

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2023-DLS

Numărul 0726

Eliberat domnului (doamnei): **Margină Emilian**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

Conform anexei:

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofușă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **14 iunie 2023**

Valabil pînă la **14 iunie 2028**



Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat



**Anexă la certificatul de atestare tehnică-profesională
nr.0726 din 14 iunie 2023**

Domeniile de atestare

1) Instalații și rețele interioare:

- a) instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare;
- b) instalații și rețele de încălzire;
- c) instalații și rețele de gaze cu presiune joasă;
- g) instalații și rețele de alimentare cu gaze;

2) Instalații și rețele exterioare:

- a) instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare;
- b) instalații și rețele de încălzire;
- c) instalații și rețele de alimentare cu gaze cu presiunea sub 0,3 MPa;
- d) instalații și rețele de alimentare cu gaze cu presiunea sub 1,2 MPa;

3) Montarea/demontarea utilajelor și instalațiilor tehnologice:

- a) contoare de apă;
- b) contoare de energie termică;
- d) centrale termice echipate cu cazane de apă caldă cu temperatura sub 115°C și cazane de abur cu presiunea sub 0,07 MPa;
- o) utilaje și instalații la obiective de aprovizionare și epurare a apei;

Veaceslav ȘIPITCA  **Secretar de stat**



Digitally signed by Margină Emilian
Date: 2024.03.11 21:49:29 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0318-3-22

29 aprilie 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Lupașco Ilie**

inginer

„Andronix-Din” S.R.L.

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu P≤1,2 MPa și din polietilenă cu P≤1,0 MPa**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 14 din **29 aprilie 2022**

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil până la **29 aprilie 2025**

Președinte al comisiei

V. Suvorov
(semnătura, numele, prenumele)

LȘ

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

[Signature]
(semnătura, numele, prenumele)
Sef Directie

LȘ



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0319-3-22

29 aprilie 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Ungureanu Igor**

inginer

„Andronix-Din” S.R.L.

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu P≤1,2 MPa și din polietilenă cu P≤1,0 MPa**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 14 din **29 aprilie 2022**

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil până la **29 aprilie 2025**

Președinte al comisiei

V. Suvorov
(semnătura, numele, prenumele)

LȘ

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

[Signature]
(semnătura, numele, prenumele)
Sef Directie

LȘ



CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE № 0001973
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

№ 1973-22

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis: 26.05.2012 conform Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială și obiectelor industriale periculoase:
Выдан: 26.05.2012 в соответствии с Законом № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Buga Serghie
(numele (prenumele))

SRL "Andronic-Rin"
(denumirea întreprinderii)

1

Se permite desfășurarea activității:
Разрешено осуществлять деятельность: судовые работы (работы на судах в море)
Поиски: BS-76

Cod (CORM006-14) 721232

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:

conform Legii № 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

la data de 26 " 08 " 2012

Valabil la prezentarea vuletinii de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la 26 " 08 " 2012
Разрешение годно до 26 " 08 " 2012

Președintele al comisiei
Председатель комиссии

Wladimir Belikov
(numele (prenumele))

Reprezentantii Organizației de Control
и Supraveghere Tehnică de Stat

Valeriu Petre
Технический инспектор
L.S.

Valeriu Petre
Șef Direcție

2

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

PERMIS DE EXERCITARE Nr.94/23

la «17» noiembrie 2023a. comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: FURTUNĂ TUDOR

Puanson «T»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon in toate pozițiile cu preseunea
pînă la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr 94 din «17» noiembrie 2023a

Permisul este valabil pînă la:

«16» noiembrie 2025a

L.Ș.

Președintele comisiei:

/David Dumitru/

Legitimație № _____

Eliberată

FURTUNĂ
TUDOR
(numele, prenumele)

Anul nașterii

1968 Puanson "T"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

24 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărîrea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

"SRH ANDRONIX-DIN"
(denumirea întreprinderii)

a sustinut atestarea la sudura

sudură electric

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă \varnothing 57 mm, grosimea 3,2 mm

c) marca metalului CT3CN

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare supertit fin

Testări periodice:

la « _____ » _____ 20__ a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____

(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din « _____ » _____ 20__

Valabil pînă la « _____ » _____ 20__

Președintele Comisiei _____

(semnătura)

L.Ș.

Membrii Comisiei _____

(semnătura)

Inspectorul _____

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



(semnătura deținătorului)

Legitimație № 109

Eliberată

CIUTAC
DUMITRU
(numele, prenumele)

Anul nașterii 1958 Puanson "2"
Vechimea în muncă în calitate de sudor 36 ani
Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRL "Andronix - din"
(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

sudor electric

Testari de sudură:

- a) plăcilor metalice cu grosimea — mm
b) țiavă \varnothing 57 mm, grosimea 3,2 mm
c) marca metalului CT3CT
d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale
(îmbinare, tavr etc.)
e) materiale de sudare superbit fin

PERMIS DE EXERCITARE Nr.21/24

la «22» martie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA
Verificarea cunoștințelor sudor: CIUTAC DUMITRU
Puanson «4»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: superbit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon in toate pozițiile cu preseunea
pînă la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.21 din «22» martie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«21» martie 2026

LȘ



s. Președintele comisiei:

David Dumitru
/David Dumitru/

Testări periodice:

la «—» 20 a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din «—» _____ 20__

Valabil pînă la «—» _____ 20__

Președintele Comisiei _____
(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei _____
(semnătura)

Inspectorul _____

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 21 din «22» martie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SRL «ANDRONIX-DIN» Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea teoretică	Evaluarea practică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Control vizual	Limita rezistență	Îndoire	Control vizual			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	CIUTAC DUMITRU	1958	med	40	h	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №7	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa	

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «ANDRONIX-DIN»



[Signature] /David Dumitru/
[Signature] /Golunov Calistrăb/
[Signature] /Margină Emil/

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



(Handwritten signature)

(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată CIUTAC

(numele, prenumele)
DMITRI

Anul nașterii 1990 Puanson "D"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 15 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRB, Andronix DIN
(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

cu arc electric

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă \varnothing 57 mm, grosimea 3,2 mm

c) marca metalului CT 3cn

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare supertit fin

PERMIS DE EXERCITARE Nr.20/24

la «22» martie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: CIUTAC DMITRI

Puanson «D»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea
până la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.20 din «22» martie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«21» martie 2026

L.S. Președintele comisiei:

(Handwritten signature)

/David Dumitru/

Testări periodice:

la « _____ » _____ 20__ a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din « _____ » _____ 20__

Valabil pînă la « _____ » _____ 20__

Președintele Comisiei _____

(semnătura)

L.S.

Membrii Comisiei _____

(semnătura)

Inspectorul _____

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 20 din «22» martie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Reglementului de atestare a sudurilor.

Atestare sudurilor întreprinderii **SRL «ANDRONIX-DIN»** Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea teoretică	Evaluarea practică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Înghiul de îndoire	Controlul vizual			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	CIUTAC DMITRI	1990	med	17	Д	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superiit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №2	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa	

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «ANDRONIX-DIN»

David Dumitru /David Dumitru

Golunov Calistrat /Golunov Calistrat

Margina Emil /Margina Emil

