



ИНТЕРПАЙП
HMT3

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (05693) 4-23-82



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик/Custor

SRL "MIRZAGHITOV AND Co" MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинева,
ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56

Сертификат № / Certificate 392/17

Контракт № / Contract №

Дата / Date

27.06.17

Заказ № / Customer order № 17-004136

№ транспортного средства / № vehicle

BA 3201 AB

Лист/Sheet 1

Листов/Sheets 1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА PRODUCT DESCRIPTION	Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80rp.B/ ГОСТ 10704-91	Термообработанные по сварному соединению
--	-------------------------------	-------------------------------------	---

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	Класс прочности Strength factor	Тип трубы Type of pipe	Вид трубы reference of pipe	Теор. масса 1 пог.м Theor. weight 1m	Количество / QTY				
Диаметр Diameter	Толщина Thickness						Пакетов Packets, pcs	Штук Pieces	Метров Meters	Вес брутто, кг Gross, kg weight	Вес нетто, кг Net, kg weight
325.0	6.0	20			1		13	37	430.129	20524	20339
273.0	6.0	20ПС			1		2	3	34.487	1396	1371
ВСЕГО / TOTAL							15	40	464.616	21920	21710

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	№ партии Number of lot	НД на метал- лопрокат Standard of metal	Гидравлические испытания Hydrostatic test		УЗК сварного шва Weld line US-test	Испыта- ние на сплющ. Flattening test	Остат. намагни- ченности Residual magne- tism
Диаметр Diameter	Толщина Thickness				кгс/см2 kgs/cm2	сек./ сек. sec./ sec.			
325.0	6.0	20	17.32 8167	ГОСТ 1577-93	64.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
273.0	6.0	20ПС	17.28 82520	ГОСТ 1577-93	82.0	10	---	Трещин нет	-



053



AB67

Продолжение на обороте / The continuation on the back



INTERPIPE
NMPP

PUBLIC JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (05693) 4-23-82



№ партии Number of lot	Механические свойства / Mechanical properties											
	Основного металла / Body of pipe									Сварного шва Weld seam		
	Времен- ное сопрот. Tensile strength	Предел теку- чести Yield strength	Относит. удлин. Elonga- tion	Ударная вязкость / Impact strength						Временно е сопрот. Tensile strength	Ударная вязкость Impact strength	
				KCV -5°C	KCV 0°C	KCU -40°C	KCU +20°C	KCU -20°C	KCU +20°C (после мех. старения)		KCU 0°C	KCU -40°C
				кгс/мм2 kgs/mm2	кгс/мм2 kgs/mm2	%	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2		кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2
17.32. 8167	46.0 47.0	34.0 37.0	34.0 33.0			- -	15.5 15.1	12.4 12.4	13.9 13.7	47.5 47.0	- -	3.9 4.1
17.28. 82520	45.0 -	34.0 -	32.0 -			- -	13.5 -	7.7 -	10.1 -	47.0 -	- -	- -

Производитель металла/Metal Manufacturer:

ПАО "Запорожсталь"

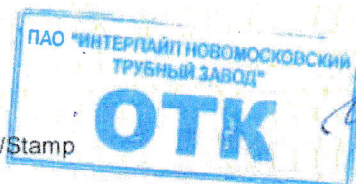
Дополнительные сведения / Supplementary information:

Хим.состав соответствует ГОСТ 1050-88(20;20ПС)

Отгрузка по физ.весу. Отгрузка труб в пакетах



001722



Печать/Stamp

[Signature]

Подпись/Signature

ФИО сертификатчика Кравченко И.В.