

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

OT 5001/2021/CPR/XPS Versiunea nr. 1

1. COD UNIC DE IDENTIFICARE A PRODUSULUI – TIPULUI:

XPS – EN 13164 – T1 – CS(10\Y)500 – WL(T)0,7 **PENOPLEX® 45**

2. UTILIZARE PREVĂZUTĂ:

Izolație termică a clădirilor

3. PRODUCĂTOR:

ORANGE TOWER SRL, str. A. Bernardazzi, 19, mun. Ungheni,
or. Ungheni, Republica Moldova

4. REPREZENTANT AUTORIZAT:

Irelevant

5. SISTEM DE EVALUARE ȘI VERIFICARE A PERFORMANȚELOR:

Sistemul 3

6. STANDARD ARMONIZAT:

SM EN 13164:2014 + A1:2016

7. ORGANISME NOTIFICATE:

No. 1434: POLSKIE CENTRUM BADAN I CERTYFIKACJI S.A.
(Centrul polonez pentru testare și certificare), Jakuba Wejhera
str.18a, 80-346, Gdańsk, Polonia



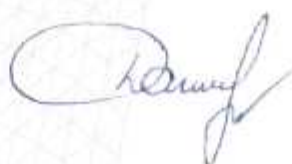
8. PERFORMANȚA DECLARATĂ A PENOPLEX 45

CARACTERISTICI ESENȚIALE		PERFORMANȚĂ	SPECIFICAȚII TEHNICE ARMONIZATE
Reacția la foc		Euroclass	E
Ardere cu flacără		Nu au fost încă definite metode armonizate	NPD
Toleranțe dimensionale		Clasa	T1
Rezistența termică și conductivitatea termică	Conductivitatea termică declarată λ_d [W/m·K]	Grosimea nominală d_n [mm]	Rezistența termică declarată R_d [m²·K/W]
	0,034	40	1,15
	0,034	50	1,45
	0,034	60	1,75
	0,034	80	2,35
	0,034	100	2,90
Rezistența la compresiune	Rezistența la compresiune sau forța de compresiune la o deformare de 10%	CS(10V)	CS(10V)500 (≥500 kPa)
Fluajul la compresiune	Fluajul la compresiune după o deformare relativă de 2% timp de 10 ani	CC(2/1,8/10)	NPD
Rezistența la tracțiune	Rezistența la tracțiune perpendiculară pe fețe	TR	NPD
Permeabilitatea la apă	Absorbția pe termen lung a apei	WL(T)	WL(T)0,7 (≤ 0,7 [Vol.-%])
	Absorbția pe termen lung a apei prin difuzie	WD(V)	NPD
Permeabilitatea la vapori de apă	Factorul de rezistență la difuzia vaporilor de apă	MU	NPD
Durabilitatea reacției la foc în cazul expunerii la căldură, factori de mediu, îmbătrânire/ degradare/ îngheț – dezgheț	Reacția la foc a produselor XPS nu se modifică în timp		
Durabilitatea rezistenței termice în cazul expunerii la căldură, factori de mediu, îmbătrânire/ degradare/ îngheț – dezgheț	Stabilitatea dimensională în condițiile specificate, 70°C; 90% r.h.	DS	NPD
	Deformarea sub o sarcină specifică de compresie de 40 kPa și la condiții de temperatură de 70°C	DLT	NPD
	Rezistența la îngheț – dezgheț după absorbția îndelungată a apei ca urmare a difuziei	FTCD	NPD
	Rezistența la îngheț – dezgheț după absorbția îndelungată a apei ca urmare a scufundării	FTCI	NPD
Substanțe periculoase	Emisia de substanțe periculoase către mediul interior	—	—

NPD = Performanță nedeterminată

9. Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul UE Nr. 305/2011, producătorul identificat mai sus asumându-și întreaga responsabilitate

SEMNAȚ PENTRU ȘI ÎN NUMELE PRODUCĂTORULUI DE CĂTRE:
Vasily Deli, Director, ORANGE TOWER SRL.
 Republica Moldova, Ungheni, 01 August 2021





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare

001403

Data emiterii:

26 aprilie 2019

Valabil până la:

31 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel. 42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Codul NC MD

7308

Panouri metalice tristrat cu termoizolant din vată minerală
fabricate conform SMV 309:2013 (Anulat).

Produse fabricate în serie

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,
aprobată prin Hotărârea Guvernului Nr. 913 din 25.07.2016;
SMV 309:2013 pct. 5.2.1.1, 5.2.1.2, 5.2.1.3

PRODUCĂTOR

SRL "DASTERUM", MD 2060, mun. Chișinău, bd. Traian 23/1, ap.(of.) 284
Baza de producere - mun. Chișinău, str. Uzinelor, 188

Codul țării

MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO

1003600065144

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr. 09/c-4 din 24 aprilie 2019, eliberat de L.Î. al "FISTFOG" SRL,
mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 62, certificat de acreditare Nr. LÎ-042 valabil până la 27.05.2022;
Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr. 14 din 25 aprilie 2019, eliberat de
OC "CVALIMETRITOT" SRL.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.
una dată la șase luni.
Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” SRL.



FPC "Cheton Grup" SRL Moldova, or. Chisinau, str. A. Doga, 45/2, ap.50

Tel/fax : (373 22) 811-911, e-mail: cheton@cheton.md c/d 222450201000036

IBAN MD25FT222450201000036498 ,BC "Fincombank" SA, fil. № 2 ,BIC: FTMDMD2X847

c/f 1003600016515 TVA 0602604

Prin Hotarirea Guvernului nr. 226 din 29.02.2008, pentru aprobarea Reglementarii tehnice cu privire la produsele pentru constructii (Monitorul oficial nr. 51-54 din 14.03.2008), produsele enumerate nu necesita certificare:

DENUMIREA PRODUSULUI	POZITIA TARIFARA
Super email FARBIS 0,7 L; 2,5 L	320890910
Vopsea 3 in 1 HAMMER 0,75 L, 2,5 L	320890910
Олифа	392330101
Эмаль НЦ Gama Color	320890910
Эмаль Palitra, Nova, Coloriks, Gama Color	320810900
Грунт акриловый для бетона Coloriks	320910000
Грунт, грунт 2 в 1 Gama Color, Грунт Nova	320910000
Лак НЦ, Coloriks, Gama Color	320810900
Безир	390750000
Преобразователь ржавчины	381010000
Жидкое стекло	392330126
Краска масляная Gama Color	321000100
Смывка старой краски	290312000
Клей ПВА Gama Color	390512000
Пропитка для дерева Lux Decor	320910000
Растворитель Farbis, Coloriks	381400100
Уайт – спирт	320810100
Заменитель ацетона	291539300
Термостойкая Coloriks	320810100
Краска масляная	

Director FPC Cheton Grup SRL



Zincenco Andrei

ArcelorMittal Hunedoara S.A.
DJ 687, nr. 4, Cod 331111, Hunedoara-Romania



CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A:

Quality Inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatar / Destined to:
SC Thyssenkrupp Materials Romania

Nr. / No.: 1450083351
Data / Date: 26.04.2023

Adresa/Address: b-dul Basarabiei, 256, 030171, BUCURESTI
Tara/State: România

Comanda nr. / Order no.: 5104

Vagon/Wagon / Auto/Truck:
HD49SAM/B548SAM

Standard de marca / Material norm: SR EN 10025-2:2019

Marcaj color:

DOP: AMHU-2/09 CPR-13-1 ; AMHU-2/05 CPR-13-1

Observatii / Remarks:

Nr.Crt / No.Item	Nr.Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity [pc]	Lungime / Length [mm]	Toleranta la lungime / Tolerance To length [mm]	Incerari mecanice/Mechanical tests								
								ReH [N/mm ²]	Rm [N/mm ²]	A5 [%]	Incovoiere prin soc / Charpy impact test					
											Tip epruveta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]	KV2 [J]	KV3 [J]	Medie KV / Average KV
1	71806	S355J2+M	IPE220	12	3.820	12100	-0 / +100	425	548	29,0	300/7,5	-20	136,0	136,0	128,0	133,3
2	71805	S355J2+M	IPE220	20	6.367	12100	-0 / +100	425	555	28,0	300/7,5	-20	130,0	132,0	136,0	132,7
3	71748	S275JO+M	IPE220	36	11.460	12100	-0 / +100	328	479	32,0	300/7,5	0	70,0	76,0	78,0	74,7

Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr.crt / No item	Nr.Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV
1	71806	0,120	1,180	0,200	0,004	0,015	0,100	0,160	0,310	0,040	0,001	0,044	0,030	0,015	0,0002	0,0013	0,0120			0,385
2	71805	0,120	1,170	0,230	0,004	0,015	0,100	0,120	0,310	0,030	0,001	0,045	0,030	0,014	0,0002	0,0013	0,0104			0,379
3	71748	0,140	0,560	0,170	0,024	0,016	0,140	0,160	0,300	0,040	0,000	0,003	0,002	0,012	0,0002	0,0010	0,0095			0,301

Utilizare preconizata/Intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton/Metalic structures and/or mixed structures steel-concrete

Durabilitate/Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis

Sudabilitate/Weldability: CEV

Substanta reglementata/Regulated substance: Performanta nedeterminata/No performance determined

Marcaj/Marked: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

Suprafata/Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl.1 (EN 10163-3:2004)

Dimensiuni/Dimension: SR EN 10365/2017; EN 10365/2017

Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: SR EN 10034/1995; EN 10034/1993

Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate
The above mantioned material has not displayed any radioactivity

Inspectia Calitatii si Statistici/Quality Inspection & Statistics
Quality Manager:Ileana Cristea Eng.



Intocmit/Elaborate:

CRISTIAN IOAN MICLEAN CIAPA


12/1823

Form.PC-12 rev.5

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинские документы
FORMULAR / Формы № 303/2-с
APROBAT / УТВЕРЖДЕНО: N° 1007/2021-ME/PM № 828
din 31.10.21
Centrul de Sugerări de Laborator aprobat de către Comitetul
Național de Acreditare din Republica Moldova / МОЛДОВА
Национальный лабораторный центр аккредитации
Национальный Ассесментальный Центр РМ / MOLDAV
Certificat nr. 14444 din 17.02.2018 valabil până la 15.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14957/2022

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din-ot 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, импорт, применение и распространение

**GRUND: universal "Supraton Extra", cu penetrare profundă "Tufhigpuht", antifungie "Supraton Lux Biocid", "Supraton",
siliconic cu penetrare profundă "Silicon Grund"**

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарным (их) требованиям (их) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарных (их) требований (их))

SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor
pentru construcții aprobat prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-производитель/импортёр, страна-исходного:

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str. la 2 Petricani, 84, bloc. 1 ap. 01

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servii /

Основание для признания продукции соответствующим (их) санитарным (их) требованиям

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport de încercărilor de laborator nr. 51000315 din 01.08.2022
la evaluarea documentelor de însoțire, buletinele de analiză / проверка документов сопроводительных док., протоколы анализов

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

conform raportului încercărilor de laborator nr. 51000315 din 01.08.2022

Normativul sanitar / санитарный норматив

Domeniu de utilizare / Область применения:

lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Условия использования, хранения, перевозки, меры безопасности:

producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное заключение действует до 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Nicolae Jelamschi
Date: 2022.08.03 13:47:12 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67-a
Tel. +373 22 574501, fax +373 22 729725
IDNO 101800100021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ - Медицинское свидетельство
FORMULAR Формы № 002/2-с
APROBĂ / DE AȘĂ А.Р.М. / Утверждена №1494 от 02.08.2022
Centrul de Cercetare de Laborator - лаборатория Центр
Național de Acreditare din Republica Moldova - МОЛДОВА
Национальный центр сертификации и аккредитации
Національний Центр сертифікації та акредитації
Limbajul / Язык / Language: Ținutul PM / Молд. / PM
Limbajul / Язык / Language: Ținutul PM / Молд. / PM

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14950/2022
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/or 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается производство, импорт, использование и продажа продукции / оборудования

GRLND; cu fină de cuarț "Gleța silicoasă", silconic cu nisip de cuarț "Silicorn - Quarzgrum", cu nisip de cuarț "Betohypum",
pentru suprafețe neabsorbante "Betokontakt"; GLEET acrilic interior "B-62 Satroc", "Satroc", "Mesterul Manole"; TENCUALĂ
decorativă "Tink structural Nic Tina", "Silicon Kratzputz", "Silicon Reibputz"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарным (ему) правилам (ее) / (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать название нормативного документа полностью / (только))

SF 38622074-002/2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor
pentru construcții aprobat prin IIG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-производитель/импортёр, страна происхождения

"SUPRATEN" SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / назначаемый санитарным заключением

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riseani, str.-la 2 Petricani, 84, bloc., ap. of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основанием для признания продукции соответствующим (ему) санитарным (ему) правилам (ее) послужили (ли) акты / акты

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr.51000316 din 01.08.2022

(включая документы на ввоз, бюллетени на анализ / документы на импорт, протоколы испытаний)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

conform raportului încercărilor de laborator nr.51000316 din 01.08.2022

Domeniu de utilizare / Область применения:
lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Условия использования, хранения, перевозки, меры безопасности:
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное заключение действует до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Nicolae Jelamschi
Date: 2022.08.03 13:42:31 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14953/2022

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/or 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, импорт, использование и продажа продукции / оборудования:

VOPSEA: "Euroton Lav", "Snejana Lav", "Snejana", "Luiostil", "Matsalex", "Romanita", "Grădinar", "Relief",

"Fleksodecor", "Poiana florilor", "Smile Ultrabel", "Normal Ultrabel", "Fasad Extra", LAC: scutelia decorativă "Perla"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / *соответствуют санитарным (их) требованиям (их)* (se va indica denumirea completă a

Regulamentului (lor) sanitar (e) / *указать полное наименование санитарного (их) регулирования (их)*)

SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor
pentru construcții aprobat prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / *организация-производитель/импортёр, страна происхождения:*

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / *получатель санитарного заключения:*

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str. la 2 Petricani, 84, bloc. , ap. of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основание для признания продукции соответствующим (их) санитарным (их) требованиям (их) послужило:

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr. 51000318 din 01.08.2022

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / *сопроводительные документы, протоколы анализа:*)

Caracteristica sanitară a produselor / *санитарная характеристика продукции:*

Parametrii (factorii) / *показатели (факторы):*

Normativul sanitar / *санитарный норматив:*

conform raportului încercărilor de laborator nr. 51000318 din 01.08.2022

Domeniu de utilizare / *Область применения:*

lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / *Условия использования, хранения, перевозки, меры безопасности:*

producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / *Санитарное заключение действует до:* 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digital signed by Nicolae Jelamschi

Date: 2022.08.03 13:44:26 EEST

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova



AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14958/2022
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается производство, импорт, использование и продажа продуктов / оборудования.

Produse utilizate în lucrări de construcție – vopsea "Flexsilan", "Aquaeflor", "Lucios", "Metalic", lac "Brio", "Lazura", emetie
"Lasie", adeziv "Bagheta", membrană "Flexibat 10", "Ghidrozol", mozaic de cuarț "Quarz System"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (их) / постановлениям (их) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полностью наименование санитарного (их) постановления (их))

SF 38622974-002/2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor
pentru construcții aprobat prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / Организация-производитель/импортёр, страна происхождения

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / Назначение санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str.-la 2 Petricani, 84, bloc. „ap. of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основание для признания продукции соответствующему (им) санитарному (их) постановлению (их) послужило:

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, rapoarte a încercărilor de laborator nr.51000308 din 28.07.2022,
nr.51000311 din 29.07.2022

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză: *перечислить сопроводительные документы, протоколы испытаний*)

Caracteristicile sanitare a produselor / Санитарные характеристики продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.51000308 din 28.07.2022, nr.51000311 din 29.07.2022

Domeniul de utilizare / Область применения:
lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Условия использования, хранения, перевозки, меры безопасности:
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное заключение действует до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Jelamschi Nicolae
Date: 2022.08.03 13:47:47 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





EN 13984:2013

Deklaracja właściwości użytkowych

Zgodnie z Załącznikiem Regulacji (EU) No. 305/2011
Nr P3002DB/2015
dla produktu

PRIVATE LABEL DB 0,2 +/-30% Typ A / Eurovent DB 0,2 +/-30% Typ A

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu	P3002DB/2015
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Elastyczny wyrób wodochronny do regulacji przenikania pary wodnej
3. Producent	Eurosystem Polska Sp. z o.o. Sp. K. Wiejska 13 46-055 Przywory, Polska VAT PL9372516153
4. Upoważniony przedstawiciel	Nie dotyczy
5. System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych	System 3
6. Norma zharmonizowana. Jednostka lub jednostki notyfikowane	EN 13984:2013 Jednostka notyfikowana nr 1488. Instytut Techniki Budowlanej. 00-611 Warszawa, ul. Filtrów 1 przeprowadziła badania typu w systemie 3 i wydała sprawozdania z badań nr LH-1307/F/08, LO 1125/08/1, LO 1125/08/2

7. Deklarowane właściwości użytkowe

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE
Reakcja na ogień	EN 13984:2013	F
Wodoszczelność	EN 13984:2013	Spełnia wymagania przy 2kPa
Opór dyfuzyjny	EN 13984:2013	min. $1,2 \times 10^{-11}$ [(m ² ·s·Pa)/kg]
Wytrzymałość na uderzenia	EN 13984:2013	NPD
Wytrzymałość łącza	EN 13984:2013	NPD
Wytrzymałość na zerwanie MD	EN 13984:2013	min. 8 MPa
Wytrzymałość na zerwanie CD	EN 13984:2013	min. 6 MPa
Wydłużenie MD	EN 13984:2013	min. 150%
Wydłużenie CD	EN 13984:2013	min. 150%
Odporność na rozdzielanie MD	EN 13984:2013	min. 40 N
Odporność na rozdzielanie CD	EN 13984:2013	min. 40 N
Trwałość		
Starzenie	EN 13984:2013	Spełnia wymagania
Odporność chemiczna	EN 13984:2013	Spełnia wymagania
Substancje szkodliwe	EN 13984:2013	NPD

8. Deklaracja: właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (EU) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Marcin Świerta
Prezes Zarządu



Przywory, 02.11.2015 r.

EN 13984:2013

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

În conformitate cu Regulamentul PE 305/2011

Nr P3002DB/2015

pentru produs

PRIVATE LABEL DB 0,2 +/-30% Typ A / Eurovent DB 0,2 +/-30% Typ A

1.	Cod unic de indentificare a tipului de produs:	Nr P3002DB/2015
2.	Utilizarea sau utilizările prevăzute	Produs hidroizolant flexibil pentru reglare transmisia vaporilor de apă
3.	Fabricantul	Eurosystem Polska Sp. z o.o. Sp. K., Wiejska 13 46-055 Przywory, Polska, VAT PL9372516153
4.	Reprezentant autorizat:	Nu se aplică
5.	Sistem (e) de evaluare și verificare a constanței performanței	Systema 3
6.	Standard Armonizat	EN 13956:2012
	Unitate sau organismele notificate sistem (e) de evaluare și verificare a constanței performanței	Organismul notificat nr. 1488, Institutul de Tehnologie Construcție, 00-611 Varșovia, ul. Filtrowa 1 a efectuat teste de tip în sistemul 3 și a emis rapoarte de testare nr. LH-1307 / F / 08, LO 1125/08/1, LO 1125/08/2
7.	Performanța declarată:	
	CARACTERISTICI ESENȚIALE	Specificațiile tehnice armonizate
		PERFORMANȚĂ
	Reacție la foc	EN 13984:2013
	Rezistent la apă	EN 13984:2013
	Rezistența la difuzie	EN 13984:2013
	Rezistența la impact	EN 13984:2013
	Rezistența legăturii	EN 13984:2013
	Rezistență la rupere MD	EN 13984:2013
	Rezistență la rupere CD	EN 13984:2013
	Alungirea MD	EN 13984:2013
	Alungirea CD	EN 13984:2013
	Rezistență la rupere MD	EN 13984:2013
	Rezistență la rupere CD	EN 13984:2013
	Durabilitate	
	Îmbătrânește	EN 13984:2013
	Rezistență chimică	EN 13984:2013
	Substanțe dăunătoare	EN 13984:2013

NPD=Nicio Performanță Determinată

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este emisă, în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, sub responsabilitatea exclusivă a producătorului identificat mai sus.

Marcin Świerta
Președinte al Consiliului

Przywory, 02.11.2015 r.

Declarația este disponibilă pe site: <https://eurovent.de/db-1>
Documentul este complet tradus de AGLICON S.R.L.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1669-22

BETOANE

Clase: C8/10 X0; C12/15 X0; C16/20 X0; C20/25 XC1; C25/30 XC2 XF2;
C30/37 XC3 XF3

Domeniu de utilizare: fabricarea structurilor turnate "in situ", structurilor prefabricate, elementelor de structură, prefabricate pentru clădiri și structuri de geniu civil.

Fabricate de:

S.R.L. "BETACON PLUS"

Republica Moldova, UTA Găgăuzia, mun. Comrat, str. Lenin, 2

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind controlul producției specificate în articol 9
a standardului

SM EN 206:2013+A2:2021, Cod Practic CP H.04.04:2018

Schema de certificare a produsului:

Schema 3 (schema 3 din SM SR EN ISO/CEI 17067:2014)

"Selecția, determinarea caracteristicilor, prin încercări, inspecție, evaluarea proceselor, analiza prin examinarea dovezilor de conformitate obținute în etapa de determinare, decizia referitoare la certificare, acordarea, menținerea, extinderea, restringerea, suspendarea, retragerea certificării, emiterea certificatului. Supravegherea periodică o dată pe an și prelevarea probelor punctuale din fabrică pentru încercările din producția curentă o dată la 6 luni."

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherii confirmată prin rapoartele rezultate și de reevaluarea completă la recertificarea acestuia înainte de expirarea perioadei de valabilitate (3 ani).

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul rămâne valabil dacă nu sunt modificate semnificativ: documentele de referință, metodele de evaluare a condițiilor de fabricație și caracteristicile declarate.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale la data de:

09-
2023

09-
2024

Data emiterii: 23.09.2022

Data expirării: 23.09.2025

16100

Conducătorul organismului



E.Oprea

CERTIFICATE

We hereby declare that company
AGLICON S.R.L., Chisinau, Moldova
is fully authorized as our official partner,
to sell and install the **FATRAFOL** waterproofing system,
produced by FATRA, J.C. TRIDA TOMASE BATI 1541,
763 61 NPAJEDLA, CZECH REPUBLIC,
for the year 2019.



Ing. Pavel Čechmánek
Managing Director
Fatra, a.s.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-032-2021

**ADEZIVI PENTRU SISTEME TERMOIZOLANTE,
IZOPOL, IZOMIN UNIVERSAL, BAZALT, CLASS POLISTIROL, POLIIZOL.**

Utilizare: Pentru plăci la exterior și interior, pentru sisteme termoizolante.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-011:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-141-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

"DASTERUM" S.R.L.,

str. Lunca Bâcului, 29, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: **str. Lunca Bâcului, 29, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 23.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 22.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
MARTIE
2022

de vizat
până în
MARTIE
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-030-2021

**TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
EUROFIN, FINITO, GȘM-15.**

Utilizare: La tencuirea și gletuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-018-2021

**Mortare de rosturi pentru plăci și dale ceramice,
FUGA ALB, FUGA GRI, FUGANMERTEL**

Utilizare: Pentru plăci și dale, pentru aplicări la exterior și interior, pe pereți și pardoseli.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13888:2012

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



**Director General
Ion PUHA**

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ
MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ/ Медицинская документация
FORMULAR/ Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ Nr. 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova: MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ: MOLDAC
Certificat nr. L1-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-16819/2023
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 24 martie 2023

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
LAC NT-218, EMAIL NT-132

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
Reglementărilor tehnice cu privire la produsele pentru construcții aprobate prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения
Federația Rusă

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
F.P.C. CHETON GRUP S.R.L., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Botanica, șos. Muncești, 121/1

Temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, contract nr.91 din 09/02.2017, facturi, rapoarte de analiză, specificație tehnică și de securitate, pașaport de
inofensivitate, aviz sanitar nr.P-7277/2020 din 25.09.2020, rapoarte a încercărilor de laborator nr.51006532 din 15.03.2023,
nr.51006533 din 20.03.2023
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы) **Normativul sanitar / санитарный норматив**
conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.51006532 din 15.03.2023, nr.51006533 din 20.03.2023

Domeniu de utilizare / Область применения:
lucrări de construcție

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:
plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное заключение действительно до: 31.03.2024

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Nicolae Jelamschi
Date: 2023.03.24 10:49:34 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-156-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Mortare de zidărie,
realizate industrial pe bază de ciment,
pentru aplicarea în pereți de zidărie, coloane și pereți despărțitori,
marca comercială ZIDAR.

Produs de:
"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție: str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM EN 998-2:2017

conform sistemului 2+, și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 20.04.2021 și va rămâne valabil până la data de 19.04.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



LETRINA S.A.
CERTIFICATION BODY

Certificate
Holder /
Притежател на
сертификата:

VIAS LTD
ВИАС ЕООД

68A Rishki prohod Blvd., 9700 Shumen, BULGARIA
бул. Ришки проход 68А, 9700 Шумен, БЪЛГАРИЯ

Scope / Обхват:

Production of PVC profiles for doors and windows.
Production of Al profiles
Производство на PVC профили за врати и прозорци.
Производство на Al профили

Standard /
Стандарт:

ISO 9001:2015

The Certification Body **LETRINA S.A.** certifies that the Quality Management System of the above company has been assessed and found to conform with the requirements of the aforementioned standard

Сертифициращият орган **LETRINA S.A.** удостоверява, че Системата за управление на качеството на горепосоченото дружество е оценена и е установено съответствие с изискванията на гореспоменатия стандарт

Certificate/
Сертификат
No:

B 1401042

First Issued on:
Issued on/ Издаден на:
Valid until/ Валиден до:

06/08/2015
20/07/2018
05/08/2021



MS Certification
No of Certificate 12 - 5



I. Bertsatos
Certification Division Director /
Директор отдел сертификации



Dichiarazione CE di Conformità CE Declaration of Conformity

La Società GLG Porte Industriali Group Srl dichiara, sotto la propria responsabilità, che il prodotto

Declares, under its own responsibility, that the product

Modello / Model

"ROLLIGO"

Prodotto / Product

Porta ad Avvolgimento Rapido
High speed roll up door

Matricola / Serial Number

A23-

Anno / Year

2023

Con livelli di prestazione come dichiarati nella DoP è in accordo con le seguenti direttive :

With performance level as declared in DoP it is compliant with the following directive :

- **direttiva macchine / Machinery Directive 2006/42/EG**
- **direttiva bassa tensione / Low Voltage Directive 2014/35/UE**
- **direttiva per compatibilità elettromagnetica / Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/UE**

Norme Europee armonizzate applicate :

Harmonized European standards applied :

EN13241-1 EN61000-6-2 EN61000-6-3 EN60335-1 EN60204-1

Certificato di esame di Tipo emesso da organismo notificato :

EC type examination certificate issued by notified competent body :

Organismo notificato / Competent Body

CSI S.p.A. Reg. N°0497

Certificato / Certificate

DE/368/05

Data: 01/01/2023

Date:

Nome, cognome e posizione dei firmatari:

Name, surname and position of the signatory

Firma

Fabio MURARI

Signature

Amministratore unico

GLG Porte Industriali Group s.r.l.
V.le Italia, 15 - 28010 CALTIGNAGA (NO)
Tel. 0321.437913
Partita IVA/C.F. 02687590030



Certificato numero / Certificate number

DE/368

CERTIFICATO DI ESAME DEL TIPO
CERTIFICATE OF TYPE EXAMINATION

Visti i Rapporti di Prova / Referring to the Test Reports
n. DC06/191F05 del / dated 14/11/2005

si dichiara che il Fabbrikante / we declare that the Manufacturer

GLG PORTE INDUSTRIALI SRL
Viale Italia, 15 - 28010 CALTIGNAGA (NO) - ITALY

ha richiesto sul provini da lui stesso campionati e denominati
has requested on the specimen sampled by himself and named

Porta ad avvolgimento rapido non bilanciata
Not-balanced high speed rolling door
Mod. ROLLIGO

le prove di tipo secondo la norma EN 13241:2003+A2:2016, in conformità ai punti richiesti dal Fabbrikante stesso e indicati nell'Allegato A del presente certificato, secondo il Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione 3 (tre) - Allegato V del Regolamento (UE) n. 305/2011.
the type testing according to EN 13241:2003+A2:2016 in compliance with the points required by the Manufacturer himself and listed in Annex A of this certificate, according to the System of assessment and verification of constancy of performance 3 (three) - Annex V of the Regulation (EU) n. 305/2011.

I risultati delle prove eseguite sul campione sono riportati nell'Allegato A
The results of the tests on the sample are reported in the Annex A

Prima emissione / First issue: 14/11/2005
Ultima emissione / Last issue: 25/02/2020
Scadenza / Expiring: 15/11/2025

Ing. P. Fumagalli
S.U. Prodotto/Product

Dichiarazione di prestazione
_____ - 2023

Modello
Rolligo

Anno di apposizione del marchio
2023

Riferimento interno commessa

Impiego previsto
Prodotto destinato per ingressi di tipo industriale e commerciale con uso intenso

Produttore
GLG Porte Industriali Group Srl, Viale Italia 15, 28010 Caltignaga (NO)

Sistema di attestazione
3

Nome e numero di identificazione dell'organismo notificato
CSI S.p.A. N°0497

Prestazione dichiarata come da certificato N° DE/368/05

4.2.9 Rilascio di sostanze pericolose / Dangerous substances	Conforme
4.2.8 Sicurezza aperture / Safe opening	Conforme
4.3.3 Forze di funzionamento / Operating forces	Conforme
4.4.3 Resistenza al carico del vento / Wind Load	Classe 1

Data 01/01/ 2023


GLG Porte Industriali Group S.r.l.
V.le Italia, 15 - 28010 CALTIGNAGA (NO)
Tel. 0321 437913
Partita IVA C.F. 02687590030



DECLARATION OF PERFORMANCE

Reference № VV_2016-02-22

1. Unique identification code of the product: **Al profiles for window and door production- opening system with thermal break TBO 55**

2. Type, serial number or other element enabling the construction product to be identified in accordance with Article 11 (4):

VV_2016_VAS_TBO55

3. Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonized specification as foreseen by the manufacturer:

Aluminium profiles for window and door production

4. Name, registered trade name or registered trademark and manufacturer's contact address as required by Article 11 (5):

**VIVA ALUMINIUM SYSTEMS
(AL profiles system TBO 55)**

VIAS LTD, 9700 Shumen, 68 A Rishki prohod boulevard

5. Not applicable.

6. System or systems for assessment and verification of constancy of implementation of the construction product according to Annex ZA of BDS EN 14351-1: 2006 + A1: 2010 / NA: 2015:

System 3

7. In the case of a declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

Initial Type Test Protocol No. ITT-15.28 / 28.01.2016 issued by NISI Ltd. Sofia, Notified Testing Laboratory, NB 2032 Identification Number from the European Commission Register and MRDPW Permit No. CPD 10-NB 2032 and Certified Quality Management System Certificate B 1401042 of 20.07.2018 - Accredited certification body - LETRINA S.A., MS Certification number ESYD, No. of Certificate 12-5.

The product is subject to factory production control according to EN 14351-1.

VV_2016-02-22

8. Not applicable.

9. Declared performance:

Essential characteristics	Exploitation indicators	Harmonized technical specification
Water tightness	Class 9A, 7B	BDS EN 1027:2003 BDS EN 12208:2003
Wind resistance	Class C2	BDS EN 12211:2003 BDS EN 12210:2003
Load- bearing capacity devices	Class 4	BDS EN 14609:2005 BDS EN 13115:2004
Airborne noise isolation	$R_w (C; C_{tr}) = 37 (-1; -2) \text{ dB}$	BDS EN ISO 10140-2:2010 BDS EN ISO 717-1:2013
Thermal transmittance	$U_w = 0.914 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	BDS EN 12567-1
Air permeability	Class 4	BDS EN 1026:2003 и BDS EN 12207:2003

Where, in accordance with Articles 37 or 38, specific technical documentation has been used, the requirements of which correspond to the product:

Not applicable.

10. The performance data of the products referred to in points 1 and 2 corresponds to the declared performance in point 9.

This declaration of performance is issued entirely under the responsibility of the manufacturer referred to in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:



Shumen, 21.07.2018
(place and date of issue)

Vesko Vasilev:
(General manager)

Intensive course for RENOLIT AKORPLAN PVC-P roofing membrane installers

RENOLIT WATERPROOFING certifies that:

Mr. Igor Emelin

From the Company: AGLICON SRL (Rep. of Moldova)

*has attended and assimilated all the course subjects imparted in the intensive RENOLIT course for the correct installation of PVC roofing membranes at our training center.
We consider him as a CERTIFIED INSTALLER of our roof waterproofing membranes.*

Sant Celoni (Barcelona), from 12th to 16th of October, 2018.

RENOLIT
ALKORPLAN



Renolit Hungary LLC
+36 1016 Budapest, Hegyalja út 7-13.
Tel.: (+36-1) 457 8163
Fax: (+36-1) 457 8160
Tax nr.: HFI 13525606

Ferenc Szabó
Course instructor



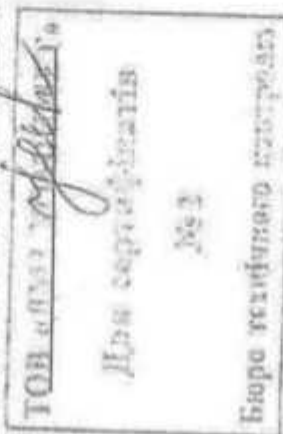
Виробник: 43023, м. Дніпро, вул. Ревенківська, 7

Flavor: 15.08.2023

Bibliography: 1. *Journal of the American Medical Association*, 1987; 260: 103-107.

1

Вантажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНВЕСТ-СМІТ"

[illegible][illegible]



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 5-83/1 від 05.12.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Виробник: Producer:			Контракт № Contract		09/154-2022		Дата Date		21.04.2022		
ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine											
Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country:			Доповнення до контракту: Addendum to the contract								
Метінвест-СМЦ ТОВ 01010, м.Київ, вул.Острозьких Князів, Будинок № 8											
Дата відвантаження Ship Date		23.02		2023							
Машина № Carriage		AX3561MO		Замовлення № Order		000000880		Дата Date			
Найменування продукції Description of goods				Стандарт Standart		Вид вантаж. місця Type of package		Кіл-сть місць Quantity of packages			
Порожністі зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel				DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019		Bundles		2			
Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt		
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				Netto		
1	121708	S235JRH	180x180	6,00	12 000	18	216	2	6,001		
Разом :						18	216	2	6,001		
Всього :						18	216	2	6,001		

Продовження дивись з оборотної сторони PTO





СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE
№ 176 від 25.01.2023 / date 25.01.2023

Виробник: Україна ТЗ "Трубопай" Пр/ЛТ тел. +38 (04142) 3-22-22 Producer: Ukraine, PJSC "Trubopay pipe plant" 11500, Zhitomir region, Korosten, Shchuryschanska Str., 65 tel. +38 (04142) 3-22-22						
Замовник / Customer Мерінеер-СМЦ Країна призначення: Україна Україна			Замовлення № / Order 11250000016 Контракт № / Contract МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С від 06.10.2020р. Спец. № / Spec. № 1763 від 19.01.2023р.			
Машина № / Carriage № BC4992EO / BC0098XX ТТН № 91			Доповнення до контракту / Supplement to Contract			
Вид упаковки: пакети Type of packages: bundles			Кількість місць / Quality of packages 7			
Найменування продукції / Description of goods			Стандарт / Standard			
Труба профільна, сталеві / Electro welded profile steel pipe			ДСТУ Б В.2.6-8-95 (ГОСТ 30245-94), ГОСТ 8639, ГОСТ 8645, ГОСТ 13663			
Номер пакета Lot number	Плівка Heat	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Важ. нетто ст / Weight net, kg
			Діаметр O.D. or I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length	
12-822/22	0122408-9	Ст 3пс	50x30	2	6000	2.305
10-529/22	0121308-1	Ст 3пс	60x40	1,8	6000	1.870
10-522/22	0121308-1	Ст 3пс	60x40	1,8	6000	1.840
10-523/22	0121308-1	Ст 3пс	60x40	1,8	6000	1.840
10-524/22	0121308-1	Ст 3пс	60x40	1,8	6000	1.865
01-68/23	121579	Ст 3пс	60x40	1,8	6000	1.850
12-139/22	0122432-2	Ст 3пс	60x60	4	6000	3.125
Всього:						14.695



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №314 от 1 августа 2022 г.

INSPECTION CERTIFICATE №314
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна BPM-TRADE SRL Пункт разгрузки: МОЛДОВА, г. РЕЗИНА, ул. 27 АВГУСТА, 5
Дата отгрузки Ship Date	1 августа 2022 г.
Машина № Carriage	А 486 НВ / ААВ 423

Контракт Contract	№7	Дата Date	18.06.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №58 от 27.07.2022г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standart	Вид груза, м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м	EN 10219-1,2:2006	Bundles	16
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, steel grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-33-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,357	1,352
СП-32-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,340	1,335
СП-25-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,330	1,325
СП-26-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,305	1,300
СП-27-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,309	1,304
СП-28-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,320	1,315
СП-29-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,313	1,308
СП-29-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,312	1,307
СП-30-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,328	1,323
СП-31-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,354	1,349
СП-18-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,362	1,357
СП-19-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,355	1,350
СП-03-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,350	1,345
СП-04-200722	1212164-9	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,353	1,348
СП-31-190722	812187	S235JRH	40x40	1,8	6	81	486	1	2,715	2,710
СП-01-110422	321186-4	S235JRH	50x50	4,0	6	81	486	1	2,725	2,720
СП-03-110422	321186-4	S235JRH	50x50	4,0	6	81	486	1	2,725	2,720
Итого:						1 562	9 372	16	24,128	24,048

Продолжение на обороте





Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt Netto
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	522195	S235JRH	20x20	2,00	6 000	336	2 016	2	2,287
Разом :						336	2 016	2	2,267
Всього :						336	2 016	2	2,267

Продовження дивись з оборотної сторони РТО





Форма EN 10204-3.1
Form EN 10204-3.1

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE
№ 1625 від 23.05.2023 / date 23.05.2023



Виробник: Україна ТЗ "Трубосталь" ПрАТ тел. +38 (04142) 3-22-22 Producer: Ukraine. PJSC "Trubostal pipe plant" 11500, Zhitomir region, Korosten, Shatrychanska Str., 65 tel. +38 (04142) 3-22-22						
Замовник / Customer МЕТІНВЕСТ-СМЦ Країна призначення: Україна			Замовлення № / Order 112500000156 Контракт № / Contract МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С від 06.10.2020р.			
Машина № / Searriage № ВХ1071ЕН / АС1463ХО ТТН № 889			Доповнення до контракту / Supplement to Contract Спец. № / Spec. № 2065 від 01.05.2023			
Вид вантажності - пакети Type of packages bundles			Кількість місць / Quality of packages 1			
Найменування продукції / Description of goods Труба профільна стальна / Electrowelded profile steel pipe			Стандарт / Standard ДСТУ 8940:2019			
Номер пакета Lot number	Плавка Heat	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Вага нетто кг / Weight net, kg
			Діаметр O.D. or I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length	
02-214/7/23	723042	Ст3пс	100x100	4	12000	4 030
Всього:						4 030





Forma EN 10204-3.1
Form EN 10204-3.1

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE
№ 1686 від 30.05.2023 / date 30.05.2023

Призначення: Україна ТТ Трубоцест-СМЦ тел. +38 (04142) 3-22-22 Producer: Ukraine, PJSC "Trubostal pipe plant" 11500, Zhitomir region, Korosten, Shcherychanska Str., 65 tel. +38 (04142) 3-22-22						
Замовник / Customer МЕТИВЕСТ-СМЦ Країна призначення: Україна			Замовлення № / Order 11250000117 Контракт № / Contract MTR-1327342/10/20/СМЦ-С від 06.10.2020р.			
Матеріал № / Carriage № A1465/61T / A15910XK ТТН № 920			Додаток до контракту / Supplement to Contract Спол. № / Spec. № 1990 від 31.03.2021			
Вид картонних пачок - пакети Type of packages bundles			Кількість місць / Quality of packages 0			
Назначення продукції / Description of goods Труба профільна сталеві / Electrowelded profile steel pipe			Стандарт / Standard ДСТУ 8940:2019			
Номер пачки Lot number	Пачка Heat	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Вага нетто кг / Weight net, kg
			Діаметр O.D. or I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length	
05-1021-23	1223052-1	Cy1nc	40x20	1,8	6000	2 230
05-1025-23	1223052-1	Cy1nc	40x20	1,8	6000	2 205
05-1018-23	0513113-1	Cy1nc	40x20	1,8	6000	2 230
05-1019-23	0513113-1	Cy1nc	40x20	1,8	6000	2 205
05-1020-23	0513113-1	Cy1nc	40x20	1,8	6000	2 220
05-1012-23	131166	Cy1nc	40x20	1,8	6000	2 175
05-1015-23	1223104	Cy1nc	40x20	1,8	6000	2 200
05-1016-23	1223104	Cy1nc	40x20	1,8	6000	2 185
05-1017-23	1223104	Cy1nc	40x20	1,8	6000	2 220
Всього:						19 870





СЕРТИФИКАТ ЯКОСТИ
QUALITY CERTIFICATE
№ 1102 от / DATE 13.04.2023

[illegible]

Tel: 0191 276 8141. E-mail: office@wpa.co.uk
www.wpa.co.uk

1490 Highway 130, Box 5132, Champaign, Illinois,
Kamran's Restaurant, 110
North Lincoln Road, Suite 100, Champaign, Illinois 61820
Tel: (312) 291-4971 Fax: (312) 291-4972
E-mail: kamran@kamrans.com

Вид свидетельства про инспекцию / EN 10204-3.1.2004
Type of inspection document[illegible]

Заказчик / Customer	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТРИСТ-СМЛ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"
---------------------	--

Заводские заготовки № / Production order	1473730	Заказ № / Order №	22012-8035
---	---------	-------------------	------------

Договор, контракт №: / Contract	№КЗ-161402/21/21/21/01-004	via / data 01.12.2021	Спецификация № / Specification № 429
---------------------------------	----------------------------	-----------------------	--------------------------------------

№ транспортного засобу / RW-сиг 63378574

№ лота / Lot	
Найменування продукції /	Купівля різнорічної 60х90х8

HD na mapey crad / ND for steel cradle	AKTY 2005:2006/001380-0005D57U 2005:2005/0081380-0006
--	---

HTA via monographs / standards and technical documentation for products: ACT 2251/2018/DSTU 2251:2018

ИТД / Standard	ДСТУ 4484:2005/ OCT 535:2005/DSTU 4484:2005/ OCT 535:2005
----------------	---

Mitsunobu, Otsu / Mitsunobu, Otsu

Kneifen / Hard stamp

Позиция № / Item	№ партии Inventory / Lot #	Марка steel / Steel grade	Ширина nominal 1 / Width, mm	Ширина nominal 2 / Width, mm	Толщина nominal / Thickness, mm	Количество tonnage wt. / Quantity of goods	Длина, мм / length, mm	Вес нетто, т / Mass net	Масса брутто, т / Mass gross
321018	1209	Cr3nc	60	60	6,0	1	12 000	1,515	1,530
321020	1203	Cr3nc	60	60	6,0	1	12 000	3,534	3,554
321023	1204	Cr3nc	60	60	6,0	13	12 000	62,108	62,389
Всего за сертифицированными под это сертификатом								67,157	67,452

Виталды Жолтұбын процесс Ко-интерпретация Basic орындар



Сертификат качества № 50119 23 января 2023

Получатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5, MD-540
Станция назначения: Самовыброс

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД : 721391410

Продукция: Катанка;

Заказ-наряд: 3042804202 Вагон/авт: BPM539/S563SJ Вид упаковки: БУНТЫ

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес ТН	Кол-во шт
1	22202359	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		KAT ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	5	6.914	
2	22300074	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		KAT ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	11	14.503	

ВСЕГО: 21.417

Наименование тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технологич. испытания

Химический состав, %		Мех. свойства и технологич. испытания									
N	P-T	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ									
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	C x 100	N x 100	C x 100	N x 100	S x 1000	Р-Т
1	4	32	9	10	7	6	11	26	26	396	
2	5	33	8	14	7	6	13	26	405		



Примечания Механические свойства, химический состав фактические.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла



Игорь



Вантажвідправник м. Кам'янське, Україна
ТДВ "ЗАВОД МЕТІЗ"

Вантажотримувач ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Дата відгуків:	11.11.2022
----------------	------------

Накладна N. 920

A/M N: AE5207IT

ГОСТ	умовне позначення	Кількість місць, шт	Загальна вага, т	Сумарна активність природних радіонуклідів на перерахунок 370 Бк/г у відповідності до НРБУ-97, пункт 8.6.1(б)
ГОСТ 3282-74	Послуги з переробки катанок в дрот 1.20 О-Ч ТУ У 27.3-02965245-004 2011		22.866	Вміст С не більше, ніж 0.12 %

Вміст С не більше, ніж 0,12 %



MILL'S TEST CERTIFICATION										SPECIFICATION		HOT ROLLED SECTIONS OF NON-ALLOY STRUCTURAL STEEL EQUAL ANGLES AND PROFILES S235JR+AR ACCORDING TO MS EN 10025-2 - 2011			
ACC. TO EN 10204 / 3.1															
ÇELSAĞTAS ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.															
Kulu Köyü Organize Sanayi Bölgesi Merkez OSB Yolu Cad. No 25 / KARABÜK															
Kulu Köyü Organize Sanayi Bölgesi Merkez OSB Yolu Cad. No 25 / KARABÜK															
TEST RESULTS										DATE OF ISSUE		19.01.2023			
Product Analysis (%)															
Tensile Test															
Tensile Strength															
Yield Point															
Elongation															
L ₀ -L ₀ /500															
N/mm ²															
%															
Chemical Composition (%)															
C										Cu		N			
P										S		CEQ			
Si										Mn					
0,16										0,020		0,009			
0,14										0,207		0,009			
0,16										0,030		0,008			
0,16										0,212		0,009			
0,17										0,010		0,008			
0,15										0,260		0,009			
0,17										0,409		0,009			
0,006										0,012		0,27			
0,018										0,018		0,29			
0,008										0,015		0,27			
0,023										0,029		0,30			
0,004										0,017		0,28			
0,019										0,004		0,29			
0,017										0,023		0,32			
10065256	40X40X3	4.275	S235JR	6	471	345	31	0,16	0,55	0,20	0,012	0,006	0,020	0,009	0,27
10062885	40X40X4	8.117	S235JR	12	453	331	32	0,14	0,63	0,16	0,018	0,018	0,207	0,009	0,29
10067526	50X50X6	9.694	S235JR	12	446	322	33	0,16	0,56	0,20	0,015	0,008	0,030	0,008	0,27
10061707	60X60X4	2.584	S235JR	12	468	339	31	0,16	0,55	0,18	0,029	0,023	0,212	0,009	0,30
45244	70X70X6	7.744	S235JR	12	445	323	32	0,17	0,55	0,20	0,017	0,004	0,010	0,008	0,28
10059664	90X90X6	10.318	S235JR	12	436	321	32	0,15	0,55	0,18	0,004	0,019	0,260	0,009	0,29
10063385	90X90X7	2.508	S235JR	12	469	342	31	0,17	0,68	0,19	0,023	0,017	0,409	0,009	0,32

CE Marking Certificate Number : 2344-CPB-0002

CEG = C + M + W + (C + M + W) + (N + Cu) + S
CHEMICAL AND MECHANICAL VALUES AND EQUIVALENT AND U-BEND MATERIAL SUITABLE FOR GALVANIZING I.E. 94-CONTENT 0,01 OR 0,15-0,25 %



WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE SPECIFICATION AND ALSO WITH THE REQUIREMENTS CALLED FOR BY THE ABOVE ORDER

QUALITY
MANAGER

CE

2344-CPB-0002



METIHBECT

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 3124 / DATE 10.06.2021

87504 r. Markupitsko ye. Levchenko, 1. Telfax 115157
DEPO GU Levchenko, 1. Markupitsk, 87504 Telfax 115157
fax 380623187-61-66 office@pychasteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS or 07.11.2020r) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020)

Общество с ограниченной ответственностью "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заказной заказ № / Production	1210507	Заказ № / Order №	606620004959
-------------------------------	---------	-------------------	--------------

Заводской заказ № / Production order	1210507	Заказ № / Order №	000020004000
Договор, контракт №: / Contract	12CM19/43/006-17	от / date	01.03.2017
		Спецификация № / Specification № 1753	

№ транспортного средства / RW-car 52513413

№ лота / Lot _____ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "BIMETCOM" SRL / SRL "BIMETCOM"

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "BIMETCOM" SRL / SRL "BIMETCOM"

№ и/или накладных / waybills _____ Gold formed welded hollow sections

№ ижд накладных / waybills	Сварные полые профили, изготовленные холодным способом/ Cold-formed welded hollow sections
Наименование продукции / Description of goods	

Description of goods	EN 10219-1:2006/EN 10219-1:2006
НД на марку стали / Standards for steel grade	

steel grade	EN 10219-2:2006/EN 10219-2:2006
НД на сормент / Standards for dimensions	

dimensions	EN 10219-1:2006/EN 10219-1:2006
НД на продукцию / Standards and technical documentation for products	

Маркировка / Marking	Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark
----------------------	---

Состояние поставки / Product delivery condition	Состояние поставки / Product delivery condition
---	---

delivery condition
Примечание/Note Вес фактический ACTUAL WEIGHT. Профили с квадратным сечением SQUARE SECTIONS.
Профили с прямоугольным сечением RECTANGULAR SECTIONS. Даны по метражу и количеству изделий.
FACTUALLY/PRODUCTS LENGTH IN METERS AND QUANTITY IS OPTIONAL.
Продукция соответствует требованиям ДСТУ 3621-2005/ГОСТ 380-2005, ГОСТ 13563-06 ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-88.

/Выплавка/Steelmaking proce Конверторная/мартеновская/Basic oxygen/Open-hea

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр / Условный проход, мм / Diameter, mm	НхВ	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	Метки / №Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
311022-4	4-211379	S235JRH			50x25	1,80	6000			1676	1	204	2,385	2,380
311022-4	4-211379	S235JRH			50x25	1,80	6000			1677	1	204	2,390	2,385
								2441	1,952					
311383-3	4-211378	S235JRH			50x25	1,80	6000			1675	1	204	2,385	2,390
311383-3	4-211378	S235JRH			50x25	1,80	6000			1674	1	204	2,390	2,385
								2446	1,952					
311225-4	4-211385	S235JRH			50x25	2,80	6000			1616	1	136	2,580	2,585
312225-4	4-211385	S235JRH			50x25	2,80	6000			1617	1	136	2,600	2,595
								1791	2,892					
313795-4	3-211760	S235JRH			100x60	4,60	6000			641	1	35	2,365	2,390
313795-4	3-211760	S235JRH			100x60	4,60	6000			640	1	35	2,390	2,385
								439	10,688					
313894-4	3-211731	S235JRH			100x60	3,80	6000			542	1	48	2,660	2,655
313894-4	3-211731	S235JRH			100x60	3,80	6000			543	1	48	2,650	2,645
								603	8,100					
Всего по сертификату / in total under the certificate											34	2228	64,009	63,830

Place an antedepository in total under the certificate

22 июнь 2023

Сертификат качества № 51619

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5, MD-540

Страна происхождения: Moldova

Целевое назначение: Самовывоз

Код ТН ВЭД: 721391410

Продукция: Катанка;

Заказ-наряд: 3042804702 Вагон/авт: BPM567/O416EE Вид упаковки: БУНТЫ

Ном. поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
17	22301102	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		KAT ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	4	5.523	
17	22301116	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		KAT ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	13	18.068	

ВСЕГО: 23.591

Именование тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технологич. испытания

Имический состав, %		Мех. свойства и технологич. испытания									
		С	Мn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Прочность	Тян
C x 100		4	31	6	14	5	5	12	35	415	
		5	33	7	13	6	6	12	38	421	

Имения Механические свойства контрактные.

Занная в сертификате продукция соответствует истующим стандартам и техническим условиям

При перелиске по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Зультаты радиационного контроля зльная активность радиоизотопов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. тускается неограниченное использование металла



Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 47
Ordin: 3042804701



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM542/S264HS

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51563

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020;	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300997		B500B	8	12000 (+/-100)	9	23.809
						9	23.809

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	23	6	39	8	.398

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	691	579	9.5	0.402	1.19	0.066	26.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Lastoviak A. N. 19.06.2023
----------	---

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 47
Ordin: 3042804701



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM542/S264HS

Prodicator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51547

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard SMSR EN10080:2014; ET 01/01-046:2020	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						Numar de legaturi	Greutatea MT
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm		
1	22301005		B500B	10	12000 (+/-100)	9	21.646
2	22301007		B500B	10	12000 (+/-100)	1	1.500
						10	23.146

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	14	7	37	9	.393
2	21	18	9	38	8	.395

Proprietati mecanice								
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	666	561	12.5	0.626	1.19	0.078	24.0	buna
2	661	552	11.5	0.615	1.20	0.080	24.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Kuvardina I. S.
16.06.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 47
Ordin: 3042804701



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM558/X362XC

Prodicator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51556

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020;	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300826		B500B	14	12000 (+/-100)	9	23.936
						9	23.936

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	18	6	36	9	.336

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoira/ dezoira,
1	696	584	10.5	1.250	1.19	0.084	23.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Terietckala E. P. 17.06.2023
----------	---



Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 47 Ordin: 3042804701		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM554/X838XC
Produsator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industriálnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51584

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare								
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							Standard ET 01/01-046:2020;	
Nr.	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22300526		B500B	16	12000 (+/-100)	9	24.130	
						9	24.130	

Compozitie Chimica - %						
Nr.	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	23	20	5	37	8	.364

Proprietati mecanice								
Nr.	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdolire,
1	714	613	9.5	1.590	1.17	0.085	22.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
 Nota



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Chikantceva T. A. 20.06.2023
-----------------	--

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 47
Ordin: 3042804701



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM562/S196SJ

Produsator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51568

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020;	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
Nr.	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300924		B500B	18	12000 (+/-100)	9	23.516
						9	23.516

Compozitie Chimica - %						
Nr.	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	19	10	40	8	.385

Proprietati mecanice								
Nr.	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	684	579	10.0	1.991	1.18	0.075	21.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Marcare	 Semnatura: controller departament de control tehnic Lastoviak A. N. 19.06.2023
---------	--

CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A.

 SOCIETÀ A SOCIO UNICO
 SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
 VIA A. DIAZ N. 245 - 25010 SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
 TEL 03021691 - FAX (030) 0302667388 (Atm) 0302169254
 PARTITA IVA IT 03386150175
 CODICE FISCALE 01711290062
 R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N. 01711290062
 CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.
STABILIMENTO DI GIAMMORO
 98040 GIAMMORO (ME) ZONA INDUSTRIALE
 TEL. 09093661111 P.A. - FAX. 0909364229

 Normativa EN 10204 3.1
 Numero: 003335 2023 del 9/06/23
 Pag. 1
 Your Ref.: 2008107 BUCURESTI / 4/05/23

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD.BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DdT / SHIPPING DOCUMENT:				ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION									
M/V ERLE		DDT/DELIVNOTE GB/3335		C ₀₁ C %	C ₀₂ Mn %	C ₀₃ Si %	C ₀₄ P %	C ₀₅ S %	C ₀₆ Al %	C ₀₇ Cu %	C ₀₈ N %	C ₀₉ CEV	
				C ₁₀ Cr %	C ₁₁ Ni %	C ₁₂ Mo %	C ₁₃ V %	C ₁₄ Nb %	C ₁₅ Sn %	C ₁₆ Ti %	C ₁₇ B %		
				CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES									
Norma del prodotto / Standard product		Norma qualità / Standard quality		C ₁₈ Snervamento Yield point ReH - N / mm²	C ₁₉ Resistenza Tensile strength Rm - N / mm²	C ₂₀ Allungamento Elongation AR	Prova di Resilienza - Impact Test KV (J)						
C ₂₁ Colata - Lotto / Heat - Item		C ₂₂ Ordine cliente N. / Customer's order N.		C ₂₃ Nostro ordine N. / Our Order N.		C ₂₄ h (mm)	C ₂₅ KV1	C ₂₆ KV2	C ₂₇ KV3	C ₂₈ KVm	C ₂₉ Temp. °C		
HEA 280	S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,54	0,22	0,013	0,0040	0,006	0,326	0,011	0,309	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	6	5.644	0,140	0,196	0,039	0,001		0,027				
No. 139399B	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		323	469	34	10,0	162,0	155,0	143,0	153,3	0	
HEA 280	S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,54	0,22	0,013	0,0040	0,006	0,326	0,011	0,309	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	6	5.644	0,140	0,196	0,039	0,001		0,027				
No. 139399B	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		323	469	34	10,0	162,0	155,0	143,0	153,3	0	
HEA 280	S275J0 +AR	1	12,10	0,15	0,54	0,18	0,014	0,0040	0,006	0,346	0,010	0,315	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	6	5.644	0,139	0,219	0,042	0,002		0,025				
No. 139400A	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		328	473	34	10,0	151,0	145,0	159,0	151,7	0	
HEA 280	S275J0 +AR	1	12,10	0,15	0,54	0,18	0,014	0,0040	0,006	0,346	0,010	0,315	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	6	5.644	0,139	0,219	0,042	0,002		0,025				
No. 139400A	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		328	473	34	10,0	151,0	145,0	159,0	151,7	0	
HEA 280	S275J0 +AR	1	12,10	0,15	0,55	0,18	0,016	0,0090	0,006	0,368	0,010	0,325	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	6	5.644	0,155	0,225	0,052	0,001		0,024				
No. 139401A	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		319	473	35	10,0	112,0	113,0	116,0	113,7	0	
IPE 500	S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,52	0,19	0,011	0,0050	0,006	0,442	0,011	0,309	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	4	4.237	0,118	0,165	0,042	0,002		0,021				
No. 137806B	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		344	472	33	10,0	142,0	140,0	146,0	142,7	0	
IPE 500	S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,55	0,20	0,014	0,0070	0,006	0,354	0,011	0,302	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	4	4.237	0,127	0,136	0,028	0,001		0,023				
No. 137820A	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		349	476	34	10,0	173,0	167,0	157,0	165,7	0	
IPE 500	S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,54	0,18	0,015	0,0080	0,004	0,380	0,010	0,305	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	4	4.237	0,122	0,149	0,036	0,002		0,023				
No. 137824A	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		335	473	33	10,0	148,0	144,0	146,0	146,0	0	

RADIOACTIVITY FREE (0,1 Bq/g)

 Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. - Salubrità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
 Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined.
 Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

 (*) Stabilimento produttore
 G = Giommoro (ME)
 P = Pallanzeno (VB)

Marchio del produttore


Duferco
 TRAVI E PROFILATI

 Quality Manager
 Daniele Lombardo



CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A.

 SOCIETÀ A SOCIO UNICO
 SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
 VIA A. DIAZ N. 245 - 25010 SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
 TEL 03021691 - FAX (030) 0302667388 (Atm) 0302169254
 PARTITA IVA IT 03386150175
 CODICE FISCALE 01711290062
 R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N. 01711290062
 CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.
STABILIMENTO DI GIAMMORO
 98040 GIAMMORO (ME) ZONA INDUSTRIALE
 TEL. 09093661111 R.A. - FAX. 0909364229

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 003335 2023 del 9/06/23

Pag. 2

Your Ref.: 2008107 BUCURESTI / 4/05/23

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD.BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DdT / SHIPPING DOCUMENT:				ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION									
M/V ERLE		DDT/DELIVNOTE GB/3335		C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24

RADIOACTIVITY FREE (0,1 Bq/g)

 Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. - Saldabilità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
 Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined.
 Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

 (*) Stabilimento produttore
 G = Giommoro (ME)
 P = Pallanzeno (VB)

Marchio del produttore


 Quality Manager
 Daniele Lombardo



CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A.

 SOCIETÀ A SOCIO UNICO
 SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
 VIA A. DIAZ N. 245 - 25010 SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
 TEL 03021691 - FAX (030) 0302667388 (Attno) 0302169254
 PARTITA IVA IT 03386150175
 CODICE FISCALE 01711290062
 R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N. 01711290062
 CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.
STABILIMENTO DI GIAMMORO
 98040 GIAMMORO (ME) ZONA INDUSTRIALE
 TEL. 09093661111 R.A. - FAX. 0909364229

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 003335 2023 del 9/06/23

Pag. 3

Your Ref.: 2008107 BUCURESTI / 4/05/23

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD.BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DdT / SHIPPING DOCUMENT:				ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION									
M/V ERLE		DDT/DELIVNOTE GB/3335		C %	Mn %	Si %	P %	S %	Al %	Cu %	N %	CEV	
				Cr %	Ni %	Mo %	V %	Nb %	Sn %	Ti %	B %		
CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES				Prova di Resilienza - Impact Test KV (J)									
Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension		Qualità acciaio / Steel Grade	N. Fasci / Number of Bundles	Lunghezza / Length (m)	Snervamento Yield point ReL - N / mm²	Resistenza Tensile strength Rm - N / mm²	Allungamento Elongation AR						
Norma del prodotto / Standard product		Norma qualità / Standard quality	N. Barre / Number of Pieces	Quantità / Mass (Kg)									
Colata - Lotto / Heat - Item		Ordine cliente N. / Customer's order N.	Nostro ordine N. / Our Order N.										
IPE 500		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,23	0,17	0,014	0,0100	0,022	0,372	0,011	0,422
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	4	4.332	0,094	0,163	0,032	0,003	0,001	0,021	0,020	0,0003	
No. 139668B	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	377	511	31	10,0	190,0	194,0	191,0	191,7	- 20
IPE 330		S355J2 +AR	1	12,10	0,14	1,24	0,18	0,016	0,0020	0,022	0,399	0,010	0,426
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	10	5.824	0,146	0,179	0,033	0,003	0,001	0,020	0,018	0,0003	
No. 138673A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	382	533	32	7,5	134,0	142,0	139,0	138,3	- 20
IPE 330		S355J2 +AR	1	12,10	0,14	1,24	0,18	0,016	0,0020	0,022	0,399	0,010	0,426
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	10	5.824	0,146	0,179	0,033	0,003	0,001	0,020	0,018	0,0003	
No. 138673A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	382	533	32	7,5	134,0	142,0	139,0	138,3	- 20
IPE 330		S355J2 +AR	1	12,10	0,14	1,24	0,18	0,016	0,0020	0,022	0,399	0,010	0,426
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	10	5.824	0,146	0,179	0,033	0,003	0,001	0,020	0,018	0,0003	
No. 138673A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	382	533	32	7,5	134,0	142,0	139,0	138,3	- 20
IPE 330		S355J2 +AR	1	12,10	0,14	1,24	0,18	0,016	0,0020	0,022	0,399	0,010	0,426
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	10	5.824	0,146	0,179	0,033	0,003	0,001	0,020	0,018	0,0003	
No. 138673B	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	380	531	32	7,5	128,0	139,0	137,0	134,7	- 20
IPE 330		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,27	0,20	0,018	0,0040	0,021	0,396	0,008	0,437
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	10	5.824	0,145	0,168	0,036	0,003	0,002	0,025	0,022	0,0003	
No. 139394A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	381	528	31	7,5	154,0	132,0	133,0	139,7	- 20
HEA 280		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,25	0,20	0,018	0,0020	0,022	0,412	0,009	0,437
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	6	5.620	0,146	0,176	0,039	0,003	0,002	0,022	0,022	0,0003	
No. 139395A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	365	519	34	10,0	155,0	154,0	153,0	154,0	- 20
HEA 280		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,25	0,20	0,018	0,0020	0,022	0,412	0,009	0,437
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	6	5.620	0,146	0,176	0,039	0,003	0,002	0,022	0,022	0,0003	
No. 139395A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	365	519	34	10,0	155,0	154,0	153,0	154,0	- 20

RADIOACTIVITY FREE (0,1 Bq/g)

 Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. - Saldabilità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
 Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined.
 Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

 (*) Stabilimento produttore
 G = Giammoro (ME)
 P = Pallanzeno (VB)

Marchio del produttore




 Quality Manager
 Daniele Lombardo



CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A.

 SOCIETÀ A SOCIO UNICO
 SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
 VIA A. DIAZ N. 245 - 25010 SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
 TEL 030211691 - FAX (030) 0302667388 (Atm) 03021169254
 PARTITA IVA IT 03386150175
 CODICE FISCALE 01711290062
 R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N. 01711290062
 CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.
STABILIMENTO DI GIAMMORO
 98040 GIAMMORO (ME) ZONA INDUSTRIALE
 TEL. 09093661111 P.A. - FAX. 0909364229

 Normativa EN 10204 3.1
 Numero: 003335 2023 del 9/06/23
 Pag. 4
 Your Ref.: 2008107 BUCURESTI / 4/05/23

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD.BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DdT / SHIPPING DOCUMENT:				ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION												
M/V ERLE		DDT/DELIVNOTE GB/3335		C ⁰¹ C %	C ⁰² Mn %	C ⁰³ Si %	C ⁰⁴ P %	C ⁰⁵ S %	C ⁰⁶ Al %	C ⁰⁷ Cu %	C ⁰⁸ N %	C ⁰⁹ CEV				
				C ¹⁰ Cr %	C ¹¹ Ni %	C ¹² Mo %	C ¹³ V %	C ¹⁴ Nb %	C ¹⁵ Sn %	C ¹⁶ Ti %	C ¹⁷ B %					
				CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES												
Norma del prodotto / Standard product		Norma qualità / Standard quality		N. Fasci / Number of Bundles		Lunghezza / Length (m)		Prova di Resilienza - Impact Test KV (J)								
Colata - Lotto / Heat - Item		Ordine cliente N. / Customer's order N.		N. Barre / Number of Pieces		Quantità / Mass (Kg)		C ¹⁸ Snervamento Yield point ReL - N / mm²	C ¹⁹ Resistenza Tensile strength Re - N / mm²	C ²⁰ Allungamento Elongation AR	C ²¹ h (mm)	C ²² KV1	C ²³ KV2	C ²⁴ KV3	C ²⁵ KVm	C ²⁶ Temp. °C
HEA 280		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,25	0,20	0,018	0,0020	0,022	0,412	0,009	0,437			
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	6	5.620	0,146	0,176	0,039	0,003	0,002	0,022	0,022	0,0003				
No. 139395A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	365	519	34	10,0	155,0	154,0	153,0	154,0	- 20			
HEA 280		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,25	0,20	0,018	0,0020	0,022	0,412	0,009	0,437			
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	6	5.620	0,146	0,176	0,039	0,003	0,002	0,022	0,022	0,0003				
No. 139395B	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	363	517	35	10,0	151,0	157,0	159,0	155,7	- 20			
HEA 280		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,25	0,20	0,018	0,0020	0,022	0,412	0,009	0,437			
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	6	5.620	0,146	0,176	0,039	0,003	0,002	0,022	0,022	0,0003				
No. 139395B	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	363	517	35	10,0	151,0	157,0	159,0	155,7	- 20			
HEA 220		S275J0 +AR	1	12,10	0,09	0,62	0,17	0,015	0,0090	0,006	0,453	0,010	0,276			
EN 10365		EN10025-2/EN10034	12	7.281	0,136	0,190	0,041	0,002		0,021						
No. 138324C	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	327	438	33	7,5	132,0	127,0	135,0	132,7	0			
HEA 220		S275J0 +AR	1	12,10	0,09	0,64	0,18	0,010	0,0060	0,007	0,323	0,011	0,258			
EN 10365		EN10025-2/EN10034	12	7.280	0,090	0,137	0,028	0,001		0,020						
No. 139198A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	304	441	35	7,5	147,0	167,0	170,0	161,3	0			
HEA 220		S275J0 +AR	1	12,10	0,09	0,64	0,18	0,010	0,0060	0,007	0,323	0,011	0,258			
EN 10365		EN10025-2/EN10034	12	7.281	0,090	0,137	0,028	0,001		0,020						
No. 139198A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	304	441	35	7,5	147,0	167,0	170,0	161,3	0			
HEB 240		S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,54	0,18	0,011	0,0060	0,006	0,438	0,009	0,305			
EN 10365		EN10025-2/EN10034	6	5.998	0,084	0,179	0,038	0,001		0,023						
No. 139874A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	316	463	33	10,0	110,0	96,0	95,0	100,3	0			
HEA 450		S355J2 +AR	1	12,10	0,14	1,25	0,20	0,019	0,0040	0,027	0,404	0,009	0,429			
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	3	5.080	0,142	0,181	0,038	0,004	0,001	0,025	0,020	0,0004				
No. 139675A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	364	513	30	10,0	202,0	200,0	194,0	198,7	- 20			

RADIOACTIVITY FREE (0,1 Bq/g)

 Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. - Salubrità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
 Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined.
 Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

 (*) Stabilimento produttore
 G = Giommoro (ME)
 P = Pallanzeno (VB)

Marchio del produttore


 Quality Manager
 Daniele Lombardo



CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A.

 SOCIETÀ A SOCIO UNICO
 SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
 VIA A. DIAZ N. 245 - 25010 SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
 TEL 03021691 - FAX (030) 0302667388 (Atm) 0302169254
 PARTITA IVA IT 03386150175
 CODICE FISCALE 01711290062
 R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N. 01711290062
 CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.
STABILIMENTO DI GIAMMORO
 98040 GIAMMORO (ME) ZONA INDUSTRIALE
 TEL. 09093661111 P.A. - FAX. 0909364229

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 003335 2023 del 9/06/23

Pag. 5

Your Ref.: 2008107 BUCURESTI / 4/05/23

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD.BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DdT / SHIPPING DOCUMENT:				ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION									
M/V ERLE		DDT/DELIVNOTE GB/3335		C %	Mn %	Si %	P %	S %	Al %	Cu %	N %	CEV	
				Cr %	Ni %	Mo %	V %	Nb %	Sn %	Ti %	B %		
Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension		Qualità acciaio / Steel Grade	N. Fasci / Number of Bundles	CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES									
Norma del prodotto / Standard product		Norma qualità / Standard quality	N. Barre / Number of Pieces	Prova di Resilienza - Impact Test KV (J)									
Colata - Lotto / Heat - Item		Ordine cliente N. / Customer's order N.	Nostro ordine N. / Our Order N.	Snervamento Yield point ReL - N / mm²	Resistenza Tensile strength Rm - N / mm²	Allungamento Elongation A5							
				h (mm)	KV1	KV2	KV3	KVm	Temp. °C				
HEA 450		S355J2 +AR	1	12,10	0,14	1,25	0,20	0,019	0,0040	0,027	0,404	0,009	0,429
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	3	5.080	0,142	0,181	0,038	0,004	0,001	0,025	0,020	0,0004	
No. 139675A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	364	513	30	10,0	202,0	200,0	194,0	198,7	- 20
HEA 450		S355J2 +AR	1	12,10	0,14	1,25	0,20	0,019	0,0040	0,027	0,404	0,009	0,429
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	3	5.080	0,142	0,181	0,038	0,004	0,001	0,025	0,020	0,0004	
No. 139675A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	364	513	30	10,0	202,0	200,0	194,0	198,7	- 20
HEA 450		S355J2 +AR	1	12,10	0,14	1,25	0,20	0,019	0,0040	0,027	0,404	0,009	0,429
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	3	5.080	0,142	0,181	0,038	0,004	0,001	0,025	0,020	0,0004	
No. 139675A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	364	513	30	10,0	202,0	200,0	194,0	198,7	- 20
HEA 450		S355J2 +AR	1	12,10	0,14	1,25	0,20	0,019	0,0040	0,027	0,404	0,009	0,429
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	3	5.080	0,142	0,181	0,038	0,004	0,001	0,025	0,020	0,0004	
No. 139675A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	364	513	30	10,0	202,0	200,0	194,0	198,7	- 20
HEA 280		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,25	0,20	0,018	0,0020	0,022	0,412	0,009	0,437
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	6	5.541	0,146	0,176	0,039	0,003	0,002	0,022	0,022	0,0003	
No. 139395A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	365	519	34	10,0	155,0	154,0	153,0	154,0	- 20
HEA 280		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,27	0,21	0,018	0,0030	0,024	0,343	0,008	0,435
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	6	5.543	0,154	0,170	0,035	0,003	0,003	0,026	0,021	0,0004	
No. 139396A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	364	522	32	10,0	131,0	161,0	154,0	148,7	- 20
HEA 280		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,27	0,21	0,018	0,0030	0,024	0,343	0,008	0,435
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	6	5.541	0,154	0,170	0,035	0,003	0,003	0,026	0,021	0,0004	
No. 139396B	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	366	526	31	10,0	128,0	152,0	150,0	148,3	- 20

RADIOACTIVITY FREE (0,1 Bq/g)

 Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. - Salubrità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
 Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined.
 Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

 (*) Stabilimento produttore
 G = Giommoro (ME)
 P = Pallanzeno (VB)

Marchio del produttore




 Quality Manager
 Daniele Lombardo



CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A.

 SOCIETÀ A SOCIO UNICO
 SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
 VIA A. DIAZ N. 245 - 25010 SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
 TEL 03021691 - FAX (030) 0302667388 (Attno) 0302169254
 PARTITA IVA IT 03386150175
 CODICE FISCALE 01711290062
 R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N. 01711290062
 CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.
STABILIMENTO DI GIAMMORO
 98040 GIAMMORO (ME) ZONA INDUSTRIALE
 TEL. 09093661111 R.A. - FAX. 0909364229

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 003335 2023 del 9/06/23

Pag. 6

Your Ref.: 2008107 BUCURESTI / 4/05/23

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD.BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DdT / SHIPPING DOCUMENT:				ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION									
M/V ERLE		DDT/DELIVNOTE GB/3335		C %	Mn %	Si %	P %	S %	Al %	Cu %	N %	CEV	
				Cr %	Ni %	Mo %	V %	Nb %	Sn %	Ti %	B %		
Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension		Qualità acciaio / Steel Grade	N. Fasci / Number of Bundles	CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES									
Norma del prodotto / Standard product		Norma qualità / Standard quality	N. Barre / Number of Pieces	Prova di Resilienza - Impact Test KV (J)									
Colata - Lotto / Heat - Item		Ordine cliente N. / Customer's order N.	Nostro ordine N. / Our Order N.	Snervamento Yield point ReL - N / mm²	Resistenza Tensile strength Rm - N / mm²	Allungamento Elongation A5							
				h (mm)	KV1	KV2	KV3	KV4	KV5	Temp. °C			
IPE 500	S355J2 +AR	1	12,10	0,14	1,24	0,18	0,015	0,0060	0,025	0,401	0,010	0,423	
EN 10365	EN 10025-2/EN10034	4	4.385	0,098	0,185	0,037	0,004	0,001	0,018	0,020	0,0003		
No. 139669A	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		381	519	30	10,0	173,0	177,0	175,0	175,0	- 20	
IPE 500	S355J2 +AR	1	12,10	0,14	1,24	0,18	0,015	0,0060	0,025	0,401	0,010	0,423	
EN 10365	EN 10025-2/EN10034	4	4.385	0,098	0,185	0,037	0,004	0,001	0,018	0,020	0,0003		
No. 139669A	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		381	519	30	10,0	173,0	177,0	175,0	175,0	- 20	
IPE 500	S355J2 +AR	1	12,10	0,14	1,24	0,18	0,015	0,0060	0,025	0,401	0,010	0,423	
EN 10365	EN 10025-2/EN10034	4	4.385	0,098	0,185	0,037	0,004	0,001	0,018	0,020	0,0003		
No. 139669A	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		381	519	30	10,0	173,0	177,0	175,0	175,0	- 20	
HEA 280	S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,54	0,22	0,013	0,0040	0,006	0,326	0,011	0,309	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	6	5.571	0,140	0,196	0,039	0,001		0,027				
No. 139399B	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		323	469	34	10,0	162,0	155,0	143,0	153,3	0	
IPE 360	S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,54	0,17	0,011	0,0110	0,005	0,347	0,010	0,306	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	8	5.553	0,120	0,203	0,043	0,001		0,026				
No. 139404B	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		320	462	35	10,0	121,0	126,0	119,0	122,0	0	
IPE 360	S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,54	0,17	0,011	0,0110	0,005	0,347	0,010	0,306	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	8	5.552	0,120	0,203	0,043	0,001		0,026				
No. 139404B	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		320	462	35	10,0	121,0	126,0	119,0	122,0	0	
IPE 360	S275J0 +AR	1	12,10	0,15	0,54	0,19	0,011	0,0030	0,006	0,380	0,008	0,308	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	8	5.552	0,103	0,184	0,043	0,002		0,022				
No. 139410A	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		332	470	36	10,0	140,0	141,0	136,0	135,0	0	
IPE 360	S275J0 +AR	1	12,10	0,15	0,54	0,19	0,011	0,0030	0,006	0,380	0,008	0,308	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	8	5.552	0,103	0,184	0,043	0,002		0,022				
No. 139410B	G 2008107 BUCURESTI	43/000894		334	472	35	10,0	138,0	144,0	132,0	138,0	0	

RADIOACTIVITY FREE (0,1 Bq/g)

 Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. - Salubrità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
 Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined.
 Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

 (*) Stabilimento produttore
 G = Giommoro (ME)
 P = Pallanzeno (VB)

Marchio del produttore


Duferco
 TRAVI E PROFILATI

 Quality Manager
 Daniele Lombardo



CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A.

 SOCIETÀ A SOCIO UNICO
 SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
 VIA A. DIAZ N. 245 - 25010 SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
 TEL 03021691 - FAX (030) 0302667388 (Atm) 0302169254
 PARTITA IVA IT 03386150175
 CODICE FISCALE 01711290062
 R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N. 01711290062
 CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.
STABILIMENTO DI GIAMMORO
 98040 GIAMMORO (ME) ZONA INDUSTRIALE
 TEL. 09093661111 P.A. - FAX. 0909364229

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 003335 2023 del 9/06/23

Pag. 7

Your Ref.: 2008107 BUCURESTI / 4/05/23

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD.BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DdT / SHIPPING DOCUMENT:				ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION									
M/V ERLE		DDT/DELIVNOTE GB/3335		C %	Mn %	Si %	P %	S %	Al %	Cu %	N %	CEV	
				Cr %	Ni %	Mo %	V %	Nb %	Sn %	Ti %	B %		
CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES				Prova di Resilienza - Impact Test KV (J)									
Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension		Qualità acciaio / Steel Grade	N. Fasci / Number of Bundles	Lunghezza / Length (m)	Snervamento Yield point ReL - N / mm²	Resistenza Tensile strength Rm - N / mm²	Allungamento Elongation AR	h (mm)	KV1	KV2	KV3	KVm	Temp. °C
Norma del prodotto / Standard product		Norma qualità / Standard quality	N. Barre / Number of Pieces	Quantità / Mass (Kg)									
Colata - Lotto / Heat - Item		Ordine cliente N. / Customer's order N.	Nostro ordine N. / Our Order N.										
	(*)												
IPE 550		S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,52	0,17	0,010	0,0020	0,005	0,291	0,010	0,280
EN 10365		EN10025-2/EN10034	4	5.089	0,094	0,127	0,022	0,001		0,011			
No. 137424A	G	2008107 BUCURESTI	43/000894		340	468	36	10,0	158,0	151,0	154,0	154,3	0
IPE 550		S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,52	0,17	0,010	0,0020	0,005	0,291	0,010	0,280
EN 10365		EN10025-2/EN10034	4	5.089	0,094	0,127	0,022	0,001		0,011			
No. 137424A	G	2008107 BUCURESTI	43/000894		340	468	36	10,0	158,0	151,0	154,0	154,3	0
IPE 550		S275J0 +AR	1	12,10	0,15	0,52	0,18	0,021	0,0030	0,007	0,388	0,009	0,322
EN 10365		EN10025-2/EN10034	4	5.089	0,179	0,161	0,040	0,001		0,034			
No. 138920A	G	2008107 BUCURESTI	43/000894		351	488	29	10,0	194,0	198,0	199,0	197,0	0
IPE 550		S275J0 +AR	1	12,10	0,15	0,52	0,18	0,021	0,0030	0,007	0,388	0,009	0,322
EN 10365		EN10025-2/EN10034	4	5.089	0,179	0,161	0,040	0,001		0,034			
No. 138920A	G	2008107 BUCURESTI	43/000894		351	488	29	10,0	194,0	198,0	199,0	197,0	0
IPE 550		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,26	0,19	0,014	0,0070	0,022	0,383	0,011	0,430
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	4	5.089	0,109	0,169	0,036	0,003	0,001	0,048	0,021	0,0002	
No. 138898A	G	2008107 BUCURESTI	43/000894		880	522	30	10,0	136,0	121,0	110,0	122,3	- 20
IPE 550		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,26	0,19	0,014	0,0070	0,022	0,383	0,011	0,430
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	3	3.816	0,109	0,169	0,036	0,003	0,001	0,048	0,021	0,0002	
No. 138898B	G	2008107 BUCURESTI	43/000894		377	520	30	10,0	134,0	127,0	119,0	126,7	- 20
HEA 300		S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,53	0,19	0,010	0,0110	0,007	0,359	0,011	0,297
EN 10365		EN10025-2/EN10034	6	6.304	0,099	0,177	0,034	0,001		0,019			
No. 139946A	G	2008107 BUCURESTI	43/000894		324	485	35	10,0	136,0	135,0	130,0	133,7	0
HEA 300		S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,55	0,19	0,010	0,0070	0,007	0,365	0,010	0,318
EN 10365		EN10025-2/EN10034	6	6.303	0,137	0,266	0,043	0,001		0,020			
No. 139948A	G	2008107 BUCURESTI	43/000894		815	464	33	10,0	102,0	125,0	97,0	108,0	0

RADIOACTIVITY FREE (0,1 Bq/g)

 Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. - Saldabilità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
 Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined.
 Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

 (*) Stabilimento produttore
 G = Giammoro (ME)
 P = Pallanzeno (VB)

Marchio del produttore

G



 Quality Manager
 Daniele Lombardo



CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A.

 SOCIETÀ A SOCIO UNICO
 SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
 VIA A. DIAZ N. 245 - 25010 SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
 TEL 03021691 - FAX (030) 0302667388 (Atm) 0302169254
 PARTITA IVA IT 03386150175
 CODICE FISCALE 01711290062
 R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N. 01711290062
 CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.
STABILIMENTO DI GIAMMORO
 98040 GIAMMORO (ME) ZONA INDUSTRIALE
 TEL. 09093661111 P.A. - FAX. 0909364229

 Normativa EN 10204 3.1
 Numero: 003335 2023 del 9/06/23
 Pag. 8
 Your Ref.: 2008107 BUCURESTI / 4/05/23

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD.BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DdT / SHIPPING DOCUMENT:				ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION																					
M/V ERLE		DDT/DELIVNOTE GB/3335		C ₀₁ C %	C ₀₂ Mn %	C ₀₃ Si %	C ₀₄ P %	C ₀₅ S %	C ₀₆ Al %	C ₀₇ Cu %	C ₀₈ N %	C ₀₉ CEV													
				C ₁₀ Cr %	C ₁₁ Ni %	C ₁₂ Mo %	C ₁₃ V %	C ₁₄ Nb %	C ₁₅ Sn %	C ₁₆ Ti %	C ₁₇ B %														
CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES				Prova di Resilienza - Impact Test KV (J)																					
Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension		Qualità acciaio / Steel Grade		N. Fasci / Number of Bundles		Lunghezza / Length (m)		Snervamento Yield point ReL - R _{eL} / MPa		Resistenza Tensile strength Rm - R _m / MPa		Allungamento Elongation A5		h (mm)		KV1		KV2		KV3		KVm		Temp. °C	
Norma del prodotto / Standard product		Norma qualità / Standard quality		N. Barre / Number of Pieces		Quantità / Mass (Kg)																			
Colata - Lotto / Heat - Item		Ordine cliente N. / Customer's order N.		Nostro ordine N. / Our Order N.																					
HEA 300		S275J0 +AR		1		12,10		0,14		0,55		0,19		0,010		0,0070		0,007		0,365		0,010		0,318	
EN 10365		EN10025-2/EN10034		6		6.304		0,137		0,266		0,043		0,001		0,020									
No. 139948A		G 2008107 BUCURESTI				43/000894		315		464		33		10,0		102,0		125,0		97,0		108,0		0	
HEA 300		S275J0 +AR		1		12,10		0,14		0,55		0,19		0,010		0,0070		0,007		0,365		0,010		0,318	
EN 10365		EN10025-2/EN10034		6		6.304		0,137		0,266		0,043		0,001		0,020									
No. 139948A		G 2008107 BUCURESTI				43/000894		315		464		33		10,0		102,0		125,0		97,0		108,0		0	
HEA 220		S355J2 +AR		1		12,10		0,15		1,28		0,22		0,012		0,0080		0,024		0,422		0,011		0,437	
EN 10365		EN 10025-2/EN10034		5		3.005		0,098		0,155		0,040		0,003		0,003		0,026		0,018		0,0004			
No. 140077B		G 2008107 BUCURESTI				43/000894		362		517		32		7,5		150,0		152,0		154,0		152,0		- 20	
HEA 450		S275J0 +AR		1		12,10		0,15		0,55		0,22		0,015		0,0130		0,008		0,403		0,009		0,323	
EN 10365		EN10025-2/EN10034		3		5.078		0,138		0,187		0,045		0,001		0,026									
No. 139742B		G 2008107 BUCURESTI				43/000894		315		460		34		10,0		114,0		128,0		124,0		122,0		0	
HEB 400		S275J0 +AR		1		12,10		0,14		0,53		0,18		0,009		0,0050		0,006		0,334		0,010		0,294	
EN 10365		EN10025-2/EN10034		3		5.623		0,094		0,139		0,029		0,001		0,021									
No. 137668C		G 2008107 BUCURESTI				43/000894		311		463		35		10,0		143,0		145,0		135,0		141,0		0	
HEA 300		S355J2 +AR		1		12,10		0,10		1,15		0,18		0,012		0,0060		0,026		0,391		0,011		0,368	
EN 10365		EN 10025-2/EN10034		6		6.406		0,098		0,147		0,028		0,040		0,003		0,018		0,002		0,0004			
No. 137757A		G 2008107 BUCURESTI				43/000894		383		503		31		10,0		189,0		193,0		201,0		194,3		- 20	
HEA 300		S355J2 +AR		1		12,10		0,15		1,28		0,18		0,013		0,0120		0,028		0,393		0,010		0,431	
EN 10365		EN 10025-2/EN10034		6		6.406		0,106		0,172		0,036		0,003		0,002		0,024		0,025		0,0004			
No. 139280A		G 2008107 BUCURESTI				43/000894		380		532		30		10,0		183,0		184,0		182,0		183,0		- 20	
HEA 300		S355J2 +AR		1		12,10		0,15		1,28		0,18		0,013		0,0120		0,028		0,393		0,010		0,431	
EN 10365		EN 10025-2/EN10034		6		6.407		0,106		0,172		0,036		0,003		0,002		0,024		0,025		0,0004			
No. 139280A		G 2008107 BUCURESTI				43/000894		380		532		30		10,0		183,0		184,0		182,0		183,0		- 20	

RADIOACTIVITY FREE (0,1 Bq/g)

 Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. - Salubrità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
 Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined.
 Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

 (*) Stabilimento produttore
 G = Giommoro (ME)
 P = Pallanzeno (VB)

Marchio del produttore


Duferco
 TRAVI E PROFILATI

 Quality Manager
 Daniele Lombardo



CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A.

 SOCIETÀ A SOCIO UNICO
 SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
 VIA A. DIAZ N. 245 - 25010 SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
 TEL 030216911 - FAX (030) 0302667388 (Attno) 0302169254
 PARTITA IVA IT 03386150175
 CODICE FISCALE 01711290062
 R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N. 01711290062
 CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.
STABILIMENTO DI GIAMMORO
 98040 GIAMMORO (ME) ZONA INDUSTRIALE
 TEL. 09093661111 R.A. - FAX. 0909364229

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 003335 2023 del 9/06/23

Pag. 9

Your Ref.: 2008107 BUCURESTI / 4/05/23

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD.BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DdT / SHIPPING DOCUMENT:				ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION									
M/V ERLE		DDT/DELIVNOTE GB/3335		C %	Mn %	Si %	P %	S %	Al %	Cu %	N %	CEV	
				Cr %	Ni %	Mo %	V %	Nb %	Sn %	Ti %	B %		
Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension		Qualità acciaio / Steel Grade	N. Fasci / Number of Bundles	CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES									
Norma del prodotto / Standard product		Norma qualità / Standard quality	N. Barre / Number of Pieces	Prova di Resilienza - Impact Test KV (J)									
Colata - Lotto / Heat - Item		Ordine cliente N. / Customer's order N.	Nostro ordine N. / Our Order N.	Snervamento Yield point ReL - N / mm²	Resistenza Tensile strength Re - N / mm²	Allungamento Elongation A5							
				h (mm)	KV1	KV2	KV3	KVm	Temp. °C				
HEA 450	S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,53	0,20	0,012	0,0050	0,007	0,354	0,010	0,309	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	3	5.070	0,143	0,179	0,042	0,001		0,025				
No. 138937B	G 2008107 BUCURESTI		43/000894	317	467	33	10,0	120,0	101,0	126,0	115,7	0	
HEA 450	S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,53	0,20	0,012	0,0050	0,007	0,354	0,010	0,309	
EN 10365	EN10025-2/EN10034	3	5.070	0,143	0,179	0,042	0,001		0,025				
No. 138937B	G 2008107 BUCURESTI		43/000894	317	467	33	10,0	120,0	101,0	126,0	115,7	0	
HEA 340	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,31	0,21	0,015	0,0030	0,025	0,354	0,009	0,439	
EN 10365	EN 10025-2/EN10034	4	5.070	0,085	0,160	0,032	0,003	0,002	0,021	0,021	0,0004		
No. 139893B	G 2008107 BUCURESTI		43/000894	366	531	33	10,0	197,0	188,0	193,0	192,7	- 20	
HEA 340	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,31	0,21	0,015	0,0030	0,025	0,354	0,009	0,439	
EN 10365	EN 10025-2/EN10034	4	5.070	0,085	0,160	0,032	0,003	0,002	0,021	0,021	0,0004		
No. 139893B	G 2008107 BUCURESTI		43/000894	366	531	33	10,0	197,0	188,0	193,0	192,7	- 20	
HEA 340	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,31	0,21	0,015	0,0030	0,025	0,354	0,009	0,439	
EN 10365	EN 10025-2/EN10034	4	5.070	0,085	0,160	0,032	0,003	0,002	0,021	0,021	0,0004		
No. 139893B	G 2008107 BUCURESTI		43/000894	366	531	33	10,0	197,0	188,0	193,0	192,7	- 20	
HEA 340	S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,34	0,21	0,012	0,0030	0,024	0,351	0,010	0,441	
EN 10365	EN 10025-2/EN10034	4	5.070	0,084	0,177	0,034	0,003	0,003	0,020	0,021	0,0004		
No. 139894A	G 2008107 BUCURESTI		43/000894	372	535	32	10,0	201,0	199,0	203,0	201,0	- 20	
HEA 450	S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,22	0,19	0,012	0,0040	0,021	0,369	0,011	0,422	
EN 10365	EN 10025-2/EN10034	3	4.999	0,112	0,161	0,032	0,003	0,001	0,027	0,019	0,0002		
No. 138949A	G 2008107 BUCURESTI		43/000894	358	510	32	10,0	197,0	203,0	195,0	198,3	- 20	
HEA 450	S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,22	0,19	0,012	0,0040	0,021	0,369	0,011	0,422	
EN 10365	EN 10025-2/EN10034	3	4.999	0,112	0,161	0,032	0,003	0,001	0,027	0,019	0,0002		
No. 138949A	G 2008107 BUCURESTI		43/000894	358	510	32	10,0	197,0	203,0	195,0	198,3	- 20	

RADIOACTIVITY FREE (0,1 Bq/g)

 Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. - Saldabilità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
 Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined.
 Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

 (*) Stabilimento produttore
 G = Giammoro (ME)
 P = Pallanzeno (VB)

Marchio del produttore




 Quality Manager
 Daniele Lombardo



CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A.

 SOCIETÀ A SOCIO UNICO
 SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
 VIA A. DIAZ N. 245 - 25010 SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
 TEL 03021691 - FAX (030) 0302667388 (Atm) 0302169254
 PARTITA IVA IT 03386150175
 CODICE FISCALE 01711290062
 R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N. 01711290062
 CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.
STABILIMENTO DI GIAMMORO
 98040 GIAMMORO (ME) ZONA INDUSTRIALE
 TEL. 09093661111 P.A. - FAX. 0909364229

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 003335 2023 del 9/06/23

Pag. 10

Your Ref.: 2008107 BUCURESTI / 4/05/23

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD.BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DdT / SHIPPING DOCUMENT:				ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION									
M/V ERLE		DDT/DELIVNOTE GB/3335		C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
				C15	C16								

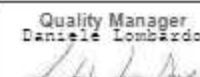
RADIOACTIVITY FREE (0,1 Bq/g)

 Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. - Salubrità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
 Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined.
 Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

 (*) Stabilimento produttore
 G = Giammoro (ME)
 P = Pallanzeno (VB)

 Marchio del produttore


 Quality Manager
 Daniele Lombardo


CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A.

 SOCIETÀ A SOCIO UNICO
 SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
 VIA A. DIAZ N. 245 - 25010 SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
 TEL 03021691 - FAX (030) 0302667388 (Atm) 0302169254
 PARTITA IVA IT 03386150175
 CODICE FISCALE 01711290062
 R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N. 01711290062
 CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.
STABILIMENTO DI GIAMMORO
 98040 GIAMMORO (ME) ZONA INDUSTRIALE
 TEL. 09093661111 R.A. - FAX. 0909364229

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 003335 2023 del 9/06/23

Pag. 11

Your Ref.: 2008107 BUCURESTI / 4/05/23

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD.BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DdT / SHIPPING DOCUMENT:				ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION													
M/V ERLE		DDT/DELIVNOTE GB/3335		C %	Mn %	Si %	P %	S %	Al %	Cu %	N %	CEV					
				Cr %	Ni %	Mo %	V %	Nb %	Sn %	Ti %	B %						
Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension		Qualità acciaio / Steel Grade		CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Norma del prodotto / Standard product		Norma qualità / Standard quality		Snezzamento Yield point ReH - N / mm²			Resistenza Tensile strength Rm - N / mm²			Allungamento Elongation A5			Prova di Resilienza - Impact Test KV (J)				
Colata - Lotto / Heat - Item		Ordine cliente N. / Customer's order N.		Nostro ordine N. / Our Order N.		h (mm)		KV1		KV2		KV3		KVm		Temp. °C	
IPE 400		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,24	0,19	0,013	0,0020	0,023	0,401	0,010	0,426				
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	5	3.936	0,108	0,165	0,032	0,004	0,000	0,022	0,021	0,0003					
No. 139667A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	382	524	31	10,0	195,0	192,0	197,0	194,7	- 20				
IPE 400		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,24	0,19	0,013	0,0020	0,023	0,401	0,010	0,426				
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	5	3.897	0,108	0,165	0,032	0,004	0,000	0,022	0,021	0,0003					
No. 139667A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	382	524	31	10,0	195,0	192,0	197,0	194,7	- 20				
IPE 400		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,24	0,19	0,013	0,0020	0,023	0,401	0,010	0,426				
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	5	3.897	0,108	0,165	0,032	0,004	0,000	0,022	0,021	0,0003					
No. 139667A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	382	524	31	10,0	195,0	192,0	197,0	194,7	- 20				
IPE 400		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,24	0,19	0,013	0,0020	0,023	0,401	0,010	0,426				
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	5	3.897	0,108	0,165	0,032	0,004	0,000	0,022	0,021	0,0003					
No. 139667A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	382	524	31	10,0	195,0	192,0	197,0	194,7	- 20				
IPE 400		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,24	0,19	0,013	0,0020	0,023	0,401	0,010	0,426				
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	5	3.897	0,108	0,165	0,032	0,004	0,000	0,022	0,021	0,0003					
No. 139667A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	382	524	31	10,0	195,0	192,0	197,0	194,7	- 20				
IPE 400		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,24	0,19	0,013	0,0020	0,023	0,401	0,010	0,426				
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	5	3.897	0,108	0,165	0,032	0,004	0,000	0,022	0,021	0,0003					
No. 139667A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	382	524	31	10,0	195,0	192,0	197,0	194,7	- 20				
IPE 400		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,24	0,19	0,013	0,0020	0,023	0,401	0,010	0,426				
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	5	3.898	0,108	0,165	0,032	0,004	0,000	0,022	0,021	0,0003					
No. 139667A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	382	524	31	10,0	195,0	192,0	197,0	194,7	- 20				

RADIOACTIVITY FREE (0,1 Bq/g)

 Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. - Salubrità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
 Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined.
 Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

 (*) Stabilimento produttore
 G = Giommoro (ME)
 P = Pallanzeno (VB)

Marchio del produttore


 Quality Manager
 Daniele Lombardo



CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

114 **CLIENTE / CUSTOMER:**

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A.

SOCIETÀ A SOCIO UNICO
SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
VIA A. DIAZ N. 245 - 25010 SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
TEL. 0302.16911 - FAX (030)2667.598 (Arrivi) 0302.1610254
PARTITA IVA IT 033960150175
CODICE FISCALE 01711290062
R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N. 01711290062
CAPITALE SOCIALE € 154.500.000 I.V.

STABILIMENTO DI GIAMMORO
98040 GIAMMORO (ME) ZONA INDUSTRIALE
TEL. 0902.961111 FAX - FAX 0902.984256

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 003335 2023 del 9/06/23

Pag. 12

Your Ref: 2008107 BUCURESTI / 4/05/23

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD.BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE.

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DdT / SHIPPING DOCUMENT:				ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION												
M/V ERLE		DDT/DELIVNOTE GB/3335		C ⁰¹ C %	C ⁰² Mn %	C ⁰³ Si %	C ⁰⁴ P %	C ⁰⁵ S %	C ⁰⁶ Al %	C ⁰⁷ Cu %	C ⁰⁸ N %	C ⁰⁹ CEV				
				C ¹⁰ Cr %	C ¹¹ Ni %	C ¹² Mo %	C ¹³ V %	C ¹⁴ Nb %	C ¹⁵ Sn %	C ¹⁶ Ti %	C ¹⁷ B %					
Prodotti e Dimensioni / Product and Dimension		Qualità acciaio / Steel Grade		CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES												
Norma del prodotto / Standard product		Norma qualità / Standard quality		N. Fasci / Number of Bundles		Lunghezza / Length (m)		Prova di Resilienza - Impact Test KV (J)								
Colata - Lotto / Heat - Item		Ordine cliente N. / Customer's order N.		N. Barre / Number of Pieces		Quantità / Mass (Kg)		C ¹⁸ Snezzamento Yield point ReL - N / mm²	C ¹⁹ Resistenza Tensile strength Rm - N / mm²	C ²⁰ Allungamento Elongation A5	C ²¹ h (mm)	C ²² KV1	C ²³ KV2	C ²⁴ KV3	C ²⁵ KVm	C ²⁶ Temp. °C
IPE 360		S275J0 +AR	1	12,10	0,14	0,54	0,17	0,013	0,0040	0,006	0,418	0,009	0,305			
EN 10365		EN10025-2/EN10034	6	4.072	0,113	0,159	0,031	0,001		0,022						
No. 138015B	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	347	486	34	10,0	146,0	142,0	151,0	146,3	0			
IPE 550		S275J0 +AR	1	12,10	0,15	0,53	0,19	0,021	0,0030	0,008	0,397	0,010	0,319			
EN 10365		EN10025-2/EN10034	3	3.780	0,172	0,162	0,040	0,001		0,031						
No. 138919B	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	340	479	32	10,0	142,0	133,0	142,0	139,0	0			
IPE 330		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,28	0,21	0,028	0,0040	0,024	0,510	0,011	0,438			
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	2	1.168	0,107	0,169	0,030	0,003	0,004	0,023	0,018	0,0004				
No. 138104B	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	386	547	32	7,5	119,0	112,0	123,0	118,0	- 20			
IPE 550		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,26	0,19	0,014	0,0070	0,022	0,383	0,011	0,430			
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	4	5.040	0,109	0,169	0,036	0,003	0,001	0,048	0,021	0,0002				
No. 138899A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	380	522	30	10,0	136,0	121,0	110,0	122,3	- 20			
IPE 550		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,26	0,19	0,014	0,0070	0,022	0,383	0,011	0,430			
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	4	5.040	0,109	0,169	0,036	0,003	0,001	0,048	0,021	0,0002				
No. 138899A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	380	522	30	10,0	136,0	121,0	110,0	122,3	- 20			
IPE 550		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,26	0,19	0,014	0,0070	0,022	0,383	0,011	0,430			
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	4	5.040	0,109	0,169	0,036	0,003	0,001	0,048	0,021	0,0002				
No. 138899A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	380	522	30	10,0	136,0	121,0	110,0	122,3	- 20			
IPE 550		S355J2 +AR	1	12,10	0,15	1,26	0,19	0,014	0,0070	0,022	0,383	0,011	0,430			
EN 10365		EN 10025-2/EN10034	4	5.040	0,109	0,169	0,036	0,003	0,001	0,048	0,021	0,0002				
No. 138899A	G	2008107 BUCURESTI		43/000894	380	522	30	10,0	136,0	121,0	110,0	122,3	- 20			

RADIOACTIVITY FREE (0.1 Bq/g)

Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. Validabilità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined. Validability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

(*) Stabilimento produttore
G = Giammoro (ME)
P = Pallanzeno (VB)

Marchio del produttore

G



Quality Manager
Daniele Lombardo

Let's be sure

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATIE DE PERFORMANTA

02 2023 N° DDT / GB/3335

1. Tipo, qualità: laminati a caldo in accordo con EN 10025-2:2004
 Tipo: S275 qualità: JR, J0, J2.

Marca oțel, clasă de calitate: produs laminat la cald în conformitate cu EN10025-2:2004.

Marca oțel: S275 clasă de calitate: JR, J0, J2.

2. Uso previsto del prodotto da costruzione: prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali.

Destinat produselor utilizate în construcții: produse laminate la cald din oțel pentru construcții.

3. Nome e indirizzo del fabbricante:
 Numele și adresa producătorului:

Duferco Travi e Profilati S.p.A., stabilimento di Giammoro

Zona Industriale Giammoro
 98042 Pace del Mela (ME), Italia
 Tel. +39090938611- fax +390909385368

4. N.A.

5. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione:
 Sistem de evaluare și verificare a constantei performanței produsului de construcții:

2+

- 6a. Norma armonizzata: EN 10025-1:2004.
 Standard armonizat: EN 10025-1:2004.

Organismo Notificato che ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica:

Organismul notificat care a emis certificatul de conformitate pentru controlul producției în fabrică:

N° 1608 IGO

7. Prestazione dichiarata / Declarație de performanță

Caratteristiche essenziali caracteristici esențiale	Prestazione Performanța			Norma armonizzata Standard armonizot
Tolleranze dimensionali e di forma / toleranțe dimensionale și de forma	EN10034 : 1993	- Travi / Profile HEA/B/M: 80 + 500. - Travi / Profile I: IPE80 + IPE550. - Travi / Profile IPN: 80 + 400. - Travi ad U ed UPN / Profile U și UPN: 30 + 120 mm. - Angolari ad ali uguali e disuguali / Corniere cu aripi egale si inegale: larghezza / latime mm: 30 + 80, spessore sino a / grosime până la 12 mm. - Larghi piatti / Bare late: larghezza / late 30 + 550 mm, spessore / grosime 5 + 40 mm. - Profilati secondo BS con spessori di ala sino a / Grinzi si coloane BS cu grosimea talpii pana la 12 mm. - Quadri in barre / Bare pătrate: 10 + 50 mm. - Tondi in barre / Bare rotunde: 12 + 50 mm.		
	EN10034 : 1993			
	EN10024 : 1995			
	EN10279 : 2000			
	EN10056-2 : 1993			
	EU91 : 1981 / DIN59200 : 2001			
	BS4-1 : 2005			
Carico di Snervamento / Limita de curgere (MPa)	Tipo / qualità Marca oțel /clasa de calitate	Spessore nominale / Grosimea nominala (mm)		
	S275JR/J0/J2	≤ 16	> 16 + ≤ 40	> 40 + ≤ 63
Carico di rottura / Rezistența la rupere (MPa)	Tipo / qualità Marca oțel /clasa de calitate	Spessore nominale / Grosimea nominala (mm)		
	S275JR/J0/J2	≥ 275	≥ 265	≥ 255
Allungamento / Alungirea %	Tipo / qualità Marca oțel /clasa de calitate	Spessore nominale / Grosimea nominala (mm)		
	S275JR/J0	≥ 3 + ≤ 40	> 40 + ≤ 63	
	S275J2	≥ 23	≥ 22	
Resilienza / Energia de rupera la soc (resilienta) (J)	Tipo / qualità Marca oțel /clasa de calitate	Spessore nominale / Grosimea nominala (mm)		
	S275JR	≤ 150		
	S275J0	Temperatura / Temperature (°C)		
	S275J2	KV min		
Saldabilità / Sudaționalitate (CEP% max)	Tipo / qualità Marca oțel /clasa de calitate	Spessore nominale / Grosimea nominala (mm)		
	S275JR/J0/J2	≤ 30	> 30 + ≤ 40	> 40 + ≤ 150
Durabilità / Durabilitatea	S275JR/J0/J2	0,41		
		NPD		

EN 10025-2:2004

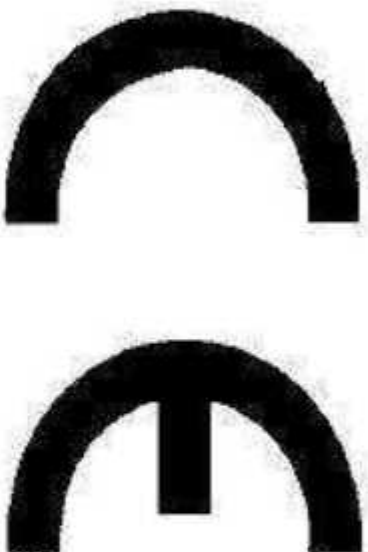
La prestazione del prodotto è conforme alla prestazione dichiarata nel presente documento.
 Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante.
 Performanța produsului este în conformitate cu performanța declarată în prezentul document.
 Prezenta declarație de performanță este emisa sub responsabilitatea exclusivă a producătorului.

Firmato a nome e per conto del fabbricante / Semnat pentru și în numele producătorului:

Giuliano Bo, direttore di stabilimento / Directorul fabricii

Pace del Mela, 19/01/21

02 N° 2023 DDT / GB/3335



1608

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A., Zona Industriale Giammoro, 98042 Pace del Mela (ME)
Italia

07

1608 CPD P089

EN10025-1:2004

S275JO +AR

Destinati ad essere utilizzati su prodotti per impieghi strutturali.

Destinate a fi utilizate pe produsele din otel pentru constructii.

Tolerance / *Tolerante*

Carico di snervamento / *Limita de curgere*

Carico di rottura / *Rezistentia la rupere*

Allungamento / *Alungirea*

Resilienza / *Rezilienta*

Saldabilit  / *Sudabilitatea*

Espressamente indicati nella DoP

Indicate in mod expres in DoP

Durabilit  / *Durabilitatea* :

NPD

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATIE DE PERFORMANTA

03 2023 N° DDT / GB/3335

1. Tipo, qualità: laminati a caldo in accordo con EN 10025-2:2004.
 Tipo: S355 qualità: JR, J0, J2, K2.

Marca otel, clasa de calitate: produs laminat la cald in conformitate cu EN10025-2:2004.
 Marca otel: S355 clasa de calitate: JR, J0, J2, K2.

2. Uso previsto del prodotto da costruzione: prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali.

Destinat produselor utilizate in constructii: produse laminate la cald din otel pentru constructii.

3. Nome e indirizzo del fabbricante:
 Numele si adresa producatorului:

Duferco Travi e Profilati S.p.A. stabilimento di Giammoro

Zona Industriale Giammoro
 98010 N° DDT / , Italia
 Tel. +39 0922 300111 fax +39 0922 385368

4. N.A.

5. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione:
 Sistem de evaluare si verificare a constantei performantei produsului de constructii.:

2+

- 6a. Norma armonizzata: EN 10025-1:2004.
 Standard armonizat: EN 10025-1:2004.

Organismo Notificato che ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica:

Organismul notificat care a emis certificatul de conformitate pentru controlul productiei in fabrica:

N° 1608 IGQ

7. Prestazione dichiarata / Declaratie de performanta

Caratteristiche essenziali caracteristici esentiali	Prestazione Performanta			Norma armonizzata Standard armonizat
Tolleranze dimensionali e di forma / tolerante dimensionale si de forma	EN10034 : 1993	• Travi / Profile HEA/B/M: 80 + 500.		
	EN10034 : 1993	• Travi / Profile L: IPE80 + IPE550.		
	EN10024 : 1995	• Travi / Profile IPN: 80 + 400.		
	EN10279 : 2000	• Travi ad U ed UPN / Profile U si UPN: 30 + 120 mm.		
	EN10056-2 : 1993	• Angolari ad ali uguali e disuguali / Corniere cu arpti egale si inegale: larghezza / latime mm. 30 + 80, spessore sino a / grosime pînă la 12 mm.		
	EU91 : 1981 / DIN59200 : 2001	• Larghi piatti / Bare late larghezza / late 30 + 550 mm, spessore / grosime 5 + 40 mm.		
	BS4-1 : 2005	• Profilati secondo BS con spessori di ala sino a / Grinzi si coloane BS cu grosimea talpi pona la 12 mm.		
	EN 10059: 2003 EN 10060: 2003	• Quadri in barre / Bare pătrate: 10 + 50 mm. • Tondi in barre / Bare rotunde: 12 + 50 mm.		
Carico di Snervamento / Limita de curgere (MPa)	Tipo / qualità Marca otel /clasa de calitate	Spessore nominale / Grosimea nominala (mm)		
	S355JR/J0/J2/K2	≤ 16	> 16 + ≤ 40	> 40 + ≤ 63
Carico di rottura / Resistenza la rupere (MPa)	Tipo / qualità Marca otel /clasa de calitate	Spessore nominale / Grosimea nominala (mm)		
	S355JR/J0/J2/K2	≥ 3 + ≤ 100 470 + 630		
Allungamento / Alungirea %	Tipo / qualità Marca otel /clasa de calitate	Spessore nominale / Grosimea nominala (mm)		
	S355JR/J0/J2	≥ 3 + ≤ 40		> 40 + ≤ 63
	S355K2	≥ 22	≥ 21	
Resilienza / Energia de rupere la soc (resilienta) (J)	Tipo / qualità Marca otel /clasa de calitate	Spessore nominale / Grosimea nominala (mm)		
		≤ 150		
	S355JR S355J0 S355J2 S355K2	Temperatura / Temperature (°C)		KV mm.
		20		27
		0		27
		- 20		27
Saldabilità / Sudabilitatea (CEI)% max.	Tipo / qualità Marca otel /clasa de calitate	Spessore nominale / Grosimea nominala (mm)		
	S355JR/J0/J2/K2	≤ 30	> 30 + ≤ 40	> 40 + ≤ 150
Durabilità / Durabilitatea	S355JR/J0/J2/K2	0,46	0,48	
		NPD		

EN 10025-2:2004

EN 10025-2:2004

La prestazione del prodotto è conforme alla prestazione dichiarata nel presente documento.
 Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante.
 Performanta produsului este in conformitate cu performanta declarata in prezentul document.
 Prezentă declaratie de performanta este emisa sub responsabilitatea exclusiva a producatorului.

Firmato a nome e per conto del fabbricante / Semnat pentru si in numele producatorului:

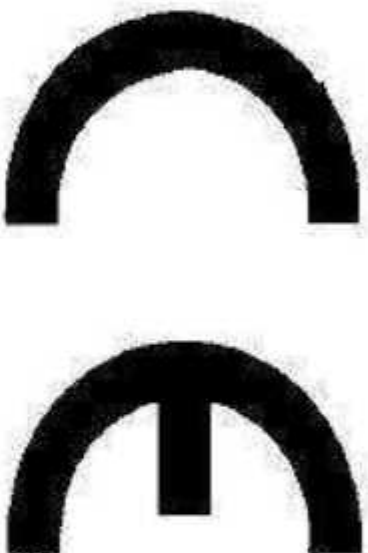
Giuliano Bo, direttore di stabilimento / Directorul fabricii



Pace del Mela, 19/01/21

03 N° 2023 DDT /

GB/3335



1608

DUFERCO TRAVI E PROFILATI S.p.A., Zona Industriale Giammoro, 98042 Pace del Mela (ME)
Italia

07

1608 CPD P089

EN10025-1:2004

S355J2 +AR

Destinati ad essere utilizzati su prodotti per impieghi strutturali.

Destinate a fi utilizate pe produsele din otel pentru constructii.

Tolerance / *Tolerante*

Carico di snervamento / *Limita de curgere*

Carico di rottura / *Rezistentia la rupere*

Allungamento / *Alungirea*

Resilienza / *Rezilienta*

Saldabilità / *Sudabilitatea*

Espressamente indicati nella DoP

Indicate in mod expres in DoP

Durabilità / *Durabilitatea* :

NPD



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA
ul. Filtrowa 1
tel.: (+48 22) 825-04-71
(+48 22) 825-76-55
fax: (+48 22) 825-52-86
www.itb.pl



Member of



www.eota.eu

European Technical Assessment

**ETA-15/0578
of 30/09/2015**

General part

Technical Assessment Body issuing the European Technical Assessment

Instytut Techniki Budowlanej

Trade name of the construction product

Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Product family to which the construction product belongs

Fasteners for flexible roof waterproofing systems

Manufacturer

Klimas Sp. z o.o.
ul. Wincentego Witosa 135/137
Kuźnica Kiedrzyńska
42-233 Mykanów
Poland

Manufacturing plant

Klimas Sp. z o.o.
ul. Wincentego Witosa 135/137
Kuźnica Kiedrzyńska
42-233 Mykanów
Poland

This European Technical Assessment contains

32 pages including 28 Annexes which form an integral part of this Assessment

This European Technical Assessment is issued in accordance with regulation (EU) No 305/2011, on the basis of

Guideline for European Technical Approval ETAG 006, edition March 2000, amended November 2012, "Systems of mechanically fastened flexible roof waterproofing membranes", used as European Assessment Document (EAD)

This European Technical Assessment is issued by the Technical Assessment Body in its official language. Translations of this European Technical Assessment in other languages shall fully correspond to the original issued document and shall be identified as such.

Communication of this European Technical Assessment, including transmission by electronic means, shall be in full. However, partial reproduction may only be made with the written consent of the issuing Technical Assessment Body. Any partial reproduction has to be identified as such.

Specific part

1. Technical description of the product

The construction products are mechanical fasteners Wkręt-Met Flat Roof Fasteners. The fasteners comprise a screw made of carbon steel protected by ceramic coating and a washer or washer with integral sleeve. Washer is made of stainless steel. Washer with integrated sleeve is made of plastic material: polypropylene (PP), polyethylene (PE) or polyamide (PA).

The fasteners shall correspond to the drawings and information given in Annexes 1 to 28.

2. Specification of the intended use in accordance with the applicable European Assessment Document (EAD)

The fasteners Wkręt-Met Flat Roof Fasteners are intended to be used for the fastening of flexible roof waterproofing membranes according to ETAG 006. The possible substructures are steel sheets, concrete, precast concrete slab, plywood and timber boards including OSB.

The provisions made in this European Technical Assessment are based on an assumed working life of the fasteners of 10 years. The indications given on the working life cannot be interpreted as a guarantee given by the producer or Technical Assessment Body, but are to be regarded only as a means for choosing the right products in relation to the expected economically reasonable working life of the works.

3. Performances of the product and references to the methods used for their assessment

3.1. Performance of the product

3.1.1. Safety in case of fire (BWR 2)

Reaction to fire: No performance assessed.

3.1.2. Hygiene, health and the environment (BWR 3)

Regarding the dangerous substances clauses contained in this European Technical Assessment, there may be requirements applicable to the products falling within its scope (e.g. transposed European legislation and national laws, regulations and administrative provisions). In order to meet the provisions of the Construction Products Regulation, these requirements need also to be complied with, when and where they apply.

3.1.3. Safety in use (BWR 4)

The characteristic values and mean values of the axial load resistance of the fasteners are given in Annex 26 to 28. The values were determined by axial loading tests according to ETAG 006.

The fasteners are deemed to satisfy the requirements of ETAG 006 concerning unwinding. This was evaluated on the basis of existing field experience of the manufacturer.

3.1.4. Sustainable use of natural resources (BWR 7)

No performance assessed.

3.1.5. General aspects relating to fitness for use

The durability requirements of ETAG 006 (resistance to corrosion of metallic parts, impact resistance and brittleness of plastic parts before and after heat ageing, requirements for results of Charpy tests for plastic parts before and after heat ageing) are satisfied for the coated carbon steel and the polypropylene, polyethylene or polyamide parts of the fasteners.

All parts made of carbon steel protected by ceramic coating resisted to 15 cycles of the test procedure described in ETAG 006 (Kaesternich test) and did not show more than 15% surface corrosion.

The test results of the impact resistance and brittleness of plastic parts showed a drop height more than 1,0 m before and after heat ageing of these parts. Furthermore the results of the corresponding Charpy tests after heat ageing did not show any significant decline compared to the results before heat ageing.

3.2. Methods used for the assessment

The assessment of fitness of the fasteners for the declared intended use has been made in accordance with ETAG 006.

4. Assessment and verification of constancy of performance (AVCP) system applied, with reference to its legal base

According to Decision 98/143/EC of the European Commission the system 2+ of assessment and verification of constancy of performance applies (see Annex V to Regulation (EU) No 305/2011).

5. Technical details necessary for the implementation of the AVCP system, as provided for in the applicable European Assessment Document (EAD)

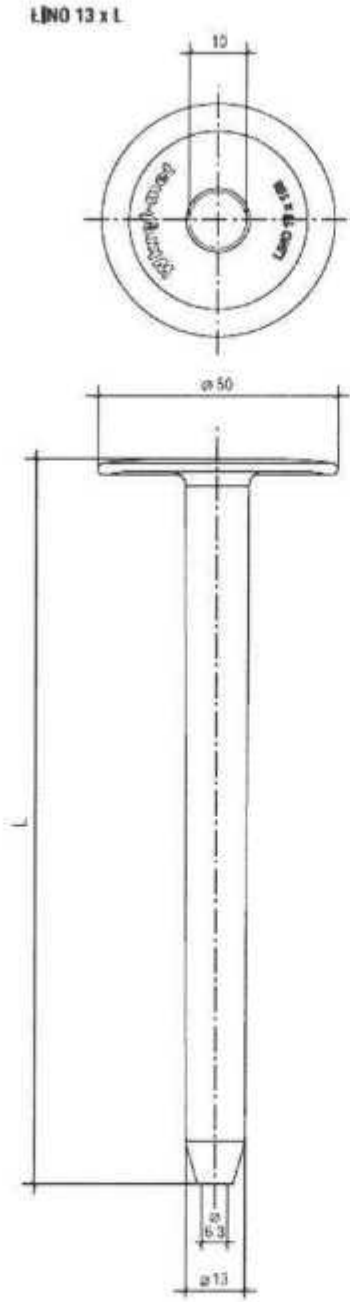
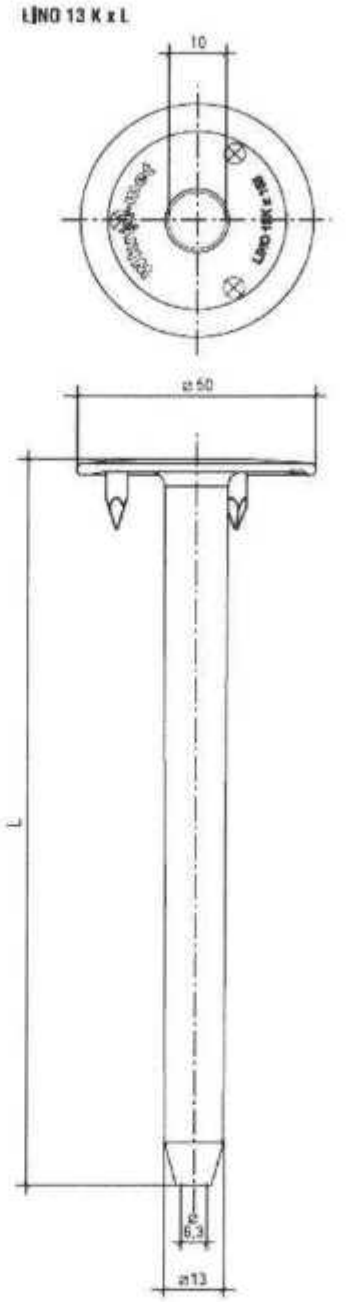
Technical details necessary for the implementation of the AVCP system are laid down in the control plan deposited at the Instytut Techniki Budowlanej.

For type testing the results of the tests performed as part of the assessment for the European Technical Assessment shall be used unless there are changes in the production line or plant. In such cases the necessary type testing has to be agreed between Instytut Techniki Budowlanej and the notified body.

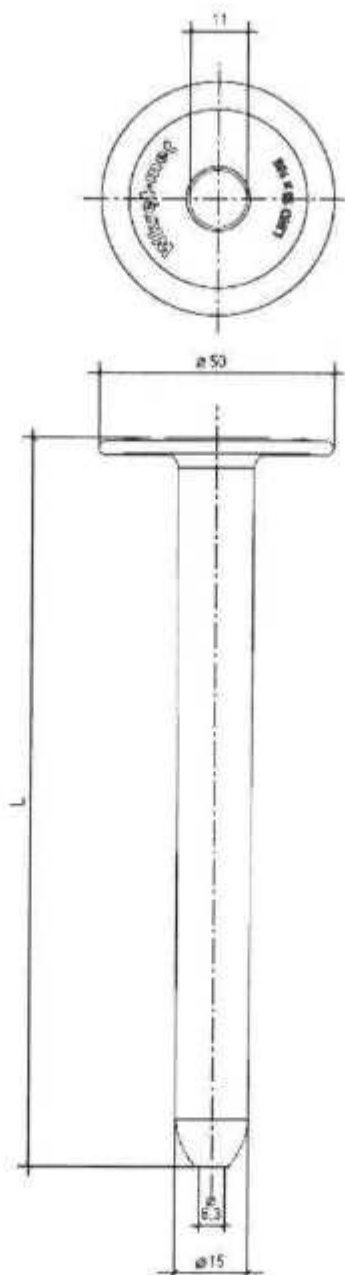
Issued in Warsaw on 30/09/2015 by Instytut Techniki Budowlanej



Marcin M. Kruk, PhD
Director of ITB

LINO 13 x L  LINO 13 K x L 	
Wkręt-Met Flat Roof Fasteners	Annex 1 of European Technical Assessment ETA-15/0578
Plastic sleeves: LINO 13 and LINO 13 K	

LINO 15 x L

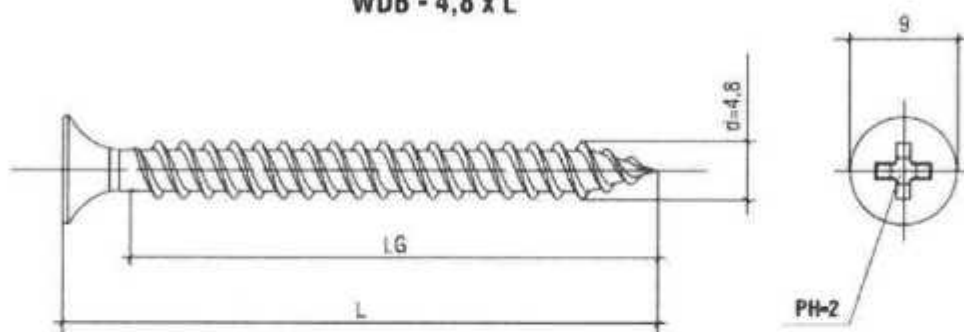


Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

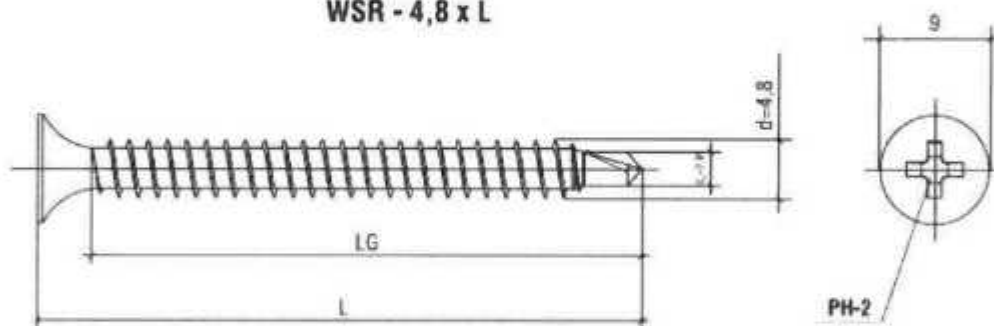
Plastic sleeves: LINO 15

Annex 2
of European
Technical Assessment
ETA-15/0578

WDB - 4,8 x L



WSR - 4,8 x L



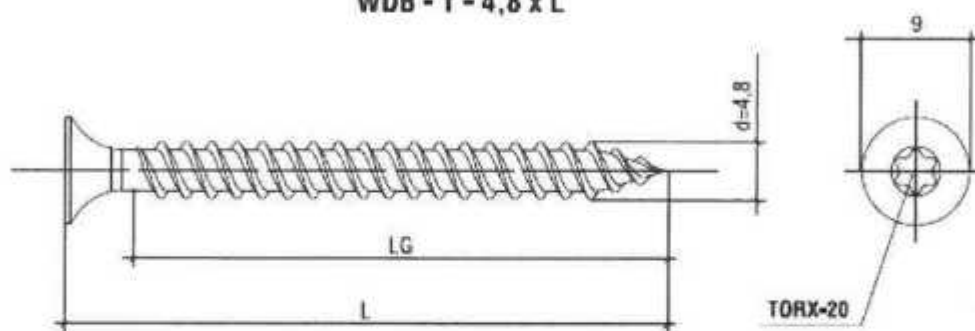
Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Self-tapping screw WDB-4,8xL
Self-drilling screw WSR-4,8xL

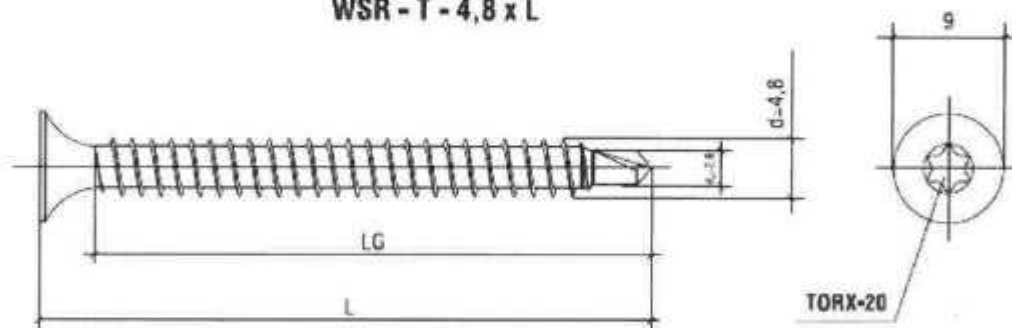
Annex 3

of European
Technical Assessment
ETA-15/0578

WDB - T - 4,8 x L



WSR - T - 4,8 x L



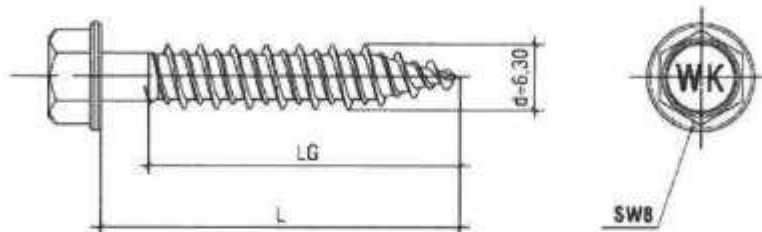
Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Self-tapping screw WDB-T-4,8xL
Self-drilling screw WSR-T-4,8xL

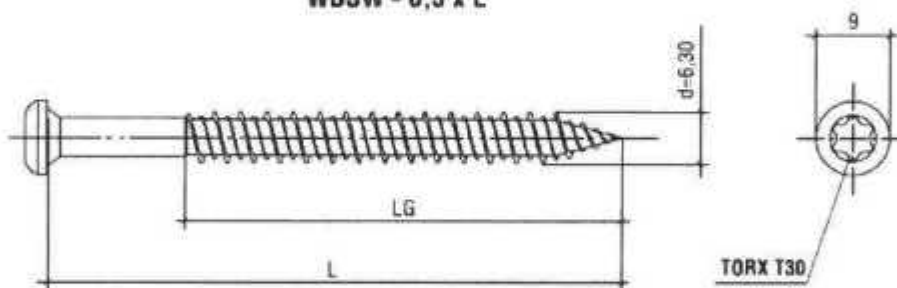
Annex 4

of European
Technical Assessment
ETA-15/0578

WB6 - C - 6,3 x L



WBSW - 6,3 x L



Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

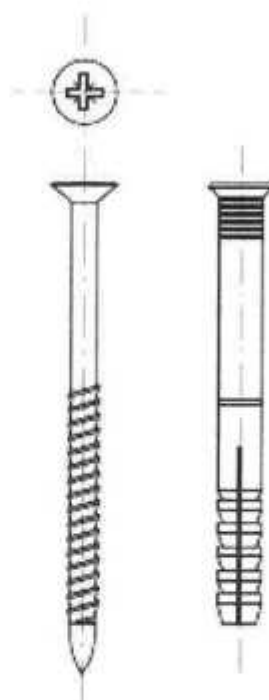
Self-tapping screw WB6-C-6,3xL
Self-tapping screw WBSW-6,3xL

Annex 5

of European
Technical Assessment
ETA-15/0578



KNX 8 x 50



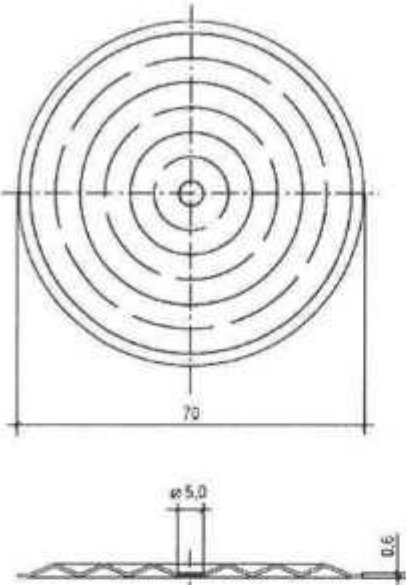
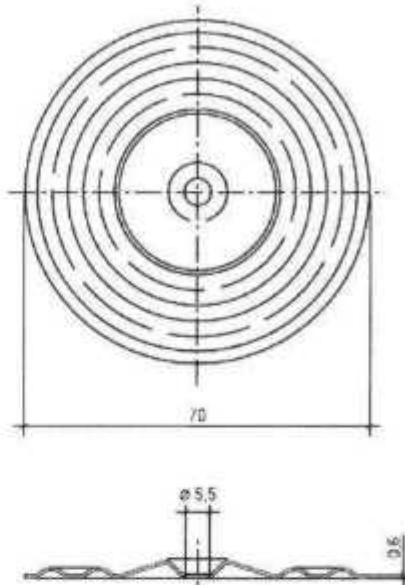
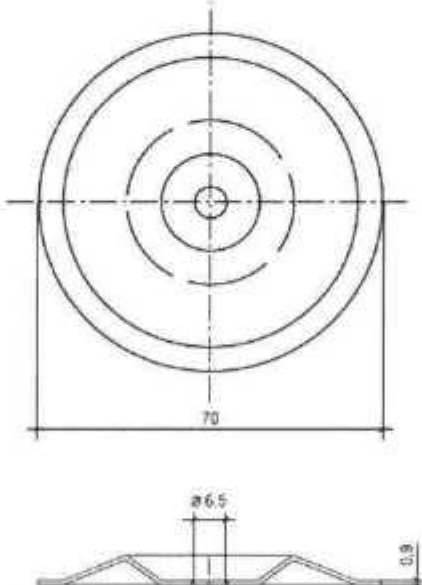
**SMN 6 x 50
SMN 8 x 60**

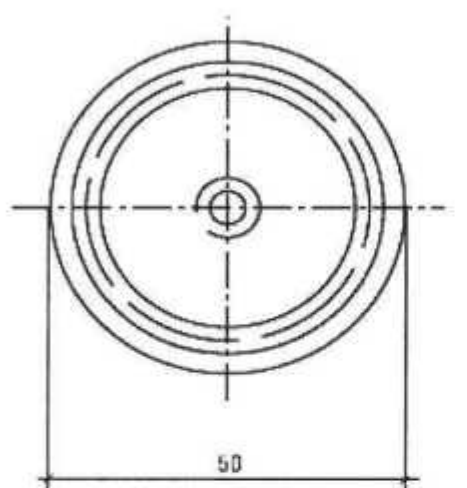
Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

KNX 8 x 50
SMN 6 x 50 and SMN 8 x 60

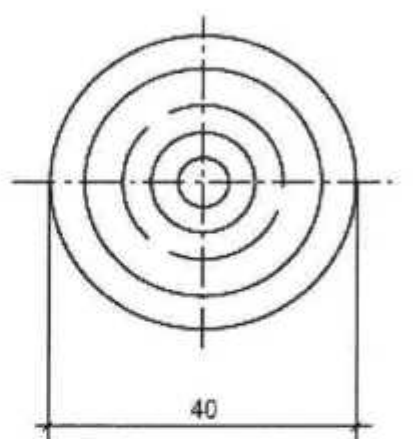
Annex 6

of European
Technical Assessment
ETA-15/0578

 KD-01  KD-02-W-5,5  KD-07-WW	
Wkręt-Met Flat Roof Fasteners	Annex 7 of European Technical Assessment ETA-15/0578
Stainless steel washer pads: KD-01, KD-02-W-5,5 and KD-07-WW	



KD-05



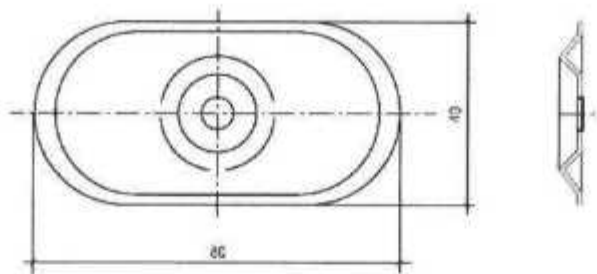
KD-04-W5

Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

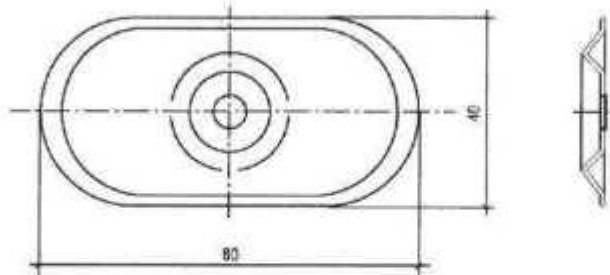
Stainless steel washer pads: KD-05 and KD-04-W5

Annex 8

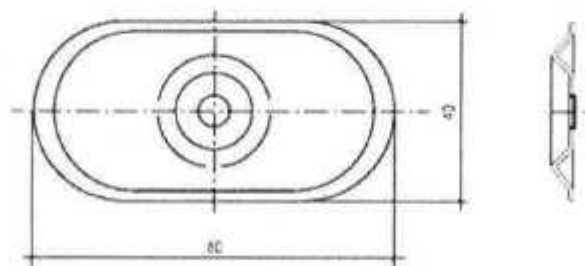
of European
Technical Assessment
ETA-15/0578



KD-03-W5



KD-03-W7



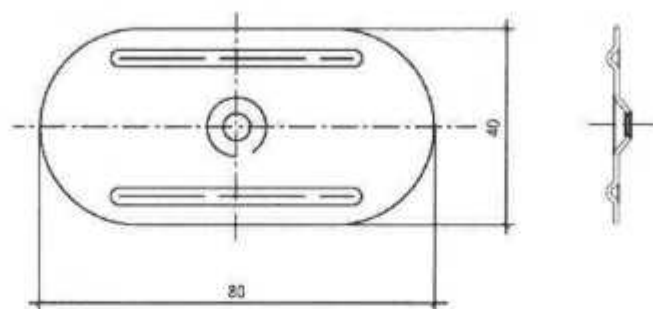
KD-03-W9

Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

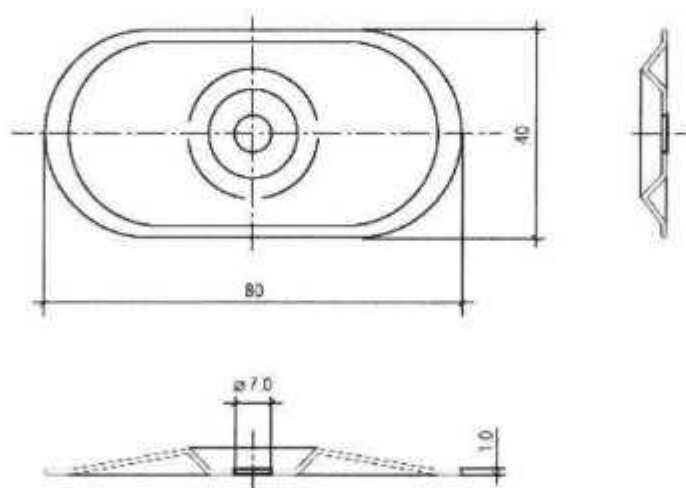
Stainless steel washer pads:
KD-03-W5, KD-03-W7 and KD-03-W9

Annex 9

of European
Technical Assessment
ETA-15/0578



KD-03-P

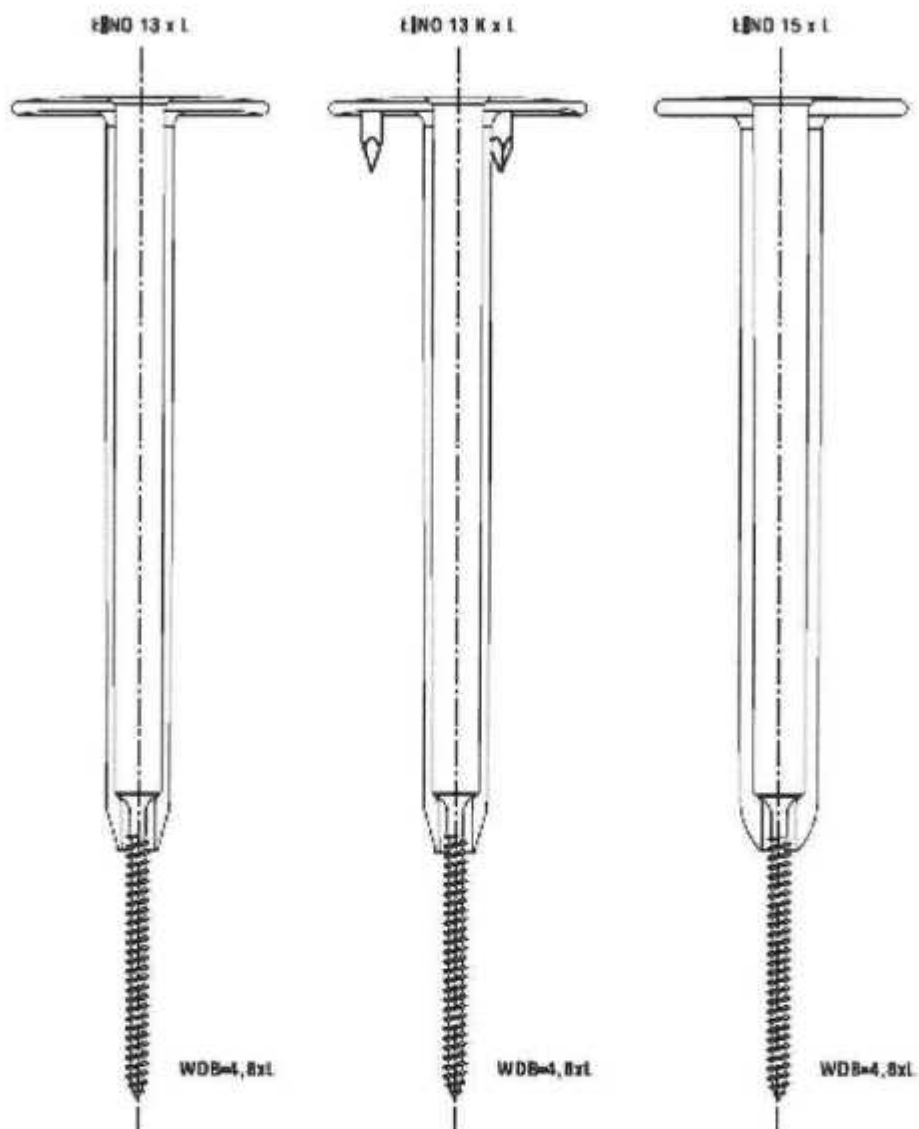


KD-03-WW7

Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Stainless steel washer pads: KD-03-P and KD-03-WW7

Annex10
of European
Technical Assessment
ETA-15/0578



Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Combination 1 + 3

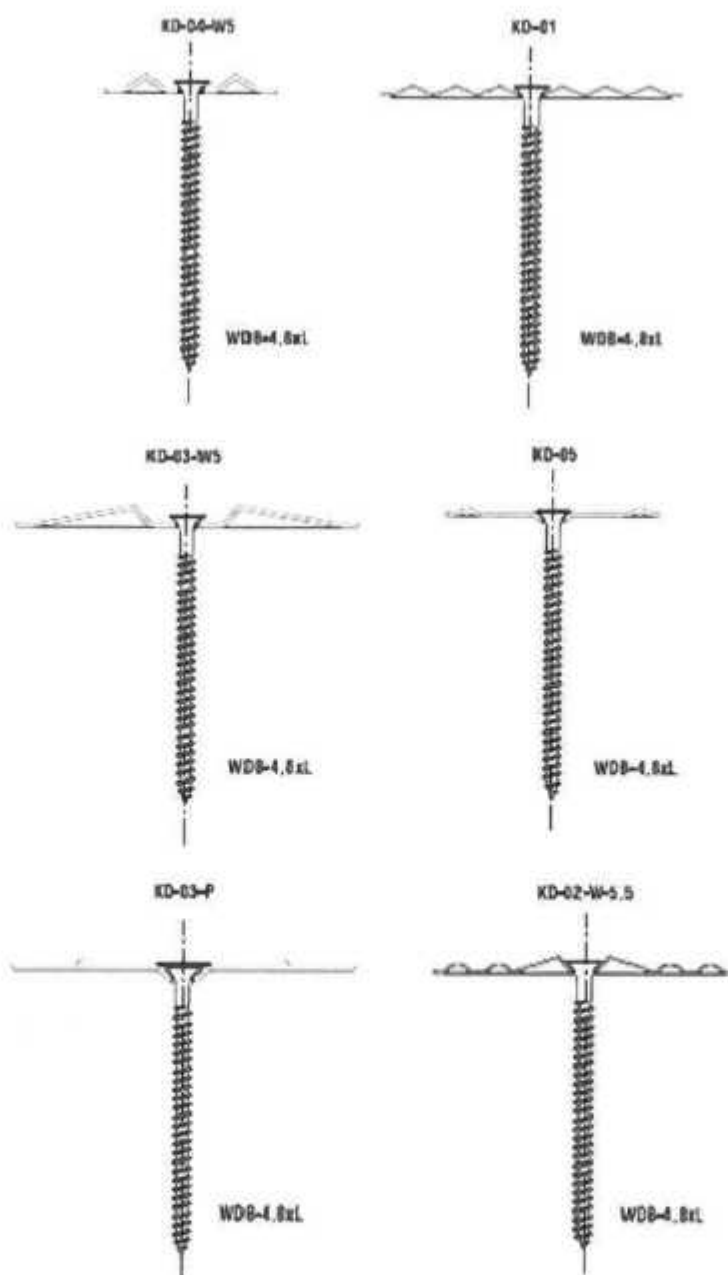
LINO 13 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL

LINO 13 K and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL

LINO 15 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL

Annex 11

of European
Technical Assessment
ETA-15/0578

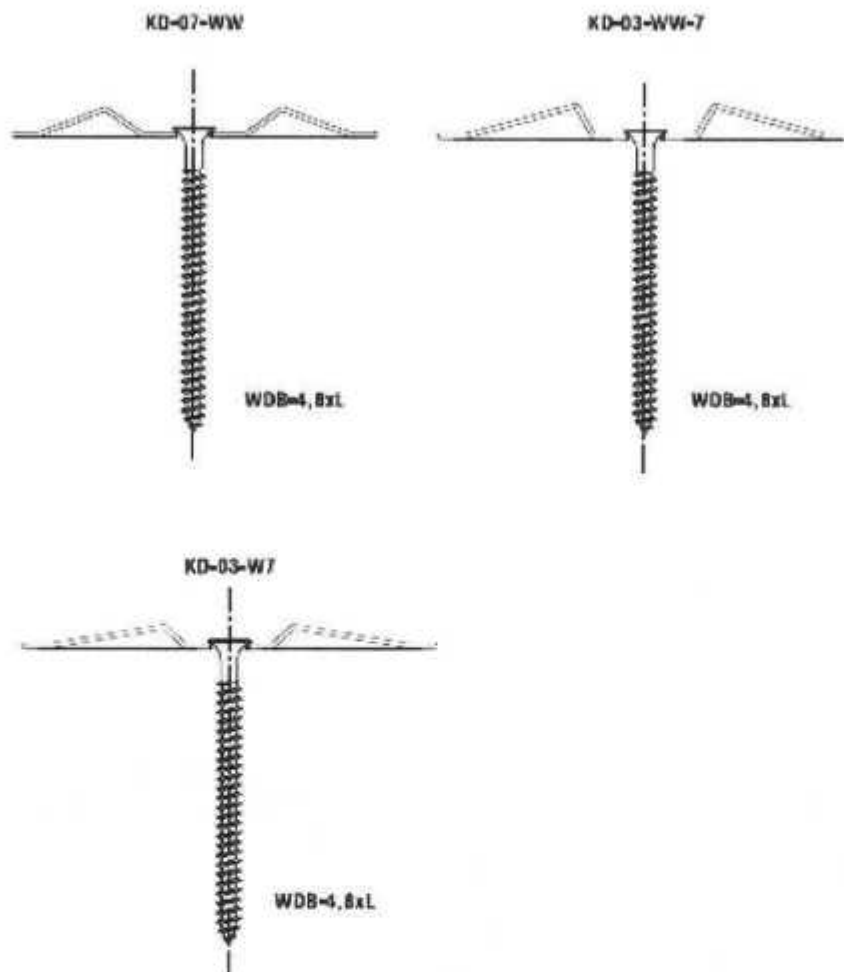


Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Combination 4 + 9

KD-04-W5 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL
 KD-01 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL
 KD-03-W5 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL
 KD-05 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL
 KD-03-P and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL
 KD-02-W5,5 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL

Annex 12
 of European
 Technical Assessment
 ETA-15/0578

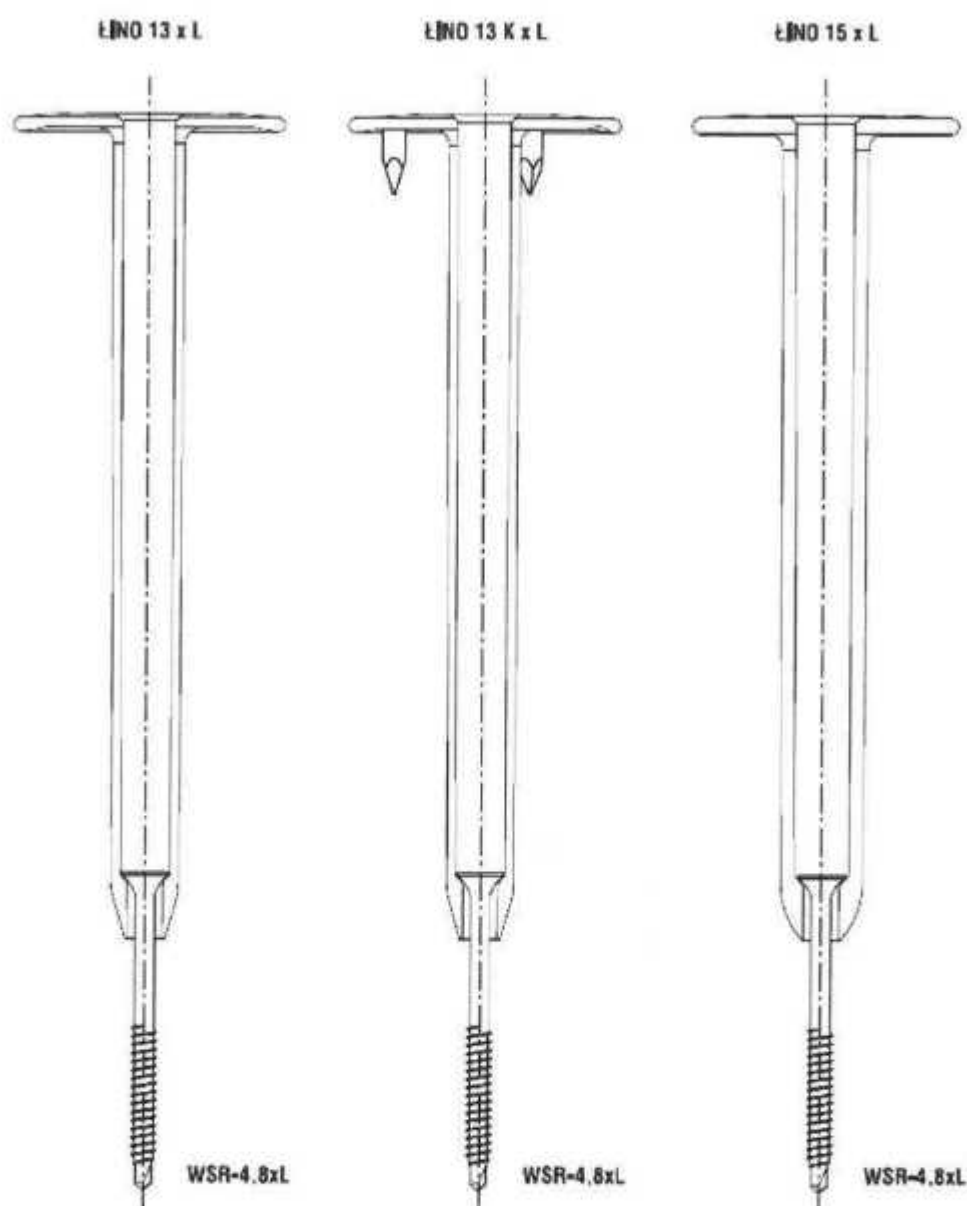


Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Combination 10 + 12

KD-07-WW and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL
 KD-03-WW-7 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL
 KD-03-W7 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL

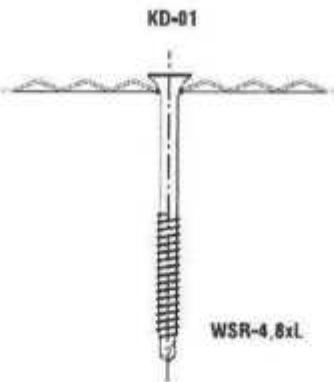
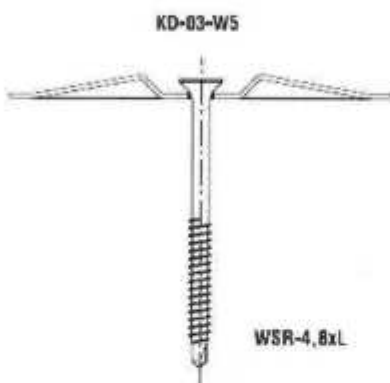
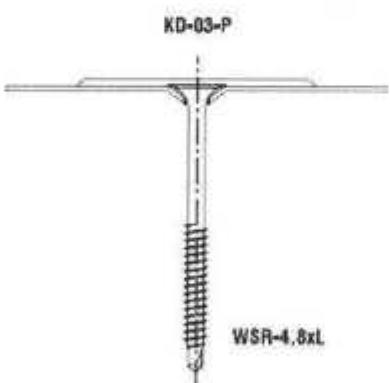
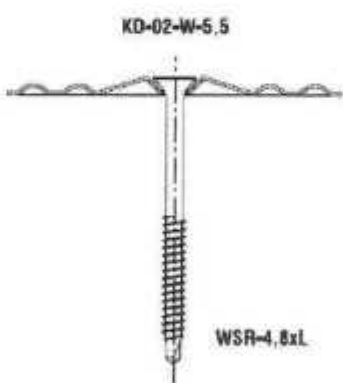
Annex 13
 of European
 Technical Assessment
 ETA-15/0578

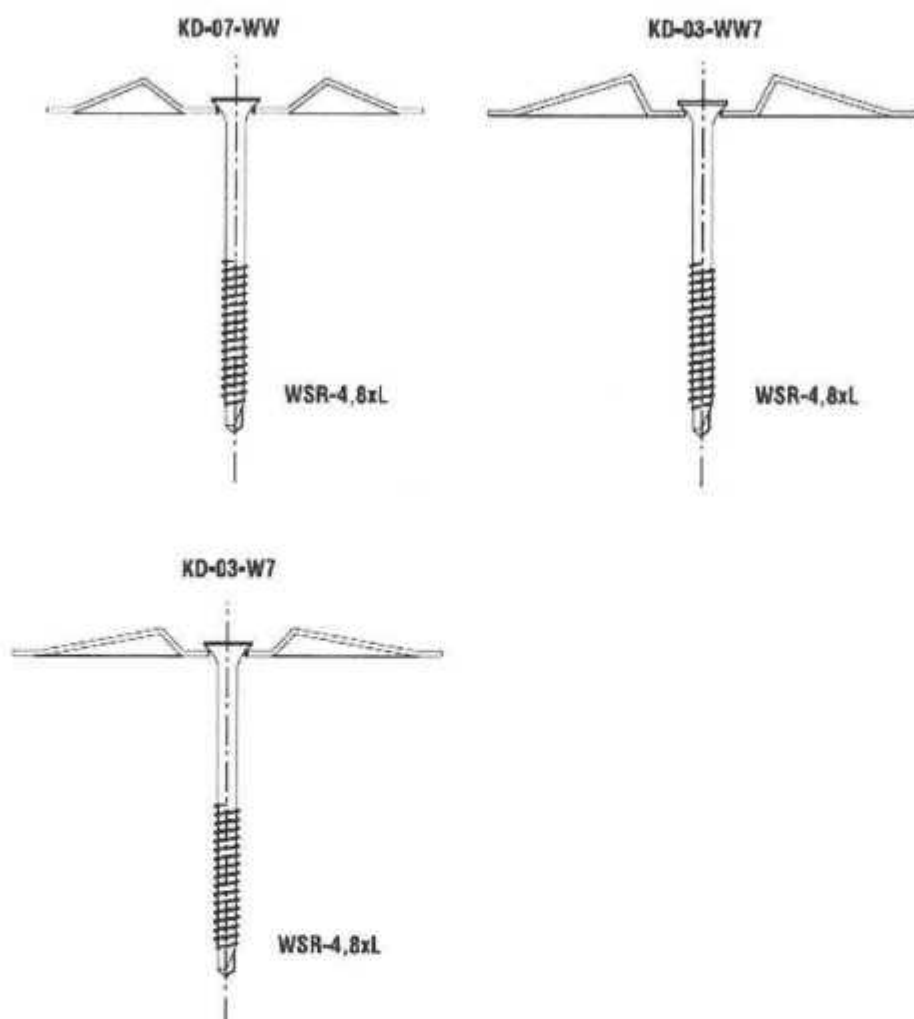


Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Combination 13 + 15
 LINO 13 and WSR-4,8xL or WSR-T-4,8xL
 LINO 13 K and WSR-4,8xL or WSR-T-4,8xL
 LINO 15 and WSR-4,8xL or WSR-T-4,8xL

Annex 14
 of European
 Technical Assessment
 ETA-15/0578

 KD-04-W5 WSR-4,8xL  KD-01 WSR-4,8xL  KD-03-W5 WSR-4,8xL  KD-05 WSR-4,8xL  KD-03-P WSR-4,8xL  KD-02-W-5,5 WSR-4,8xL	
Wkręt-Met Flat Roof Fasteners	
Combination 16 + 21 KD-04-W5 and WSR-4,8xL or WSR-T-4,8xL KD-01 and WSR-4,8xL or WSR-T-4,8xL KD-03-W5 and WSR-4,8xL or WSR-T-4,8xL KD-05 and WSR-4,8xL or WSR-T-4,8xL KD-03-P and WSR-4,8xL or WSR-T-4,8xL KD-02-W-5,5 and WSR-4,8xL or WSR-T-4,8xL	
Annex 15 of European Technical Assessment ETA-15/0578	



Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

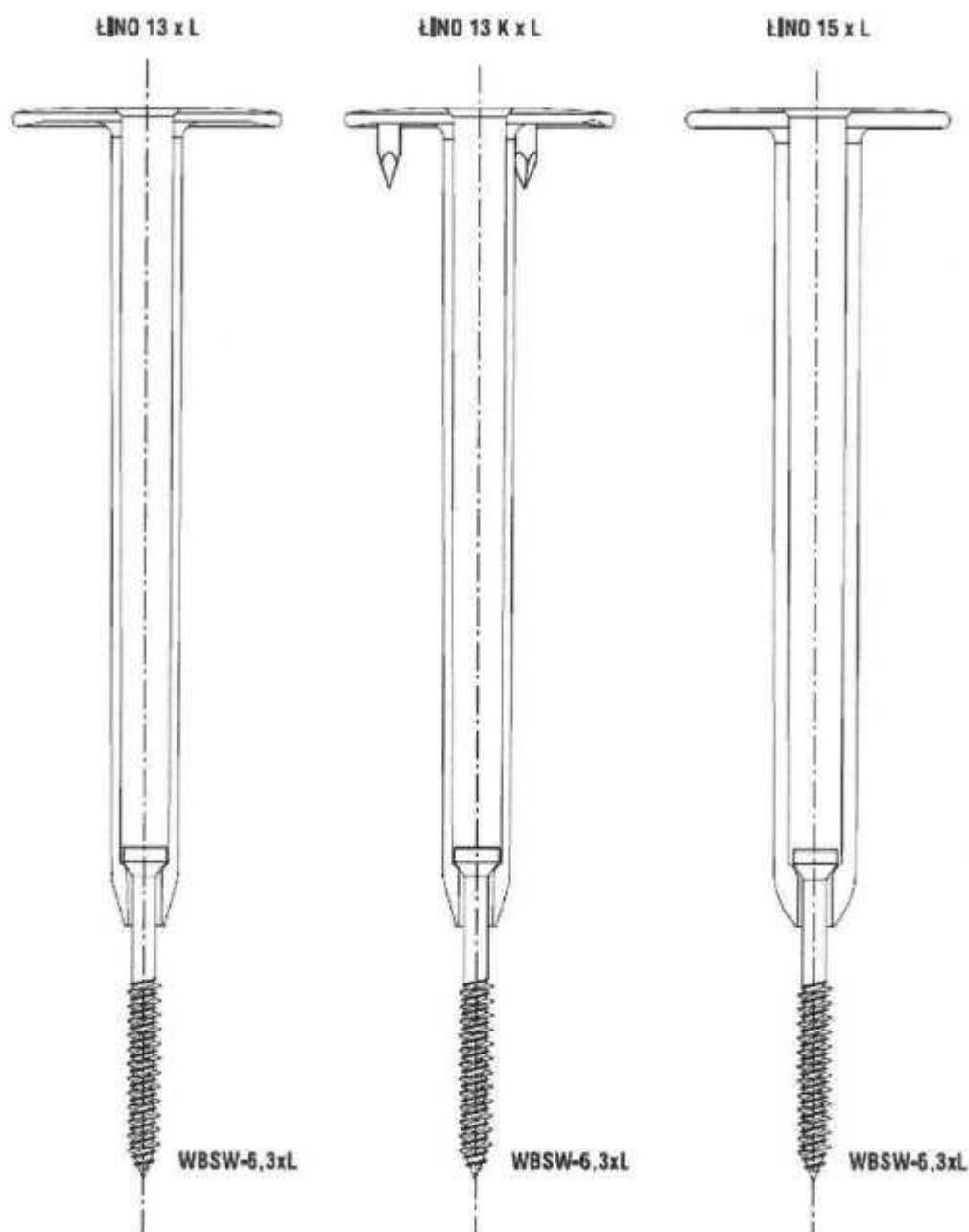
Combination 22 + 24

KD-07-WW and WSR-4,8xL or WSR-T-4,8xL

KD-03-WW7 and WSR-4,8xL or WSR-T-4,8xL

KD-03-W7 and WSR-4,8xL or WSR-T-4,8xL

Annex 16
of European
Technical Assessment
ETA-15/0578



Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

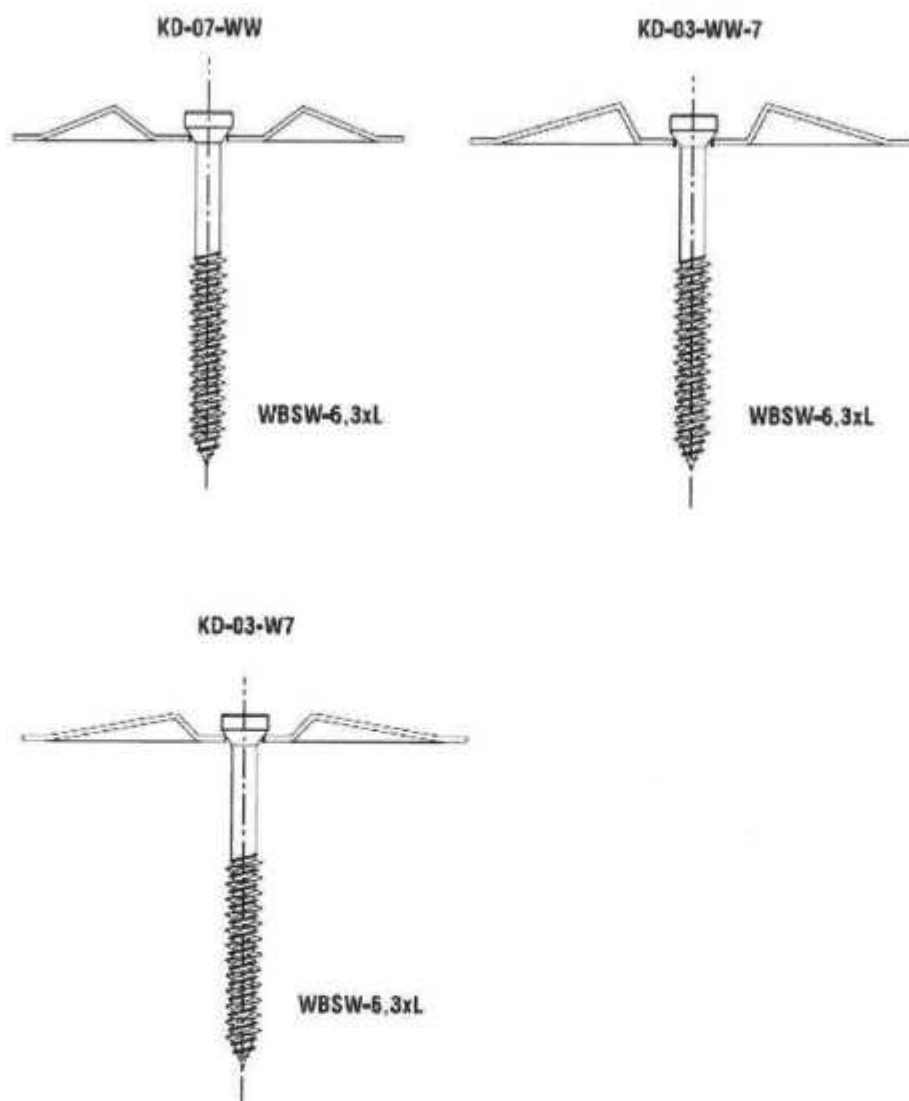
Combination 25 + 27

LINO 13 and WBSW-6,3xL

LINO 13 K and WBSW-6,3xL

LINO 15 and WBSW-6,3xL

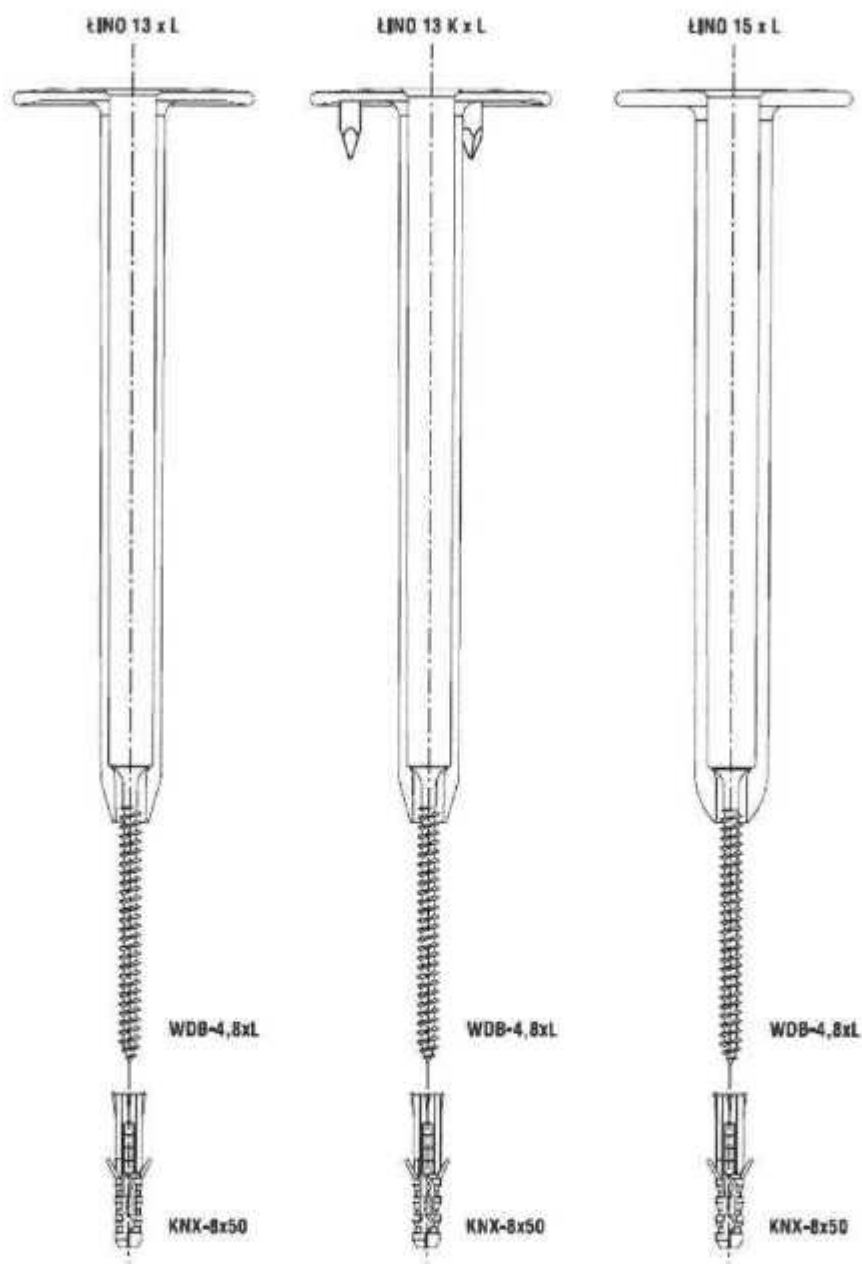
Annex 17
of European
Technical Assessment
ETA-15/0578



Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Combination 28 + 30
 KD-07-WW and WBSW-6,3xL
 KD-03-WW7 and WBSW-6,3xL
 KD-03-W7 and WBSW-6,3xL

Annex 18
 of European
 Technical Assessment
 ETA-15/0578

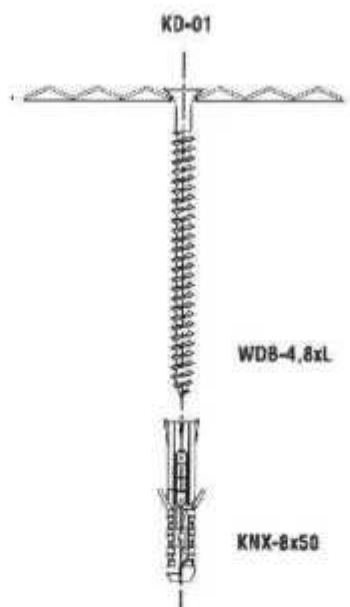
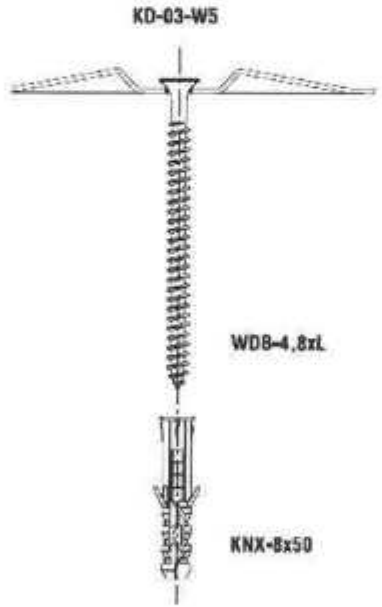


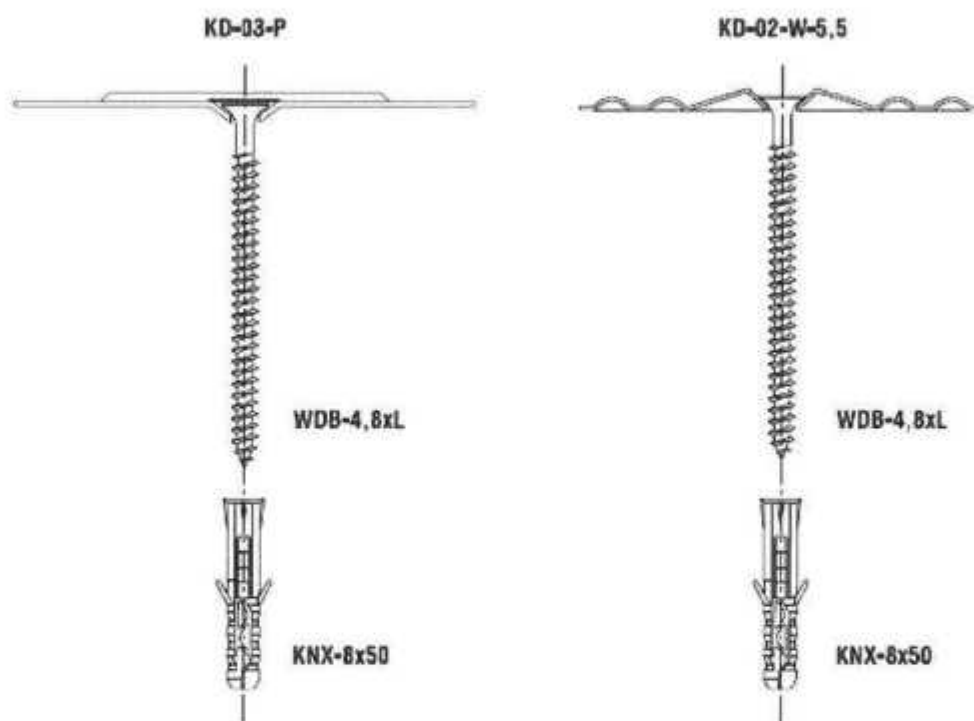
Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Combination 31 + 33

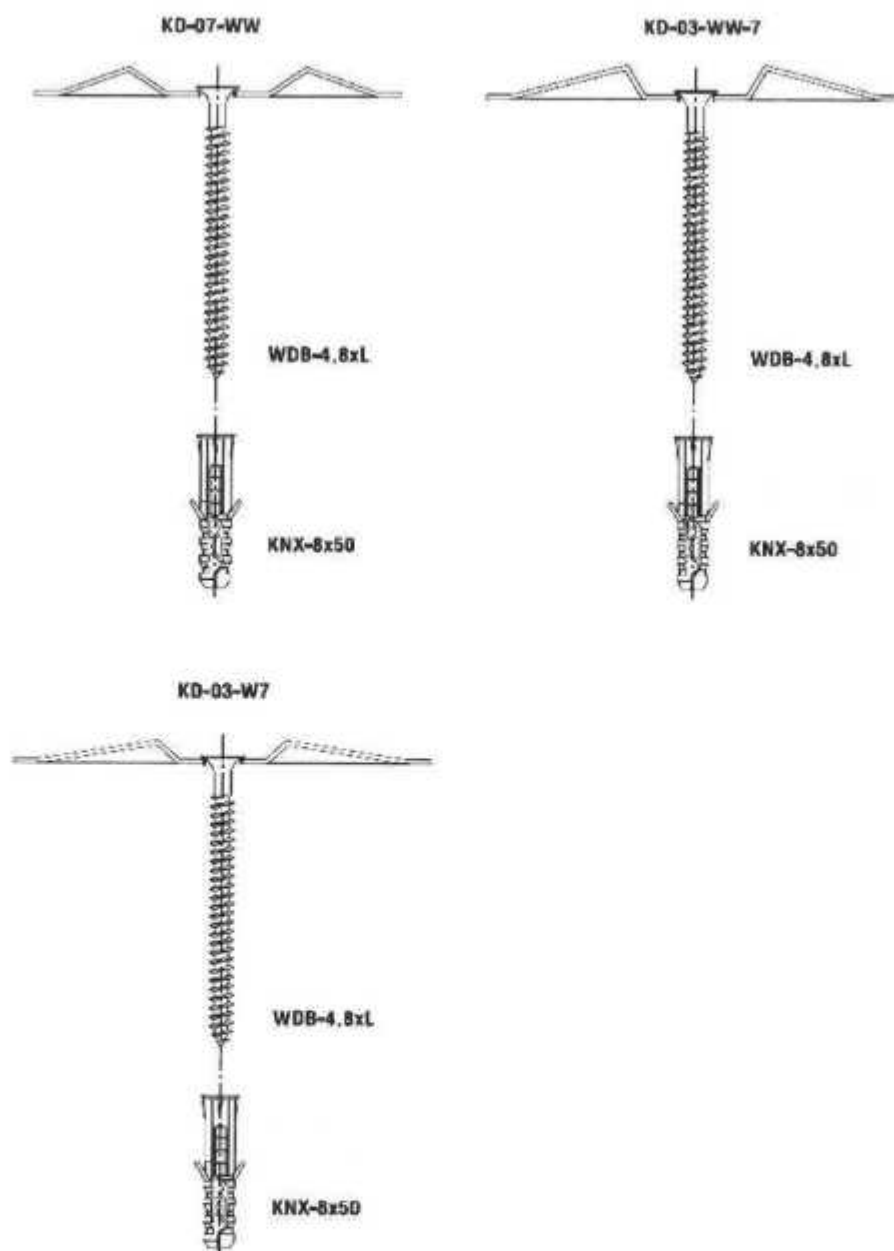
LINO 13 and WDB-4,8 x L or WDB-T-4,8 x L and KNX-8 x 50
 LINO 13 K and WDB-4,8 x L or WDB-T-4,8 x L and KNX-8 x 50
 LINO 15 and WDB-4,8 x L or WDB-T-4,8 x L and KNX-8 x 50

Annex 19
 of European
 Technical Assessment
 ETA-15/0578

 KD-04-W5 WDB-4,8xL KNX-8x50  KD-01 WDB-4,8xL KNX-8x50  KD-03-W5 WDB-4,8xL KNX-8x50  KD-05 WDB-4,8xL KNX-8x50	
Wkręt-Met Flat Roof Fasteners	
Combination 34 + 37	
KD-04-W5 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL and KNX-8x50 KD-01 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL and KNX-8x50 KD-03-W5 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL and KNX-8x50 KD-05 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL and KNX-8x50	
Annex 20 of European Technical Assessment ETA-15/0578	



Wkręt-Met Flat Roof Fasteners	
Combination 38 + 39 KD-03-P and WDB-4,8×L or WDB-T-4,8×L and KNX-8×50 KD-02-W-5,5 and WDB-4,8×L or WDB-T-4,8×L and KNX-8×50	Annex 21 of European Technical Assessment ETA-15/0578

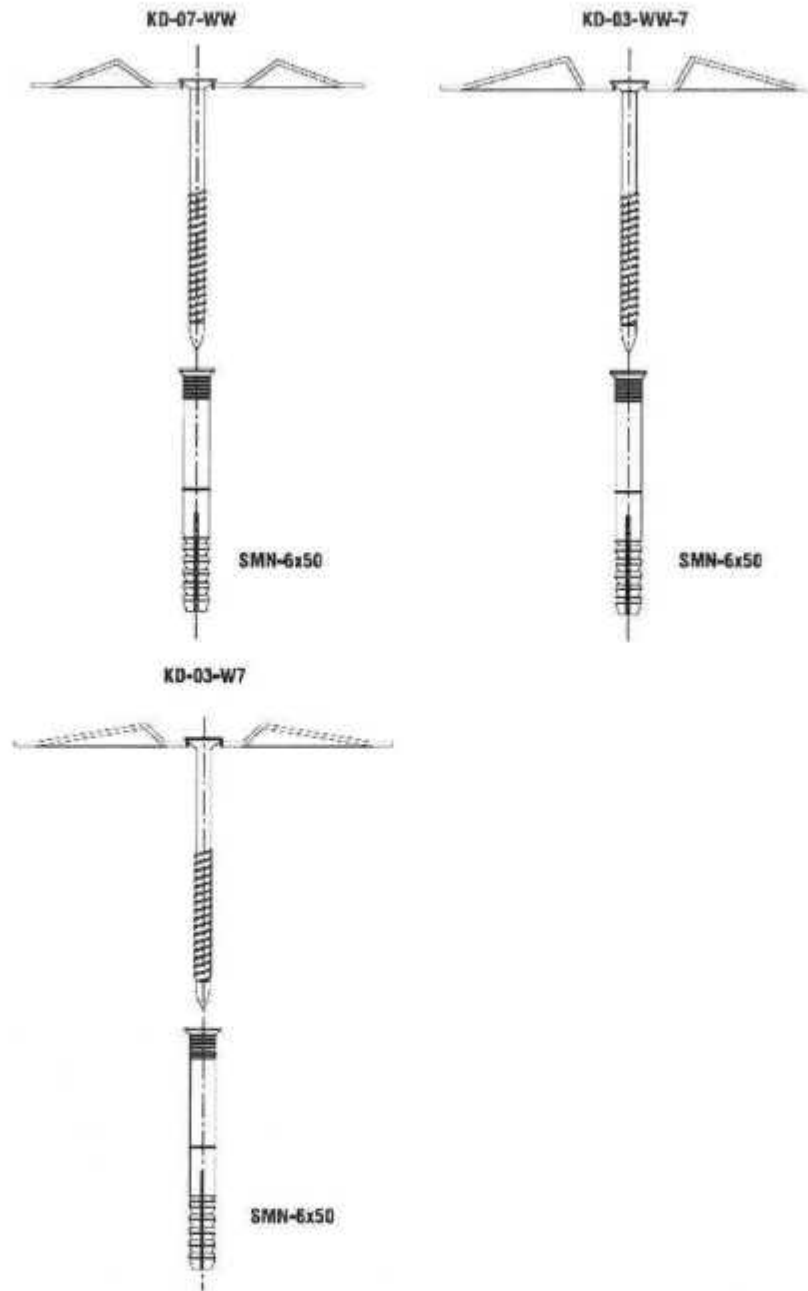


Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Combination 40 + 42

KD-07-WW and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL and KNX-8x50
 KD-03-WW-7 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL and KNX-8x50
 KD-03-W7 and WDB-4,8xL or WDB-T-4,8xL and KNX-8x50

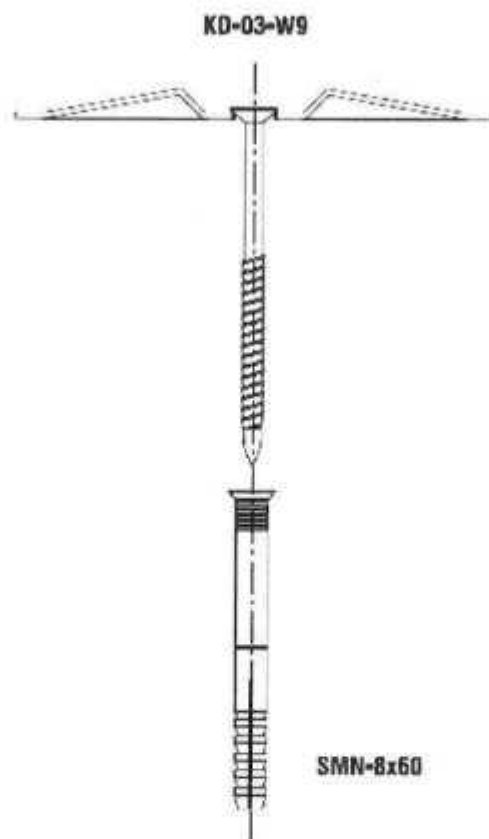
Annex 22
 of European
 Technical Assessment
 ETA-15/0578



Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Combination 43 + 45
 KD-07-WW and SMN-6×50
 KD-03-WW7 and SMN-6×50
 KD-03-W7 and SMN-6×50

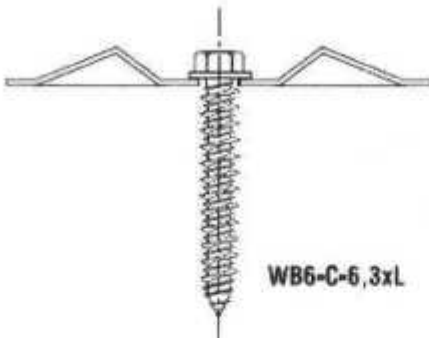
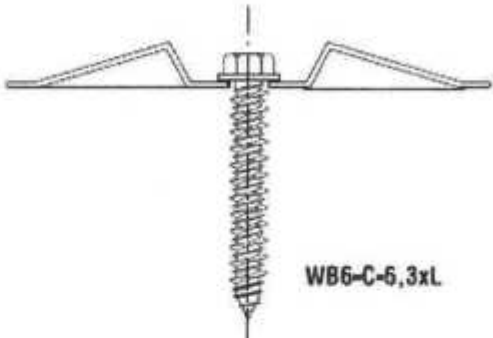
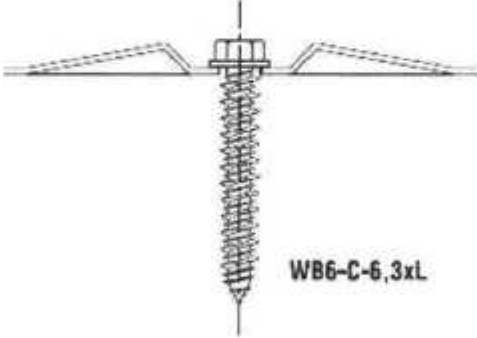
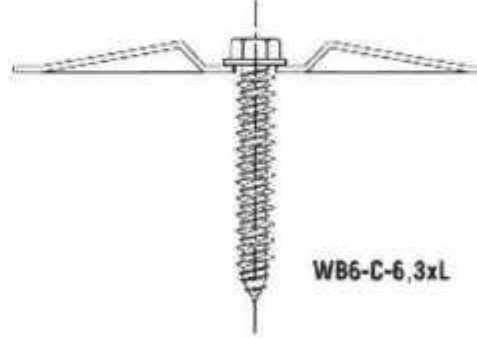
Annex 23
 of European
 Technical Assessment
 ETA-15/0578



Wkręt-Met Flat Roof Fasteners

Combination 46
KD-03-W9 and SMN-8x60

Annex 24
of European
Technical Assessment
ETA-15/0578

KD-07-WW  WB6-C-6,3xL KD-03-WW-7  WB6-C-6,3xL KD-03-W-7  WB6-C-6,3xL KD-03-W-9  WB6-C-6,3xL	
Wkręt-Met Flat Roof Fasteners	Annex 25 of European Technical Assessment ETA-15/0578
Combination 47 + 50 KD-07-WW and WB6-C-6,3xL KD-03-WW7 and WB6-C-6,3xL KD-03-W7 and WB6-C-6,3xL KD-03-W9 and WB6-C-6,3xL	

Characteristic values of axial load resistance [kN]								
Ann. No.	Wkret-Met Flat Roof Fasteners		Substrate					
			Steel sheet S280GD acc. to EN 10346			Wood class $\geq$ C24 acc. to EN 14081	OSB acc. to EN 300	Plywood acc. to EN 313
	Screw	Washer with slave Washer	$t \geq 0,50$ mm	$t \geq 0,63$ mm	$t \geq 0,75$ mm	$h_{ef} = 30$ mm	$h_{ef} = 18$ mm	$h_{ef} = 20$ mm
11	WDB-4,8 or WDB-T-4,8	LINO 13 PA	0,78	0,99	1,17	2,37	1,06	0,98
11		LINO 13K PA	0,78	0,99	1,17	2,37	1,06	0,98
11		LINO 15 PE	0,78	0,99	1,17	1,70	1,06	0,98
11		LINO 15 PP	0,78	0,99	1,17	1,95	1,06	0,98
12		KD-01	0,78	0,99	1,17	1,67	1,06	0,98
12		KD-02-W-5,5	0,78	0,99	1,17	2,06	1,06	0,98
12		KD-03-P	0,78	0,99	1,17	2,50	1,06	0,98
12		KD-03-W5	0,78	0,99	1,17	2,84	1,06	0,98
12		KD-04-W5	0,78	0,99	1,17	3,23	1,06	0,98
12		KD-05	0,78	0,99	1,17	3,12	1,06	0,98
13		KD-03-W7	0,78	0,99	1,17	2,46	1,06	0,98
13		KD-03-WW7	0,78	0,99	1,17	3,45	1,06	0,98
13		KD-07-WW	0,78	0,99	1,17	2,90	1,06	0,98

Characteristic values of axial load resistance [kN]							
Ann. No.	Wkret-Met Flat Roof Fasteners		Substrate				
			Steel sheet S280GD acc. to EN 10346				
	Screw	Washer with slave Washer	$t \geq 0,50$ mm	$t \geq 0,63$ mm	$t \geq 0,75$ mm	$t \geq 0,88$ mm	$t \geq 1,00$ mm
14	WSR-4,8 or WSR-T-4,8	LINO 13 PA	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61
14		LINO 13K PA	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61
14		LINO 15 PE	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61
14		LINO 15 PP	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61
15		KD-01	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61
15		KD-02-W-5,5	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61
15		KD-03-P	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61
15		KD-03-W5	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61
15		KD-04-W5	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61
15		KD-05	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61
16		KD-03-W7	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61
16		KD-03-WW7	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61
16		KD-07-WW	0,84	1,03	1,20	1,53	1,61

Wkret-Met Flat Roof Fasteners

Characteristic values of axial load resistance

Annex 26of European
Technical Assessment
ETA-15/0578

Characteristic values of axial load resistance [kN]								
Ann. No.	Wkręt-Met Flat Roof Fasteners		Substrate					
			Wood class ≥ C24 acc. to EN 14081	OSB acc. to EN 300	Plywood acc. to EN 313	Concrete ≥ C12/15 acc. to EN 206	Concrete ≥ C20/25 acc. to EN 206	Precast concrete slab ≥ C20/25 acc. to EN 206
	Screw	Washer with slave /Washer	$h_{ef} = 30 \text{ mm}$	$h_{ef} = 18 \text{ mm}$	$h_{ef} = 20 \text{ mm}$	$h_{ef} = 30 \text{ mm}$	$h_{ef} = 30 \text{ mm}$	$h_{ef} = 20 \text{ mm}$
17	WBSW	LINO 13 PA	2,32	1,68	2,32	1,64	2,12	1,92
17		LINO 13K PA	2,32	1,68	2,32	1,64	2,12	1,92
17		LINO 15 PE	2,03	1,68	2,03	1,57	2,03	1,92
17		LINO 15 PP	2,16	1,68	2,16	1,64	2,12	1,92
18		KD-03-W7	3,04	1,68	3,56	1,64	2,12	1,92
18		KD-03-WW7	3,04	1,68	3,62	1,64	2,12	1,92
18		KD-07-WW	3,04	1,68	3,30	1,64	2,12	1,92
Characteristic values of axial load resistance [kN]								
Ann. No.	Wkręt-Met Flat Roof Fasteners		Substrate					
			Concrete ≥ C12/15 acc. to EN 206	Concrete ≥ C20/25 acc. to EN 206	Precast concrete slab ≥ C20/25 acc. to EN 206			
	Screw	Washer with slave /Washer	$h_{ef} = 30 \text{ mm}$	$h_{ef} = 30 \text{ mm}$	$h_{ef} = 20 \text{ mm}$			
19	WDB-4,8 +KNX 8×50 or WDB-T-4,8 +KNX 8×50	LINO 13 PA	1,12	1,45	1,20			
19		LINO 13K PA	1,12	1,45	1,20			
19		LINO 15 PE	1,12	1,45	1,20			
19		LINO 15 PP	1,12	1,45	1,20			
20		KD-01	1,12	1,45	1,20			
20		KD-03-W5	1,12	1,45	1,20			
20		KD-04-W5	1,12	1,45	1,20			
20		KD-05	1,12	1,45	1,20			
21		KD-02-W-5,5	1,12	1,45	1,20			
21		KD-03-P	1,12	1,45	1,20			
22		KD-03-W7	1,12	1,45	1,20			
22		KD-03-WW7	1,12	1,45	1,20			
22		KD-07-WW	1,12	1,45	1,20			
25		WB6	KD-03-W7	2,31	2,98	2,10		
25			KD-03-WW7	2,31	2,98	2,10		
25	KD-07-WW		2,31	2,98	2,10			
25	KD-03-W9		2,31	2,98	2,10			

Wkręt-Met Flat Roof Fasteners		Annex 27 of European Technical Assessment ETA-15/0578
Characteristic values of axial load resistance		

Characteristic values of axial load resistance [kN]				
Ann. No.	Wkręt-Met Flat Roof Fasteners		Substrate	
			Concrete $\geq$ C12/15 acc. to EN 206	Concrete $\geq$ C20/25 acc. to EN 206
	Screw	Washer	$h_{ef} = 30$ mm	$h_{ef} = 30$ mm
23	SMN 6×50	KD-03-W7	0,79	1,02
23		KD-03-WW7	0,79	1,02
23		KD-07-WW	0,79	1,02
24	SMN 8×60	KD-03-W9	1,18	1,52

Wkręt-Met Flat Roof Fasteners	Annex 28 of European Technical Assessment ETA-15/0578
Characteristic values of axial load resistance	



**Instytut Ceramiki
i Materiałów
Budowlanych**

ZAKŁAD CERTYFIKACJI
02-676 Warszawa, ul. Postępu 9
tel. (+48 22) 549 97 04, e-mail: certyfikacja@icimb.pl; www.icimb.pl



AC 008

CERTIFICATE

OF PRODUCT COMPLIANCE WITH THE POLISH STANDARD

104/N/13¹⁾

According to the type 5 of the PN EN ISO/IEC 17067 :2014-01 Conformity assessment - Fundamentals of product certification and guidelines for product certification schemes and to Certification programme No. PC-02

is it hereby declared that:

Dry-pressed ceramic tiles with low water absorption

$E_b \leq 0,5\%$, Group BI_a
glazed, unglazed, unglazed polished

placed on the market by:

ROVESE SA
Al. Solidarności 36
25-323 Kielce

produced in the factories:

CERSANIT III S.A., ul. Uczniowska 21, 58-306 Wałbrzych
OPOCZNO I Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 5, 26-300 Opoczno

comply with the requirements of
the standard:

according to the test report
prepared by:

report No. and date:

**PN-EN 14411:2013-04 Ceramic tiles - Definitions, classification,
characteristics, evaluation of conformity and marking Annex (normative) G**

Laboratorium Badawcze Instytutu Ceramiki i Materiałów Budowlanych
ul. Postępu 9, 02-676 Warszawa

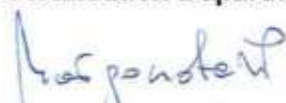
No 132/3/LB/2011 - 05.01.2012.

Certificate valid from 29 August 2016¹⁾ to 03 December 2018

refers exclusively to items which have identical properties (parameters) with the model (models) submitted for testing and which comply with the requirements defined above.

The right to use the certificate shall remain in force provided that the manufacturer complies with the requirements included in the *Certification Programme PC-02* and in the standard referred to above.

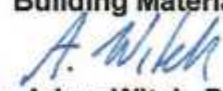
**Head
of the Certification Department**


M Sc Małgorzata Warda-Pruszkowska

¹⁾ *verte!*



**Director
of the Institute of Ceramics and
Building Materials**


PhD, Eng. Adam Witek, Prof. of ICiMB

Warszawa, update 29.08.2016r.

¹⁾ This updated certificate of 29.08.2016 replaces certificate 104/N/13 of 04.12.2013. and is a confirmation of certification of the product compliance with the polish standard provided on 04.12.2013.
The update concerns the amendment of the reference document which is the basis for granting certification.

Prohlášení o vlastnostech
Declaration of performance No. 5100806001
Leistungserklärung

fatra

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 305/2011 /In accordance with Regulation EU No. 305/2011/Gemäß EU-Verordnung Nr. 305/2011

1	Jedinečný identifikační kód typu výrobku Unique identification code of the product type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	FATRAFOL 810 - T1 5100806001
2	Zamýšlené použití Intended use of the construction product Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck	Hydroizolace střeš. Waterproofing of roofs. Abdichtung von Dächern.
3	Výrobce Manufacturer Hersteller	Fatra, a.s. Třída Tomáše Bati 1541 763 61 Napajedla Czech Republic
4	Zplnomocněný zástupce Authorised representative Bevollmächtigter Vertreter	-
5	Systém posuzování a ověřování vlastností System of assessment and verification of constancy of performance System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+
6 a	Harmonizovaná norma Harmonised norm Harmonisierte Norm	EN 13956:2012
	Oznámený subjekt Notified body Notifizierten Person	Centrum stavebního inženýrství, a.s., č. K Cihelně 304, 764 32 Zlín-Louky, oznámený subjekt / notified body 1390
b	Evropský dokument pro posuzování European Assessment Document (EAD) Europäische Technische Bewertung Document	-
	Evropské technické posouzení European Technical Assessment (ETA) Europäische Technische Bewertung	-
	Subjekt pro technické posuzování Technical Assessment Body Technische Bewertung Person	-
	Oznámený subjekt Notified body Notifizierten Person	- -

fatra

WWW.FATRAFOL.CZ

WWW.FATRA.CZ



Responsible Care®
OUR COMMITMENT TO SUSTAINABILITY

7	Seznam základních charakteristik /Declared performance /Erklärte Leistung:					
Základní charakteristiky Essential characteristics Wesentliche Merkmale		Vlastnosti Performance Leistung			Zkušební normy Test method Prüfmethode	
Tloušťka Thickness Dicke		1,20 mm	1,50 mm	1,80 mm	2,00 mm	EN 1849-2
Chování při vnějším požáru External fire performance Feuer von außen		B _{ROOF} (t1)			EN 13501-5	
Reakce na oheň Reaction to fire Reaktion bei Brandeinwirkung		E			EN 13501-1	
Vodotěsnost při 400 kPa Watertightness 400 kPa Wasserdichtheit 400 kPa		Vyhovuje Pass Entspricht			EN 1928 Metoda B Method B Verfahren B	
Nejvyšší tahová síla Maximum tensile force Höchstzugkraft		≥ 1000/950 N/50 mm			EN 12311-2 Metoda A Method A Verfahren A	
Protažení při nejvyšší tahové síle Elongation at maximum tensile force Dehnung bei Höchstzugkraft		≥ 15/15 %			EN 12311-2 Metoda A Method A Verfahren A	
Odolnost proti prorůstání kořenů Resistance to root penetration Widerstand gegen Durchwurzelung		Vyhovuje Pass Entspricht			EN 13948 FLL test	
Odolnost proti statickému zatížení Resistance to static load Widerstandsfähigkeit gegen statische Belastung		Vyhovuje 20 kg Satisfies 20 kg Erfüllt 20 kg			EN 12730 Metoda B Method B Verfahren B	
Odolnost proti nárazu Impact resistance Stoßfestigkeit		Vyhovuje Satisfies Erfüllt			EN 12691 Metoda A Method A Verfahren A	
		1000 mm	1250 mm			
		Vyhovuje 2000 mm Satisfies 2000 mm Erfüllt 2000 mm			EN 12691 Metoda B Method B Verfahren B	
Odolnost proti protrhávání Tear resistance Weiterreißwiderstand		≥ 180/180 N			EN 12310-2	
Odolnost spoje ve smyku Joint shear resistance Scherwiderstand der Fügenaht		≥ 900/850 N/50 mm			EN 12317-2	
Odolnost v odlupování		≥ 260/260			EN 12316-2	

Resistance to peeling Schälwiderstand der Fügenaht	N/50 mm	
Ohebnost za nízkých teplot Foldability at low temperature Falzverhalten bei tiefer Temperatur	≤ -25 °C	EN 495-5
Vystavení UV záření, zvýšené teplotě a vodě Exposure to UV radiation, elevated temperature and water Beanspruchung durch UV-Bestrahlung erhöhte Temperatur und Wasser	Vyhovuje, stupeň 0 Pass, class 0 Entspricht, grad 0	EN 1297

Vlastností výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č.305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem / Signed for and on behalf of the manufacturer by / Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Hersteller verantwortlich

Ing. Michaela Bartůňková
Napajedla, 27.3.2019

Bartůňková

Fatra, a.s. 084
třída Tomáše Bati 1541
763 61 Napajedla

fatra

WWW.FATRAFOL.CZ

WWW.FATRA.CZ



Responsible Care
EUROPEAN PETROLEUM INDUSTRY

În conformitate cu Regulamentul PE 305/2011

1.	Cod unic de indentificare a tipului de produs:	FATRAFOL 810 - T1 5100806001				
2.	Identificarea produsului pentru constructii:	Hidroizolarea acoperișurilor				
3.	Fabricantul	Fatra, a.s., Třída Tomáše Bati 1541 763 61, Napajedla, Czech republic				
4.	Reprezentant autorizat:	-				
5.	Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei	Systema 2 +				
6a	Standard Armonizat Organism notificat	EN 13956:2012 Centrum stavebního inženýrství, a.s., K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky, organism notificat 1390				
b	Document de evaluare european (EAD)	-				
	Evaluare tehnică europeană (ETA)	-				
	Organism de evaluare tehnică	-				
	Organism notificat	-				
7.	Performanta declarata:					
	Caracteristici esentiale	Performanta				Metoda de test
	Grosimea	1,20 mm	1,50 mm	1,80 mm	2,00 mm	EN 1849-2
	Performanța la foc exterior	BROOF (t1)				EN 13501-5
	Reacție la foc	E				EN 13501-1
	Etanșeitatea la apă 400 kPa	Există				EN 1928 Metodă B
	Forța maximă de tracțiune	≥ 1000/950 N/50 mm				EN 12311-2 Metodă A
	Alungirea maximă de tracțiune	≥ 15/15 %				EN 12311-2 Metodă A
	Rezistența la străpungerea rădăcinilor	Există				EN 13948 FLL Test
	Rezistența la sarcină statică	Satisface 20 kg				EN 12730 Metodă B
	Rezistența la impact	Există				EN 12691 Metodă A
		1000 mm	1250 mm			
		Satisface 2000 mm				EN 12691 Metodă B
	Rezistenta la rupere	≥ 180/180 N				EN 12310-2
	Rezistența la forfecare a îmbinării	≥ 900/850 N/50 mm				EN 12317-2
	Rezistența la smulgere a îmbinării	≥ 260/260 N/50 mm				EN 12316-2
	Flexibilitatea la temperaturi scăzute	≤ -25 °C				EN 495-5
	Expunerea la radiațiile UV, temperatură ridicată și apă	5000 de ore, clasa 0				EN 1297

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este emisă, în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, sub responsabilitatea exclusivă a producătorului identificat mai sus.

Semnata pentru și în numele fabricantului:

Ing. Michaela Bartuňková

Napajedla, 27.3.2019

Declarația este disponibilă pe site: <https://www.fatrafol.cz/wp-content/uploads/2019/12/DoP-Fatrafol-810-T1.pdf>

Documentul este complet tradus de AGLICON S.R.L.



Vydání:
Identifikační číslo:
Verze č.:

01.07.2013
026/13
01

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

1. Identifikátor výrobku:

netkaná geotextilie FATRATEX

2. Typ, série nebo sériové číslo:

FATRATEX 200

3. Zamýšlené použití:

funkce: filtrační a separační

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka:

UO TEX, s.r.o.
Sokolská 5, Kerhartice, 562 04 Ústí nad Orlicí
IČ: 620 62 441, DIČ: CZ62062441
www.uotex.cz / obchod@uotex.cz

5. Zplnomocněný zástupce:

Není relevantní

6. Prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma:

Systém 2+

7. Notifikovaná osoba:

Textilní zkušební ústav, s. p. - Václavská 6, 658 41, BRNO, Česká republika, identifikátor: Oznámený subjekt č. 1021
provedl počáteční posouzení řízení výroby dle systému 2+ a vydal ES certifikát systému
řízení výrob č. 1021-CPD-034/04 a provádí pravidelný dohled nad systémem řízení výroby

8. Prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

Není relevantní

9. Základní charakteristiky:

Pevnost v tahu (EN ISO 10319) :	MD 3,0 kN/m (-0,8 kN/m) / CMD 3,9 kN/m (-0,9 kN/m)
Tažnost (EN ISO 10319):	MD 36 % (±20 %) / CMD 42 % (±20 %)
Odolnost proti dynamickému protržení (EN ISO 13433):	26 mm (+ 5 mm)
Odolnost proti statickému protržení (EN ISO 12236):	0,6 kN (-0,1 kN)
Charakteristická velikost otvorů (EN ISO 12956):	86 µm (±30 µm)
Propustnost kolmo k rovině vody (EN ISO 11058):	4,90. 10 ⁻² m/s (-0,9 . 10 ⁻² m/s)

EN 13249:2000 + A1:2005, EN 13250:2000 + A1:2005, EN 13251:2000 + A1:2005,
EN 13252:2000 + A1:2005, EN 13253:2000 + A1:2005, EN 13254:2000 + A1:2005,
EN 13255:2000 + A1:2005, EN 13257:2000 + A1:2005, EN 13265:2000 + A1:2005

Odolnost: zakryt v den uložení
předpokládá se, že bude odolná po dobu minimálně pěti let pro uplatnění, které neslouží k vyztužování
přírodních zemín s 4 < pH < 9 a teplotami zeminy < 25 °C

10. Prohlášení:

Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

V Ústí nad Orlicí
Dne: 1.7.2013

Ing. Martin Mejdr
Jednatel společnosti

UO TEX, s.r.o.

Sokolská 5, Kerhartice, 562 04 Ústí nad Orlicí | tel.: +420 465 52 10 49, fax: +420 465 52 60 71
e-mail: obchod@uotex.cz, www.uotex.cz | IČO: 62062441, DIČ: CZ62062441
Společnost UO TEX, s.r.o. je zapsána v OR Hradec Králové v oddíle C, vložce 7363



Tradiční český výrobce netkaných textilií
začínáno 1905

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 51
Ordin: 3042805101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM516/T592CD

Produsator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52791

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020;	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						Numar de legaturi	Greutatea MT
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm		
1	22301873		B500B	8	12000 (+/-100)	9	23.412
						9	23.412

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	19	8	33	7	.328

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiul/ dezoziore,
1	684	589	10.0	0.405	1.16	0.069	24.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Produsatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
Produsatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcare	 Semnatura: controller departament de control tehnic Bordilian N. V. 30.09.2023
---------	---

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 52 Ordin: 3042805201		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM506/S259HS
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53207

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301920		B500B	10	12000 (+/-100)	10	23.244
						10	23.244

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Caq x1
1	19	18	8	32	9	317

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdolire,
1	674	577	10.0	0.634	1.17	0.078	24.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Produtorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
 Produtorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Kozak O. Iu. 01.11.2023
-----------------	--

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 50 Ordin: 3042805001		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM569/O151EE
Prodicator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52131

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301372		B500B	12	12000 (+/-100)	7	16.694
2	22301447		B500B	12	12000 (+/-100)	2	4.446
						9	21.140

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	23	11	37	8	.405
2	21	31	5	38	8	.411

Proprietati mecanice								
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdolre,
1	684	583	11.5	0.886	1.17	0.079	24.0	buna
2	697	589	10.5	0.886	1.18	0.068	25.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea		
		Semnatura: controller departament de control tehnic Terletckaia E. P. 09.08.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 53
Ordin: 3042805301



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM558/X362XC

Produsator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53291

This certificate complies with requirements of EN 10204, Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22302196		B500B	14	12000 (+/-100)	4	10.562
2	22302198		B500B	14	12000 (+/-100)	5	12.818
						9	23.380

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	23	9	45	9	.331
2	20	20	8	42	8	.34

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, R _m , N/mm ²	Limita de curgere, R _{p0.2} , N/mm ²	Alungirea totala la forta maxima, A _{gt} , %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport R _m /R _{p0.2}	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, A _n ,	Indolre/ dezolre,
1	693	591	9.0	1.221	1.17	0.093	21.5	buna
2	694	591	10.5	1.214	1.17	0.090	18.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Gurulia M. A.
09.11.2023

Marcarea

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 53 Ordin: 3042805301		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM506/S259HS
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industriálnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53242

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22302167		B500B	16	12000 (+/-100)	9	23.522
						9	23.522

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	18	8	43	9	.324

Proprietati mecanice								
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoi/la dezdolire,
1	674	574	10.5	1.581	1.18	0.083	20.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa, Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea	 
----------	--

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 53 Ordin: 3042805301		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM573/S266HS
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53290

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-045:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22302203		B500B	18	12000 (+/-100)	8	21.188
						8	21.188

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	21	10	40	9	.396

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiro: dozdoiro,
1	677	578	9.5	1.995	1.17	0.085	20.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
 Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Gurulia M. A. 09.11.2023
----------	--

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 51 Ordin: 3042805101		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM533/S311SJ
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52809

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301820		B500B	25	12000 (+/-100)	4	7.610
2	22301867		B500B	20	12000 (+/-100)	6	14.466
						10	22.076

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	18	11	31	9	.39
2	21	22	8	34	8	.392

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiere/ dezoiere,
1	681	560	11.5	3.877	1.22	0.089	19.0	buna
2	667	555	12.0	2.468	1.20	0.090	20.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Produtorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
 Produtorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturile de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea		Semnatura: controller departament de control tehnic Lastoviak A. N. 02.10.2023
----------	---	--

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 51
Ordin: 3042805101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM541/S254HS

Produtor:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52794

This certificate complies with requirements of EN 10204, Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
Nr.	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301718		A240C	8	12000 (+/-100)	9	23.034
						9	23.034

Compozitie Chimica - %						
Nr.	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	20	14	25	11	8	.349

Proprietati mecanice						
Nr.	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2	Indoire la rece,
1	542	381	34.5	0.394	1.42	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Zaidova A. I.

30.09.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 50
Ordin: 3042805001



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM572/S265HS

Produtor:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL

Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52350

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300835		A240C	10	12000 (+/-100)	4	10.672
2	22301378		A240C	10	12000 (+/-100)	4	10.648
						8	21.320

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	15	17	12	3	5	.34
2	8	9	12	6	9	.202

Proprietati mecanice						
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	458	310	39.0	0.621	1.48	buna
2	409	294	39.0	0.615	1.39	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Gurulia M. A. 25.08.2023
----------	---

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 50
Ordin: 3042805001



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM539/S191SJ

Produtor:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52428

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22201366		A240C	12	12000 (+/-100)	1	2.640
						1	2.640

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	5	7	20	6	8	.154

Proprietati mecanice						
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	393	290	42.0	0.873	1.35	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Novoselova N. lu.
30.08.2023

Marcarea

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 49
Ordin: 3042804901



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM556/S835HS

Produsator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52057

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-047:2020;	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						Greutatea MT	
Nr.	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	
1	22300441		A240C	10	12000 (+/-100)	1	2.644
2	22300663		A240C	10	12000 (+/-100)	1	.630
3	22301038		A240C	14	12000 (+/-100)	2	3.586

Compozitie Chimica - %						
Nr.	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	4	8	14	7	9	.163
2	8	9	14	10	7	.192
3	20	15	26	7	9	.338

Proprietati mecanice						
Nr.	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linlar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	403	307	43.0	0.621	1.31	buna
2	423	319	40.5	0.609	1.32	buna
3	528	376	34.0	1.210	1.40	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Chuprun N. S. 01.08.2023
----------	--

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 46
Ordin: 3042804601



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM518/O159EE

Prodicator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51268

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300824		A240C	16	12000 (+/-100)	8	21.372
						8	21.372

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	20	14	16	8	8	.33

Proprietati mecanice						
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	514	361	33.5	1.571	1.43	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Novoselova N. lu.
18.05.2023

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургічний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м Запорізька Південна шосе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 81713

від / date 12.07.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

2023 982000-0005

Контракт № / Contract

M3K-1327342/10/20/СМЦ-С

від / date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Дніпро
52012 с. Партизанське вул. Заводська, 6.25
станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (ПРИДН.ЗАЛ)

Вагон № / Freight car: 61541900

Вид вантажівки / Type of packages пачки / packs
Кількість місць / Number of packages 8

Найменування та код товару / Description and code of goods

98200 Прокат г/к з конструкційної нелегованої сталі в листах з
сочеподібним рифленням

НД на продукцію, хімічний / Specification forms and record
ГОСТ 8568-77
ASTM A36/A36M-19

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група мцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	217040-3	103493-1	A36			3,00	1000	6000		1	5,055		6,046
2	217040-3	103493-2	A36			3,00	1000	6000		1	5,845		5,830
3	217040-3	103493-3	A36			3,00	1000	6000		1	5,345		5,310
4	217040-3	103493-4	A36			3,00	1000	6000		1	5,195		5,180
5	317794-3	103494-1	A36			3,00	1000	6000		1	5,355		5,340
6	317794-3	103494-2	A36			3,00	1000	6000		1	5,325		5,310
7	317794-3	103494-3	A36			3,00	1000	6000		1	5,205		5,190
8	317794-3	103494-4	A36			3,00	1000	6000		1	5,300		5,300
											43,520		43,520



Даними цього сертифікату підтверджується, що предмети випробування відповідають стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака оброботи Sign treatment	Шифр катег. групи Group code	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / rolling accuracy / manufacturing	Категорія каталож. Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантия надежности Weldability	Оформление поверхности Surface finish	Інші характеристики Other features
1-8	1	Б/ТРАВЛ	850	4				К			

№ п/п Item №	№ позначки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Co x100	Al x100	N2 x1000	Al x100	Fe x100	Mn x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-4	217040-3	2	49	3	22	14	4	2	2	2	5	3	1	3	0.113	2	
5-8	317794-3	2	51	1	24	13	5	1	2	1	5		1	3	0.118	2	



ПРИМІТКА: Висота ріфлі 0,6-0,81 мм

Підпис, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Діагностику сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номеру сертифікату і шифру, розташованого на зворотному боці у графі "Штук, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otkr.zaporizhstal.com.

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otkr.zaporizhstal.com.



3062230213

Цей сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера БТК. Перевірити автентичність документа можна на державному сайті <https://cso.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://cso.gov.ua/verify>.

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 509619

від / date 03.04.2023

Отримувач / consignee

Завоювання комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Дніпро

2023 971000-0253

52012 с. Партизанське вул. Заводська, 6.25

Контракт № / Contract

станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/ date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 65296147	Вид упаковки / Type of packages	пачки / packs
	Кількість місць / Number of packages	9
Найменування та код товару / Description and code of goods	ІД на продукцію; хімікат / Specification forms and record	
97100 Прокат товстолистовий т/к з вуглицевої сталі звичайної якості	ДСТУ 8803:2018	
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005	
	ДСТУ 8540:2015	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1213020	21275-2	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	26	1	7,405		7,390
2	1213020	21275-8	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,915		7,900
3	1213020	21275-9	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,660		7,645
4	1213020	21275-10	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,690		7,675
5	1213020	21275-11	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,735		7,720
6	1213020	21275-12	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,675		7,660
7	1213020	21275-13	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,660		7,635
8	813036	21276-1	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,800		7,800
9	813036	21276-3	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	16	1	4,035		4,035
РАЗОМ											65,595		65,460



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженням з умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/ч Item №	№ позиції тампона Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розрізу Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / ангтовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія виготовлення Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гартовність дваровання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-9	1	Б/ТРАВЛ	503	4		Б		ПН	НО	СВ		

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	Nb x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1-7	1213020	17	41	2.3	32	36	4	1	1	8	8		0.1	3	0.249	2		
8-9	813036	14	43	1.7	35	34	5	1	1	8	8		0.1	4	0.224	2		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															Норми терм. обробки Grain size	Дескарбонізація Decarburization	Шористість Roughness (RA)	Метод випробування Testing method					
	Розміри разра Dim of specimen		Місце відб. пр. Dir. of test pr.	Напрямок відб. пр. Dir. of test pr.	Темп. випр. Temp. strength	Гранична міцність Yield point	Висока міцність Elongation	Висока міцність Bred	Твердість Hardness	Глибина сфери Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness													
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing											
														mm	t					mm ² mm ²	t	mm ² mm ²	t	mm ² mm ²
1-7	4.00	1500			45.5	31.5	33.0	уд			-20	7.6	20	13.2	20	7.7			руйн					
	4.00	1500									-20	7.6	20	12.6	20	7.3			руйн					
8-9	4.00	1500			46.0	32.0	31.0	уд			-20	7.0	20	13.4	20	6.8			руйн					
	4.00	1500									-20	7.6	20	14.1	20	6.8			руйн					

*S-початок смуги/strip start, B-кінець смуги/strip end, L-подовжнє/longitudinal, T-поперечнє/transverse



ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргону Розкислена А1

Увага, підписи підписувачів повинні
Стор. підписи підписувачів повинні

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://certificates.zsk.com> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розташованого на зворотному боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу info@zaporizhstal.com.

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://certificates.zsk.com> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and going to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address info@zaporizhstal.com.



6159250213

Даний сертифікат є електронним підписом контролюючого органу БТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://cso.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://cso.gov.ua/verify>

Публічне акціонерне товариство "Запорізький інтегрований комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72 Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 80913

від / date 17.04.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
65031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, б.23/1
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ)

2023 971000-0280
Контракт № / Contract

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 55671556

Вид вантажників / Type of packages: пакки / packs
Кількість місць/Number of packages: 10

Найменування та код товару / Description and code of goods

97100 Прокат листовий г/к з вуглецевої сталі звичайної якості
без травлення

ІД на продукцію; змесклад / Specification forms and record
ДСТУ 8803:2018
ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005
ДСТУ 8540:2015

Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length		брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	823061	101690-15	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000	1	6,210		6,190
2	823061	101690-16	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000	1	6,170		6,150
3	823061	101690-17	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000	1	6,230		6,210
4	823061	101690-18	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000	1	6,250		6,230
5	823061	101690-19	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000	1	4,150		4,130
6	1223060	101771-3	СТ3ПС	5		8,00	1500	6000	1	6,705		6,690
7	1223060	101771-4	СТ3ПС	5		8,00	1500	6000	1	6,745		6,730
8	1223060-9	101773-1	СТ3ПС	5		8,00	1500	6000	1	6,715		6,700
9	1223060-9	101773-2	СТ3ПС	5		8,00	1500	6000	1	6,705		6,690
10	1223060-9	101773-3	СТ3ПС	5		8,00	1500	6000	1	6,685		6,670
Разом:										62,565		62,390



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні. Технічним умовам і погодженням умовам експорту/контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine. specifications and goods may be exported.

№ п/п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виробництва Rolling accuracy / manufacturing	Категорія нагнати Category of drawing	Площиність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія варівничості Weldability	Очищення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-5	1	Б/ТРАВЛ	88102	4	Б		III	HO			
6-10	2	Б/ТРАВЛ	88102	4	Б		III	HO			

№ п/п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Хімічний склад, % Composition, %										Composition, %				
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	Nb x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000
1-5	823061	18	32	1.7	4	12	4	1	1	8	8		0.1	1	0.251	1
6-7	1223060	17	39	2	30	24	4	1	1	8	8		0.1	4	0.246	3
8-10	1223060-9	17	39	2	30	24	4	1	1	8	8		0.1	4	0.246	3

Механічні і технологічні властивості																		
№ п/п Item №	Розміри разміри D m of specimen		Місце зрізу Sample Location	Напрямок зрізу Dir. of test pr	Механічні властивості				Твердість Hardness	Ударна в'язкість Impact toughness				Розмір зерна Grain size	Декоративність Decoratization	Шершівність Roughness (RA)	Цілість матеріалу Material integrity	Метод випробування Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width			Тензостійкість Tensile strength	Тігність Elongation	Вологостійкість Bend	KCU		KCV	Після механічного старіння After mech aging							
mm	mm	MPa	%	%	mm	J	J	J										
1-5	6.00	1500	42.5	26.0	33.0	VA			-20	16.8	20	6.6	250	7.7			pylin	
	6.00	1500	42.0	26.5	32.0	VA			-20	15.7	20	7.7	250	6.4			pylin	
	6.00	1500							-20	16.3	20	7.9	250	6.8			pylin	
	6.00	1500							-20	17.3	20	7.1	250	7.6			pylin	
6-7	6.00	1500							-20	16.8	20	7.3	250	6.6			pylin	
	6.00	1500							-20	16.5	20	6.8	250	7.5			pylin	
	8.00	1500	42.0	27.5	31.0	VA			-20	7.1	20	15.2	250	6.7			pylin	
	8.00	1500	42.5	29.5	33.0	VA			-20	8.1	20	16.4	250	3.5			pylin	
8-10	8.00	1500							-20	7.4	20	17.2	250	5.9			pylin	
	8.00	1500							-20	7.8	20	16.7	250	6.6			pylin	
	8.00	1500							-20	8.6	20	14.9	250	7.8			pylin	
	8.00	1500	42.5	27.0	30.0	VA			-20	7.4	20	15.2	250	5.9			pylin	
	8.00	1500	42.5	28.0	31.0	VA			-20	6.9	20	16.2	250	6.0			pylin	
	8.00	1500							-20	6.4	20	15.9	250	6.8			pylin	
	8.00	1500							-20	5.7	20	16.3	250	5.9			pylin	
	8.00	1500							-20	6.6	20	13.8	250	6.2			pylin	
	8.00	1500							-20	6.5	20	12.8	250	6.8			pylin	
	8.00	1500							-20	6.7	20	14.9	250	6.0			pylin	

*N-normati, cmu ruz strip start; E-koseti, cmu ruz strip end; L-normozakaz/longitudinal; T-normeperva/transverse



ІЗУ В.Х.А. - це марка з індексом Проліта аргументом Розв'язана АІ

Детальність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, по сайті <http://metinvest.chu> введіть номер сертифікату і шифр, розміщений на зворотному боці у графі "Штамповані експерти", або сканувати прозорим QR-кодом і перейти по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифіката просимо Вас повідомити про це на електронну адресу ch@metinvest.chu
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.chu> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code, go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address ch@metinvest.chu



Штамп, який відображає номер
Stamp, signifying the present in charge



9790240263

Даний сертифікат має електронний цифровий підпис контролюючого БТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://e-sign.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document in the state website <https://e-sign.gov.ua/verify>

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72
факс +38 (061) 213-18-58UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 81736 від / date 16.07.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Дніпро
52012 с. Партизанське вул.Заводська, б.25
станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)2023 971000-0536
Контракт № / ContractМЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
від/ date 06.10.2020Вид свідоцтва про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 67193029	Вид вантажівки / Type of packages: пакки / packs
	Кількість місць/Number of packages: 10
Найменування та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію; хімісклад / Specification forms and record
97100 Прокат гарячекатаний товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості	EN 10025-2:2019 ДСТУ 8540:2013
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT-ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С а р	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1013147-8	103523-1	S235JR+AR			8,00	1500	6000		1	6,165		6,150
2	1013147-8	103523-2	S235JR+AR			8,00	1500	6000		1	6,135		6,120
3	1013147-8	103523-3	S235JR+AR			8,00	1500	6000		1	6,715		6,700
4	1013147	103509-2	S235JR+AR			8,00	1500	6000		1	6,635		6,620
5	1013147	103509-3	S235JR+AR			8,00	1500	6000		1	6,705		6,690
6	1013147	103509-4	S235JR+AR			8,00	1500	6000		1	6,715		6,700
7	1013147	103509-6	S235JR+AR			8,00	1500	6000		1	6,155		6,140
8	1013147	103509-10	S235JR+AR			8,00	1500	6000		1	6,165		6,150
9	1013147	103509-11	S235JR+AR			8,00	1500	6000		1	6,735		6,720
10	1013147	103509-12	S235JR+AR			8,00	1500	6000		1	6,695		6,680
Разом:											64,820		64,670



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/п Item №	№ заявки Order reference №	Ознака обработки Sign treatment	Шифр кальк. группы Group code	Форма разреза Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Категорія виробництва Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Горючість зварювання Weldability	Однорівненість поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-10	2	Б/ТРАВЛ	88102	4					НО			

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Al x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1-3	1013147-8*	17	37	2,3	33	35	7	2	2	8	9		0,1	5	0,25	4		
4-10	1013147*	17	37	2,3	33	35	7	2	2	8	9		0,1	5	0,25	4		

№ п/п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																
	Розміри зразка Dim of specimen		Місце зрізу пр. Sample Location Місце зрізу пр. Dir. of test pr.	Тензильна сила Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сфери лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness			Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (Ra)	Діаметр зернисті Метод випробування Testing method	
	Товщина Thickness	Ширина Width								KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing					
mm	mm	S	E	MPa	MPa	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1-3	8.00	1500	S	T	43,5	30,5	30,0										
	8.00	1500	S	T	43,5	30,0	31,0									рулін	
4-10	8.00	1500	S	T	43,0	30,5	27,0									рулін	
	8.00	1500	S	T	45,5	30,0	27,0									рулін	

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse



ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розквітлена А1

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достоірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів виробника, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і цифру, розміщеної на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифіката про це ми повідомимо про це на електронну адресу info@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address info@zaporizhstal.com



6654240263

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://cso.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://cso.gov.ua/verify>



MILL TEST CERTIFICATE

THE INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN10204 (2004) 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

3344 - CEN - 10118
EN 10205-2
Hot rolled structural steel products



26.01.2023
PAGE : 1 OF 1

CERTIFICATE NO : 889.526
ORDER NO : 736013
INVOICE NO : IHD20230000000036

ORIGINAL

NAME OF THE MANUFACTURER : ISIK ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. ZONEULDAK CAD. NO:38 78100 KARABÜK TÜRKİYE
NAME OF THE EXPORTER : ISIK ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. ZONEULDAK CAD. NO:38 78100 KARABÜK TÜRKİYE
CUSTOMER : SRL «BPM-TRADE» • MD 5401, REPUBLICA MOLDOVIA, CITY REZINA, STREET 27, AVGUSTIA, S.
REGISTRATION NO: 1013606000319

DESCRIPTION OF GOODS : PRIME1, HOT ROLLED STEEL FLAT BARS, I BEAMS, H BEAMS
QUALITY : S235JR - EN 10025-2:2004
PRODUCTION STANDARD : DIN EN 10025-2:2004, DIN EN 10025-1:1993, DIN EN 10025-2:1993

PHYSICAL PROPERTIES										MECHANICAL PROPERTIES										CHEMICAL COMPOSITION																	
HEAT NO	PRODUCT NAME	SIZE MM	TOTAL QUANTITY IN MT	NUMBER OF PIECES PER BUNDLE	LENGTH METER	WORK ORDER	TENSION TEST				CHARPY TEST (1)		FATIGUE TEST (4)	PRODUCT ANALYSIS																							
							YIELD S. (Re)	TENSILE S. (Rm)	Rm / Re	ELONGATION	TEST PIECES WIDTH (mm)	VALUE (JGULE)		C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	NO	N	CARBON EQUIVALENT									
							276	406		1.47	20				0.14	0.16	0.73	0.025	0.026	0.002	0.047	0.032	0.040	0.006	0.002	0.002	0.001	0.006	0.006	0.0050	0.27						
1	761321	25x4.0	3.67	-	6.00		271	417	1.54	28					0.13	0.15	0.74	0.027	0.026	0.001	0.045	0.037	0.034	0.002	0.003	0.001	0.006	0.0060	0.37								
2	761332	40x6.0	3.94	-	6.00		279	416	1.54	30					0.13	0.16	0.68	0.016	0.015	0.004	0.045	0.032	0.031	0.006	0.004	0.005	0.003	0.0060	0.35								
3	80234140	IPE 100	4.72	-	6.00		273	405	1.48	31					0.13	0.16	0.66	0.021	0.018	0.002	0.043	0.032	0.033	0.005	0.001	0.003	0.003	0.0050	0.28								
4	80234149	IPE 140	1.66	-	6.00		270	407	1.51	28					0.14	0.15	0.74	0.010	0.024	0.004	0.050	0.040	0.037	0.006	0.006	0.002	0.001	0.0060	0.38								
5	80234155	IPE 160	5.74	-	6.00		280	405	1.45	29					0.14	0.16	0.71	0.016	0.020	0.005	0.051	0.031	0.034	0.005	0.002	0.006	0.001	0.0060	0.38								
6	80234254	HEA 240	2.17	-	6.00																																
7																																					
8																																					
9																																					
10																																					
11																																					
12																																					
13																																					
14																																					
15																																					
16																																					
17																																					
18																																					
19																																					
20																																					
21																																					
22																																					
23																																					
24																																					
25																																					
26																																					
27																																					
28																																					
29																																					
30																																					
31																																					
32																																					
33																																					
34																																					
35																																					
36																																					

ArcelorMittal Hunedoara S.A.
DJ 687, nr. 4, Cod 331111, Hunedoara-Romania

ArcelorMittal

CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A:

Quality Inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatar / Destined to:

SC ThyssenKrupp Materials Romania

Nr. / No.:

1450083693

Data / Date

10.05.2023

Adresa/Address: b-dul Basarabiei, 256, 030171, BUCURESTI

Tara/State: Romania

Comanda nr. / Order no.:

5104

Vagon/Wagon / Auto/Truck:

VL11VTU/VL12VTU

Standard de marca / Material norm: SR EN 10025-2:2019

Marca/ color:

DOP: AMHU-2/05 CPR-13-1

Observatii / Remarks:

Nr.Cnt / No item	Nr.Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity	Lungime / Length	Toleranta la lungime / Tolerance To length	Incerari mecanice/Mechanical tests											
								ReH	Rm	A5	Incovaliere prin soc / Charpy impact test								
											Tip epruveta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]	KV2 [J]	KV3 [J]	Medie KV / Average KV			
(m)	(mm)	(mm ²)	(%)	(mm ²)	(mm ²)	(mm)	(mm)	(mm ²)	(mm ²)	(%)	Type of sample	[°C]	[J]	[J]	[J]	Average KV			
1	71871	S275JO+M	IPE200	9	2.449	12100	-0 / +100	313	467	33,0	300/7,5	0	100,0	108,0	112,0	106,7			
2	71856	S275JO+M	IPE200	71	19.324	12100	-0 / +100	311	461	33,0	300/7,5	0	114,0	116,0	116,0	115,3			
3	71836	S275JO+M	IPE200	1	0.272	12100	-0 / +100	336	468	33,0	300/7,5	0	110,0	114,0	104,0	108,3			

Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr. Cnt / No item	Nr. Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV
1	71871	0,150	0,590	0,200	0,003	0,014	0,100	0,110	0,320	0,030	0,001	0,003	0,004	0,014	0,0002	0,0009	0,0112			0,304
2	71856	0,160	0,650	0,200	0,013	0,013	0,090	0,130	0,310	0,030	0,001	0,004	0,003	0,013	0,0003	0,0013	0,0090			0,311
3	71836	0,140	0,620	0,180	0,010	0,014	0,090	0,130	0,430	0,030	0,001	0,003	0,003	0,016	0,0002	0,0008	0,0108			0,305

Utilizare preconizata/intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton/Metalic structures and/or mixed structures steel-concrete

Durabilitate/Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis

Sudabilitate/Weldability: CEV

Substanta reglementata/Regulated substance: Performanta nedeterminata/No performance determined

Marca/Marked: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

Suprafata/Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl.1 (EN 10163-3:2004)

Dimensiuni/Dimension: SR EN 10365/2017; EN 10365/2017

Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: SR EN 10034/1996; EN 10034/1993

Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate

The above mentioned material has not displayed any radioactivity

Inspectia Calitati si Statistici/Quality Inspection & Statistics
Quality Manager: Ileana Cristea Eng.

Intocmit/Elaborate:

CRISTIAN IOAN MICLEAN CIAPA

CE
12/1823

ArcelorMittal Hunedoara S.A.
DJ 687, nr. 4, Cod 331111, Hunedoara-Romania

ArcelorMittal

CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A:

Quality Inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatar / Destined to:
THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA

Nr. / No.:
1450087769

Data / Date
11.10.2023

Adresa/Address: BLV BASARABIA NR 266 FORJA PRESE, ETJ 1, 030352, SECTOR 3
BUCURESTI

Comanda nr. / Order no.:
5234

Comanda data / Order date:
03.10.2023

Vagon/Wagon / Auto/Truck:
BC29TSU/BC20VTC

Standard de marca / Material norm: SR EN 10025-2:2019

Marca/ color:

DOP: AMHU-2/05 CPR-13-1

Observatii / Remarks:

Nr.Crt / No Item	Nr.Serja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity (kg)	Lungime / Length (mm)	Toleranta la lungime / Tolerance To length (mm)	Incerari mecanice/Mechanical tests											
								ReH	Rm	A5	Incovalere prin soc / Charpy impact test								
								[N/mm ²]	[N/mm ²]	[%]	Tip esecuta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]	KV2 [J]	KV3 [J]	Medie KV / Average KV			
1	72695	S275JO+M	IPE240	40	14.920	12100	-0 / +100	322	471	30,0	300/7,5	0	88,0	82,0	76,0	88,7			
2	72675	S275JO+M	IPE240	8	2.984	12100	-0 / +100	305	450	33,0	300/7,5	0	78,0	90,0	80,0	84,7			
3	72668	S275JO+M	IPE240	10	3.730	12100	-0 / +100	316	449	33,0	300/7,5	0	98,0	106,0	90,0	98,0			

Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr.Crt / No Item	Nr.Serja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV
1	72695	0,150	0,570	0,200	0,004	0,019	0,170	0,090	0,240	0,030	0,002	0,005	0,004	0,011	0,0004	0,0017	0,0085			0,309
2	72675	0,150	0,580	0,230	0,007	0,008	0,100	0,110	0,270	0,030	0,001	0,003	0,002	0,014	0,0001	0,0009	0,0115			0,299
3	72668	0,140	0,590	0,200	0,004	0,014	0,130	0,120	0,320	0,030	0,020	0,003	0,003	0,015	0,0002	0,0011	0,0086			0,300

Utilizare preconizata/Intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton/Metalic structures and/or mixed structures steel-concrete

Durabilitate/Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis

Sudabilitate/Weldability: CEV

Substanta reglementata/Regulated substance: Performanta nedeterminata/No performance determined

Marca/Marked: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

Suprafata/Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl.1 (EN 10163-3:2004)

Dimensiuni/Dimension: SR EN 10365:2017; EN 10365:2017

Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: SR EN 10034:1995; EN 10034:1993

Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate
The above mentioned material has not displayed any radioactivity

Inspectia Calitati si Statistici/Quality Inspection & Statistics
Quality Manager:Ileana Cristea Eng.



Intocmit/Elaborate:

CRISTIAN IOAN MICLEAN CIAPA

CE
12/1823





СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE
№ 404 від 20.02.2023 / date 20.02.2023

Виробник: Україна ТЗ "Трибосталь" ПрАТ тел. +38 (04142) 3-22-22 Producer: Ukraine. PJSC "Tribostal pipe plant" 11500, Zhitomir region, Korosten, Shcheryshanska Str., 65 tel. +38 (04142) 3-22-22						
Замовник / Customer Мріянест-СМЦ Країна призначення: Україна Україна			Замовлення № / Order 112500000027 Контракт № / Contract МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С від 06.10.2020р. Спец. № / Spec. № 1778 від 26.01.2023р. Додаток до контракту / Supplement to Contract			
Машина № / Carriage № А17498МІ / А14875ХР ТТН № 217			Кількість міст / Quality of packages 7			
Вид пакування - міст Type of packages bundles			Кількість міст / Quality of packages 7			
Найменування продукції / Description of goods Труба профільна стальна / Electrowelded profile steel pipe			Стандарти / Standard ДСТУ Б В.2.6-8-95 (ГОСТ 30245-94), ГОСТ 8639, ГОСТ 8645, ГОСТ 13663			
Номер міста Lot number	Назва Heat	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Важ. нетто кг / Weight net, kg
			Діаметр O.D. or I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length	
02-128/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 250
02-138/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 155
02-140/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 130
02-143/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 150
02-142/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 160
02-149/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 195
02-150/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 190
Всього:						23 230



Сертифікат якості /
Inspection certificate № 404 від 20.02.2023 / data 20.02.2023



Результати випробувань / Test results

Зразки для випробувань виготовлені з готових продуктів і випробувані при температурі
Samples for testing are made of finished products and tested at a temperat

20 ° C
20 ° C

Марка сталі Steel grade	№ випару Heat	Хімічний склад / масова частка елементів Chemical compound / mass fraction of elements								Механічні властивості Mechanical properties			
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Міцність Yield strength, N/mm ² Rp _{0.2}	Міцність Tensile strength, N/mm ² Rm	Відносне подовження Elongation, %	Час розриву при тисненні Hydro pressure, bar 5 sec
Cr 30c	723042	17	42	2	50	24	5	1	1	45,5	28		

Примітки: Note:

- Візуальний контроль без зауважень.
Visual inspections - without remarks.
- Розміри труб в межах допуску.
Pipe dimensions within tolerance limits in accordance.
- Технологічні випробування без зауважень.
Technological tests - without remarks.
- 100% непереривний контроль труб проведено у відповідності з вимогами EN 10219-1, п.9.4.
100% non-destructive pipe inspection is done in accordance with demands of EN-10219-1, п.9.4.
Непереривний контроль проведено з задовільним результатом.
Not destructive testing was performed with satisfactory result.

Затверджено в письмі довіреності про наявність відповідності за технічними умовами контракту.

It is hereby certify that the quality of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.

Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність.

Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.

Підпис експерта служби технічного контролю
Technical department signature

Підпис експерта служби непереривного контролю
Nondestructive control signature





СЕРТИФИКАТ ЯКОСТИ № 5-531/2

ТОБ "ДНЕЗ КОНФАЛНЕТ"
Виробник: АЗОВ, м. Азов, вул. Річківська, 7

Дата: 08.05.2023

Машинне №: Б48823ЕР

Виробничий документ: ТОБАРІСТЬЮ З ОДНАКЕНОЮ ПОДПИСАНОЮ "ІНТЕЛІВЕСТ-СМУ"

Земельний №: 000002832

№ партії	№ партії	Серія	Модель	№ партії	Розмір, мм			Маса, кг	Кількість, шт.	Вартість, грн	Характеристики										Технічні характеристики																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
					Довжина	Ширина	Висота				Середня	Максимальна	Мінімальна	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	Висота	В

MEGAPROFIL IG LTD., Rousse, Bulgaria

To order of: INTERCOM GROUP LTD

Contract

Date 24.8.2023 r.

Customer BPM-TRADE S.R.L

Railway car, truck BPM539 / S191SJ

TEST REPORT

No. 23-06599 to document No. SHPV359936
According to EN 10204/ 2.2

Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels



Technical conditions: EN 10219-1

Steel grade: S355JR/H

Sizes:

Additional conditions:

TECHNICAL CHARACTERISTICS

No.	Heat No.	Bundle No.	Steel grade	Dimensions mm		Length mm	Tolerance (mm)		Weight ton	Number pipes pcs	Meters
							-	+			
1.	221544	23-1118	-	100x100x5.0		12000	0	50	1,555	9	108
2.	221544	23-1119	-	100x100x5.0		12000	0	50	1,555	9	108
3.	221543	23-1132	-	100x100x5.0		12000	0	50	1,556	9	108
4.	221543	23-1133	-	100x100x5.0		12000	0	50	1,556	9	106
5.	221545	23-1390	-	120x120x5.0		12000	0	50	1,895	9	108
6.	221543	23-1268	-	140x140x5.0		12000	0	50	1,490	6	72
7.	221544	23-1267	-	140x140x5.0		12000	0	50	1,490	6	72
8.	221544	23-1298	-	140x140x5.0		12000	0	50	1,490	6	72
9.	221544	23-1299	-	140x140x5.0		12000	0	50	1,490	6	72
10.	221543	23-1296	-	140x140x5.0		12000	0	50	1,490	6	72
										75	900,00

CHEMICAL PROPERTIES %

No.	Heat No.	Bundle No.	C	Mn	Si	P	S	N	Al	Yield point ReH	Tensile strength Rm	Spec. elongation A	CEV %	Roughness Ra	Density
1.	221544	23-1118	0,16	0,6	0,029	0,016	0,008	0,004	0,045	305	412	24	0	0	
2.	221544	23-1119	0,16	0,6	0,029	0,016	0,008	0,004	0,045	305	412	24	0	0	
3.	221543	23-1132	0,16	0,69	0,03	0,015	0,006	0,004	0,058	320	414	24	0	0	
4.	221543	23-1133	0,16	0,69	0,03	0,015	0,006	0,004	0,058	320	414	24	0	0	
5.	221545	23-1390	0,15	0,61	0,03	0,015	0,007	0,004	0,056	315	413	24	0,28	0	
6.	221543	23-1268	0,16	0,69	0,03	0,015	0,006	0,004	0,058	320	414	24	0	0	
7.	221544	23-1267	0,16	0,6	0,029	0,016	0,008	0,004	0,045	305	412	24	0	0	
8.	221544	23-1298	0,16	0,6	0,029	0,016	0,008	0,004	0,045	305	412	24	0	0	
9.	221544	23-1299	0,16	0,6	0,029	0,016	0,008	0,004	0,045	305	412	24	0	0	
10.	221543	23-1296	0,16	0,69	0,03	0,015	0,006	0,004	0,058	320	414	24	0	0	

MECHANICAL PROPERTIES

TECHNOLOGICAL TEST

Test		Bending		Flattening		Drift expanding	

Remark:

"Megaprofil IG" Ltd. declares, that the delivered product corresponds with order No. COV907373 possesses marking on the ground of certificate of Factory production control No. 1038-CPR-037511-05-231

Claims accepted if the product is in the condition in which purchased!

Application: To be used in metal structures.

In accordance with Declaration of performance: № 002-CPR-OP03-00.02 / 28.04.2023



Quality department:

Signature: _____

Stamp:

Effective from 15.04.2014

ΦM 03-07



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №698 от 8 ноября 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №698
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 622 2-09-05; Fax: +373 622 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№7	Дата Date	18.06.2018			
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BPM-TRADE SRL or. Rezina, str. 27 August 5 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Uzinelor 78		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:		Спецификация №77 от 13.10.2023, №78 от 24.10.2023г				
Дата отгрузки Ship Date		8 ноября 2023 г.		Заказ № Order		Дата Date				
Машина № Carriage		А 596 НК / AAB 504								
Наименование продукции Description of goods				Стандарт Standard	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages				
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006				DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	17				
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:				завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.						
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty. pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, t	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-23-061123	613203-2	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,874	1,869
СП-01-071123	523377	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,86	1,855
СП-02-071123	523377	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,87	1,865
СП-18-081123	613203-2	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,925	1,92
СП-04-071123	523377	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,921	1,916
СП-22-031123	1013342	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,18	1,175
СП-21-031123	1013342	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,174	1,169
СП-20-031123	1013342	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,202	1,197
СП-19-031123	1013342	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,182	1,177
СП-02-031123	1013342	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,253	1,248
СП-01-031123	1013342	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,251	1,246
СП-19-021123	613453-9	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,208	1,203
СП-18-021123	613453-9	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,25	1,245
СП-17-021123	132883	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,383	1,378
СП-16-021123	132883	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,396	1,391
СП-26-011123	132883	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,384	1,379
СП-26-011123	132883	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,39	1,385
Итого:						2 052	12 312	17	24,703	24,611

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 698 от 8 ноября 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 698
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Test result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Chemical steel composition												Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
813203-2	12	41	1,3	34	26	6	2	2	9	0,204	2	299	422	35	УД
523377	16	39	1,7	23	13	4	1	1	9	0,238	3	289	417	34	УД
1013342	11	37	1,3	25	29	5	1	1	9	0,184	2	279	422	34	УД
813453-9	11	40	1,5	25	22	5	1	1	9	0,189	2	299	422	28	УД
132883	13	46	1,5	26	17	3	1	2	9	0,215	2	299	427	33	УД
132883	13	46	1,5	26	17	3	1	2	9	0,215	2	333	422	29	УД

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: резка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090

DoP №: S235JRH-CPR-01





13
0045-CIN-0761

TEST REPORT: 2.2 EN 10204:2004

PAGE No: 1

- izveštaj o ispitivanju

(strana br):

PURCHASER: INTERCOM GROUP LTD

(kupac) VARNA

CERTIFICATE No 81393

MLADOST AREA, WEST INDUSTRIAL ZONE 11, ENG

(uverenje broj)

TRADING CO: INTERCOM GROUP LTD

(izvoznik) VARNA

PURCHASE ORDER

(primatelj) MLADOST AREA, WEST INDUSTRIAL ZONE 11, ENG

ITEM:

PRODUCT: HOT ROLLED COILS

(proizvod)

CONTRACT No. INGR2092BG

DIMENSIONS: 4,000 X 1500 X

(ugovor broj)

(dimenzije, mm) EN 10051/2010

QUALITY: S235JR+AR

T: HR+CE

(kvalitet) EN 10025-2/2019

DATE OF ISSUE 17/09/2022

Net weight (kg): 39900

(dat. izdavanja)

DELIVERY CONDITIONS : AR

Transport: 560 EX 30061

MECHANICAL PROPERTIES - MEH. TEH. OSOBINE											
COIL No.	Heat No.	PACK No.	Re	Rm	Re/	A	Impact test	Bend	Hardness	Melt	
(kotur br.)	(šarža)		Re	Rm	Elo	(žilavost)	KV2	test	(tvrdoća)	furn	
paket br.			Rm	Elo	(žilavost)						
			Ing.	Sr.	Vr.	1	2	3	S		
			MPa	MPa						Proiz.	
			%	J	T°C	J	J	J	180°	HRB	HV10

2G33005	886489	322	413	,78	30					Y	
2G33006	886489	322	413	,78	30					Y	
2G34013	886489	322	413	,78	30					Y	

CHEMICAL COMPOSITION OF HEAT - HEMIJSKI SASTAV SARZE (%)											
	886489										
C	0,08										
Mn	0,50										
Si	0,010										
P	0,014										
S	0,018										
Al	0,038										
Cu	0,13										
Cr	0,04										
Ni	0,03										
Mo	0,006										
Ti	0,001										
V	0,001										
Nb	0,001										
N	0,006										
B	<0,0001										
CEV	0,19										

Measured values of alpha and beta/gamma surface contamination of the examined goods are for alpha emitters lower than 4 Bq/100cm², as well as for beta/gamma emitters lower than 40 Bq/100cm²

We hereby declare that above mentioned products were manufactured in accordance with specifications and contract requirements.

Statement of compliance with the order, with indication of results of non-specific inspection

QUALITY ASSURANCE

Document is valid without signature and stamp.

OREZBEDJENJE KVALITETA



CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A:
Quality Inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatari / Destined to:
SC Thyssenkrupp Materiale Romania

Nr. / No.: 1450087066 Data / Date: 19.10.2023

Adresa/Address: b-dul Basarabel, 256, 030171, BUCURESTI
Tara/State: Romania

Comanda nr. / Order no.: 6201 Comanda data / Order date: 24.08.2023

Vagon/Wagon / Auto/Truck:
AG03NTT/AG04NTT

Standard de marca / Material norm: SR EN 10025-2:2016

Marca/ color:

DOP: AMHU-2/05 CPR-13-1

Observatii / Remarks:

Nr.Crt / No item	Nr.Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity [kg]	Lungime / Length [mm]	Toleranta la lungime / Tolerance To length [mm]	Incerari mecanice/Mechanical tests								
								ReH	Rm	A5	Incoroaire prin soc / Charpy impact test					
											Tip proba/eta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]	KV2 [J]	KV3 [J]	Medie KV / Average KV
1	72641	S275JC+M	IPE270	20	8.772	12100	-0 / +100	320	473	92.0	300/10	0	68.0	82.0	74.0	81.3

Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr.Crt / No item	Nr.Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV
1	72641	0.140	0.580	0.180	0.005	0.014	0.120	0.190	0.340	0.020	0.001	0.003	0.002	0.016	0.0002	0.0008	0.0094			0.295

Utilizare preconizata/Intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton/Metallic structures and/or mixed structures steel-concrete

Durabilitate/Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis

Sudabilitate/Weldability: CEV

Substante reglementate/Regulated substances: Performanta nedeterminata/No performance determined

Marcaj/Marked: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

Suprafata/Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl.1 (EN 10163-3:2004)

Dimensiuni/Dimension: SR EN 10365/2017; EN 10365/2017

Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: SR EN 10034/1995; EN 10034/1993

Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate
The above mentioned material has not displayed any radioactivity

Inspectia Calitatii: Statistici/Quality Inspection & Statistics
Quality Manager: Iteana Cristea Eng.

Intocmit/Elaborate:

CRISTIAN IOAN MIGLEAN CIAPA

CE
12/1823



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 0102_Placă_de_gips-carton_H2_12,5_2013-06-07

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **SR EN 520 – H2**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții astfel cum este solicitat la articolul 11 alineatul (4): **Placa Knauf de gips-carton tip H2 12,5**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă, astfel cum este prevăzut de fabricant:
Placă de gips-carton pentru încăperi cu umiditate ridicată
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului, astfel cum se solicită în temeiul articolului 11 alineatul (5):
Knauf Bulgaria EOOD
Angelov Vrah 27, 1618 Sofia, Bulgaria; Tel: (++359)-2917 8910;
Fax: (++359)-2917 8943 Email:info@knauf.bg
5. După caz, numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat al cărui mandat acoperă atribuțiile specificate la articolul 12 alineatul (2):
SC Knauf Gips SRL
City Gate Building-South Tower; Piața Presei Libere;
Nr. 3-5; Et. 4; Sector 1 013702 Bucuresti;
Tel.: +40 21 650 0040 Fax: +40 21 650 0048
6. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții, astfel cum este prevăzut în anexa V: **Sistemul 4**
7. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat: **Nu este relevant. Încercarea inițială de tip al produsului și controlul producției în fabrica este efectuat de către producător.**
9. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificațiile tehnice armonizate
Clasa de reacție la foc	A2-s1,d0 (B)	(SR) EN 520+A1:2010
Rezistența la forfecare $\uparrow\downarrow$	PND	(SR) EN 520+A1:2010
Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă - μ	10/4 (EN ISO 10456)	(SR) EN 520+A1:2010
Coeficientul de conductivitate termică- λ	0,21 W/(m·K)(EN ISO 10456)	(SR) EN 520+A1:2010
Ruperea la întindere din încovoiere – F	Îndeplinită	(SR) EN 520+A1:2010
Substanțe periculoase - SP	PND	(SR) EN 520+A1:2010
Izolarea la sunetul aerian * - R	A se vedea documentația producătorului www.knauf.ro	(SR) EN 520+A1:2010
Rezistența la impact* - $\rightarrow I$		
Absorbția acustică* - α		

* Aceste caracteristici sunt dependente de sistemul din care face parte produsul și vor fi menționate în documentația producător bazându-se pe utilizarea preconizată. Performanțele declarate sunt pentru sistemele din care face parte acest produs.

Atunci când s-a utilizat documentația tehnică specifică în temeiul articolului 37 sau al articolului 38, cerințele pe care le respectă produsul: **Nu este relevant**

10. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 9. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Dr. Ing. Sav Vlăduț
Coordonator Tehnic
Knauf Gips Romania

Aghiresu, jud. Cluj, 01.07.2013





Knauf Bulgaria EOOD
Angelov Vrah 27, 1618 Sofia, Bulgaria; Tel: (++359)-2917 8910; Fax:
(++359)-2917 8943 Email: info@knauf.bg

10

Nr. 0102_Placă_de_gips-carton_H2_12,5_2013-06-07

(SR) EN 520+A1:2010

H2- 12,5 – EN 520

Placă de gips-carton pentru încăperi cu umiditate ridicată

Clasa de reacție la foc:	A2-s1,d0 (B)
Rezistența la forfecare - $\uparrow\downarrow$:	PND
Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă - μ :	10/4 (EN ISO 10456)
Coeficientul de conductivitate termică - λ :	0,21 W/(m K)(EN ISO 10456)
Ruperea la întindere din încovoiere - F:	Îndeplinită
Substanțe periculoase - SP:	PND
Izolarea la sunetul aerian - R:	A se vedea documentația producătorului www.knauf.ro
Izolarea la sunetul aerian - α :	
Rezistența la impact - $\rightarrow I$:	

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 04BXIBAB

1	Cod unic de identificare al produsului-tip:	Isobox_Isopiano_Isorighe
2	Utilizare (utilizări) preconizate (preconizate):	Panouri sandviș autoportante, izolante, cu ambele fețe de tablă metalică pentru acoperirea interioară și exterioară a peretelui și a plafoanelor Produsele furnizate de către Vânzător Cumpărătorului, cu excepție cazului în care părțile convin altfel în scris, nu contribuie în niciun fel la stabilitatea parțială sau completă a structurii construcției; în concluzie, acestea nu pot susține sarcini verticale - orizontale sau statice de tip permanent (se exclude greutatea proprie și/ sau instalațiile fotovoltaice care ar putea fi instalate pe acestea), având rolul unic de a servi drept acoperire/ învelitoare a unei structuri portante existente a cărei proiectare și realizare trebuie făcută de către Cumpărător pe propria și exclusivă sa răspundere.
3	Fabricant:	ISOPAN EST: Soseaua De Centura, 109 - 077160, Popești Leordeni (București) RO
5	Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței:	Sistem 3
6a	Standard armonizat:	SR EN 14509:2013
	Organism (organisme) notificat(e):	LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S. A. (Applus+) - NB 0370 FIRES, S.R.O. - NB 1396
7	Performanțe (performanțe) declarată (declarate):	Caracteristicile tehnice ale produsului sunt atașate acestei Declarații de Performanță (pag. 2)

Performanțe produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Semnătură:

Nume și funcție:

Locul:

Data:

Pag 1/2

SC ISOPAN EST srl

Sediu Social Stabiliment
Sos Du Corbier 109 Popești Leordeni I - JUDEȚUL FOV - 077160 - România
C.I.F. RO17006490 | Căp. Snd. 51540 DOOTON | Nr. OrdReg Com. 205/1860/05.02.2004
Tel. +40 - 213051600 | Fax +40 - 213051910
www.isopan.ro

WORLD
ISOPAN s.p.a. (Italy)
ISOPAN BERKA (Spain)
ISOPAN EST Romania
ISOPAN DEUTSCHLAND (Germany)

ISOPAN RUS (Russia)
ISOPAN FRANCE (France)
ISOPAN CZ (Czech Republic)
ISOPAN (Poland)
www.isopan.com

Declarație de Performanță - Nr. 04BXIBAB			
Caracteristici esențiale:	Grosimea panoului [mm]		Specificațiile Tehnice Armonizate
	100		
Material izolanț		ISOPAN PIR	
Coeficient de transmisie termică U [W/m ² K]		0,22	
Conductivitate termică [W/mK]		λd= 0,022	
Proprietăți mecanice			
Rezistență la tracțiune [MPa]		0,10	
Rezistență la compresie [MPa]		0,11	
Rezistență la forfecare [MPa]		0,10	
Rezistență la forfecare pe termen lung [MPa]		0,04	
Modul de forfecare [MPa]		2,60	
Coeficient de fluaj t=2000h		0,60	
Coeficient de fluaj t=100000h		1,57	
Rezistența la îndoire* [MPa]			
Față exterioară, în deschidere		105	
Față exterioară, în deschidere (temperatură ridicată)		100	
Față exterioară, la reazem central		99	
Față exterioară, la reazem central (temperatură ridicată)		98	
Față interioară, în deschidere		84	
Față interioară, la reazem central		89	
*Factor de conversie Rezistență la îndoire (luști în considerare grosimea în funcție de comandă)			
Grosime placă din oțel [mm]		0,50	EN 14509 (A5.5.3)
Față exterioară		0,89	
Față interioară		0,89	
Reacția la foc**		Bs2d0	
Rezistența la foc**		EI30	
Permeabilitate la apă			
Permeabilitate la aer [(m ² /h)/m ² - 50Pa]		NPD	
Permeabilitate la vapori de apă		≤1,5	
Permeabilitate la vapori de apă (izolare la zgomot aerian)		IMPERMEABIL	
Absorbția sunetului		NPD	
Dureabilitate		NPD	
Substanțe periculoase		NPD	
Descrierea materialului			
Grosime oțel față exterioară [mm]		0,50	
Grosime oțel față interioară [mm]		0,50	
Calitatea oțelului interior și exterior		S250 GD + Z	
Acoperire exterior [μm]		Poliester PS25, Alb Gri	
Acoperire interior [μm]		Poliester PS25, Alb Gri	
Densitate [Kg/m ³]		40 +/- 10%	

(**) Realizarea acestei performanțe este legată de indicațiile conținute în Raportul de clasificare.

(*) Pentru instalații de pereți; (*) Ploaie cu rezistență la foc independentă

Valorile indică caracteristici minime de performanță ale panoului aferent prezentei D.o.P., conform specificațiilor produsului prezentat în factură și pe fiecare ambalaj. ISOPAN răspunde, în timpul și termenii definiți în actuala Directivă Europeană (1998/44/CE), pentru caracteristicile funcționale ale panourilor sandwich comercializate, cu condiția ca acestea să fie corect depozitate, manipulate, asamblate, utilizate și întreținute în timp, cu respectarea deplină a instrucțiunilor tehnice prevăzute în cataloagele noastre și în specificațiile tehnice ale produsului (disponibile pe site-ul nostru). Vânzarea este reglementată de prevederile Convenției de la Viena privind vânzările internaționale.

Pag 2/2

SCISOPAN EST srl

Sediu Social/Registrat
 Bui Si Cortina 909 Ploiesti Localitate / Jud. Ploiesti - 07763 - Romania
 CUIE: R077634990 / Căp. Soc: 91540300 8796 / Nr. Un. Reg. Com: J23/9898/WORLD2004
 Tel: +40 - 250596510 / Fax: +40 - 25051616
www.isopan.ro

WORLD
 ISOPAN s.p.a. (Ita.)
 ISOPAN BCBIA (Spania)
 ISOPAN EST (Romania)
 ISOPAN DEUTSCHLAND (Germania)

ISOPAN RUS (Russia)
 ISOPAN FRANCE (France)
 ISOPAN CZ (Czech Republic)
 ISOPANU (Moldova)
www.isopan.com

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 04RFMWABC

1	Cod unic de identificare al produsului-tip:	IsofireRoof
2	Utilizare (utilizări) preconizate (preconizate):	Panouri sandwich autoportante, izolante, cu ambele fețe de tablă metalică pentru acoperirea acoperișurilor clădirilor Produsele furnizate de către Vânzător/Cumpărătorului, cu excepția cazului în care părțile convin altfel în scris, nu contribuie în niciun fel la stabilitatea parțială sau completă a structurii construcției; în concluzie, acestea nu pot susține sarcini verticale - orizontale sau statice de tip permanent (se exclude greutatea proprie și/sau instalațiile fotovoltaice care ar putea fi instalate pe acestea), având rolul unic de a servi drept acoperire/invelitoare a unei structuri portante existente a cărei proiectare și realizare trebuie făcută de către Cumpărător pe proprie și exclusivă sa răspundere.
3	Fabricant:	ISOPAN EST: Soseaua De Centura, 109 - 077160, Popești Leordeni (București), RO
5	Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței:	Sistem 3
6	Standard armonizat:	SR EN 14509:2013
	Organism (organisme) notificat(e):	FIRES S.R.O. - NB 1396 CSI SPA - NB 0497
7	Performanțe (performanțe) declarate (declarat):	Caracteristicile tehnice ale produsului sunt stocate acestei Declarații de Performanță (pag. 2)

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Semnătură:

Nume și funcție:

Locul:

Data:

Pag 1/2

SC ISOPAN EST srl

Sediu Social: Străduț
Str. 141, Carului 109, Popești Leordeni | Județul OV - 077160 - România
CUI: RO17009490 | Cap. Soc: 31.140.000 RON | NR. Ord. Reg. Com. J40/1862/06/02.2004
Tel: +40 - 213036000 | Fax: +40 - 213036000
www.isopan.ro

WORLD
BOLNIA s.p.a. (Italy)
BOLNIA BEHCA (Spain)
ISOPAN EST (Romania)
ISOPAN DEUTSCHLAND (Germany)

ISOPAN RUS (Russia)
ISOPAN FRANCE (France)
ISOPAN CZ (Czech Republic)
ISOPAN UK (United Kingdom)
www.isopan.com

Declarație de Performanță - Nr. 04RFMWABC				
Caracteristici esențiale:	Grosimea panoului [mm]			Specificațiile
	150			Tehnice Armonizate
Material izolanț	ISOPAN Mineral Wool			
Coefficient de transmisie termică U [W/m²K]	0,27			EN 14509
Conductivitate termică [W/mK]	λd= 0,041			EN 13165
Proprietăți mecanice				
Rezistență la tracțiune [MPa]	0,05			EN 14509
Rezistență la compresie [MPa]	0,06			
Rezistență la forfecare [MPa]	0,05			
Rezistență la forfecare pe termen lung [MPa]	0,02			
Modul de forfecare [MPa]	3,00			
Coefficient de fluaj t=2000h	0,76			
Coefficient de fluaj t=100000h	1,69			
Rezistența la îndoire* [MPa]				
Față exterioară, în deschidere	125			EN 14509
Față exterioară, în deschidere (temperatură ridicată)	113			
Față exterioară, la reazem central	125			
Față exterioară, la reazem central (temperatură ridicată)	113			
Față interioară, în deschidere	63			
Față interioară, la reazem central	66			
*Factor de conversie Rezistență la îndoire (luați în considerare grosimea în funcție de comandă)				
Grosime placă din oțel [mm]	0,50	0,60	EN 14509 (A5.5.3)	
Față exterioară		1,00		
Față interioară	1,00			
Reacția la foc**				
	A2s1d0			EN 13501-1
Rezistența la foc**				
	REI30			EN 13501-2
Rezistența la foc exterior				
	Broof(t1)-Broof(t2)-Broof(t3) CWFT			EN 14509
Permeabilitate la apă				
	CLASS B			EN 14509
Permeabilitate la aer [(m²/h)/m² - 50Pa]	≤ 1,5			
Permeabilitate la vaporii de apă	IMPERMEABIL			
Izolare la zgomet aerian	NPD			
Absorbția sunetului	NPD			
Dureabilitate	ÎNDEPLINĂ - TOATE CULORILE			
Substanțe periculoase	NPD			
Descrierea materialului				
Grosime oțel față exterioară [mm]	0,60			EN 10346
Grosime oțel față interioară [mm]	0,50			EN 10143
Calitatea oțelului interior și exterior	S250 GD + Z			
Acoperire exterior [μm]	Poliester PS25, Alb Gri			EN 10169
Acoperire interior [μm]	Poliester PS25, Alb Gri			
Densitate [Kg/m³]	100 +/- 10%			EN 14509

(*) Pentru instalații de acoperiri

Valorile indică caracteristici minime de performanță ale panoului prezentat D.o.P., conform specificațiilor produsului prezentat în factură și pe fiecare ambalaj.
 ISOPAN răspunde, în timpul și termenii definiți în actualele Directivă Europeană (1999/44/CE), pentru caracteristicile funcționale ale panourilor sandwich comercializate, cu condiția ca acestea să fie corect depozitate, manipulate, asamblate, utilizate și întreținute în timp; cu respectarea deplină a instrucțiunilor tehnice prevăzute în cataloagele noastre și în specificațiile tehnice ale produsului (disponibile pe site-ul nostru). Vă reamintim că legislația de procedură Convenției de la Viena privind vânzările internaționale.

Pag 2/2

SC ISOPAN EST srl

Sediu Social România
 Str. De Cerșetari 103, Papești Ierului | Juc. RFDN - 077160 - Pitești
 C.I.F. RO17006490 | Căp. Soc. 31.841.003 RON | Nr. În. Reg. Com. 4341800/06.05.2004
 Tel +40 - 213291600 | Fax +40 - 213291610

WORLD
 ISOPAN SAU (Indy)
 ISOPAN AFRICA (Sipre)
 ISOPAN EST (Pitești)

ISOPAN RUS (Moscova)
 ISOPAN FRANCE (Paris)
 ISOPAN CZ (Czech Republic)
 ISOPAN (Pitești)

Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata : HEKIM YAPI ENDUSTRIDİ VE TİCARET A.Ş.
 Adresa de contact a fabricantului : Gudelyali Mahallesi, Istasyon Caddesi,
 Egemen Sokak, Nr. 11/2, 34903 Pendik-
 ISTAMBULNume produs : HEKIMBOARD _PLACĂ HEKİM
 Clasa de reacție la foc : A1
 Standard armonizat : EN 12467
 Sistemul de management : ISO 9001:2008
 Organism de certificare : TSE
 Numarul organismului de certificare : 1783
 Sistemul de conformitate : Sistemul 3
 Tip de identificare, Cod produs ; HEKIMBOARD placă din fibrociment (TS EN 12467:2013-04)
 Valoarea de rezistență la încovoiere ; Categoria A, Clasa 2
 In condiții umede minim >7N/mm²
 Categoria C, Clasa 3
 In condiții uscate >10N/mm²

Fabricarea placilor din fibrociment se face cu tehnologie fără azbest (articolul 13/4 din Regulament) și numărul lotului produsului a fost aplicat de producător la produsele paletizate pe etichetă.

Scopul utilizării: Acest produs poate fi folosit ca element de sprijin sub acoperirea elementelor interioare, acoperirea podelei, materiale pentru acoperișuri (material pentru acoperișuri sau faianță ceramică etc.).

Faptul că toți parametrii atribuți produsului au fost confirmați de organizația care efectuează experimente îndeplinesc toate cerințele standardului aferent.

Organizare care efectuează experimentele de tip de pornire : TSE

Organizație care efectuează și certifică celelalte audituri și teste de conformitate : TSE

Experimente de conformitate și rezultat al experimentului

Performante declarate

Caracteristici esentiale	Performante	Ref. Standard armonizat
Grosime	6-22 mm	TN EN 12467:2013-04
Rezistența la îndoire	Pentru Clasa 2 >7N/mm ² Pentru Clasa 3 >10N/mm ²	
Clasa de comportare/reacți la foc	A1	
Substante periculoase	NPD	
Impermeabilitate la apă	adecvat	
Efectul apei fierbinți	adecvat	
Umezire- Efect de umectare	adecvat	
Efectul de înghețarea – dezghețarea	adecvat	
Efectul de încălzire la ploaie	adecvat	

Performanța produsului identificat este în conformitate cu performanța declarată. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

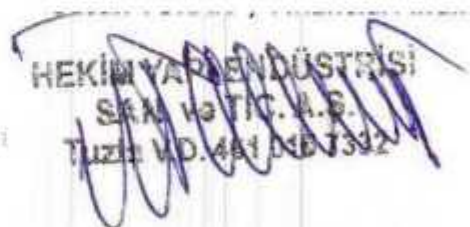
Nume functie: Ozcan TURAN / Director financiar

Stampilă:

Tradus la SC ARABESQUE SRL cu sediul in Galati str. Timisului
 Director Calitate Mst. Ing. Dima Neculai




HEKİM YAPI ENDÜSTRİSİ
 SAK. ve TİC. A.Ş.
 Tuzla M.D. 481 1567332



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ Nr 05CPR/B1la/RO/03

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **05/B1la/GL/RO**
2. Utilizarea preconizată sau utilizarea:
Plăci ceramice presate pe uscat cu o absorbție de apă 3%<E≤6%; Anexa I; Grupul B1la, glazurate (GL); pentru utilizare în interiorul clădirilor pe pereți și pardoseli - în conformitate cu descrierea de pe ambalaj.
3. Producător: **ROVESE S.A.; AL. Solidarności 36; 25-323 Kielce**
4. Sistemul (sistemele) de evaluare și verificare a constantei de performanță: **SISTEM 4**
5. Standardul armonizat: **EN 14411:2012**
6. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	Proprietățile de utilizare (nivel și / sau clasă)	Specificația tehnică armonizată
Reacția la foc	A1 _{FL}	Clasificate fără cercetări (NCT)
Eliberarea substanțelor periculoase:		EN 14411:2012
- Cadmiu	Max 0,07mg/mm ²	
- Plumb	Max 0,8mg/mm ²	
Forța de rupere:		
- grosimea ≥ 7,5mm	≥ 1000N	
- grosimea < 7,5mm	≥ 600N	
Forța de legare / aderență [N/mm2]:		
- adezivi pe bază de ciment	NPD – proprietățile de utilizare nedeterminate	
- adezivi de dispersie		
- adezivi pe bază de rășini reactive		
- mortar		
Alunecarea în conformitate cu standardul DIN 51130	În conformitate cu declarația de pe ambalaj	
Rezistența la șoc termic	Îndeplinește	
Durabilitate pentru:		
- aplicații interne:	Îndeplinește	
- aplicații externe: rezistență la îngheț-dezgeț	Nu îndeplinește	
Simțul atingerii	NPD – proprietățile de utilizare nedeterminate	

Copia Declarației de Performanță se află pe pagina web: www.rovese.com

Performanțele produsului specificate mai sus sunt în concordanță cu lista de performanțe declarate. Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul (UE) nr 305/2011 pe răspunderea exclusivă a producătorului menționat anterior.

Semnată în numele fabricantului de către:

Kielce, 01.01.2017
(locul și data emiterii)

.....
(semnătura)

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72. Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 80913

від / date 17.04.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
65031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, б.23/1
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2023 971000-0280

Контракт № / Contract

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/ date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 55671556

Вид вантажниць / Type of packages

пачки / packs

Кількість місць/Number of packages

10

Найменування та код товару / Description and code of goods

97100 Прокат листовий г/к з вуглецевої сталі звичайної якості
без травлення

НД на продукцію: хімікат / Specification forms and record

ДСТУ 8803:2018

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

ДСТУ 8540:2015

Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	823061	101690-15	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		6,210		6,190
2	823061	101690-16	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		6,170		6,150
3	823061	101690-17	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		6,230		6,210
4	823061	101690-18	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		6,250		6,230
5	823061	101690-19	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		4,150		4,130
6	1223060	101771-3	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,705		6,690
7	1223060	101771-4	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,745		6,730
8	1223060-9	101773-1	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,715		6,700
9	1223060-9	101773-2	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,705		6,690
10	1223060-9	101773-3	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,685		6,670
Разом:											62,565		62,390



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія випалки Category of drawing	Плоскість Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Очищення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-5	1	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			
6-10	2	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CLV %	V x1000	B x10000	
1-5	823061*	18	37	1.7	41	12	4	1	1	8	8		0.1	1	0.251	1		
6-7	1223060*	17	39	2	30	24	4	1	1	8	8		0.1	4	0.246	1		
8-10	1223060-9*	17	39	2	30	24	4	1	1	8	8		0.1	4	0.246	1		

№ п/п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																		
	Розміри взразка Dim of specimen		Місце взб'яр. Sample Location	Напрямок взб'яр. Dir of test pr	Тензостійкість Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне видовження Elongation	Вгин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness					Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шористість Roughness (RA)	Цementит Cementite Metoda nitroboru nitro Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Після механічного старіння After mech ageing						
														mm	mm				
1-5	6.00	1500			42,5	26.0	33.0	уд			-20	16.8	20	6.6	250	7.7		руїн	
	6.00	1500			42.0	26.5	32.0	уд			-20	15.7	20	7.7	250	6.4		руїн	
	6.00	1500									-20	16.3	20	7.9	250	6.8		руїн	
	6.00	1500									-20	17.3	20	7.1	250	7.6		руїн	
	6.00	1500									-20	16.8	20	7.3	250	6.6		руїн	
	6.00	1500									-20	16.5	20	6.8	250	7.5		руїн	
6-7	8.00	1500			42.0	27.5	31.0	уд			-20	7.1	20	15.2	250	6.7		руїн	
	8.00	1500			42.5	29.5	33.0	уд			-20	8.1	20	16.4	250	5.5		руїн	
	8.00	1500									-20	7.4	20	17.2	250	5.9		руїн	
	8.00	1500									-20	7.8	20	16.7	250	6.6		руїн	
	8.00	1500									-20	8.6	20	14.9	250	7.8		руїн	
	8.00	1500									-20	7.4	20	15.2	250	5.9		руїн	
8-10	8.00	1500			42.5	27.0	30.0	уд			-20	6.0	20	16.2	250	6.0		руїн	
	8.00	1500			42.5	28.0	31.0	уд			-20	6.4	20	15.9	250	6.8		руїн	
	8.00	1500									-20	5.7	20	16.3	250	5.9		руїн	
	8.00	1500									-20	6.6	20	13.8	250	6.2		руїн	
	8.00	1500									-20	6.5	20	12.8	250	6.8		руїн	
	8.00	1500									-20	6.7	20	14.9	250	6.0		руїн	

*S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end, L-похилож/longitudinal, T-поперечне/Transverse

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розкислена А1

Stamp, machine, handwritten codes
Stamp, signature of the person in charge

Достоірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу ork@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address ork@zaporizhstal.com



9790240263

Даний сертифікат має електронний підпис контролюючого органу ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1 / INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN 10204:2004



METINVEST
FERRIERA VALSIDER SPA

Società per azioni con socio unico soggetta a direzione e coordinamento di Metinvest B.V.
Via Antonio Saleri, 36 - 37050 Vallesse di Oppeano VR, Italy
Phone +39 045 7133311 - Fax +39 39 045 7133394
Cap. Soc. Euro 22.700.937,00 I.v. - P.IVA 03067420236
C.F. e Reg. Imp. n. 13120560159 - REA 306151/VR
http://valsider.metinvestholding.com

(A) PROCESSO DI ELABORAZIONE / STEELMAKING PROCESS: E = ELECTRIC | BO = BASIC OXYGEN
(B) STATO DI FORNITURA / DELIVERY CONDITION: AR = GREGGIO DI LAMINAZIONE / AS ROLLED |
N° = LAMINAZIONE A TEMPERATURA CONTROLLATA / NORMALIZED ROLLING |
R = NORMALIZZATO / NORMALIZED at 910°C, 1.5 m/s/min | ARIA CALMA / STILL AIR
R = RICOTTO / ANNEALED
N+R = NORMALIZZATO + RINVENUTO / NORMALIZED + ANNEALED |
M = LAMINAZIONE TERMOMECCANICA / Thermomechanical rolling
(C) TRATTAMENTO TERMICO DEL CAMPIONE / HEAT TREATMENT OF SAMPLE:
N = 910°C, 1.5 m/s/min | ARIA CALMA / STILL AIR
R = 850°C, 1.5 m/s/min | ARIA CALMA / STILL AIR
(D) Seq. 1 = C + Mn/6 | Seq. 2 = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15 |
Pcm = C + Si/30 + (Mn + Cu + C)/20 + Ni/60 + Mo/15 + V/10 + B/5
(1) POSIZIONE / LOCATION: 1 = TESTA / TOP | 2 = PIEDE / BOTTOM
(2) POSIZIONE / LOCATION: C = CUORE / 1/2 THICKNESS | P = PELLE / SURFACE | D = 1/4 SPESSORE / THICKNESS
(3) DIREZIONE / DIRECTION: L = LONGITUDINALE / LONGITUDINAL | T = TRASVERSALE / TRANSVERSE
(4) FORMA DEL PROVINO / SHAPE OF TEST PIECE: P = PRISMATICO / PRISMATIC | C = CILINDRICO / CYLINDRICAL
(5) ESITO PROVA DI PIEGA / RESULT: OK = COMPLYING | NO = NOT COMPLYING

N° Certificato / Certificate no.	Date / Date
184855	01/12/2022
N° Ordine / Works order	N° Ordine cliente / Customer's order
95222418	specification
DDT	del / date
BOL 22017674	24/11/2022
Pratica / File no.	del / date
Prodotto / Product	Spianati da Coil / Plates from Coil
Qualità / Steel grade	S235JR+N
Normativa / Specification	EN 10025-2:2019

Cliente / Customer
Limited Liability Company "Metinvest-SMC" Ostrozkykh Knyaziv st 8. 010010 Kyiv EE UA
Marcatura di prodotto / Marking of the product
PRODOTTO/ORDINE/N° INFORMAMENTO/DIMENSIONI/QUALITÀ/MARCHIO DEL PRODUTTORE PRODUCT/ORDER/INTERNAL N°/DIMENSIONS/STEEL GRADE/MANUFACTURER'S MARK

B07	B07	B16	B09/B11	B12	B07	C70	B04	C00	B05	C00	B05 PWHT	C00	B05 Q+T
ITEM	IDENTIFICATIVO PRODOTTO PRODUCT ID	COLATA HEAT	DIMENSIONI DIMENSIONS [mm]	PESO TEORICO THEORETICAL WEIGHT [t]	LOTTO BATCH NO.	PROCESSO ELAB. (A) STEELMAKING PROCESS	STATO FORNITURA (B) DELIVERY CONDITION	CAMPIONE SAMPLE	TRATT. CAMPIONE (C) HEAT TREATMENT	CAMPIONE PWHT SAMPLE	TEMPERATURA FINE °C END TEMPERATURE VELOCITÀ RAFFREDDAMENTO °C/h COOLING RATE PERMANENZA Min HOLDING TIME TEMPERATURA TRATTAMENTO °C TEMPERATURE TREATMENT VELOCITÀ RISCALDO C/h HEATING RATE TEMPERATURA INIZIO °C BEGINNING TEMPERATURE	CAMPIONE Q+T SAMPLE	PERMANENZA (Q) Min HOLDING TIME TEMPERATURA (Q) °C TEMPERATURE COOLING RAFFREDDAMENTO
2	CL22/19985A	A35/231965	16.00X1500X6000	45,46	90408950	BO	N*	AM776					
2	CL22/19988A	A35/231992	16.00X1500X6000	45,46	90408933	BO	N*	AM779					
2	CL22/19989A	A35/221619	16.00X1500X6000	45,46	90408994	BO	N*	AM780					
4	CL22/20170A	A35/231988	20.00X1500X6000	8,46	904089484	BO	N*	AM947					

C71/C92 COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA / HEAT CHEMICAL ANALYSIS

B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91
COLATA HEAT	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	Nb	Ti	Sn	Ca	N	B	H	Ceq1	Ceq2	Pcm
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	% (D)	% (D)	% (D)
S235JR+N Min																					
S235JR+N Max	0,17	1,40		0,035	0,035	0,550										0,0120					
A35/221619	0,08	0,86	0,02	0,015	0,011	0,010		0,020	0,00	0,047	0,001	0,001	0,002			0,0070			0,22	0,23	0,13
A35/231965	0,09	0,91	0,01	0,021	0,009	0,020	0,010	0,020	0,00	0,032	0,001	0,002	0,002			0,0060			0,24	0,25	0,14
A35/231988	0,09	0,87	0,02	0,022	0,011	0,020	0,010	0,020		0,050	0,002	0,002	0,002			0,0070			0,24	0,24	0,14
A35/231992	0,09	0,80	0,02	0,016	0,012	0,020	0,010	0,020		0,050	0,002	0,002	0,002			0,0070			0,22	0,23	0,13

		PROVA DI TRAZIONE TENSILE TEST								PROVA DI RESILIENZA IMPACT TEST - CHARTPY V-NOTCH TEST					PROVA DI PIEGA BEND TEST				PROVA DI DUREZZA HARDNESS TEST				PROVA DI STRIZIONE 2% TEST	
C00		C01	C02	C03	C11	C12	C13	C14	C10	C41	C02	C03	C01	C42	C43	C02	C01	C03	C01	C03	C32	C33	C34	
CAMPIONE SAMPLE	SPESORE PRODOTT PRODUCT THICKNESS	POSIZIONE LOCATION (1)	POSIZIONE ORIENTAZIONE (2)	DIREZIONE ORIENTAZIONE (3)	REH [Mpa] TENSILE STRENGTH	RM [Mpa] YIELD STRENGTH	ELONGATION A%	RP 0,2 [Mpa] PROOF STRENGTH	FORMA PROVINO (4) SHAPE OF TEST PIECE	LARGHEZZA [mm] WIDTH	DIREZIONE ORIENTAZIONE (3)	TEMPERATURA [°C] TEST TEMPERATURE	POSIZIONE (2) LOCATION	SINGOLI VALORI INDIVIDUAL VALUES	MEAN [°C] MEAN VALUE	DIREZIONE ORIENTAZIONE (3)	POSIZIONE (2) LOCATION	TEMPERATURA [°C] TEST TEMPERATURE	MEAN VALUE	POSIZIONE (2) LOCATION	MEAN VALUE	2% VALORE MEDIO 2% MEAN VALUE	2% VALORE MEDIO 2% MEAN VALUE	
S235JR+N Min 16.01 - 25.00											L	20		27	0									
S235JR+N Min 16.01 - 25.00						360	24											20	225					

		PROVA DI TRAZIONE TENSILE TEST								PROVA DI RESILIENZA IMPACT TEST - CHARPY V-NOTCH TEST								PROVA DI PIEGA BEND TEST				PROVA DI DUREZZA HARDNESS TEST				PROVA DI STRIZIONE Z% TEST	
C00		C01	C01	C02	C03	C11	C12	C13	C14	C10	C41	C02	C03	C01	C42	C43	C02	C51	C52	C50	C01	C30	C31	C32	C33	C34	
CAMPIONE SAMPLE	SPESORE PRODOTO PRODUCT THICKNESS	POSIZIONE LOCATION (1)	POSIZIONE LOCATION (2)	DIREZIONE ORIENTATION (3)	TEMPERATURA TEST TEMPERATURE [°C]	YIELD STRENGTH R _{eh} [Mpa]	TENSILE STRENGTH R _m [Mpa]	ELONGATION A ₅₀	R _p 0.2 [Mpa]	FORMA PROVINO (4) SHAPE OF TEST PIECE	LARGHEZZA WIDTH [mm]	DIREZIONE ORIENTATION (3)	TEMPERATURA [°C] TEST TEMPERATURE	POSIZIONE (2) LOCATION	SINGOLI VALORI INDIVIDUAL VALUES	MEDIA (2) MEAN VALUE	DIREZIONE ORIENTATION (3)	MANDRINO MANDREL [mm]	ANGOLO [°] ANGLE	ESITO (5) RESULT	POSIZIONE (2) LOCATION	METODO TEST METHOD	SINGOLI VALORI INDIVIDUAL VALUES	MEDIA MEAN VALUE	Z% SINGOLI VALORI Z% INDIVIDUAL VALUES	Z% VALORE MEDIO Z% MEAN VALUE	
S235JR+N Max 16.01 - 25.00					20	510	510																				
S235JR+N Min 3.01 - 16.00												L	20		27	0											
S235JR+N Min 3.01 - 16.00					20	235	360		24																		
S235JR+N Max 3.01 - 16.00					20	510	510																				
AM776	16,00	2	P	T	20	309	449	0,69	37	P	10,00	L	20	P	284 302 256	281											
AM779	16,00	2	P	T	20	328	374	0,88	38	P	10,00	L	20	P	296 303 285	294											
AM780	16,00	2	P	T	20	294	381	0,77	39	P	10,00	L	20	P	320 263 291	291											
AM947	20,00	2	P	T	20	331	433	0,76	39	P	10,00	L	20	P	290 300 297	296											
C10																											
UNI EN ISO 6892-1:2009/ UNI EN ISO 148-1:2011																											

Z01					
ITEM	TOLLERANZA DI SPESSORE TOLERANCE ON THICKNESS	TOLLERANZE DI LARGHEZZA TOLERANCE ON WIDTH	TOLLERANZE DI LUNGHEZZA TOLERANCE ON LENGTH	CONDIZIONI SUPERFICIALI SURFACE FINISH	PLANARITÀ FLATNESS
2	EN 10051 Class A -0.42 +0.42 MM	EN10051 -0 +20 MM	EN 10051 -0 +30 MM	EN 10163/2:2004 CL A1	EN 10051:2010
4	EN 10051 Class A -0.42 +0.42 MM	EN10051 -0 +20 MM	EN 10051 -0 +30 MM	EN 10163/2:2004 CL A1	EN 10051:2010

CERTIFICHIAMO che i prodotti elencati sono conformi alla prescrizione dell'ordine, che i controlli della marcatura, dell'aspetto superficiale e dimensionale hanno dato esito positivo.
 WE CERTIFY that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions: marking, inspection and measurement without objection.
 DICHIARIAMO CHE I PRODOTTI SONO STATI CONTROLLATI IN ACCORDO ALLA NORMATIVA VIGENTE E CHE LE RADIAZIONI IONIZZANTI NON ECCEDONO IL VALORE DEL FONDO NATURALE.
 WE DECLARE THAT THE PRODUCTS WERE CONTROLLED ACCORDING TO STANDARD AND RADIATION DO NOT EXCEED THE NATURAL RADIATION.

Z06		
Z07	Z03 ENTE COLLAUDO / INSPECTION BODY	Z02
	TIMBRO DELL'ISPETTORE STAMP OF THE INSPECTION REPRESENTATIVE	Firma VALSIDER S.p.A. CONTROLLO QUALITÀ Sprea Roberto

Z04	
	Prodotti conformi ai requisiti della marcatura CE. Certificato di conformità CE n° 0948-CPR-0015 emesso da TÜV Italia srl. Products in compliance with CE marking requirements. Certificate of conformity N° 0948-CPR-0015 from TÜV Italia srl.



и ПАТ "КБ "ГЛОБУС"

[illegible]

Below is a copy of the label under the certificate

Результаты испытаний								
Идентификация		Механические свойства			Физические свойства			Примечания
Identification		Mechanical properties			Physical properties			
Наименование	Material	Модуль упругости	Предел прочности	Предел текучести	Плотность	Температура	Температура	Примечания
Designation	Material	Elastic modulus	Tensile strength	Yield strength	Density	Temperature	Temperature	Remarks
Steel	St 3	210 000	460	235	7850	20	20	
Aluminum	Al 6061	70 000	310	275	2700	20	20	
Copper	Cu 99.95	110 000	210	120	8960	20	20	
Brass	Br 60/40	100 000	250	150	8530	20	20	
Carbon steel	CS 1045	210 000	560	355	7850	20	20	
Stainless steel	SS 304	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy	Al 7075	71 000	570	450	2810	20	20	
Steel alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy	Al 6063	70 000	310	275	2700	20	20	
Steel alloy	SA 516	210 000	485	275	7850	20	20	
Brass alloy	Br 70/30	100 000	270	160	8530	20	20	
Copper alloy	Cu 70/30	110 000	290	180	8960	20	20	
Carbon steel alloy	CS 1018	210 000	510	300	7850	20	20	
Stainless steel alloy	SS 316	193 000	505	205	8000	20	20	
Aluminum alloy								

Ветеринары считают, что при этом заболевании температура должна быть в норме, а не повышена. Наличие у животного сильного аппетита, а также признаков интоксикации, рвоты и диареи, свидетельствует о наличии серьезной патологии.

Run data No. (A-B-C)	Nonoxidizing atmosphere (A)					Oxidizing atmosphere (B)					B 1000			
	C	Mn	Si	S	P	Cu	Ni	N ₂	Al	Ti		Mn	CUV	S
	X (100)					X (100)						X (100)		
1-1302	11	23	1.4	28	18	2	8	8		0.1	2	0.174	1	
122-1075-1	13	40	1.6	27	13	1	8	8		0.1	1	0.204	1	

Примечание Note	Визуально не обнаружено признаков наличия повреждений. <i>Visual inspection showing no packing without remarks.</i>
--------------------	--

Bottled products dangerous only within the tolerance limits

It is $\mathcal{A}_0$ by a result that provides a cover for this variational space by a countable family of contractible contractible sets.

Мусор развозили для вывоза
Поднято здание на фундаменте старого
Труба без гидроизоляции, утепления
Горючесть материала стены

Имя Организации	22 января 2023 г.	ИДНОУ 39874488
--------------------	-------------------	----------------

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-857/2



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 26.06.2023

Машина № АЕ3872ОН

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000004212

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %						Механічні властивості				Технологічні властивості							
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздасання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-2,4 МПа, 5 сек
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння					
НД: ДСТУ 8936:2019										Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні бодогазопровідні																				
№0714792		11806	Легка		2ПС	623150-8	50	3	8	0,213	8	48	12	39	1,6	40	25	402 / 407	343 / 348	33 / 33									100	гарант.
№0714778		11802	Легка		2ПС	1223075-2	50	3	8	0,31	10	60	13	40	1,6	27	13	387 / 402	348 / 353	38 / 38									100	гарант.
№0714793-с		11807	Легка		2ПС	623150-8	50	3	8	0,213	8	48	12	39	1,6	40	25	402 / 407	343 / 348	33 / 33									100	гарант.
НД: ДСТУ 8940:2019										Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																				
№0715089		11884	В		2ПС	813091-1	60x90	4	6	3,361	80	480	14	39	1,4	35	14	377 / 382		41 / 41								100		
№0715086		11884	В		2ПС	813091-1	60x90	4	6	3,358	80	480	14	39	1,4	35	14	377 / 382		41 / 41								100		
к10510501		53049	В		3ПС	613209	100x100	4	12	4,119	30	360	15	37	1,9	30	27	407 / 412		38 / 38							100			
к10510513		53062	В		3ПС	613209-9	100x100	5	12	4,175	25	300	15	37	1,9	30	27	402 / 402		39 / 40							100			
к10510044		52635	В		3ПС	1023067-9	120x120	4	12	3,368	20	240	19	39	1,9	28	33	421 / 426		36 / 37							100			
Кількість пакетів : 8 од.										Загальна маса пакетів : 19,117 т.																				

Вказана у сертифікаті продукція значною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним подовженим швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості провадки проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ET, вихрострумовий.
Продукція виготовлена з несплавленої сталі.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта





Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції агродомашнього, сталеплавильного, прокатного переділів підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Derby, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020 р)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1348

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)

05393085

Грузополучатель, адрес, отправка

ФІЛІЯ ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» В М. ДНІПРО
Україна, 52012, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., С. ПАРТИЗАНСЬКЕ, ВУЛ. ЗАВОД-
СЬКА, Б. 25
УКРАЇНА

Ватон

№ 53606802

Заказ на

производство

№ 1290128057

Контракт

Спецификация

доку

от

дополнительная

дополнительная

Наименование продукции				ИД		Вид грузовой места, код		Срок и выпуск		
Прокат угловой равнополочный горячекатаный				ДСТУ 2651:2005(ГОСТ380-2005) ДСТУ 2251-2018 ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005)		Пачки		Конвертерный		
У п-п	Номера пачек	Номера партий	Углерод- ной активности плавы	Марка	Размеры, мм		Вс. изм. код	Кол-во пачек, шт.	Масса, т	
					Диаметр, сечение профиля	Площа			Брутто	Четто
1	221341	1600	-	Ст3пс	80x80x6	12000 +200/-0	Пачки, 728	11	50.529	50.284
2	221340	1602	-	Ст3пс	80x80x6	12000 +200/-0	Пачки, 728	3	14.555	14.515
								14	65.084	64.799

Показатели качества товара

Химический состав по ковшевой пробе, %

У	С	Мn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	V	Nb	W	As	Mo	B	Sb	Bi
1	0,16	0,46	0,14	0,004	0,018	0,04	0,04	0,06	-	0,003	0,001	-	0,008	0,002	0,005	-	0,005
2	0,16	0,43	0,13	0,009	0,022	0,04	0,03	0,05	-	0,003	0,001	-	0,008	0,002	0,005	-	0,003

Механические свойства

У	Предел	Временное	Относит.	Относит.	Твердость		Работа удара,	Ударная вязкость, Дж/см ²		Витязь,
					НВ	НВС		При тем-ре,	После мех. стар	
п-п	текучести, Н/мм ²	содержителе, Н/мм ²	удлинение, %	сужение, %			Дж			Класс
1	343	466	32,50	-	-	-	-	U-20 114,0	79,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	119,0	89,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	114,0	99,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	107,0	91,0	-
2	309	451	37,50	-	-	-	-	U-20 102,0	74,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	99,0	104,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	94,0	84,0	-
	-	-	-	-	-	-	-	114,0	83,0	-



Дат. 06.08.2020 г. 4.0000

Провад. М.П.С.С.С.

Провад. М.П.С.С.С.

Провад. М.П.С.С.С.

Провад. М.П.С.С.С.

2 дуплексні шпалери 0,04х0,10х2,0м масой 6,815кг. Об'єм всього замовлення - 55,099тн.

Категорія 1.

Провад. М.П.С.С.С.

Товар вироблено за замовленням в заводі, відповідно до умов договору, що містить додаток до цього документа.



Дата 13.04.2022
Підпис: М.П.С.С.С.
Місцевість: М.П.С.С.С.

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-971/2



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 04.05.2023

Машина № BA7860BI

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000004720

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %						Механічні властивості					Технологічні властивості							
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пружності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюснуття	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-3,0 МПа, 5 сек	
																							KVU	KVV	Наслідки мех. старіння						
																															t
НД: ДСТУ 8940:2019							Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																								
00256838	52091	B		2ПС	723098		120x80	4	12	4,649	36	432	14	37	2	24	11		397 / 402			40 / 41								100	
Кількість пакетів : 1 од.							Загальна маса пакетів : 4,649 т.																								

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труб, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена з напелюваної сталі.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта: _____
Штамп експерта: _____

A04



A03 № 3130036196 / 2023.10.10

page 1 of 1

A02 Inspection certificate EN 10204 / 3.1

A01 **HUS LTD**
1 Industrialna Str.
3600 Lom, Bulgaria

B01 **Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy
and fine grain steels БДС EN 10219-2**

A07 Order №

A08 Customer.....**THYSSENKRUPP MATERIALS
ROMANIA SRL**

A10 Invoice № **3130036196**

B02 **EN 10219-1 S355J2H**

B09 **CFRHS** option 1.1:1.4

B11 **672 m.**

B13

B09	CFRHS 120x60x4	B10	12000 mm.	B11	288 m.	B13		B06	0003257598989	B07	385888
B09	CFRHS 100x100x5	B10	12000 mm.	B11	192 m.	B13		B06	0003261620989	B07	22106032
B09	CFRHS 100x100x5	B10	12000 mm.	B11	192 m.	B13		B06	0003261604989	B07	22305942

C71 Chemical composition %

B05	B07	C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	N	CEV 2
Bundle №	Heat №	x100				x1000				x100				x100	
000325759898940	385888	11	101	1	14	5								6	29
000326162098920	22106032	6	130	1	17	14								9	35
000326160498920	22305942	8	125	2	17	8								9	36

B07	C51 Mechanical properties								
Heat №	C60		C11	C12	C13	C41	C42	C43	
	Certificate №	Test №	ReH	Rm	A	KV mm	Impact test J / T -20°C	J	Average
			MPa	MPa	%				
385888	60943	3F18069	523	577	25		0		
22106032	4389	21073232	499	526	38		0		
22305942	4389	21073229	466	525	25		0		

D02 Non-destructive testing - pass.

Z02 Z03 Director Branch Lom
N.Dechev
Date 10.10.2023
Seal HUS LTD.

Z04

CE

1938
17
1938-CPR-0285/2

A05 AK

D01 The test has been performed on the provided products and the results are satisfactory.

Z01 The producer declares that the product is according to the customer's order.

Z05 Without any post heat treatment; with shape, dimensions and tolerances according БДС EN 10219-2; performance characteristics according appendix ZA.1 of the product standart. Function - for steel structures and combined steel and reinforced concrete structures.

Z06 Claims are allowed within 14 days from product receipt. In order to consider a claim, the customer must provide a quality inspection control document and a marking on the claimed goods. Claims associated with unloading and storage of the goods will not be accepted.

Z07 Declaration of performance №3130036196HUS CFRHS S355J2H /2023

A04



AC3 № 3130036196 / 2023.10.10

page 1 of 1

A01

HUS LTD
1 Industrialna Str.
3600 Lom, Bulgaria

A02 Inspection certificate EN 10204 / 3.1

B01 **Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy
and fine grain steels БДС EN 10219-2**

A07

Order №

A08

Customer:.....THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA
SRL.....

A10

Invoice № 3130036196

B02 EN 10219-1 S235JRH

B09

CFRHS

option 1.1 : 1.4

B09

B11

1 068 m.

B13

B13

B13

B13

B13

B13

B13

B13

B06 0003236799989

B06 0003235866989

B06 0003235818989

B06 0003240127989

B06 0003247902989

B06 0003244818989

B07 730212094

B07 523291-9

B07 122189

B07 813189

B07 131956-1

B07 436371

B09	CFRHS 120x120x3
B09	CFRHS 120x120x4
B09	CFRHS 120x120x4
B09	CFRHS 120x120x5
B09	CFRHS 120x120x5
B09	CFRHS 150x150x6

B10	12000 mm.
B10	12000 mm.
B10	12000 mm.
B10	12000 mm.
B10	12000 mm.
B10	12000 mm.

B11	192 m.
B11	192 m.
B11	192 m.
B11	192 m.
B11	192 m.
B11	108 m.

C71 Chemical composition %																	
B06	B07	C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	N	CEV 2		
Bundle №		Heat №			x100			x1000			x100			x1000			x100
000323679998940	730212094	4	10	1	9	6									4	19	
000323586698950	523291-9	12	38	2	25	25									9	20	
000323581898950	122189	14	46	1	11	25									9	23	
000324012798930	813189	13	37	2	23	25									9	21	
000324790298950	131956-1	11	49	1	14	25									9	21	
000324481898920	436371	9	76	1	12	5									3	22	

B07 C51 Mechanical properties						
Heat №	C00		C11		C12	
	Certificate №	Test №	ReH	Rm	A	
			MPa	MPa	%	
730212094	219054	7708085	260	364	40	
523291-9	527601	414446-18	275	431	36	
122189	532658	412281-5	270	402	36	
813189	525229	412648-5	289	422	31	
131956-1	524849	412445-15	265	368	38	
436371	23400896	2216945000	290	415	38	

D02 Non-destructive testing - passed.

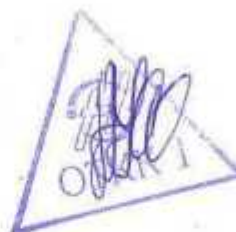
Z02 Z03 Director Branch Lom

N.Dechev

Date 10.10.2023

Seal HUS LTD.

HUS
www.husltd.com



Z04



1938

17

1938-CPR-0285/2

A05 AK

D01 The test has been performed on the provided products and the results are satisfactory.

Z01 The producer declares that the product is according to the customer's order.

Z05 Without any post heat treatment; with shape, dimensions and tolerances according БДС EN 10219-2; performance characteristics according appendix ZA.1 of the product standart. Function - for steel structures and combined steel and reinforced concrete structures.

Z06 Claims are allowed within 14 days from product receipt. In order to consider a claim, the customer must provide a quality inspection control document and a marking on the claimed goods. Claims associated with unloading and storage of the goods will not be accepted.

Z07 Declaration of performance №3130036196HUS CFRHS S235JRH /2023
Declaration of performance №3130036196HUS CFCHS S235JRH /2023



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-1207 від 28.04.2022

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1)



Виробник: Producer:			Контракт № Contract	09/137-2022	Дата Date	04.04.2022
ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: Метінвест-СМЦ ТОВ 01015, м.Київ, вул.Лейпцизька, Будинок № 15А						
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	28.04	2022				
Машина № Carriage			Замовлення № Order	000002019	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожністі зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	66

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	1012155-1	S235JRH	100x100	4,00	12 000	100	1 200	4	13,791
2	622140	S235JRH	120x120	3,00	12 000	32	384	2	4,401
3	120630	S235JRH	120x120	4,00	12 000	48	576	3	8,227
4	512163-8	S235JRH	120x120	6,00	12 000	28	336	2	6,933
5	120639	S235JRH	140x140	4,00	12 000	312	3 744	26	62,522
6	512163-8	S235JRH	160x160	6,00	12 000	15	180	2	4,973
7	822098	S235JRH	160x160	8,00	12 000	54	648	6	23,747
8	120630	S235JRH	200x200	6,00	12 000	126	1 512	14	52,488
9	622140	S235JRH	80x80	3,00	12 000	180	2 160	5	16,296
10	1012155-1	S235JRH	80x80	4,00	12 000	72	864	2	7,898
Разом :						967	11 604	66	201,279
Всього :						967	11 604	66	201,279

Продовження дивись з оборотної сторони

РТО





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-1207 від 28.04.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %																	Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %												
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV							
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100							
1012155-1	12	37	1,4	31	16	4	1	1	1		15		3	2	9	19,2							
622140	14	42	1,6	29	38	4	1	1	1		16		4	2	8	22,1							
120630	7	32	1,1	34	16	2	1	1	1		15		3	1	8	12,9							
512163-8	11	39	1,6	32	27	6	2	2	1		15		3	2	8	19,1							
120639	9	37	1,1	30	31	4	1	1	1		16		3	2	8	16,2							
512163-8	11	39	1,6	32	27	6	2	2	1		15		3	2	8	19,1							
822098	14	41	1,8	29	39	4	1	1	1		15		3	4	8	21,9							
120630	7	32	1,1	34	16	2	1	1	1		15		3	1	8	12,9							
622140	14	42	1,6	29	38	4	1	1	1		16		4	2	8	22,1							
1012155-1	12	37	1,4	31	16	4	1	1	1		15		3	2	9	19,2							

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Technical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- ування Flatte- ning test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing %	
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C						Робота удару Activity of impact KV 300/ J
				A L=80 %	A L=5,65 √ So, %							
1	1012155-1	286	394		39,5					100		
2	622140	345	437		34					100		
3	120630	300	364		43					100		
4	512163-8	327	376		39					100		
5	120639	323	402		37,5					100		
6	512163-8	313	411		39,5					100		
7	822098	364	453		35					100		
8	120630	325	360		38,5					100		
9	622140	311	404		40					100		
10	1012155-1	358	456		39					100		

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219 -2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»



07
0090
S235JRH-CPR-01

Підпис експерта
Signature expert
Штамп експерта
Stamp expert

Для сертифікатів

№ 1

Бюро технічного контролю

и ПАТ "КБ "ГЛОБУС"

[illegible]

Below is a copy of the label under the certificate

[illegible]

Ветеринары считают, что при этом заболевании температура должна быть в норме, а не повышена. Наличие у животного сильного аппетита, а также признаков интоксикации, рвоты и диареи, свидетельствует о наличии серьезной патологии.

Run no. No. H ₂ -n/Ar	Neonium peaks (%)					Hydrocarbon composition (%)							H ₂ %		
	C	Me	Et	S	P	C ₂	C ₃	C ₄	N ₂	Al	Ti	Mn		Cl/V	N
	N:1000					N:1000									
12-1302	11	33	1.4	28	18	3	2	2	8	8	0.1	2	0.174	1	
122-1075.1	13	40	1.6	27	13	3	1	1	8	8	0.1	1	0.204	1	

Примечание Note	Визуально не обнаружено признаков наличия повреждений. <i>Visual inspection showing no packing without remarks.</i>
--------------------	--

Boiled products dimension: within the tolerance limits

It is $\mathcal{A}_0$ by a result that provides a cover for this variational space by a countable family of contractible contractible sets.

Мусор развозили для вывоза
Поднято здание на фундаменте старого
Труба без гидроизоляции, неграмотно
Горюха на трубе, огонь

Имя Organization	22 января 2023 г.	Имя Name of the Party of origin
Дата Date		СДРОУ 39874488



BUILDING RESEARCH INSTITUTE (NISI) Ltd.

NOTIFIED TEST LABORATORY

Identification number NB 2032 of the Register of EC

Licence granted by the Ministry of Development and Public Works (MRRB), No CPD 10-2032

1618 Sofia, BULGARIA, 86 Nikola Petkov Blvd, tel. +359 2 856 10 82, fax +359 2 955 96 38, e-mail: nisi_sofia@abv.bg

TEST REPORT

INITIAL TYPE TESTING

ITT-15.27 / 25.01.2016

The tests are carried out in compliance with the Chapter Two of the Bulgarian *Regulation for the Essential Requirements to Constructions and Conformity Assessment of Construction Products (RERCCACP)* that bring into force the *Construction Products Directive (CPD) 89/106/EEC* of the Council of European Communities.

Product: Facade System 50 mm (CW 50) of aluminium profiles system
"VIVA ALUMINIUM SYSTEMS"

Producer: Factory of VIAS Ltd,
Bulgaria, Shumen, 68A "Rishki prohod" Blvd.

Applicant: VIAS Ltd,
Bulgaria, Shumen, 68A "Rishki prohod" Blvd.

Document for assignment: Contract No 40/2015

Test samples: Fragment of facade system 50 mm (CW 50) with dimensions
2000/2000 mm.
Details of the window are supplied in Annex 1.

Test period: From 07.12.2015 to 22.01.2016

Assessment of the performance: The submitted Facade System 50 mm (CW 50) of aluminium profiles system „VIVA ALUMINIUM SYSTEMS meets watertightness class R6; air permeability class A2; impact resistance class I3, E3; resistance to wind load 800 Pa with deformities 0,18/0,58 mm; weighted sound reduction index $R_w (C; C_{tr}) = 28 (-1; -3) \text{ dB}$; thermal transmittance $U_w = 1,34 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$.

Head of Test Laboratory
Res. Ass. Eng. Tsvetana Gyurova

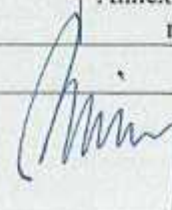
General Manager of NISI
Prof. Dr. Eng. Rumel Gulev



The Test Report consists of 15 pages.
Copies of separate parts of the Test Report can be made with written consent of the NISI Ltd.

Testing data:

No	Characteristic	Unit of measurement	Test method	Test result	Requirement according
1.	Watertightness in static test pressure $P = 600 \text{ Pa}^*$	class	EN 12155	R6	EN 12154 The requirements are given in Annex 2 of the test report
* Detailed test results are given in Annex 2 of the test report.					
2.	Resistance to wind load *	mm mm	EN 12179	+0,18 / -0,18 +0,58 / -0,55	EN 13116: $P = \pm 800 \text{ Pa}$ and $f < 1/200 \text{ L}$ $< \pm 4,68$ $< \pm 9,50$
2.1	Deformations (f) the main load profiles of wind pressure $P = \pm 800 \text{ Pa}$: - horizontal axis (point 2); - vertical axis (point 5)				
2.2	Safety test at triple pressure			-	$P = \pm 1200 \text{ Pa}$ Functional qualities and links with hardware are reserved.
* Detailed test results are given in Annex 3 of the test report.					
3.	Impact resistance **	class	EN 12600	I3; E3	EN 14019 No residual deformities and defects in the glass.
* Detailed test results are given in Annex 3 of the test report. ** Detailed test results are given in Annex 4 of the test report.					
4.	Airborne sound insulation – weighted sound reduction index, $R_w (C; C_{tr})^*$	dB	EN ISO 10140-2	28 (-1; -3)**	-
* Weighted sound reduction index, $R_w (C; C_{tr})$ dB, according to EN ISO 717-1. ** Detailed test results are given in Annex 5 of the test report.					
5.	Thermal transmittance coefficient: - the horizontal profile - the vertical profile - the glass - the fragment facade	$W/(m^2.K)$	EN ISO 12631	1,85 $\pm$ 0,004 1,99 $\pm$ 0,004 1,24 $\pm$ 0,011 1,34 $\pm$ 0,010	- - - -
6.	Air permeability *	class	EN 12153	A2	EN 12152 The requirements are given at Annex 6 of the test report.
* Detailed test results are given in Annex 6 of the test report.					



Technical documentation:

БДС EN 13830:2015	Curtain walling - Product standard
БДС EN 12179:2003	Curtain walling - Resistance to wind load - Test method
БДС EN 13116:2003	Curtain walling - Resistance to wind load - Performance requirements
БДС EN 12155:2003	Curtain walling - Watertightness - Laboratory test under static pressure
БДС EN 12154:2003	Curtain walling - Watertightness - Performance requirements and classification
БДС EN 12153:2003	Curtain walling - Air permeability - Test method
БДС EN 12152:2003	Curtain walling - Air permeability - Performance requirements and classification
БДС EN ISO 10140-2:2003	Acoustics. Laboratory measurements of sound insulation of building elements. Part 2: Measurement of airborne sound insulation
БДС EN ISO 717-1:2013	Acoustics. Rating of sound insulation in buildings and of building elements. Part 1: Airborne sound insulation;
БДС EN ISO 12567-1:2010	Thermal performance of windows and doors - Determination of thermal transmittance by the hot-box method - Part 1: Complete windows and doors
БДС EN 12600:2003	Glass in building - Pendulum test - Impact test method and classification for flat glass

Tests are carried out by

1. Eng. O. Savov
2. Res. Ass. Eng. K. Glushkova

Head of Test Laboratory

Res. Ass. Eng. Tsvetana Gyurova



Annex 1

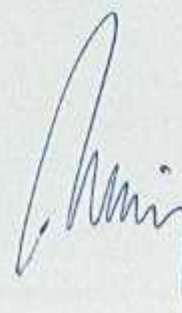
Data of facade for testing

Name of product: Facade System 50 mm (CW 50) of aluminum profiles system „VIVA ALUMINIUM SYSTEMS“

Description of test specimen: Facade System 50 mm (CW 50):

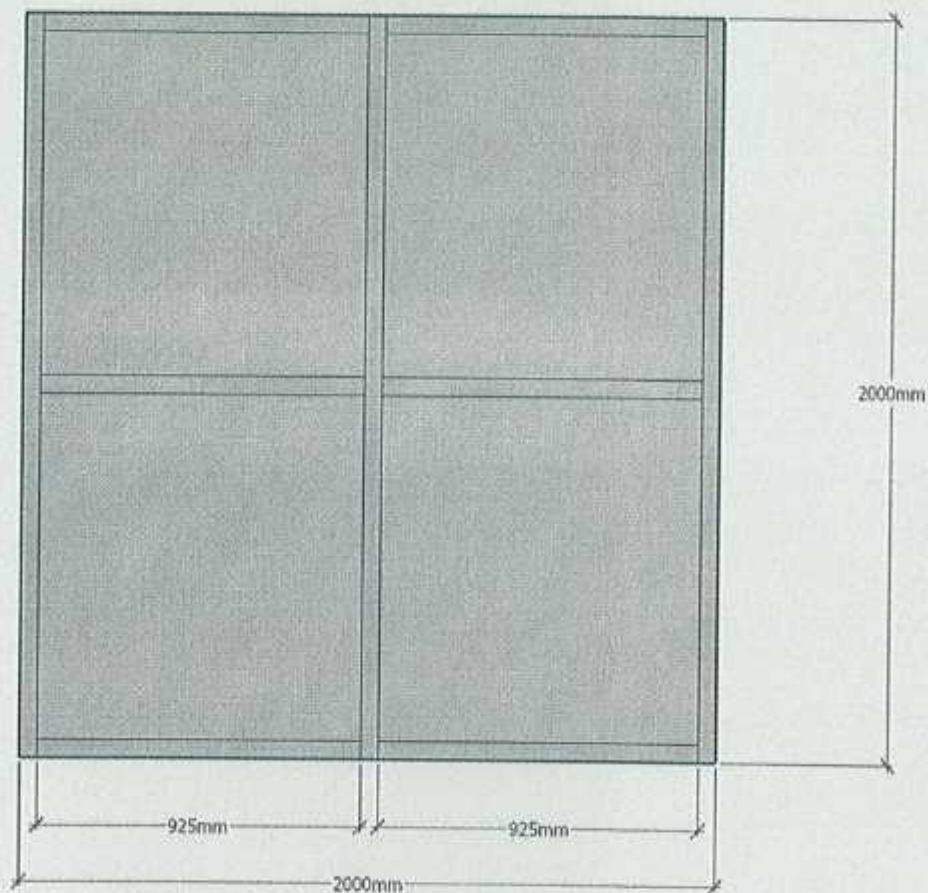
- Dimensions 1750/2550 mm;
- Glazing – glass with a total thickness of 20 mm (4 mm white glass, 12 mm air gap filled with Argon, 4 mm glass „сънерджи“);
- Used Al profiles:
 - mullion – 5015;
 - transom – 5005;
 - subcap – 5006;
 - cap – 5007;
 - clasp for contibever – 5012;
 - contibever – 5013;
 - pressure plate – 5011;
 - connecting profile – 5014;
- Gasket:
 - G06 – gasket for mullion;
 - G07 – gasket for transom and subcap.

Note: Detailed drawings of the test specimen are shown on p. 6 to p. 10.





FACADE SYSTEM CW 50

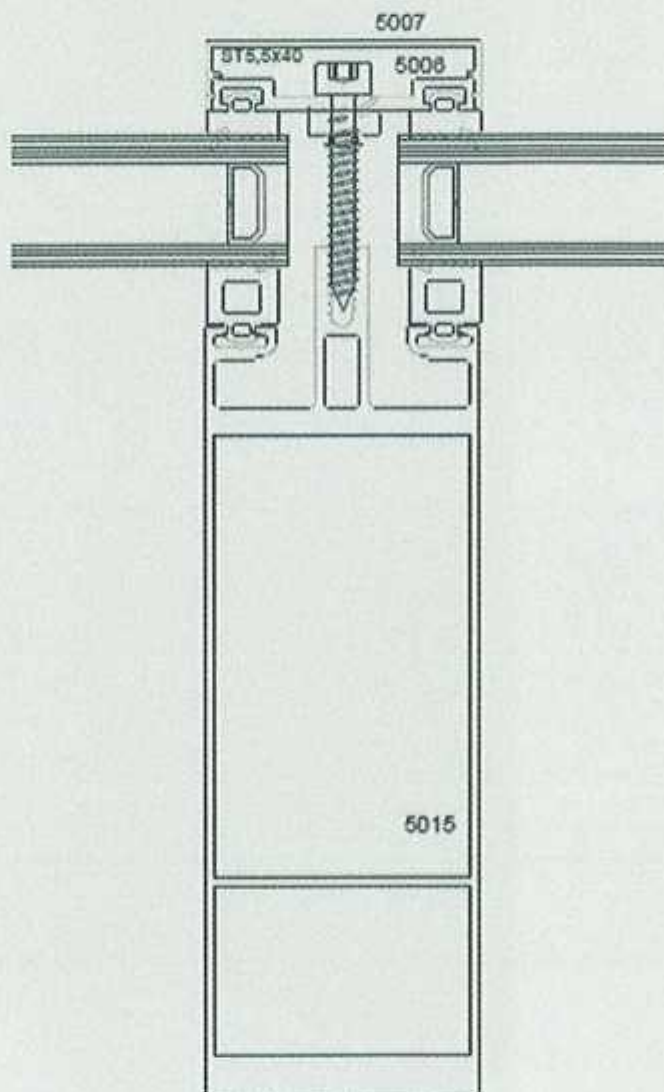


A handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page. The signature is stylized and appears to be a name, possibly "Min".

VIVA[®]
ALUMINIUM
SYSTEMS

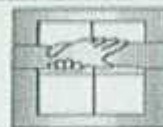


Фасадна Система 5000

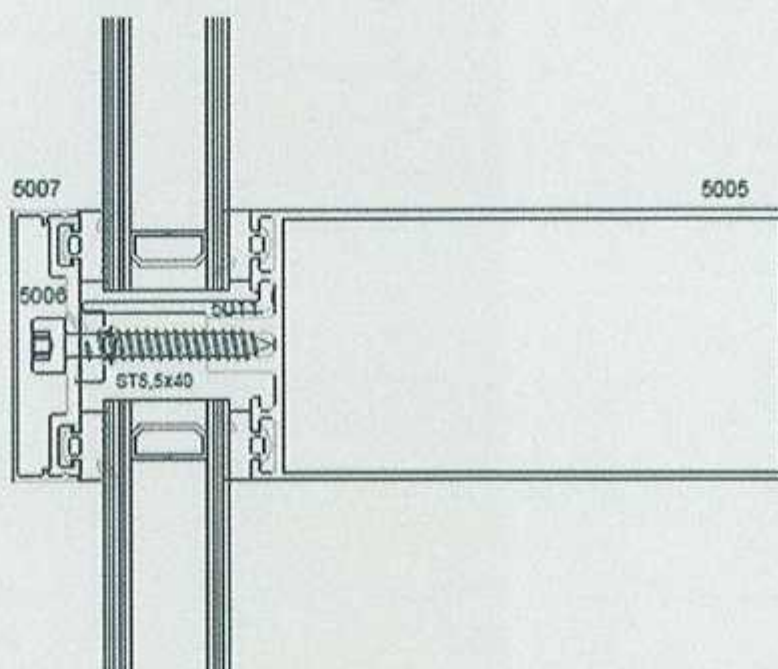


Handwritten signature

VIVA®
ALUMINIUM
SYSTEMS



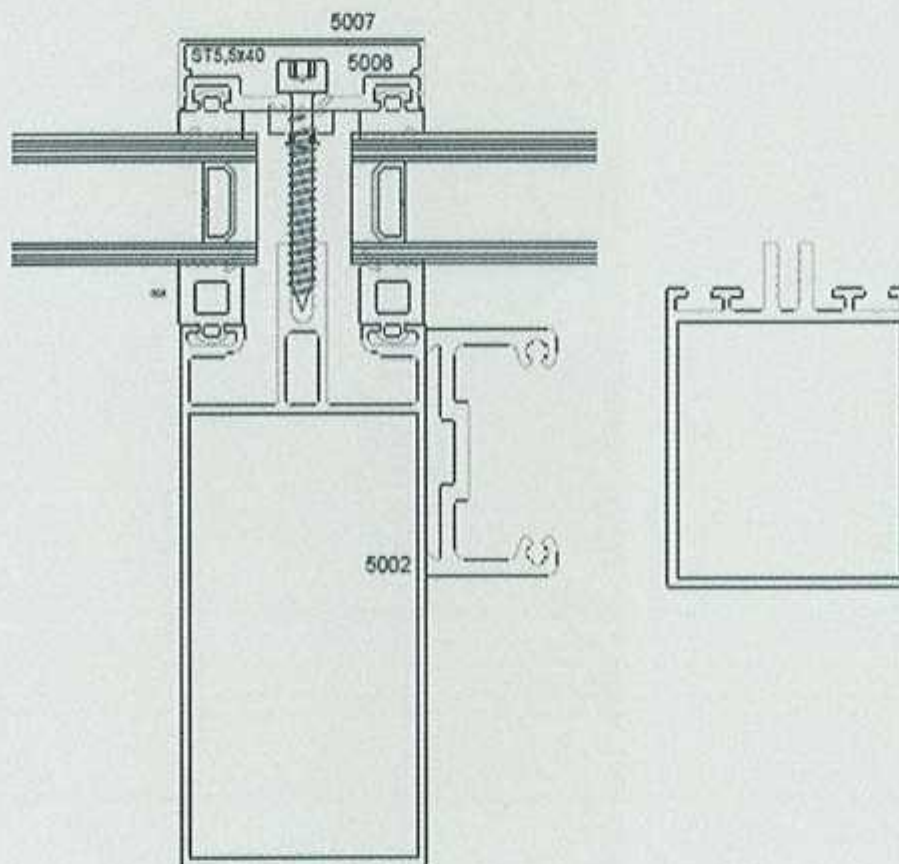
Фасадна Система 5000



[Handwritten signature]



Фасадна Система 5000

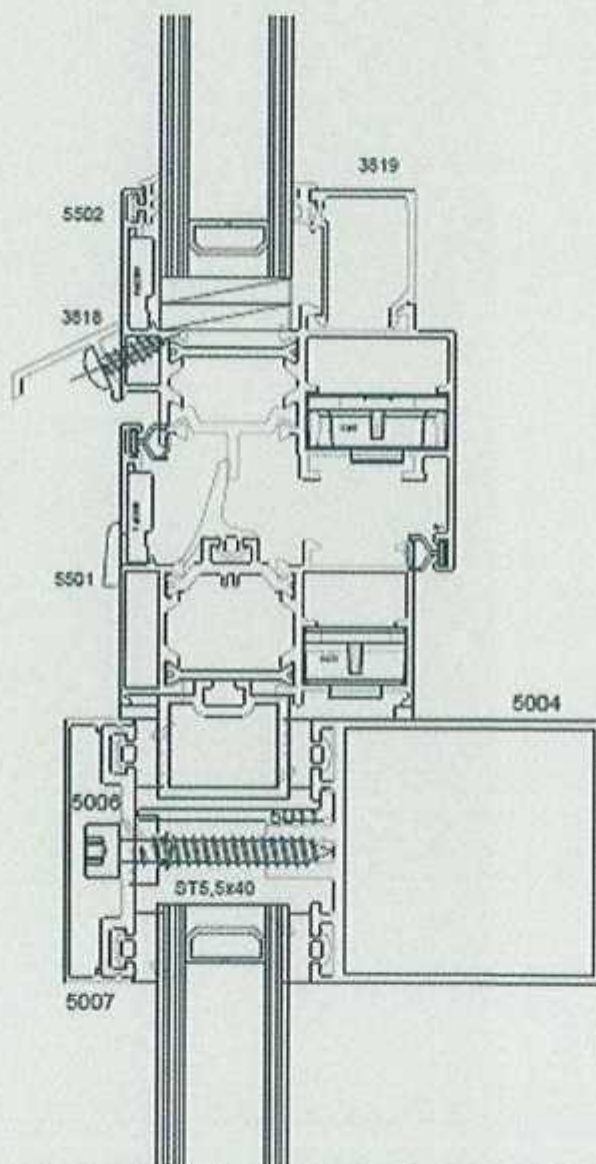


Handwritten signature

VIVA[®]
ALUMINIUM
SYSTEMS



Фасадна Система 5000



Handwritten signature

Annex 2

Watertightness – EN 12155

1. Test conditions and test equipment data

The test is carried out on a stand system "Rosenheim" type "VH AE" of HOLTEN located in the Laboratory "Building Physics" at NISI Ltd. The stand consists of a chamber and control and measurement desk. The chamber is airtight and only one of the sides is open. This side is closed by appropriate fixing of testing facade that is oriented to the outside of the chamber.

The testing window is fixed to the spacers (the chamber sides) by manual clamps. Microporous rubber seals are used between the facade frame and the chamber walls for good seal.

Water quantity – 2 dm³ per 1 m²/min.

Air temperature in the chamber and the laboratory is 20 °C.

Relative humidity in the chamber and the laboratory is 50 %.

2. Test results

Test pressure, Pa	Continuance, min	Results of the monitoring on the internal face of the test specimen	Classification	Requirements according to EN 12154
0	15	Water resistant	-	Do not leaking, Pa/min 0/15; 50/5
50	5	Water resistant	-	0/15; 50/5; 100/5
100	5	Water resistant	-	0/15; 50/5; 100/5; 150/5
150	5	Water resistant	R4	0/15; 50/5; 100/5; 150/5;
300	5	Water resistant	R5	200/5; 300/5
450	5	Do not leaking	R6	0/15; 50/5; 100/5; 150/5;
600	5	Leaking from the inner corners of the wings below (left and right)	R7	200/5; 300/5; 450/5;
				600/5



Annex 3

Resistance to wind load – БДС EN 12179

1. Test conditions and equipment data

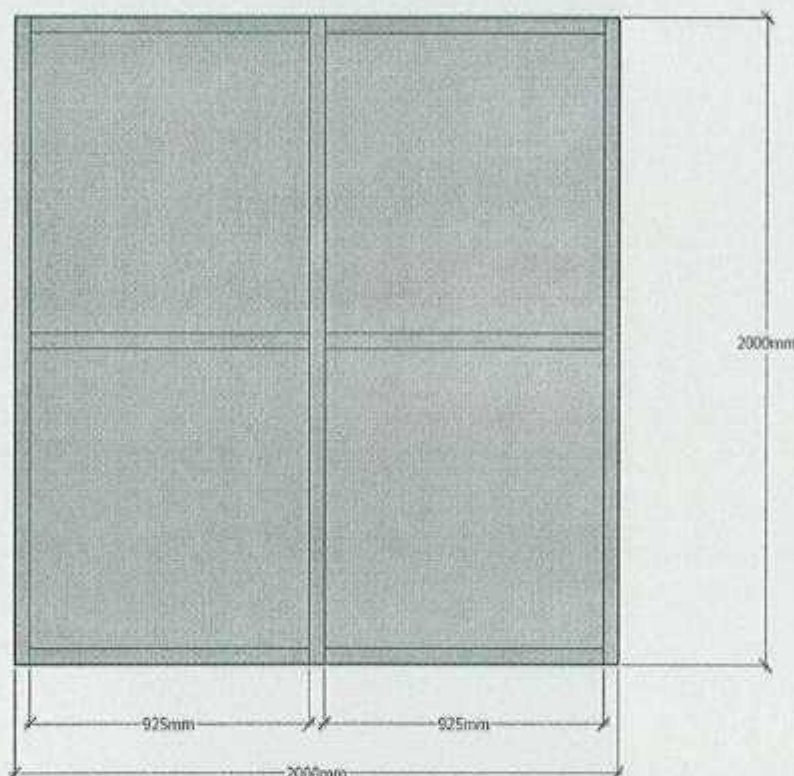
The test equipment and the chamber are in accordance with Annex 2 of the test report.

Air temperature in the chamber and the laboratory is 15 °C.

Relative humidity in the chamber and the laboratory is 64 %.

2. Testing of deformation (deflections)

Measurement of deformations (deflections) of the linear elements in height of the facade wings is made using measuring devices type TGL 7682 accurate to 0,01 mm (produced of SUHL, Germany).



Disposition scheme of measuring points on the facade

Test pressure, Pa	Deflection in mm		
	$f (f_{p \text{ res}}) \text{ B T.1}$	$f (f_{p \text{ res}}) \text{ B T.2}$	$f (f_{p \text{ res}}) \text{ B T.3}$
+800 / -800	+0,65 / -0,43 (+0,03/-0,03)	+0,52 / -0,53 (+0,06/-0,01)	+0,04 / -0,28 (0,00/-0,10)
	$f (f_{p \text{ res}}) \text{ B T.4}$	$f (f_{p \text{ res}}) \text{ B T.5}$	$f (f_{p \text{ res}}) \text{ B T.6}$
+800 / -800	+0,22 / -0,24 (+0,01/-0,03)	+0,75 / -0,76 (+0,06/ 0,00)	+0,11 / -0,18 (0,16/-0,02)

* $f_{p \text{ res}}$ is residual deflection.

3. Repeated pressure test

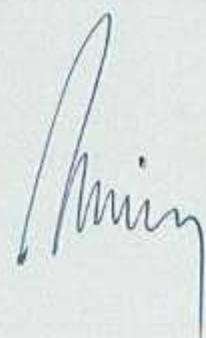
The test is implemented at a pressure of ± 400 Pa, repeated 50 times.

At the repeated 50 cycles test including negative and positive pressure of 400 Pa, that simulate the facade behavior at the wind blows (pressure and suction) defects and damages that deteriorate the facade performance are not detected.

4. Safety test at triple pressure

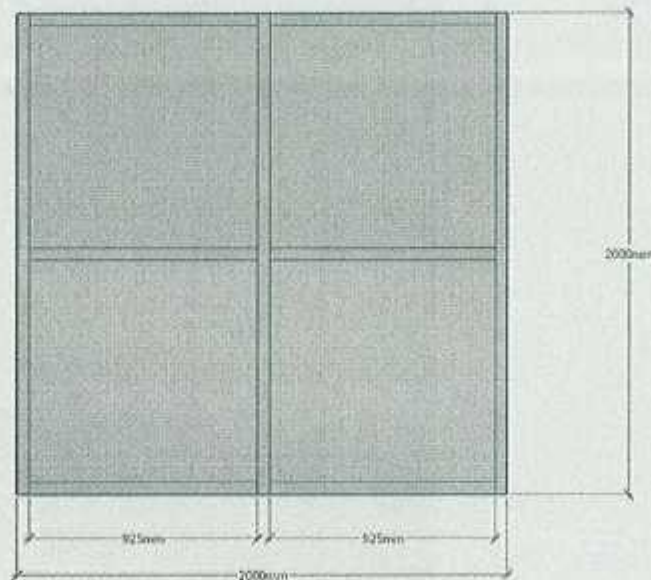
The test is carried out at positive and negative pressure ± 1200 Pa only once.

Damages that deteriorate the facade performance are not detected during the safety test at triple pressure.



Annex 4

Impact resistance – EN 12600



Height release, mm	Test items			
	1	2	3	4
200	withstands	withstands	withstands	withstands
300	withstands	withstands	withstands	withstands
450	withstands	withstands	withstands	withstands
700	Breaking the glass	-	-3,7 mm deformation	-

A handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page.

Airborne sound insulation – EN ISO 10140-2, EN ISO 717-1

1. Test conditions, test facilities and equipment data

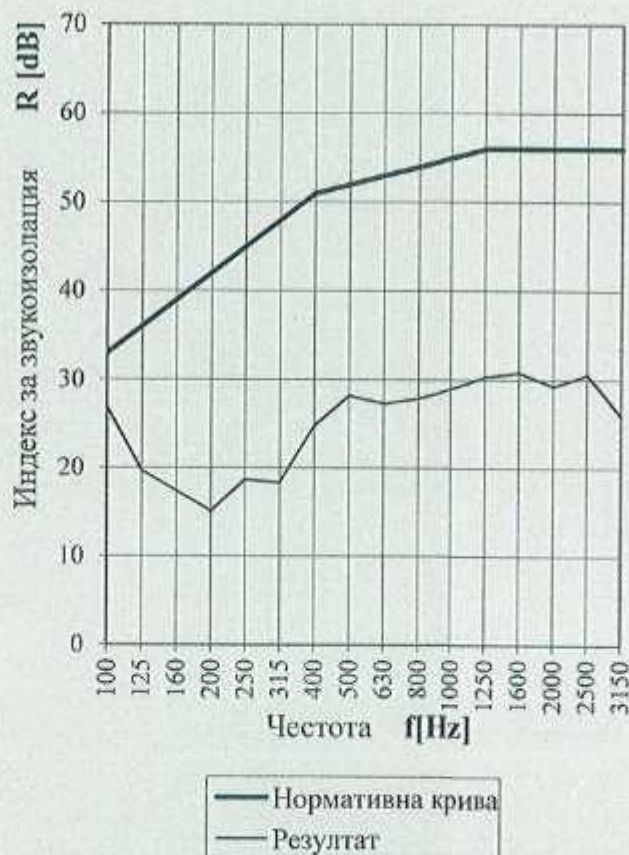
The test is carried out at "Building physics" laboratory:

- Air temperature 10 °C; relative humidity 60 %
- Source room V = 170 m³;
- Receiving room V = 119 m³;;
- Filling wall with $R_w = 50$ dB;
- Acoustic equipment "Brüel & Kjær" - Denmark:
 - Analyzer for building acoustics Type 4418;
 - Microphone Type 4166;
 - Preamplifier Type 2916;
 - Source noise Type 4292;
 - Sound calibration Type 4230.

The test specimen is installed by the specialists of Applicant.

2. Test results

f, Hz	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150
R, dB	26,9	19,7	17,4	15,1	18,7	18,4	24,8	28,2	27,3	27,9	29,0	30,3	30,8	29,3	30,6	25,9



ОЦЕНЕН ИНДЕКС НА ИЗОЛАЦИЯ ОТ ВЪЗДУШЕН ШУМ

$R_w (C; C_{tr}) = 28 (-1; -3)$ dB

Annex 6

Air permeability – EN 12153

1. Test conditions and test equipment data

The test equipment is in accordance with Annex 2 of the test report.

Air temperature in the receiving room is 20 °C.

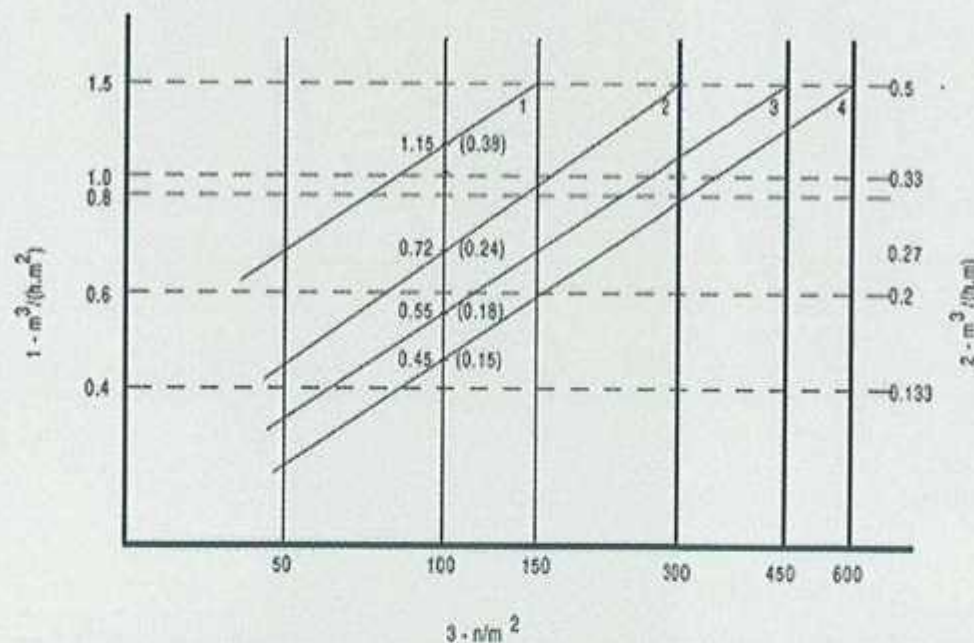
Relative humidity in the receiving room is 50 %.

2. Test results

P, Pa	50	100	150	300	450	600
V, m ³ /h	1,80	2,50	3,00	4,90	6,70	10,90
V _l , m ³ /hm	0,18	0,25	0,31	0,50	0,67	1,10
V _w , m ³ /hm ²	0,40	0,56	0,70	1,26	1,59	2,60

Air permeability – classification:

- overall area – class A2;
- length of opening joints – class A2.



Classification - maximum air permeability

[Signature]



ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО «ДНІПРОВСЬКИЙ
МЕТАЛУРГІЧНИЙ ЗАВОД»
43064, Дніпропетровська обл., місто
Дніпро, вулиця Мажковського, будинок
3

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ДМ300001711
CERTIFICATE OF QUALITY
сертифікат прийняття "3.1" EN 10204
inspection certificate

Дата 30.06.2023
Date

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFICATED
ISO 9001:2015 №12
100 60492 TMS

Грузополучатель: Метінвест-СМЦ ООО
Consignee: Metinvest-SMC ООО
Наименование продукции: Швеллеры стальные горячекатаные;
Description of goods: Hot Rolled Steel Channels;

ст. Вишневе
st. Vishneve

Заказ № ДМ300021232 от 08.06.2023
Production Order
Заказ ДМЗ ДМ300021232

Seller (Exporter): PJSC "DMP" (PRIVATE JOINT STOCK
COMPANY "DNEPROVSK METALLURGICAL PLANT")

43064, DNEPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,
MAJKOVSKOHO STREET, HOUSE 3

Стандарты: ТУ У 24.1-05393056-003:2020; ДСТУ 2651:2005; ДСТУ 4484:2005
Standards: TU U 24.1-05393056-003:2020; DSTU 2651:2005; DSTU 4484:2005

Контракт-спецификация/СО
Contract-Specification/SO
Лот №
Lot No
Вагон/Авто № 62373352
Railcar/Car No

Tel./Fax: +38(0)56 794-85-16, 794-87-47

№ No	Номер пачки Pack bundle	Наименование профиля (профиль) Name of profile (dimension)	Точность прокатки Rolling accuracy	Номер проката No of roll	Марка стали Steel grade	Категор ия Category	Сорт Grade	Габариты размер Dimensions of rolling	* Вид длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Количество, штук(крат) Quantity piece (periodicity)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	3300623115	Швеллер 20П	B	321467	СТЗПС	5	1	св	мд/мл	12 000	32	7,220	
2	3300623117	Швеллер 20П	B	321467	СТЗПС	5	1	св	мд/мл	12 000	32	7,190	
3	3300623119	Швеллер 20П	B	321467	СТЗПС	5	1	св	мд/мл	12 000	32	7,060	
4	3300623121	Швеллер 20П	B	321468	СТЗПС	5	1	св	мд/мл	12 000	32	6,990	
5	330062355	Швеллер 20П	B	311572	СТЗПС	5	1	-	мд/мл	12 000	32	7,160	35,620
* мд/мл - мерная длина/measured length; мд/мл - немарная длина/unmeasured length													
По профилю: In profile:		Швеллер 20П Channels 20П	марки steel grade	СТЗПС СТЗПС	отгружено shipped	5 5	пач. packages	160 шт 160 pieces	весом weighting	35,620 т 35,620 t			
												Вес нетто, т Net weight, t	35,620
												Кроме того вес упаковки, т Moreover tare, t	0,120

		Показатели качества товара																			Quality characteristics of goods																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Номер плавки No of heat	Марка стали Steel grade	Примечание Combined heat mark	Углеродный эквивалент Carbonic equivalent	Маркировка в соответствии с ГОСТом Маркировка в соответствии с ГОСТом Sample index: -, color sample, s - from finished rolled products	Химический состав, %														Chemical composition, %										Механические свойства										Mechanical properties																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
C x 100														Mn x 100										Si x 100										S x 1000										P x 1000										Cr x 100										Ni x 100										Cu x 100										Al x 1000										Ti x 1000										Mo x 1000										V x 1000										N x 1000										Граничная текучесть, Н/мм ² Yield point, N/mm ²										Временное сопротивление, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²										Относительное удлинение, % Elongation, %										Испытание на изгиб Bending Марка, Fracture										Ударная вязкость, Дж/м ² , КСВ Impact strength, J/m ² , KCU										Твердость Hardness										Микроструктура Microstructure										Работа на удар, Дж Impact work, J										Относительное сужение, % Reduction, %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

Мы подтверждаем, что продукция полностью соответствует по качеству применимым стандартам, контрактам, договорам и другим требованиям нормативной документации.

We certify that the quality of the product fully conforms with the applied standards, contracts and other requirements of Standard technical documentation.

Содержание радионуклидов до 370 Бк/кг (1-й класс применения по радиационному фактору) на основании результатов контроля радиоактивности выплавленного металла лабораторией физических факторов, что соответствует требованиям НРБУ-97 (аттестат аккредитации лаб.ГЛУ ОЦКПЗ МОЗ Украины №20514 от 06.08.2021г)

Radionuclides content max. 370 Bq/kg (1st class of use by radiation factor) basing on results of radiation control of produced steel by Laboratory of Physical factors, which corresponds to the requirements of NRB-97 (accreditation certificate of lab. MHP of Ukraine N20514 dated 06.08.2021)

Начальник ОТК
Chief of quality (control) department

Контролер ОТК
Inspector of quality (control) department

Захарчук Марина Евгеньевна
Zaharchuk Marina Evgenyevna
Сертификат качества № ДМ300001711

CERTIFICAT

DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI Numărul: CPP-180-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**Produse termoizolante pentru clădiri. Produse fabricate din vată minerală,
conform ANEXEI- una filă**

Produse de: **ООО «Завод теплоизоляционных материалов «ТЕХНО»**,
str. Rizdviana, 300, or. Cercasi, Ucraina
Loc de producție: **str. Rizdviana, 300, or. Cercasi, Ucraina**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului armonizat

SM EN 13162+A1:2016

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardului pentru produs în conformitate cu **sistemul 1**.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 21.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 20.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Director General
Ion PUHA



ANEXA

la CERTIFICATUL DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI Nr. CPP-180-2021

Nr.	Tip/Marca	Densitatea, kg/m ³
1	TECHNOLITE EXTRA/ "РОКЛАЙТ" ЛАЙТ	30±5
2	TECHNOVENT STANDARD/ ТЕХНОБЕНТ ЭКСТРА/Izolație tehnică 80	80±8
3	TECHNOROOF N30/ Izolație tehnică 120	115±15
4	TECHNOROOF N40И	125±15
5	TECHNOROOF V50/ ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА	170±15
6	TECHNOROOF V60/ ТЕХНОРУФ В ОПТИМА	180±15
7	TECHNOSANDWICH WALL	105±20
8	TECHNOFACADE	145±14
9	TECHNOFACADE EFFECT	135±13
10	TECHNOROOF 45	140±14
11	TECHNOROOF V70/ ТЕХНОРУФ В ПРОФ	190±15
12	TECHNOACOUSTIC	40±5
13	TECHNOLITE OPTIMA/ ТЕХНОБЕНТ Н/ Izolație tehnică 40	35±5
14	TECHNOBLOCK STANDARD/ ТЕХНОБЕНТ Н ПРОФ	45±5
15	TECHNOBLOCK PROF	65±5
16	TECHNOBLOCK OPTIMA/ Izolație tehnică 60	55±5
17	TECHNOVENT PROF/ ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА/ Izolație tehnică 100	100±10
18	TECHNOFLOOR STANDARD/ ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА ТЕХНОФАС ДЕКОР	110±11
19	TECHNOROOF 50/ ТЕХНОРУФ ПРОФ/ Izolație tehnică 150	160±15
20	TECHNOFACADE EXTRA/ TECHNOFACADE EXTRA	90±10
21	TECHNOFACADE COTTAGE/ TECHNOFACADE COTTAGE	105±10
22	TECHNOFACADE OPTIMA/ ТЕХНОРУФ Н ПРОФ ТЕХНОФАС ОПТИМА	120±10



Director General

Ion PUHA

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-097-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

Гидроизоляционные материалы:
Герметик бутил-каучуковый ТехноНИКОЛЬ №45
Герметик ТехноНИКОЛЬ 2 К

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс», филиал Учалы
ул. Кровельная, д.1, г. Учалы, Республика Башкортостан, Россия

Место производства: ул. Кровельная, д.1, г. Учалы, Республика Башкортостан, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при проведении
контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств продукции на
производстве согласно спецификации продукции и

ETM 02/03-047:2021

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при
выдаче сертификата.



Генеральный Директор

Ион ЦУХА

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-097-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Materiale hidroizolante:

Etanșant butil-cauciuc ТехноНИКОЛЬ №45

Etanșant ТехноНИКОЛЬ 2 К

**Produse de: ООО «Завод Технофлекс», filiala Ucialî
str. Krovelinaia, b.1, or. Ucialî, Republica Bașkortostan, Rusia**

Loc de producție: str. Krovelinaia, b.1, or. Ucialî, Republica Bașkortostan, Rusia

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

ETM 02/03-047:2021

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-141-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

"DASTERUM" S.R.L.,

str. Lunca Bâcului, 29, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: **str. Lunca Bâcului, 29, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 23.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 22.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
MARTIE
2022

de vizat
până în
MARTIE
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A010203-21

Data emiterii: 16 august 2021

Valabil până la: 15 august 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Produse, gameuri și jocuri alchidice,

fabricate conform cerințelor SF38975017-003:2008.

A se vedea anexa 21 poziții.

Codul NCM

A se vedea anexa

21 poziții

SÎNT CONFORME CU CERINȚILE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

SM GOST R 52491:2010 (anulat), pct.5.2.1 tab.1 (ind.1, 2, 3), pct.5.2.2 tab.2 (ind.1-5, 8), pct.5.2.5 tab.5 (ind.1-3), pct.5.2.4 tab.4 (ind.1, 3); RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

F.P.C. "CHETON GRUP" S.R.L.,

str. Muncești, 121/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Producere: str. Ștefan cel Mare, 148, or. Otaci, r-mul Otaci.

Codul țării

MD

SOLICITANT

Producătorul

IDNO

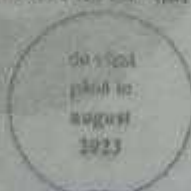
1003600016515

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr.0152 din 29.07.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr-049 din 08.05.2018 valabil până la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 014/2, 014/3 din 28.05.2021, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CIEC) din cadrul "CERTMATCON" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Raport de încercări Nr.109 din 16.06.2021, eliberat de LÎ al SRL "Aschim CI", mun. Chișinău, or. Durlăști, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil până la 19.10.2021; Avizur sanitar Nr.P-3595/19 din 25.11.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Asachi, 67-a, mun. Chișinău, MD 2028.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată în an de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produs livrat. Domeniu nereglementat. Contract de prestări servicii Nr.143/CP din 20.04.2021. Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Scrie A N° 008032



PUHA Ion



Întreprinderea este responsabilă de controlul
documentelor de conformitate și legalizată în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”

Anexă

Fila File
1 1

la certificatul de conformitate
Nr. OCpr - 049 11 A010203-21 din:

16 august 2021

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Cod NM MD	Denumirea	Capacitatea ambalajului
1	3210	Vopsea pe bază de ulei MA-22 "Gama Color"	2,0 kg
2	3208	Grund-enail 3 în 1 "Coloriks"	0,9, 2,7 kg
3	3208	Grund GF-021 "Nova"	0,9, 2,7, 35,0 kg
4	3208	Grund GF-021 "Gama Color"	0,9, 2,7, 35,0 kg
5	3208	Lac colorat "Lazur 350C" Coloriks	0,75, 2,5 L.
6	3208	Lac colorat "Lazur 250C" Gama Color	0,75, 2,5 L.
7	3208	Lac pentru parchet Coloriks	0,75, 3,75 L.
8	3208	Lac pentru Yaht Coloriks	0,75, 3,75 L.
9	3208	Grund acrilic pentru piatră și beton Coloriks	0,75 L.
10	3208	Lac PF-170 "Gama Color"	0,7, 1,8 kg
11	3208	Vopsea termorezistentă "Coloriks"	0,25, 0,75 L.
12	3208	Olifă "Gama Color"	0,4, 0,9 L.
13	3208	Lac Bezir "Gama Color"	0,4, 0,9 L.
14	3208	Enail PF-115 "Gama Color"	0,9, 2,7 kg
15	3208	Grund 2 în 1 "Gama Color"	0,9, 2,7, 35,0 kg
16	3208	Enail PF-115 "Nova"	0,8, 2,7 kg
17	3208	Enail Super enail "Farbis"	0,7, 2,5 L.
18	3208	Enail PF-115 "Spectrum"	0,9, 2,7 kg
19	3208	Enail PF-115 "Palitra"	0,8, 2,7 kg
20	3208	Enail 3 în 1 Hammer "Farbis"	0,75, 2,5 L.
21	3208	Enail "Coloriks" Premium	0,9, 2,7 kg

JUST
OC "CertMatCon"

Seria A N 001645



PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-114-2021

Data emiterii: 26 februarie 2021

Valabil până la: 25 februarie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001, cell. 078-191-001,
e-mail office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

SÂRMA ROTUNDĂ, TREFILATĂ, NETEDĂ**Grosimi: 2,5; 2,8; 3,0; 3,5; 3,8; 4,0; 4,8; 5,0 și 6,0mm**

fabricată în conformitate cu cerințele SM EN 10218-2:2016,

introdus pe piața și fabricat de către METPLAS SRL,

or. Rezina, str. Florilor, 7.

Punct de lucru: or. Rezina, str. Florilor, 7.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 26.02.2021 și rămâne valabil până la data de 25.02.2024. În condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în

documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Utilizare preconizată: Lucrări de construcții

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.de vizat
până la
februarie
2022de vizat
până la
februarie
2022

PUHA Ion

Conducătorul OC

În sistemul automatizat de certificare se realizează controlul
anual al certificatelor de conformitate și înregistrarea în sistemul
OC „CERTMATCON”. Informații despre CERTMATCON
pot fi găsite pe site-ul www.certmatcon.md.



Seria Y N 400308



Page view



Read aloud



Add text

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

CC-115-2021

Data emiterii: 26 februarie 2021

Valabil până la: 25 februarie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzanelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001, cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PLASA SUDATĂ DE ARMARE A BETONULUI

(a se vedea anexa certificatului-1 fișă)

fabricat în conformitate cu cerințele: FIȘE TEHNICE DE REFERINȚĂ

introdus pe piața și fabricat de către METPLAS SRL,

or. Rezina, str. Florilor, 7.

Punct de lucru: or. Rezina, str. Florilor, 7.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe esantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 26.02.2021 și rămâne valabil până la data de 25.02.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Utilizare preconizată: Armarea betonului, construcții

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

de vizat
până la
februarie
2022de vizat
până la
februarie
2023

Seria V N 000596



Conducătorul OC

PUHA Ion

În absența notărilor și înzestrărilor de control
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în munitățile de
OC „CERTMATCON” înregistrate pe www.certmatcon.md
Faptul că certificatul se prezintă în conformitate cu



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”

AnexăFila
1File
1la certificatul de conformitate
Nr. **CC-115-2021**

din:

26 februarie 2021

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Grosime (mm)	Lățime (mm) / Lungime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)	Fșa tehnică (nr.)
3,5; 3,8 și 4,0	2000x1000	100x100	1(E-G)PS/2021
		150x150	
		200x200	
2,5; 2,8 și 3,0	2000x1000	50x50	1(A-D)PS/2021
		100x100	
		150x150	
3,0; 3,5; 3,8; 4,0; 4,8; 5,0 și 6,0	6000x2000	200x200	1(A-F)PS/2021
		100x100	
		100x150	
		100x200	
		200x100	
		200x150	
		200x200	

Seria A Nr. 001671



Conducătorul OC

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

PUHA Ion



СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-096-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

Гидроизоляционные битумосодержащие материалы:
мастики, праймеры, гидроизоляция
согласно ПРИЛОЖЕНИЮ – один лист

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс», Воскресенский филиал
ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Место производства: ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции на производстве согласно спецификации продукции и

ETM 02/03-047:2021

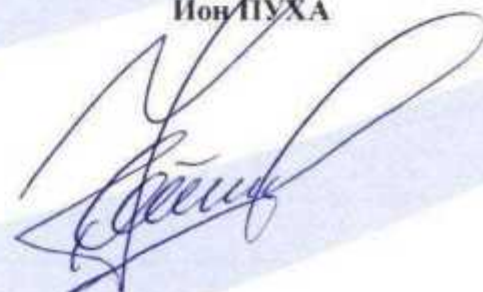
Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при
выдаче сертификата.



Генеральный Директор
Ион ПУХА



ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ
№ CPF-096-2021

№	Наименование товара	Объём/масса упаковки
1.	Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01	10л 20л
2.	Гидроизоляция битумная универсальная AquaMast морозостойкая	15кг
3.	Праймер битумный универсальный AquaMast, морозостойкий	15кг
4.	Праймер битумный AquaMast	18л 10л 3л
5.	Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №27	22кг 12кг
6.	Мастика кровельная ТЕХНОНИКОЛЬ №21 (Техномаст)	20кг 10кг 3кг
7.	Мастика для ремонта AquaMast	18кг 10кг 3кг
8.	Мастика для гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (Фиксер)	12кг 3,6кг 0,4кг
9.	Мастика гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)	20 кг 10 кг 3кг
10.	Мастика битумно-резиновая AquaMast	18кг 10кг 3кг
11.	Мастика битумная AquaMast	18кг 10кг 3кг

Генеральный Директор

Ион ПУХА



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-096-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Materiale hidroizolante cu conținut de bitum:
masticuri, etanșant, amorse
conform ANEXEI – una filă

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс», filiala Voskresensk**
str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia
Loc de producție: **str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

ETM 02/03-047:2021

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

ANEXA

la CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-096-2021

Nr	Denumire produs	Volum/masa ambalaj
1.	Amorsă bituminoasă ТЕХНОНИКОЛЬ №01	10l 20l
2.	Etanșant bituminos universal AquaMast rezistent la îngheț	15kg
3.	Amorsă bituminoasă universală AquaMast, rezistentă la îngheț	15kg
4.	Amorsă bituminoasă AquaMast	18l 10l 3l
5.	Mastic adeziv ТЕХНОНИКОЛЬ №27	22kg 12kg
6.	Mastic pentru învelitori ТЕХНОНИКОЛЬ №21 (Техномаст)	20kg 10kg 3kg
7.	Mastic pentru reparații AquaMast	18kg 10kg 3kg
8.	Mastic pentru șindrilă bituminoasă flexibilă ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (Фиксер)	12kg 3,6kg 0,4kg
9.	Mastic hidroizolant ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)	20 kg 10 kg 3kg
10.	Mastic bitum-cauciuc AquaMast	18kg 10kg 3kg
11.	Mastic bituminos AquaMast	18kg 10kg 3kg

Director General

Ion PUHA





МЕХАНИЧЕСКИ ЗАКРЕПЛЯЕМАЯ КРОВЛЯ

Механическое закрепление гидроизоляционных пленок является наиболее распространенной системой фиксирования. Оно отличается очень быстрым проведением и приемлемой ценой. Такое закрепление типично для легких кровельных конструкций с несущим слоем из трапециoidalной жести, однако, находит свое применение и на других обычных основаниях типа бетона и дерева. Закрепление проводится к несущему слою кровли, т.н. слою закрепления.

FATRAFOL 810/V (810)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

1. Отлив из ПВХ-металла FATRANYL



4. Угловая планка из ПВХ металла FATRANYL
5. Профилированный лист
6. Объемная фасонная часть — волнообразный круг
7. Объемная фасонная часть — конус
8. Разделительный слой – стеклоткань
9. Мембрана FATRAFOL 810 (804) из PVC-P
10. Мембрана FATRAFOL 810 (804) из PVC-P
11. Теплоизоляция – полистирол
12. Теплоизоляция – минеральная вата
13. Пароизоляционный слой



СЕРТИФИКАТ

ПОСТОЯНСТВА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ ПРОДУКЦИИ № CPP-093-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

Материалы гидроизоляционные для зданий и сооружений
Слой подкладочные для дискретных кровель
согласно ПРИЛОЖЕНИЮ –один лист

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс»,
ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Место производства: ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции на производстве согласно спецификации приложения ZA
гармонизированного стандарта

SM EN 13859-1:2010

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства
эксплуатационных свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта
для контроля продукции на производстве соответствуют заданным требованиям по системе 1.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены
требования к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить, изъять или
аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при выдаче сертификата.

Генеральный Директор
Ион НУХА



ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ ПОСТОЯНСТВА № CPP-092-2021

№	Наименование товара	Тип	Длина рулона, м
Слой подкладочные для дискретных кровель			
1	Подкладочный ковёр ANDEREP PROF	ЭЭЭ	40
2	Подкладочный ковер ANDEREP PROF (S)	ЭЭМ	25
3	Подкладочный ковер ANDEREP GL	XMM	15
4	Подкладочный ковер ANDEREP ULTRA	ЭМС	15
5	Подкладочный ковер под Гибкую черепицу XMM	XMM	15

Генеральный Директор

Ион ПУХА



CERTIFICAT

DE CONSTANTĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI

Numărul: CPP-093-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**Materiale hidroizolatoare pentru cladiri si structuri
Straturi de bază pentru acoperișuri discrete
Conform ANEXEI – una filă**

**Produse de: ООО «Завод Технофлекс»,
Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia**

Loc de producție: Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și descrise în anexa ZA a standardului armonizat:

SM EN 13859-1:2010

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs și a standardului ar în conformitate cu sistemul 1.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică conform standardului armonizat nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

ANEXA

La CERTIFICATUL DE VERIFICARE A CONSTANTEI PERFORMANȚEI № CPP-093-2021

№	Denumire produs	Tip	Lungime Rulou, m
Straturi de bază pentru acoperișuri discrete			
1	Căptușeală ANDEREP PROF	ЭЭЭ	40
2	Căptușeală ANDEREP PROF (S)	ЭЭМ	25
3	Căptușeală ANDEREP GL	XMM	15
4	Căptușeală ANDEREP ULTRA	ЭМС	15
5	Căptușeală sub Șindrila flexibilă XMM	XMM	15

Director General

Ion PUHA





**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1441-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 N

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00176

Conducătorul organismului



E. Oprea

E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1441-19

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 N

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 42,5; \leq 62,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Reziduu insolubil (%)	$\leq 5,0$
Pierdere la calcinare (%)	$\leq 5,0$
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	95 -100

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ:

PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	07.08.2020	
	2021	08.08.2021	06.08.2021	
	2022	08.08.2022	05.08.2022	
	2023	08.08.2023	04.08.2023	
	2024	08.08.2024	03.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 1IA 1442-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00177

Conducătorul organismului



E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1442-19

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 20,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 42,5; ≤ 62,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Reziduu insolubil (%)	≤ 5,0
Pierdere la calcinare(%)	≤ 5,0
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO3 (%)	≤ 4,0
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clincer) (%)	95 -100

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plășilor la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICA: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	08.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

№ 00177



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1674-22

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PUZZOLANIC EN 197-1 - CEM IV/A (P) 42,5 N - SR

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.I
Republica Moldova or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr. 1, Raion Rîbnița
tel. 0037355576340, fax. 0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 03.11.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL. Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 03.11.2022

№ 00196

Conducătorul organismului



10.10.2022

E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1674-22

CIMENT PUZZOLANIC EN 197-1 - CEM IV/A (P) 42,5 N - SR

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 42,5; \leq 62,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,0$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clinker) (%)	65-89
C ₃ A din clinker (%)	≤ 9
Puzzolanicitate	Satisface încercarea

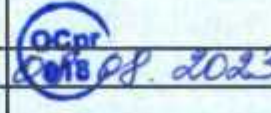
NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIODA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută Viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2022/2023	03.12.2022	07.12.2022	
	03.01.2023	11.01.2023	
	03.02.2023	08.02.2023	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2023	03.11.2023		
	2024	03.11.2024		
	2025	03.11.2025		
	2026	03.11.2026		
	2027	03.11.2027		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00180

Conducătorul organismului



E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 10,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 32,5; ≤ 52,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	≤ 3,5
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clincer) (%)	65-79

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate 2019 ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE Semnătura
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate 08.08.2020 ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE Semnătura Ștampilă
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	08.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 IIA 1443-19

In conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojet, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)**

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00178

Conducătorul organismului



E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1443-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 42,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 20,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 42,5; \leq 62,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 4,0$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	80-94

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚIALĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICSP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1444-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM I+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICSP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

Nr 00179

/Conducătorul organismului



E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1444-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 32,5; \leq 52,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	80-94

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	08.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.