

Oferta TEHNOLIDER SRL
Beneficiar: Administrația Națională a Penitenciarelor

la Documentația standard
nr. _____ din “ _____ ”
_____ 20____

CERERE DE PARTICIPARE

Către **Administrația Națională a Penitenciarelor**
(denumirea autorității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselectie apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, nr. [ocds-b3wdp1-MD-1679303897682](#) **21.03.2023** (ziua/luna/anul), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului

Saltele ignifuge (denumirea contractului de achiziție publică), noi TEHNOLIDER SRL (denumirea/numele ofertantului/candidatului), am luat cunoștință de condițiile și de cerințele expuse în documentația de atribuire și exprimăm prin prezenta interesul de a participa, în calitate de ofertant/candidat, neavînd obiecții la documentația de atribuire.

Data completării 30.03.2023

Cu stimă,
Ofertant/candidat
TEHNOLIDER SRL
Administrator Muntean
Daniel
(semnătura
autorizată)

la Documentația standard
nr. _____ din “ _____ ”
_____ 20____

DECLARAȚIE
privind valabilitatea ofertei

Către **Administrația Națională a Penitenciarelor**
(denumirea autorității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Ne angajăm să menținem oferta valabilă, privind achiziționarea saltelelor ignifuge (se indică obiectul achiziției) prin procedura de achiziție Licitatie deschisă nr. [ocds-b3wdp1-MD-1679303897682](#) (tipul procedurii de achiziție) pentru o durată de 60 (sasezeci) zile, (durata în litere și cifre), respectiv până la data de 30. Mai 2023 (ziua/luna/anul), și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

Data completării 30.03.2023

Cu stimă,
Ofertant/candidat
TEHNOLIDER SRL
Administrator Muntean Daniel
(semnătura autorizată)

la Documentația standard nr. _____
din “ _____ ” _____ 20____

Specificații tehnice [Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 3, 4, 5, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,2, 6, 8]

Numărul licitației:	ocds-b3wdp1-MD-1679303897682	Data:31.03.2023	Alternativa nr.:
Denumirea licitației:	Saltele ignifuge	Lot: 1	Pagina: __din __

Cod CPV	Denumirea bunurilor și/sau a serviciilor	Modelul articolului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificare a tehnică deplină propusă de către ofertant	Standard de referință
1	2	3	4	5	6	7	8
39100000-3	Bunuri:	ignifug	Turcia	Mitsan	- Lungime 190 cm, tolerante (+) - 1,5 cm; - Lungime 80 cm, tolerante (+) - 1,5 cm; - Grosime -10 cm.	- Lungime 190 cm, tolerante (+) - 1,5 cm; - Lungime 80 cm, tolerante (+) - 1,5 cm; - Grosime - 10 cm.	
	Lotul 1: Saltele ignifuge						
	Saltele ignifuge	ignifug	Turcia	Mitsan	Conform descrierii tehnice din anexa nr. 1	Conform descrierii tehnice din anexa nr. 1	ignifug

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Muntean Daniel

În calitate de: Administrator

Ofertantul: Tehnolider SRL Adresa: mun.Chisinau, str.Mesterul Manole 9/8a

Anexa nr.23 la

Documentația standard nr. _____ din “ _____ ” _____ 20__

Specificații de preț

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5,6,7,8 și 11 la necesitate, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,2,3,4,9,10]

Numărul licitației:	ocds-b3wdp1-MD-16793038976 82	Data:27.03.2023	Alternativa nr.:
Denumirea licitației:	Saltele ignifuge	Lot: 1	Pagina: _____ din _____

Cod CPV	Denumirea bunurilor și/sau a serviciilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de livrare și instalare	Clasificație bugetară (IBAN)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
	Bunuri:								
37500 000-3	Lot 1: Saltele ignifuge								
	Saltele ignifuge	Buc.	830	875	1050	726 250, 00	871500, 00	60 zile	

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Muntean Daniel În calitate de:
 Administrator Ofertantul: Tehnolider SRL Adresa: mun.Chisinau, str.Mesterul
 Manole 9/8a



I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS din Registrul de stat al persoanelor juridice

nr. 4653 din 18.03.2022

Denumirea completă: **SOCIETATEA COMERCIALĂ «TEHNOLIDER» S.R.L.**

Denumirea prescurtată: **S.C. «TEHNOLIDER» S.R.L.**

Forma juridică de organizare: **Societate cu Răspundere Limitată.**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1004605005324.**

Data înregistrării de stat: **07.10.2004.**

Sediul: **MD-2023, str. Meșterul Manole, 9/8/»A», mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Modul de constituire: **nou creată.**

Obiectul principal de activitate:

- 1 Fabricarea mașinilor agricole;**
- 2 Lucrări de construcții;**
- 3 Intermedieri pentru vânzarea materiei prime agricole, animalelor vii, materiei prime textile și a semiproduselor;**
- 4 Comerțul cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentului și furniturilor, inclusiv tractoare;**
- 5 Activități ale agențiilor de voiaj și ale ghizilor;**
- 6 Comerțul cu ridicata al mașinilor și echipamentelor pentru industria minieră și construcții;**
- 7 Comerțul cu ridicata al mașinilor-unelte;**
- 8 Comerțul cu amănuntul al aparatelor de iluminat și articolelor de uz casnic neincluse în alte categorii;**
- 9 Comerțul cu ridicata al aparatelor electrice de uz casnic și aparatelor de radio;**
- 10 Comerțul cu ridicata al autovehiculelor;**
- 11 Comerțul cu amănuntul al autovehiculelor;**
- 12 Cultura plantelor cerealiere, tehnice și a plantelor furajere;**
- 13 Cultura cerealelor și leguminoaselor boabe, inclusiv producerea semințelor;**
- 14 Creșterea animalelor.**

Capitalul social: **5400 lei.**

Administrator: MUNTEAN DANIEL, IDNP 2004002172284,

Asociați:

1. MUNTEAN VALENTINA, IDNP 0982801023508

cota 5400.00 lei, ce constituie 100 %.

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr. 220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: 18.03.2022.

Specialist coordonator
tel. 022-207-840



Lazari Aliona



REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

SOCIETATEA COMERCIALĂ "TEHNOLIDER" S.R.L.
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de indentificare de stat - codul fiscal
1004605005324

Data înregistrării

07.10.2004

Data eliberării

07.02.2005

Tonu Ion, registrator de stat

*Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul*

semnătura

MD 0015254





BC "MOLDINDCONBANK" S.A. FILIALA "CIOCANĂ"

Republica Moldova, MD-2075,
mun. Chișinău, bd. Mireasa cel Bătrân, 30
Tel.: (373 22) 35-03-05, 35-03-53
Fax: (373 22) 35-03-05
Cod: MOLDMD2X349
Telex: 163-228 Incon MD
Telnet: 163-636 Monet
SWIFT: MOLDMD2X

Data: 17.04.2008
Nr.: 704

Республика Молдова, MD-2075
мун. Кишинев, бул. Мираcea cel Bătrân, 30
Тел.: (373 22) 35-03-05, 35-03-53
Факс: (373 22) 35-03-05
Код: MOLDMD2X349
Телекс: 163-228 Incon MD
Телнет: 163-636 Monet
SWIFT: MOLDMD2X

CERTIFICAT

Filiala "Ciocana" B.C. "Moldindconbank" S.A. mun. Chișinău confirmă ca
S.C. "TEHNOLIDER" S.R.L., c/f 1004605005324 dispune de următoarele conturi
curente:

- 222404956 în lei moldovenesti deschis la 17.04.2008;
- 222404956 în dolari SUA deschis la 17.04.2008;
- 222404956 în euro deschis la 17.04.2008;
- 222404956 în ruble ruse deschis la 17.04.2008;
- 222404956 în lei romanesti deschis la 17.04.2008;

Certificatul este întocmit într-un exemplar fără dreptul de a fi multiplicat
pentru a fi prezentat la solicitare.



Director adjunct financiar

Svetlana Sidorenco

E. Golcova E.
Tel. 35-04-64



GUVERNUL
REPUBLICII MOLDOVA



SERVICIUL FISCAL DE STAT



Portalul
Guvernamental
pentru afaceri

CERTIFICAT

privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

Din 22.03.2023
Ot

1

DATE DESPRE CONTRIBUABIL/ИНФОРМАЦИЯ О НАЛОГОПЛАТЕЛЬЩИКЕ

Codul fiscal/Numărul de identificare

Фискальный код/Идентификационный номер

1004605005324

Denumirea

Наименование

S.C. TEHNOLIDER S.R.L.

2

ATESTAREA LIPSEI SAU EXISTENȚEI RESTANȚELOR CONFORM DATELOR SISTEMULUI INFORMAȚIONAL AUTOMATIZAT/ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ОТСУТСТВИЯ ИЛИ НАЛИЧИЯ НЕДОИМКИ СОГЛАСНО ДАННЫХ ИНФОРМАЦИОННОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ

La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie/На дату выдачи данной справки, недоимка перед национальным публичным бюджетом составляет

0,00 lei/лей

3

VALABIL PÂNĂ LA/ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО

06.04.2023



Prezentul certificat este eliberat în temeiul Art. 131, alin. (5³) din Codul fiscal nr. 1163/1997, în baza datelor furnizate de Serviciul Fiscal de Stat în Portalul Guvernamental al Antreprenorului/Сертификат выдан в соответствии со ст. 131, п. (5³) Налогового кодекса №1163/1997, на основании данных, предоставленных Государственной налоговой службой на Портале Правительства Предпринимателя

Generat și semnat de Portalul Guvernamental al Antreprenorului (<https://mcabinet.gov.md>) la 22.03.2023 09:28:37

Prezentul certificat este semnat electronic în conformitate cu Legea nr. 124 din 19.05.2022 /
Сертификат подписан электронной подписью в соответствии с Законом № 124 от 19.05.2022

Certificatul este descărcat de pe Portalul Guvernamental al Antreprenorului (<https://mcabinet.gov.md>) și este semnat electronic de către posesorul acestui portal și are aceeași valoare juridică ca și documentele eliberate pe suport de hârtie de către organele cu atribuții de administrare fiscală.
Verificarea autenticității semnăturii electronice poate fi realizată la adresa: <https://msign.gov.md>.

Сертификат выгружен с Правительственного Портала Предпринимателя (<https://mcabinet.gov.md>) и подписан электронной подписью владельца портала и имеет такую же юридическую силу, как и документы, выданные на бумажном носителе налоговой администрацией.
Проверку подлинности электронной подписи можно осуществлять по адресу: <https://msign.gov.md>.

DECLARAȚIE
privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în
situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau
grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnatul, Muntean Daniel reprezentant împuternicit al TEHNOLIDER SRL (*denumirea operatorului economic*) în calitate de ofertant în cadrul procedurii de achiziție sectorială nr. [ocds-b3wdp1-MD-1679303897682](#) din 30.03.2023, declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că beneficiarul/beneficiarii efectivi ai operatorului economic în ultimii 5 ani nu au fost condamnați prin hotărâre judecătorească definitivă pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Numele și prenumele beneficiarului efectiv	IDNP al beneficiarului efectiv
Muntean Daniel	2004002172284
Muntean Valentina	0982801023508

Semnat: _____

[semnătura persoanei autorizate pentru semnarea ofertei]

Nume: Muntean Daniel

În calitate de: Administrator

[funcția oficială a persoanei ce semnează formularul ofertei]

Ofertantul: TEHNOLIDER SRL

IDNO: 1004605005324

Adresa: mun. Chisinau str. Mesterul Manole 9/8a

Data: 14.02.2023



5190243IB02

2022041505



Report No: 2022041505
Applicant: MİTSAN MAKİNA İNŞAAT TİC. VE SAN. A.Ş.
Andar Mahallesi 21. Cad. No:8 MELİKGAZİ/KAYSERİ
Contact Person: Emre BUDAK
Contact Telephone: 0507 559 87 97
Contact e-mail: ebudak@mitsan.com.tr
Sample Accepted on : 23.03.2022
Report Date: 15.04.2022
Total number of pages: 9(pg)

Sample ID : Hard Mattress
Craft Kumaş
Carbon White
Sea Qual Soft
Sea Qual Visco

	TEST	METHOD	SPECIMEN	RESULT
*	Specification For Resistance To Ignition Of Mattresses, Mattress Pads, Divans And Bed Bases	BS 7177:2008 +A1 2011	Hard Mattress Craft Kumaş Carbon White Sea Qual Soft Sea Qual Visco	PASS Low Hazard



Seal

K. Kırvelî

Customer Representative
Merve Nur KIRVELİ

M. Özlü

Laboratory Manager
Merve ÖZLÜ

EUROLAB® (TÜRCERT TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş.)

It is prohibited to change any and all versions of this document in any manner whatsoever. In case of a conflict between the electronic version (e.g. PDF file) and the original paper version provided by EUROLAB®, the latter will prevail.

TÜRCERT Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. disclaim liability for any direct, indirect, consequential or incidental damages that may result from the use of the information or data, or from the inability to use the information or data contained in this document.

The contents of this report may only be transmitted to third parties in its entirety and provided with the copyright notice, prohibition to change, electronic versions' validity notice and disclaimer.

Environment

The requirements and standards apply to equipment intended for use in

X	Residential (domestic) environment
X	Commercial and light-industrial environment
X	Industrial environment
X	Medical environment

BS 7177:2018-Specification For Resistance To Ignition Of Mattresses, Mattress Pads, Divans And Bed Bases

Scope

This British Standard specifies a test method for assessing the flammability of mattresses, upholstered bed bases or mattress covers when exposed to a lit cigarette as a source of ignition when tested in accordance with BS EN 597-1, BS EN 597-2 including those used in areas susceptible to arson.

Performance requirements for composites and notes on application of hazard categories

Hazard Categories	Requirements	Typical Examples
Low Hazard (Domestic Use)	Resistant to ignition source: smouldering cigarette as specified in BS EN 597-1:2015. Resistant to ignition source: match flame equivalent as specified in BS EN 597-2:2015.	Domestic dwellings (including non-motorized caravans)
Medium Hazard	Resistant to ignition source: smouldering cigarette as specified in BS EN 597-1: 2015. Resistant to ignition source: match flame equivalent as specified in BS EN 597-2:2015. Resistant to ignition source 5 as specified in BS 6807:2006, Clause 9.	Boarding schools Day centres Halls of residence at universities and colleges Holiday camp chalets Hospitals Hostels Hotels Old peoples' homes Residential schools Services' messes
High Hazard	Resistant to ignition source: smouldering cigarette as specified in BS EN 597-1:1995. Resistant to ignition source: match flame equivalent as specified in BS EN 597-2:1995. Resistant to ignition source 7 as specified in BS 6807:2006, Clause 9.	Certain hospital wards Hostels Hotels Offshore installations Old peoples' homes
Very High Hazard	Resistant to ignition source: smouldering cigarette as specified in BS EN 597-1:2015. Resistant to ignition source: match flame equivalent as specified in BS EN 597-2:2015. Resistant to ignition source 7 as specified in BS 6807:2006, Clause 9. Additional requirements at the discretion of the specifier with high hazard requirements as a minimum	Locked psychiatric accommodation Prison cells

BS EN 597-1:2015 :Furniture - Assessment of the ignitability of mattresses and upholstered bed bases - Part 1: Ignition source smouldering cigarette

Procedure

Within 20 minutes of removing the ingredients from the conditioning medium, light two cigarettes and inhale until the tip glows brightly. In this process, the cigarette should not be less than 5 mm and more than 8 mm.

Position the lit cigarettes on a flat part of the top surface of the test sample and start the clock. Where the test specimen has a tubular or taped edge finish, or is quilted or tufted, place two cigarettes on top of each feature, such as a striped edge.

Observe the progress of combustion and record any evidence of progressive combustion or flaming ignition of the test specimen.

If gradual ignition is observed, extinguish the test sample and record the time elapsed between insertion and extinguishing. In these cases, stop the test and complete the test report.

If no gradual ignition is observed and the cigarette burns over its entire length, record this and carry out the final inspection.

If one of the cigarettes does not light up its entire length, record it and repeat the test with a new cigarette placed in a new position at least 50 mm from any previous test damage.

If gradual smoldering or flaming igniting of the test specimen is observed in this retest, extinguish the test specimen and record the time elapsed between insertion and extinguishment. In these cases, stop the test and complete the test report.

If the two surfaces of the test specimen are different in any way, both sides shall be tested.

Conditioning

Temperature(°C)	Relative Humidity (%)
23 ± 2	50 ± 5

Test Results

Test Number / Position	SAMPLE		
	Hard Mattress	Craft Beyaz	Carbon White
Criterion Of Ignition			
Smouldering Criteria			
Unsafe escalating combustion	No	No	No
Test assembly consumed	No	No	No
Smoulders through thickness	No	No	No
Smoulders more than 1 hour	No	No	No
More than 50mm from source	No	No	No
Flaming Criteria			
Occurrence of flames	No	No	No
Comments			
Flaming ceased	-	-	-
Sample glowing ceased	-	-	-
Smoke ceased	06 min 08 sec	06 min 04 sec	06 min 12 sec
Extent of damage (mm) Width / Length	30	38	40
Result (Ignition/Non Ignition)	No Ignition	No Ignition	No Ignition

Test Number / Position	SAMPLE	
	Sea Qual Soft	Sea Qual Visco
Unsafe escalating combustion	No	No
Test assembly consumed	No	No
Smoulders through thickness	No	No
Smoulders more than 1 hour	No	No
More than 50mm from source	No	No
Flaming Criteria		
Occurrence of flames	No	No
Comments		
Flaming ceased	-	-
Sample glowing ceased	-	-
Smoke ceased	06 min 08 sec	06 min 12 sec
Extent of damage (mm) Width / Length	45	50
Result (Ignition/Non Ignition)	No Ignition	No Ignition

BS EN 597-2:2015: Furniture - Assessment of the ignitability of mattresses and upholstered bed bases - Part 2: Ignition source: match flame equivalent

Procedure

For a small scale test place the test specimen in the test rig.

Light the gas emerging from the burner tube, adjust the gas flow to the specified rate and allow the flame to stabilize for at least 2 min. Within 20 min of removing the materials from the conditioning room, position the burner tube in position on a flat portion of the upper surface of the test specimen so that the burner tube is not less than 100 mm from the nearest edge or marks left by any previous tests, and simultaneously start the clock. Where the test specimen has a piped or taped-edge finish, or is quilted or tufted, apply the burner tube to additional positions on the taped edge, in the groove of the quilt-line and on the tufts.

The burner tube shall be horizontal and in contact with the test specimen.

Allow the gas to burn for a period of (15 ± 1) s, then terminate the ignition process by carefully removing the burner tube from the test piece.

Observe the progress of combustion, and record any evidence of progressive smouldering or flaming in the interior and/or cover. Disregard any flames or smouldering that cease within 120 s of the removal of the burner tube.

If progressive smouldering ignition or flaming ignition of the test specimen is observed, extinguish the test specimen and record this.

Test Result

	Sample					
Test Number / Position	Hard Mattress		Craft Beyaz		Carbon White	
Criterion Of Ignition						
Smouldering Criteria						
Unsafe escalating combustion	No		No		No	
Test assembly consumed	No		No		No	
Smoulders through thickness	No		No		No	
Smoulders more than 1 hour	No		No		No	
More than 50mm from source	No		No		No	
Flaming Criteria						
Test assembly consumed	No		No		No	
Unsafe escalating combustion	No		No		No	
Burning through thickness or to the extremities	No		No		No	
Flaming for more than 120 seconds	No		No		No	
Comments						
Flame Ceased time	117 second		12 Second		14 Second	
Sample glowing ceased	-		-		-	
Smoke ceased	5 second		03 Second		05 Second	
Extent of damage (mm)	Upper	Side	Upper	Side	Upper	Side
Width / Length	230	120	180	115	220	200
Result (Ignition/Non Ignition)	Non Ignition		Non Ignition		Non Ignition	

	SAMPLE			
Test Number / Position	Sea Qual Soft		Sea Qual Visco	
Unsafe escalating combustion	No		No	
Test assembly consumed	No		No	
Smoulders through thickness	No		No	
Smoulders more than 1 hour	No		No	
More than 50mm from source	No		No	
Flaming Criteria				
Test assembly consumed	No		No	
Unsafe escalating combustion	No		No	
Burning through thickness or to the extremities	No		No	
Flaming for more than 120 seconds	No		No	
Comments				
Flame Ceased time	115 second		115 Second	
Sample glowing ceased	-		-	
Smoke ceased	06 second		08 Second	
Extent of damage (mm)	Upper	Side	Upper	Side
Width / Length	250	140	250	190
Result (Ignition/Non Ignition)	Non Ignition		Non Ignition	

*****End Of Report*****