

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 2407-359 Дата: 19.07.2024

Производитель:

ООО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

"Plasma Tec Plus", SRL

Республика Молдова, г. Кишинэу, ул.
Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит РЦ ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	200	1000

Стандарт/Классификация	AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 1 1
Классификация партии	C5
Номер партии	051

Механические свойства наплавленного металла в соответствии EN 10204 - 2.2

Показатель	EN ISO 2560	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	527
Относительное удлинение, %	min. 20	25
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	min. 420	447
Энергия удара (KV), Дж 0°C	min. 47	74/84/60

Химический анализ наплавленного металла, % в соответствии EN 10204 - 3.1

Показатель	Требования	Фактические данные
C	max. 0.11	0.10
Si	max. 0.40	0.32
Mn	max. 0.65	0.42
P	max. 0.035	0.022
S	max. 0.03	0.004

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:

Андрей Бабин



По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua, +380(67)4331936, WhatsApp, Telegram)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 2402-191 Дата: 25.02.2024

Производитель:

ООО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

"Plasma Tec Plus", SRL

Республика Молдова, г. Кишинэу, ул.
Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Проволока сварочная с омедненной поверхностью G3Si1 TM MONOLITH д 0.8 мм: уп 5 кг	120	600

Стандарт/Классификация	AWS A5.18: ER70S-6 EN ISO 14341-A- G 42 4 M21 3Si1
Классификация партии	-
Номер партии	316D

Механические свойства наплавленного металла в соответствии EN 10204 - 2.2

Показатель	EN ISO 14341	Типичные данные
Относительное удлинение, %	min. 20	28
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	550
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	min. 420	433
Энергия удара (KV), Дж -40°C	min. 47	100/88/89

Химический анализ наплавленного металла, % в соответствии EN 10204 - 3.1

Показатель	Фактические данные
C	0.082
Si	0.80
Mn	1.60
S	0.011
P	0.018
Cr	0.029
Ni	0.034
Mo	0.002
V	0.002
Al	0.001
Ti+Zr	0.001
Cu	0.018

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла шва соответствуют требованиям EN ISO 14341, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:

Андрей Бабин



По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua, +380(67)433-19-36 (Viber, WhatsApp, Telegram)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 2305-140 Дата: 28.05.2023

Производитель:

ООО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

"Plasma Tec Plus", SRL

Республика Молдова, г. Кишинэу, ул.
Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Monolith R TM MONOLITH д 3.2 мм: уп 2.5 кг	398	995

Стандарт/Классификация	AWS A5 1: E6013 EN ISO 2560-A-E 42 0 R 12
Классификация партии	C5
Номер партии	002

Механические свойства наплавленного металла в соответствии EN 10204 - 2.2

Показатель	Требования	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	552
Относительное удлинение, %	min. 20	25
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	min. 420	466
Энергия удара (KV), Дж 0°C	min. 47	61/65/72

Химический анализ наплавленного металла, % в соответствии EN 10204 - 3.1

Показатель	Требования	Фактические данные
C	max. 0.11	0.09
Si	max. 0.35	0.26
Mn	max. 0.65	0.40
P	max. 0.035	0.022
S	max. 0.03	0.005

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки соответствуют требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:

Андрей Бабин



По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua +380(0)2433-10-36 (Viber, WhatsApp, Telegram)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 2402-108 Дата: 15.02.2024

Производитель:

ООО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

"Plasma Tec Plus", SRL

Республика Молдова, г. Кишинэу, ул.
Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Проволока сварочная с омедненной поверхностью G3Si1 TM MONOLITH д 1 мм: уп 15 кг	20	300

Стандарт/Классификация	AWS A5.18: ER70S-6 EN ISO 14341-A- G 42 4 M21 3Si1
Классификация партии	-
Номер партии	327A

Механические свойства наплавленного металла в соответствии EN 10204 - 2.2

Показатель	EN ISO 14341	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	550
Относительное удлинение, %	min. 20	28
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	min. 420	433
Энергия удара (KV), Дж -40°C	min. 47	78/85/86

Химический анализ наплавленного металла, % в соответствии EN 10204 - 3.1

Показатель	Фактические данные
C	0.07
Si	0.80
Mn	1.60
S	0.02
P	0.016
Cr	0.021
Ni	0.017
Mo	0.002
V	0.002
Al	0.004
Ti+Zr	0.001
Cu	0.024

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и шва соответствуют требованиям EN ISO 14341, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:

Андрей Бабин

По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua, +380(067)433-19-36 (Viber, WhatsApp, Telegram)

