

# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

*Beșelea*  
(semnătura deținătorului)

Eliberată "28" septembrie 2017

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU  
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR  
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE № 30

ELIBERATĂ d lui BEȘELEA Pavel  
poanson „P”

anul nașterii 1983 cu vechimea în muncă de  
sudor 10 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia laboratorului pentru defectoscopie și  
sudură din „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electrică și gaze  
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 28 x 1.5mm argon oțel inox 304  
Teavă diamet 76 x 4mm oțel cu arc electr oțel CT3  
Teavă diamet 35 x 1.5mm cu gaze Cupru DHP Cu  
cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vertic. și orizon.

cu utilizarea materialelor de sudură  
Oțel inoxidabil 304; Supertit Fin; BrazeTec S95

Testări periodice:

La „28” noiembrie 2019 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

Beșelea Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vertic; orizont

Materiale de sudare Oțel inox 304; Braze Tec S95

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atest

Pregătirea practică atest

Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică  
în gaze protectoare argon utilizaj tehnologic conducte  
din oțel inoxidabil, conducte din cupru  
conform EN ISO 9606 și 15609 (WPC) EN 13133

Baza: (BPS)

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ 19-27 din „28 noiembrie 2019

Legitimația este valabilă pînă la

„28 noiembrie 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „1” decembrie 2020 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc electric și cu gaze

La examenare persoane fost sudate

Beșelea Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizont

Materiale de sudare Oțel inox 304; Braze Tec S95

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atest

Pregătirea practică atest

Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică  
în gaze protectoare argon utilizaj tehnologic conducte  
tehnologic conducte din oțel inoxidabil în toate pozițiile  
și conducte din cupru conform EN ISO 9606 și 15609 (WPC)

Baza: TN 13133 (BPS)

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „ENERGOSERVICE

№ 20-18 din „1” decembrie 2020 Legitimația

este valabilă pînă la

„1” decembrie 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei



# LEGITIMAȚIE



L.S.

*Pavel Beșelea*  
(semnătura deținătorului)

Eliberată "28" septembrie 2017

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU  
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR  
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE № 30

ELIBERATĂ d. lui **BEȘELEA Pavel**  
poanson „P”

anul nașterii 1983 cu vechimea în muncă de  
sudor 10 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia laboratorului pentru defectoscopie și  
sudură din „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electrică și gaze  
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 28 x 1.5mm argon oțel inox 304

Teavă diamet 76 x 4mm oțel cu arc electr oțel CT3

Teavă diamet 35 x 1,5mm cu gaze Cupru DHP Cu  
cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vertic. și orizon.

cu utilizarea materealelor de sudură

Oțel inoxidabil 304; Supertit Fin; BrazeTec S95

Testări periodice:

La „3” noiembrie 2017 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate  
Beșelea Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vertic; orizont

Materiale de sudare Jiox 304; Yonnu 13/55 BrazeTec

În baza verificărilor a fost apreciate: 595

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

*Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică  
în gaze protectoare argon utilizaj tehnologic conducte  
tehnologice, conducte din oțel inoxidabil, carbon în  
toate pozițiile și conducte din cupru conform EN ISO 9606*

Baza: SI 15609 (WPS) TR 13133 (BPS)

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ 21-26 din „3” noiembrie 2017

Legitimația este valabilă pînă la

„3” noiembrie 2018

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „ ” 2017 a fost efectuată  
testarea sudorului la \_\_\_\_\_

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice \_\_\_\_\_

Pregătirea practică \_\_\_\_\_

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ \_\_\_\_\_ din „ ” 2017 Legitimația

este valabilă pînă la

„ ” 2018

Președintele comisiei

Membrii comisiei

**Firma de Cercetare, Producție și Comerț  
„DATACONTROL” SRL**

APROBAT:

Director

Alexandru Grabazei



**Manualul asigurării calității**

**lucrărilor de construcție-montaj**

VERIFICAT:



CHIȘINĂU\* 2013

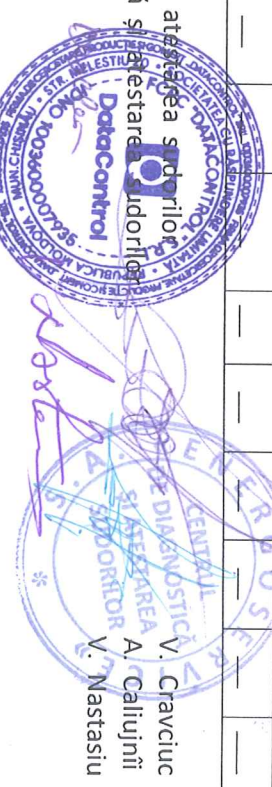
**SRL "DATA CONTROL"**

al Sedinței comisiei permanente "Energoservice" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materialele pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei		
						Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăinicii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicii				Colțul îndorii, aplatizarea	
1	<b>BEȘELEA</b>	1983	med	14	P	Sud elect argon	Teavă	Oțel Inox 304	28 x 1.5	50	Oțel Inox 304	Vert	Atest	Atest	50.1	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică în gaze protectoare argon utilități tehnologic, conducte oțel inoxidabil, carbon în toate pozitiile și conducte din cupru conform EN ISO 9606 și 15609 (WPS), TN 13133 (BPS)
	<b>Pavel</b>					Sud elect argon	Teavă	Oțel Inox 304	28 x 1.5	50	Oțel Inox 304	Oriz	Atest	Atest	51.3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57 x 4	38-49	YOHN 13/55	Vert	Atest	Atest	38.5	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57 x 4	38-49	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	39.9	>120	Atest	Atest	
						Sud cu gaze	Teavă	Cupru DHP Cu	20 X 2	29	Brze Tec S95	Vert	Atest	Atest	---	< 10	Atest	Atest	
						Sud cu gaze	Teavă	Cupru DHP Cu	20 X 2	29	Brze Tec S95	Oriz	Atest	Atest	---	< 10	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Reprezentantul beneficiarului



« DATA CONTROL » SRL

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
 Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare  
 Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale  
 Nr 0323/122 din 18 mai 2020  
 Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 ENERGO-SERVICE S.A. Centrul de diagnostică și atestarea  
 sudurilor

al Ședinței comisiei permanente "ENERGO-SERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate  
 cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
1	<b>BEȘLEEA</b>	1983	med	13	P	Sud elect argon Teavă	Oțel inox 304	28x1,5	50	Oțel inox 304	Vert	Atest	Atest	51,1	< 8	Atest	Atest	<p><b>Admis la sudură cu arc electric și sudare electrica in gaze protectoare argon utilaj tehnologic, conducte tehnologice, conducte din oțel inoxidabil, carbon in toate pozitiile și conducte din cupru conform EN ISO 9606 și 15609 (WPS), TN 13133 (BPS)</b></p>	
	<b>Pavel</b>					Sud elect argon Teavă	Oțel inox 304	28x1,5	50	Oțel inox 304	Oriz	Atest	Atest	54,0	< 8	Atest	Atest		
						Sud elect Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	43.1	>120	Atest	Atest		
						Sud elect Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	44.2	>120	Atest	Atest		
						Sud cu gaze Teavă	Cupru DHP Cu	35 x 2	29	Braze Tec S95	Vert	Atest	Atest	30,1	--	Atest	Atest		
						Sud elect Teavă	Cupru DHP Cu	35 x 2	29	Braze Tec S95	Oriz	Atest	Atest	32,2	---	Atest	Atest		

Președintele comisiei: **A. Ciulijni**  
 Membrii comisiei: **V. Nastasiu**  
 Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 Reprezentantul beneficiarului





Greggersen Gasetechnik GmbH  
Bodestraße 27-29  
D - 21031 Hamburg  
- G E R M A N Y -  
Tel.: +49 40 / 73 93 57 - 0  
Fax: +49 40 / 73 93 57 - 39

## *Welding-Certificate*

**Mr. *Valeriu Nastasiu*  
DataControl S.R.L.**

**Took successfully part at several trainings at GREGGERSEN  
Hamburg, Germany**

**WELDING FOR MEDICAL GAS-SUPPLY IN THEORY AND PRACTICE  
for installation and service**

- ✓ **Overview welding technologies**
- ✓ **European norms and standards for welding EN13133:2002**
- ✓ **TRGI, DVGW work sample for copper pipes up to DN 100,  
EN 13348 for medical copper pipe**

We herewith authorise the above to do installation and maintenance  
work on our products.

**GREGGERSEN**  
GASETECHNIK GmbH  
Bodestr. 27-29 - 21031 Hamburg  
Tel. 040/73 93 57 0 - Fax 73 93 57-39  
email: info@greggersen.de

Hamburg, 22<sup>th</sup> November 2010

---

**Greggersen Gasetechnik GmbH**  
Technical-Department



LEGITIMAȚIE Seria 2019-DLS Nr. 0200



Numele **Nastasiu**  
prenumele **Valeriu**

Atestat în calitate de **Diriginte cu  
executarea lucrărilor specializate și  
instalațiilor aferente construcțiilor**

Eliberată la **19 iunie 2019**

Valabilă până la **19 iunie 2024**

**Anatol USATII**

Secretar de Stat

**MOLDOVA**

**ECONOMIEI  
ȘI INFRASTRUCTURII**

**CERTIFICAT**

**de atestare tehnico-profesională**

**Seria 2019-DLS**

**Numărul 0200**

Eliberat domnului (doamnei): **Nastasiu Valeriu**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate  
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

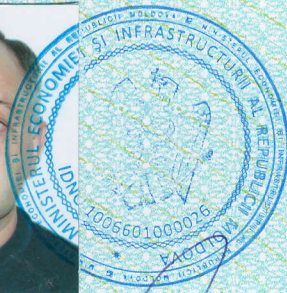
**9. Instalații tehnologice.**

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.

Data eliberării **19 iunie 2019**

Valabil până la **19 iunie 2024**



**Anatol Usatii**

Secretar de Stat



**Pavel Beselea**  
DataControl, Republic of Moldova

has been trained in June 2012 at company DataControl in Chisinau, Moldova

**BASICS CENTRAL GAS SUPPLY UNITS**

- **Pneumatic switch cabinets**
- **Ventus valve box**
- **AGSS outlet**
- **Forano outlet**

installation, assembling, function, maintenance  
and spare parts

Mr Beselea took successfully part in the training of the above mentioned products.

Hamburg, 22.06.2012

**GREGGERSEN**  
GASETECHNIK GmbH  
Bodestr. 27-29 · 21031 Hamburg  
Tel. 040/73 93 57-0 · Fax 73 93 57-39  
email: [info@greggersen.de](mailto:info@greggersen.de)

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Olaf Koch".

Olaf Koch  
- Trainer -



**Ion Cernenchi**  
DataControl, Republic of Moldova

has been trained in June 2012 at company DataControl in Chisinau, Moldova

**BASICS CENTRAL GAS SUPPLY UNITS**

- **Pneumatic switch cabinets**
- **Ventus valve box**
- **AGSS outlet**
- **Forano outlet**

installation, assembling, function, maintenance  
and spare parts

Mr Cernenchi took successfully part in the training of the above mentioned products.

**GREGGERSEN**  
GASETECHNIK GmbH  
Bodestr. 27-29 · 21031 Hamburg  
Tel. 040/73 93 57-0 · Fax 73 93 57-39  
email: [info@greggersen.de](mailto:info@greggersen.de)

Hamburg, 22.06.2012

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'O. Koch'.

Olaf Koch  
- Trainer -



LEGITIMAȚIE Seria 2020-DȘ Nr. 1133



Numele **Marian**  
prenumele **Nicolae**  
Atestat în calitate de  
**Diriginte de șantier**  
Eliberată la **13 noiembrie 2020**  
Valabilă pînă la **13 noiembrie 2025**  
**Anatol USATÎI**

Ministru



**MOLDOVA**

**MINISTERUL ECONOMIEI  
ȘI INFRASTRUCTURII**

# CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2020-DȘ

Numărul 1133

Eliberat domnului (doamnei): **Marian Nicolae**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte de șantier**

Domeniile:

**1. Construcții civile, industriale și agrozootehnice.**

**Exigențele esențiale:**

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **13 noiembrie 2020**

Valabil pînă la **13 noiembrie 2025**



**Anatol USATÎI**

Ministru



**Valeriu Nastasiu**  
DataControl, Republic of Moldova

has been trained in June 2012 at company DataControl in Chisinau, Moldova

**BASICS CENTRAL GAS SUPPLY UNITS**

- **Pneumatic switch cabinets**
- **Ventus valve box**
- **AGSS outlet**
- **Forano outlet**

installation, assembling, function, maintenance  
and spare parts

Mr Nastasiu took successfully part in the training of the above mentioned products.

Hamburg, 22.06.2012

**GREGGERSEN**  
**GASETECHNIK GmbH**  
Bodestr. 27-29 · 21031 Hamburg  
Tel. 040/73 93 57-0 · Fax 73 93 57-39  
email: [info@greggersen.de](mailto:info@greggersen.de)

A handwritten signature in black ink, appearing to read "i. A. O. Koch".

Olaf Koch  
- Trainer -



LEGITIMAȚIE Seria 2020-RT Nr. 0855



Numele **Marian**  
prenumele **Nicolae**  
Atestat în calitate de  
**Responsabil tehnic**  
Eliberată la **13 noiembrie 2020**  
Valabilă pînă la **13 noiembrie 2025**  
**Anatol USATÎ**

Ministru

**MOLDOVA**

**ECONOMIEI  
și INFRASTRUCTURII**

# CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2020-RT

Numărul 0855

Eliberat domnului (doamnei): **Marian Nicolae**

Pentru a activa în calitate de: **Responsabil tehnic**

Domeniile:

**1. Construcții civile, industriale și agrozootehnice.**

**Exigențele esențiale:**

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **13 noiembrie 2020**

Valabil pînă la **13 noiembrie 2025**



**Anatol USATÎ**

Ministru