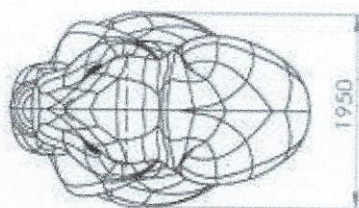
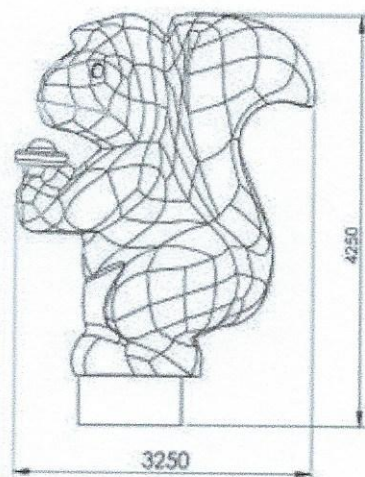
- Panourile vor fi fabricate din materie primă LLDPE pulverulentă, autocolorată, cu pereți dubli, folosind tehnologia de rotație. Coloranții utilizați pentru colorare vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și alimentele.
- Panourile de gard vor fi proiectate cu dimensiuni de cel puțin 94x120 cm și vor fi fabricate și asamblate în 4 bucăți.
- Panourile de gard vor fi fixate la construcția principală de sus, cu ajutorul unei țevi galvanizate de $\varnothing 27$ mm, grosimea peretelui de 2 mm, de 100 cm și a unui sistem de cleme, iar de jos la platformă cu ajutorul șuruburilor. Țeava galvanizată de $\varnothing 27 \times 2$ mm va fi trecută prin panourile de polietilenă în ansamblu. Nu se vor utiliza țevi mai scurte de 100 cm.
- Cleme din plastic autocolorat pe bază de poliamidă, modelate prin metoda injecției, vor fi utilizate la joncțiunile țevelor cu panoul, prin care poate trece țeava cu diametrul de $\varnothing 27$ mm.

Greutate min. 8 kg.



FIGURINĂ VEVERIȚĂ

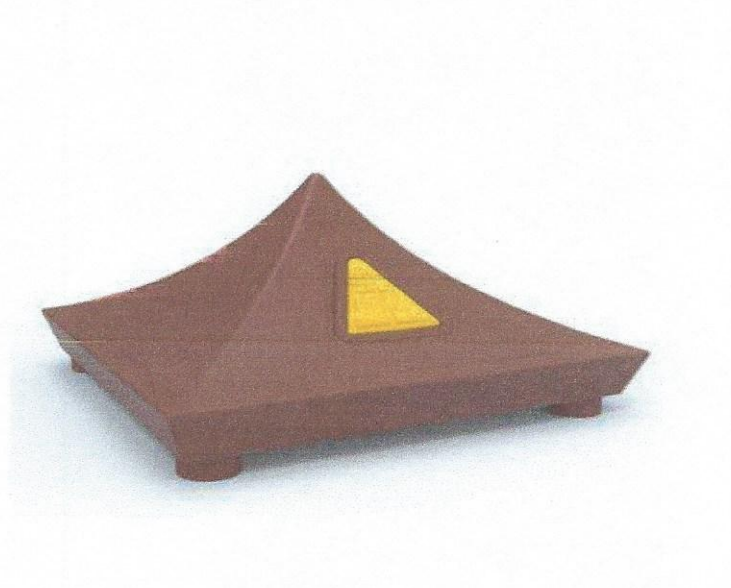
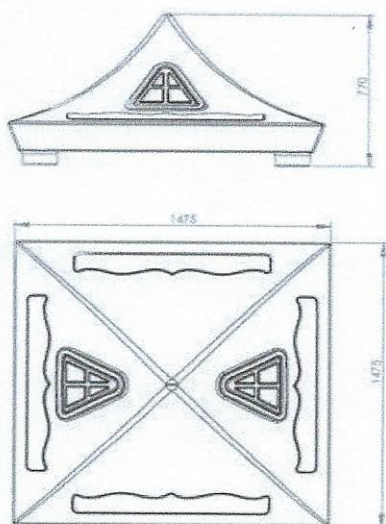
- Figurina veveriță va fi înfiletată la 10 cm într-o țevă cu diametrul de 114 mm și fixată cu șuruburi și piulițe, la o înălțime minimă de 125 cm deasupra platformei sau nivelului de susținere. Va fi produsă din polietilenă monocolorată, în conformitate cu caracteristicile indicate în specificațiile tehnice și proiecte.
- Figurina veveriță va fi fabricată cu pereti dubi.
- Când figurinele sunt agățate, acestea vor avea rezistența și secțiunile transversale necesare pentru a susține greutatea copiilor.
- Figurină veveriță; Va fi fabricată din materie primă HDPE monocolorată, folosind tehnologia de turnare prin suflare. Coloranții utilizați pentru colorare vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și alimentele.



ACOPERIS ECO

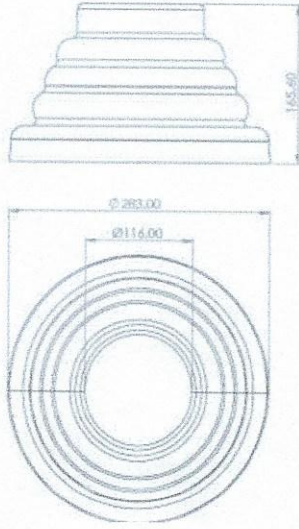
- Acoperiș economic de 1475 x 1475 mm. Va fi fabricat cu o înălțime minimă de 770 mm și constând din 2 piese triunghiulare.
- În cazul în care este conectat acoperișul economic, acesta trebuie conectat direct la țevile cu diametrul de 114 mm, care formează țevile transportoare ale sistemului. Nu trebuie utilizat un element de fixare separat între ele.
- Cadru economic va fi fabricat din materie primă LLDPE pulverulentă, autocolorată, folosind tehnologia de rotație. Coloranții utilizați pentru colorare vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și alimentele.

Greutate minimă 19 KG.



CAPAC ANCORA Ø114 MM

- Elementul de închidere inferior, care va fi produs din material polietilenic prin metoda injecției de plastic, va fi realizat din două bucăți cu o greutate minimă de 2x300 g. Capacele au un design, care va prinde complet țeava, iar piesele trebuie să fie interblocate și asamblate cu elemente de fixare.



ISILTI
PARK
İSİLTİ ÇOCUK OYUN GRUPLARI PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.
Büyükkayacıoğlu Mh. 41E No:1 Selçuklu/KONYA
Tel: +90 332 502 10 79 E-mail: bilgi@isiltiplastik.com
Selçuk V.D. 468 058 7183 Ticaret Sicil No: 72098