



S.C. LACECA S.A.

Centrul de Cercetare pentru Calitatea Produselor Textile și Protecția Mediului

acreditat pentru
ÎNCERCARE



SR EN ISO/IEC 17025:2018
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LI 327

LABORATOR LACECA - DEPARTAMENT CALITATEA PRODUSELOR TEXTILE

Str. Gramont nr. 7, Sector 4, BUCUREȘTI 040182, ROMANIA,
Registrul Comerțului J40/6982/1991, CIF RO 1576584
Cont RO66RNCB0072049687070001 - BCR Sector 1
Tel/Fax: 0314.362.427 E-mail: office@laceca.ro, Web: https://laceca.ro

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 111 / 28.01.2026

Produsul de încercat: ȚESĂTURĂ TIP RIPSTOP, VOPSITĂ (CULOAREA ALBASTRU- ÎNCHIS), DIN 60% BUMBAC, 38% PES, 2% SPANDEX (ELASTAN), DENSITATEA SUPERFICIALĂ 200 g/m², ART. CVC SPANDEX, PENTRU ÎMBRĂCĂMINTE. SIGILIU NR. ICC000229 – cod probă: 9.

Cantitatea de probă: 1,5 ml.

Solicitant: ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR "INSPECȚIE-CERTIFICARE-CALITATE" (OC ICC), CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA, comanda nr. 9723-26 din 19.01.2026 înregistrată: L11/22.01.2026.

Client: "ELTAVIUTEX" S.R.L., STR. ALEXANDRU LĂPUȘNEANU, 2/A, MUN. ORHEI, REPUBLICA MOLDOVA

Producător: HEBEI WOHUA TEXTILE, CHINA

Intervalul efectuării încercărilor: de la 22.01.2026, până la 28.01.2026.

Prelevarea probelor a fost efectuată de către Client

Nr. crt.	Denumirea încercării		Metoda de lucru	UM	Rezultate obținute	
1.	Identificarea fibrelor		SR 13231:1994 SR 13231:1994/C1:1996 SR 13231:1994/C91:2023	-	Bumbac, poliester, elastan	
2.	Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare și ternare de fibre		SR EN ISO 1833-1:2020 SR EN ISO 1833-11:2018 SR EN ISO 1833-20:2019	%	54,6 Bumbac 42,7 Poliester 2,7 Elastan <i>Incertitudine metodă: ± 3,72%</i>	
3.	Determinarea masei pe metru pătrat		SR EN 12127:2003 SR EN 12127:2003/C91:2024	g/m ²	199,8	
4.	Determinarea forței maxime de rupere și a alungirii la rupere	Forța de rupere	SR EN ISO 13934-1:2013	N	U = 1151,9	B = 566,6
		Alungirea la rupere		%	U = 11,0	B = 38,3
5.	Determinarea modificărilor dimensionale la spălat – după 1 spălare la 40°C		SR EN ISO 6330:2022 SR EN ISO 5077:2008 SR EN ISO 3759:2011	%	U = -1,5	B = -1,0
6.	Determinarea rezistenței vopsirilor la spălare casnică și industrială – după 1 spălare la 40°C		SR EN ISO 105-C06:2010	Notă	5/4-5/4-5/4/4-5/5/5	
7.	Determinarea rezistenței vopsirilor la spălare cu solvenți organici		SR EN ISO 105-X05:2000	Notă	4-5/5/4-5/4-5/4-5/4-5/5	
8.	Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare	uscată	SR EN ISO 105-X12:2016	Notă	4 – 5	
		umedă			2 - 3	
9.	Determinarea rezistenței vopsirilor la transpirație	acidă	SR EN ISO 105-E04:2013	Notă	4-5/5/4-5/4/4-5/5/5	
		alcalină			5/5/4-5/4-5/4-5/5/5	



10.	Determinarea rezistenței vopsirilor la călcat cu umezire	Inițial	SR EN ISO 105-X11:1998	Notă	Degradare 5	Cedare 5
		După condiționare			Degradare 5	Cedare 5
11.	Determinarea rezistenței vopsirilor la apă		SR EN ISO 105 - E01:2013	Notă	4-5/5/4-5/4/4-5/5/5	
12.	Determinarea permeabilității la aer		SR EN ISO 9237:1999	l/m ² /s	156,9	
13.	Determinarea formaldehidei		SR EN ISO 14184-1:2012	mg/kg	Nedetectabilă	

Obs.: Metodele utilizate pentru identificarea fibrelor: examinare microscopică, ardere și determinarea solubilității relative.

Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare și ternare de fibre se referă la masa absolut uscată.

Condiții de testare: atmosfera de condiționare: (20±2)°C/(65±4)% umiditate. Tratament aplicat: relaxare pe suprafață plană timp de 24 ore.

Numărul de epruvete folosite pentru determinarea forței de rupere: 5 pe urzeală și 5 pe bătătură. Lățimea epruvetelor. 50 mm. Număr încercări anulate la rupere: 0.

Determinarea modificărilor dimensionale la spălat s-a efectuat pe Wascator tip A, procedura 4N, s-a folosit detergent tip 3, metoda de uscare C – uscare pe plan orizontal. Număr de epruvete spălate și uscate: 2. Simboluri: - = contracție; + = alungire; U=urzeală, B=bătătură.

Masa epruvetelor pentru determinarea formaldehidei: m₁=2,5002 g și m₂=2,5014 g. Domeniul curbei de etalonare pentru formaldehidă: 0-3 µg/mL.

Pentru rezistențele umidotermice ale vopsirii s-a folosit bandă multifibră DW, iar rezultatele sunt evaluate cu ajutorul scărilor de gri cu note de la 1 la 5: **modificarea culorii/cedare pe acetat/ cedare pe bumbac/ cedare pe PA/ cedare pe PES/ cedare pe PAN /cedare pe lână.**

Pentru rezistența la spălare casnică și industrială s-a folosit metoda A1S, cu 10 bile de oțel cu detergentul de referință AATCC 1993, WOB. Nu s-a efectuat tratarea cu acid acetic.

Pentru rezistențele vopsirilor la transpirație și apă, epruvetele au fost condiționate la etuvă la (37±2)°C timp de 4h în poziție orizontală.

Pentru determinarea rezistenței vopsirilor la spălare cu solvenți organici s-a utilizat solventul acetat de n-butil.

Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare uscată: forța utilizată este de 9 N; direcția epruvetei montate este pe urzeală; timpul de condiționare al epruvetelor cât și al țesăturii de frecare a fost de 5 ore; tija de frecare folosită este alcătuită dintr-un cilindru cu un diametru de 16 mm. Pentru frecare umedă procentul de umezire este 95%-100%.

Determinarea rezistenței vopsirilor la călcat: aparatul utilizat Karl Schroder; temperatura de călcare = 150°C. Tipul de călcat: cu umezire. Pentru cedarea culorii s-a folosit o țesătură etalon din bumbac 100%, iar condiționarea s-a realizat timp de 4h la (20±2)°C/(65±4)% umiditate.

Notă: Determinările au fost efectuate conform standardelor în vigoare.

Rezultatele obținute se referă numai la produsul de încercat și cantitatea analizată.

Opiniile și interpretările nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Este interzisă reproducerea parțială sau totală a Raportului de încercare fără acordul scris al instituției executante.

Responsabil Încercare

Ing. Chim. Carmen Burciu
Tehn. Gabriel Tăndărică
Ing. Silvia Badea

Director tehnic și Șef Laborator

Chim. Oana Sărăcin

Director General

Ec. Constantin Răducu

