

ORMAN IP-905 OYUN GRUBU TEKNİK ŞARTNAME

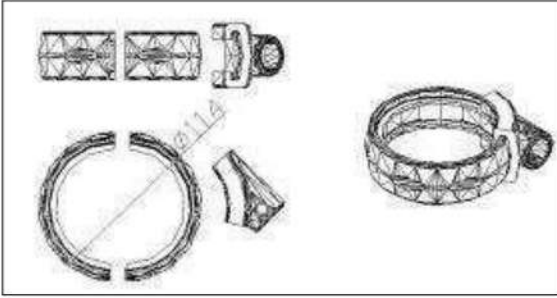
TAŞIYICI KONSTRÜKSİYON

114 mm çapında, 2,5mm et kalınlığında SDM borudan oluşturulacaktır. 2500 mm ve daha büyük uzunluktaki yatay ve dikey borular, birbirlerine dik açı oluşturacak şekilde özel geçme sistemi ile kaynak yapılarak bağlanacaktır. Bu boruların üst kısımları içerisine su, nem ve yabancı madde girmesini engellemek amacıyla enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilmiş yarım küre şeklinde minimum iki adet alüminyum perçin ile sabitlenmiş plastik tapalarla kapatılacaktır. Dikey ve yatay 114 mm çapındaki borular birbirlerine dik açı oluşturacak şekilde bağlanacaktır. Taşıyıcı konstrüksiyonu oluşturan boruların alt kısımları minimum 150x150x5mm ebatında sac flanş ile kaynak yöntemi ile birleştirilecektir. Borular kumlama işlemine tabi tutulacaktır.

ELEKTROSTATİK BOYA

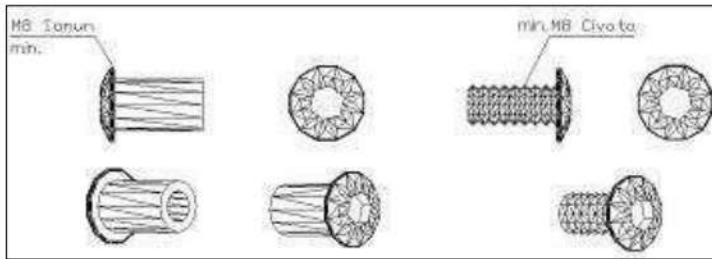
İmalatı tamamlanan tüm metal aksam 10 dakika süre ile 70 °C'de %5 konsantrasyonlu yağ alma banyosunda bekletilerek durulanmalıdır. Durulamadan sonra fosfat kaplama özelliğine sahip özel alışımlı deterjanlı hülasa ile yıkanan metaller **KUMLAMA İŞLEMİNE** tabii tutulduktan sonra polyester esaslı statik toz boya kaplama işlemi gerçekleştirilerek 200 °C fırın içinde, 20 dakika süreyle fırınlanmalıdır.

BAĞLANTI ELEMANLARI



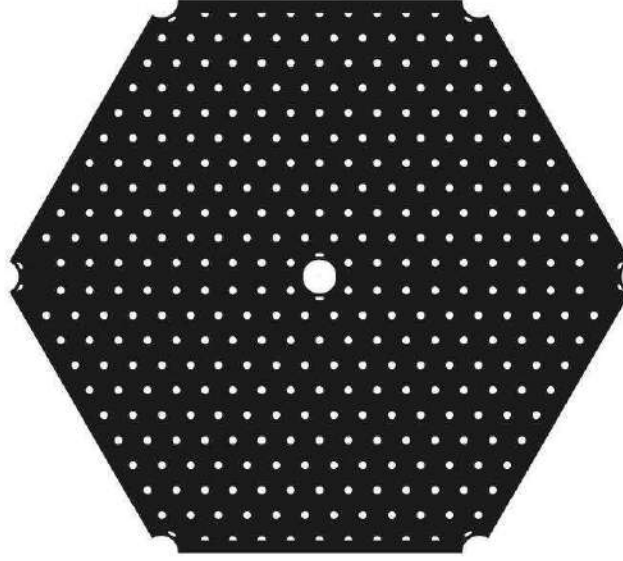
- ❖ Taşıyıcı kelepçeler enjeksiyon yöntemi ile yapılmış elyaflı polyamid(naylon 66) esaslı veya direkt platformun taşıyıcı sisteme bağlanması yöntemleriyle yapılabilir. Tüm bağlantı elemanları demonte ve sökülebilir olmalıdır.
- ❖ Bariyer kelepçeleri enjeksiyon yöntemi ile yapılmış polyamid esaslı olmalıdır.
- ❖ Kiriş Bağlantıları; enjeksiyon yöntemi ile yapılmış polyamid esaslı olmalıdır. Bağlantı çapları min. 32mm. Çaplı borulara uygun olmalıdır.
- ❖ Kelepçelerde kullanılan tüm somun, civata ve pullar min.M8 somun ve M8 civata düzenine göre olmalıdır.

CIVATA, SOMUN VE PULLAR



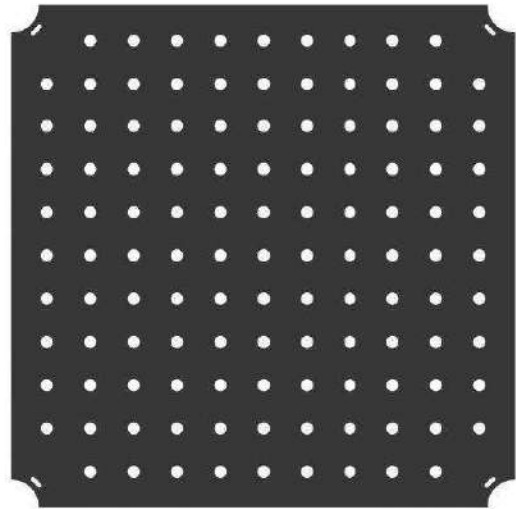
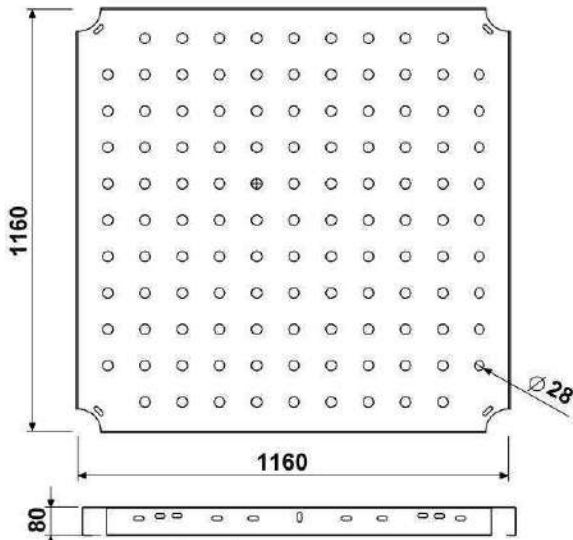
- ❖ Sistemde kullanılan bu tür civata, pul ve somunlar dakromat kaplamalı olmalıdır. Ve kesinlikle maks 3mm'den fazla keskin köşe çıkıntısı olmamalıdır.
- ❖ Tüm somunlar fiberli olmalıdır. Bu sayede titreşim nedeniyle somunların gevşeyerek düşmesi sorunu ortadan kalkmış olacaktır.
- ❖ Elektro galvanizli civataları sadece plastik kapaklarla kapatılan yerlerde kullanılmalıdır. Açıkta kalan yerlerdeki civata ve somunların tamamı dakromat kaplamalı olmalıdır.

ALTIGEN PLATFORM



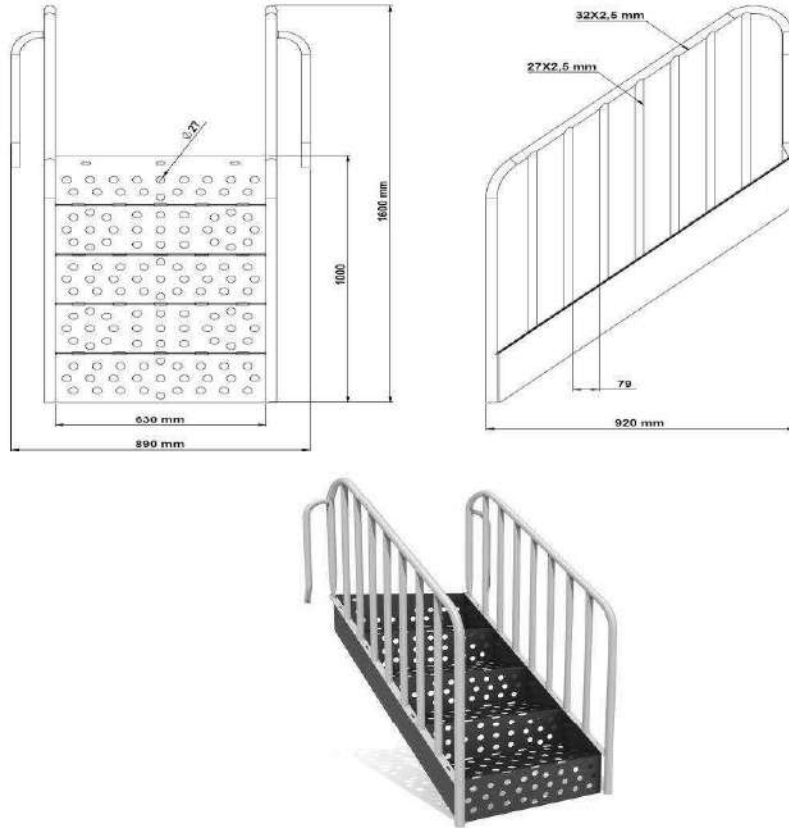
- ❖ 20x40x1,5 mm' lik kutu profillerden yapılan karkas üzerine, 2 mm et kalınlığında sacın sık puntolarla tutturulmasından oluşturulacak platformun ölçüleri 226x202 cm. olacaktır. Platformun bağlantı delikleri önceden açılmış olacaktır.
- ❖ Bu platformun üst yüzeyi, -60 ± 5 share A sertlikte, 1 gr/cm^3 yoğunlukta, en az kgf/cm^2 kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve 100 m^3 (maks) aşınma özelliğine sahip antistatik malzeme karışımı **SICAK DALDIRMA YÖNTEMİYLE PVC (Plastisol)** kaplama yapılacaktır. PVC kalınlığı her noktada minimum 1 mm olacaktır.
- ❖ Bu platformlar, taşıyıcı konstrüksiyonda mevcut (imalat aşamasında tutturulmuş) bulunan özel kesim flanşlar üzerine galvanizli cıvata ve somunlar vasıtasıyla sıkıştırılarak bağlanacaktır.

116X116 cm KARE PLATFORM



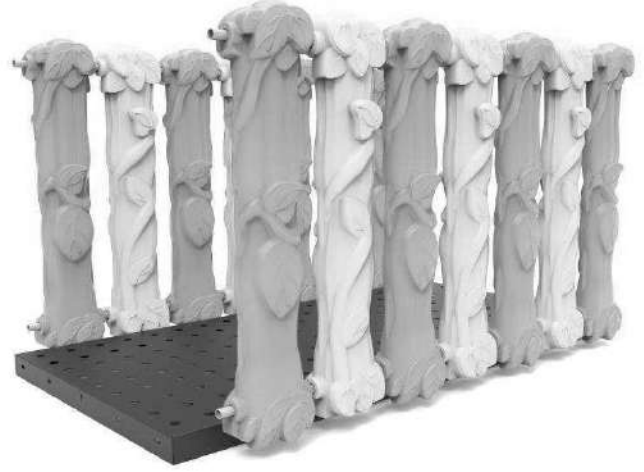
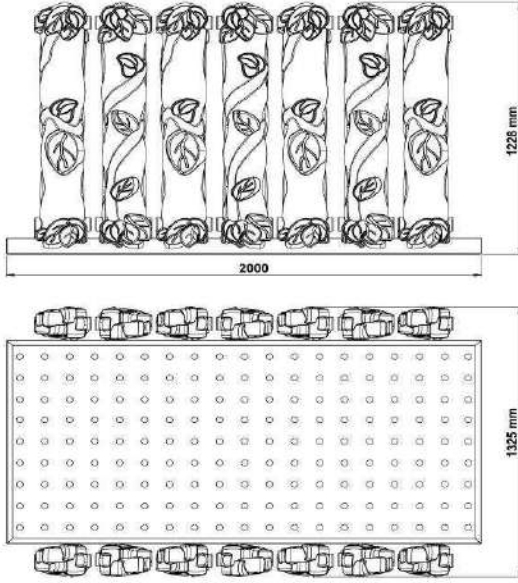
- ❖ Minimum 20x40x1,5 mm' lik kutu profillerden yapılan karkas üzerine, 2 mm et kalınlığında sacın sık puntolarla tutturulmasından oluşturulacak platformun ölçüleri 116x116 cm olacaktır. Platformun bağlantı delikleri önceden açılmış olacaktır. Platform altına atılan destek sayısı 6 adet olup platform alın ölçüleri 8 cm olacaktır.
- ❖ Bu platformun üst yüzeyi, -60 ±5 share A sertlikte, 1 gr/cm³ yoğunlukta, en az kg/cm² kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve 100 m³ (maks) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı **SICAK DALDIRMA YÖNTEMİYLE PVC (Plastisol)** kaplama yapılacaktır. PVC kalınlığı her noktada minimum 1 mm olacaktır.
- ❖ Bu platformlar, taşıyıcı konstrüksiyonda mevcut (imalat aşamasında tutturulmuş) bulunan özel kesim kulakların üzerine galvanizli civata ve somunlar vasıtasıyla sıkıştırılarak bağlanacaktır.

H:100 cm YERDEN KULEYE MERDİVEN VE KORKULUĞU



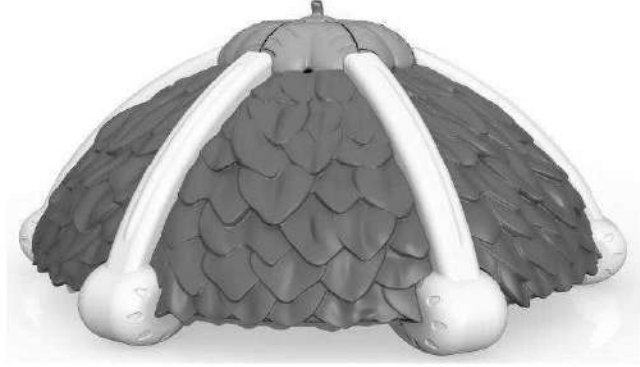
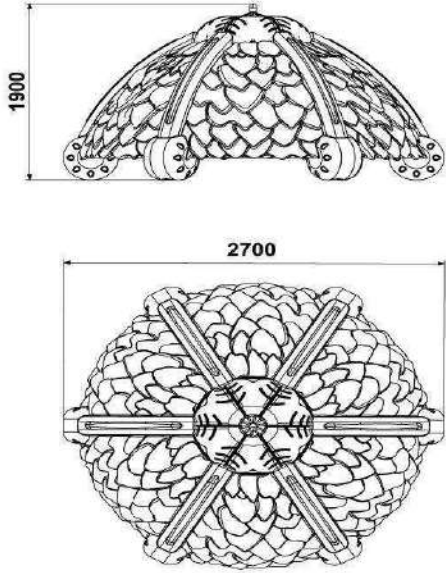
- ❖ Merdivenler yerden platforma 100 CM kot farkına erişebilecek şekilde 2 mm et kalınlığında dkp sacdan tek parça olarak imal edilecektir.
- ❖ Merdivenlerin basamak yüksekliği minimum 13 cm, maksimum 20 cm olacaktır. Merdiven korkuluğu minimum 70 cm, maksimum 85 cm yüksekliğinde her merdiven grubu için 2 adet imal edilecektir.
- ❖ Merdiven basamakları karışımı -60±5 share A sertlikte, 1 gr/cm³ yoğunlukta, en az kg/cm² kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve 100 m³ (max) aşınma özelliğine sahip antistatik malzeme karışımı **SICAK DALDIRMA YÖNTEMİYLE PVC (Plastisol)** kaplama yapılacaktır. PVC kalınlığı her noktada minimum 1 mm olacaktır.
- ❖ Merdiven korkuluğunun kenarları minimum 32x2,5 mm borudan, parmaklıklar minimum 27x2,5 mm borudan olacaktır. Merdiven korkuluğundaki parmaklıklar arası maksimum 85 mm olacaktır.
- ❖ Merdiven korkulukları kumlama işleminden sonra polyester esaslı elektro statik toz boya ile boyanacaktır.

200 cm ÇİT FİĞÜRLÜ DÜZ KÖPRÜ



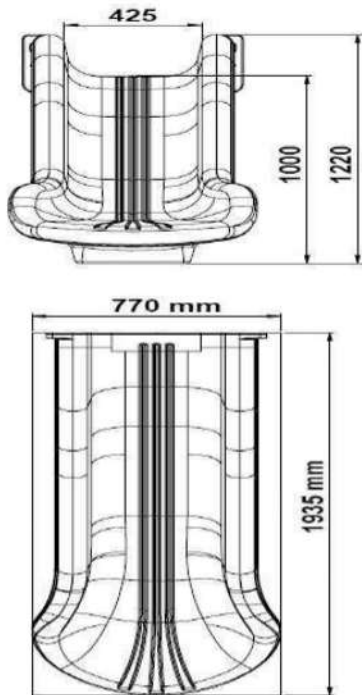
- ❖ Minimum 20x40x1,5 mm'lik kutu profillerden yapılan karkas üzerine, 2 mm et kalınlığında sacın sık puntolarla tutturulmasından oluşturulacak düz köprünün ölçüleri 200x116 cm olacaktır. Düz köprünün bağlantı delikleri önceden açılmış olacaktır. Düz köprü alın ölçüleri 8 cm olacaktır.
- ❖ Bu platformun üst yüzeyi, -60 ± 5 share A sertlikte, 1 gr/cm^3 yoğunlukta, en az kg/cm^2 kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve 100 m^3 (maks) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı **SICAK DALDIRMA YÖNTEMİYLE PVC (Plastisol)** kaplama yapılacaktır. PVC kalınlığı her noktada minimum 1 mm olacaktır.
- ❖ Her bir köprü korkuluğu birbiri ile ilişkili olarak montajlanacak şekilde dizayn edilip, böylece ortaya mukavim bir yapı ortaya çıkmış olmalıdır.
- ❖ Köprü korkulukları üst ve alt tarafından $\varnothing 27$ mm çapında 2 mm et kalınlığında 186 cm galvanizli boru ve kelepçe sistemi yardımı ile ana konstrüksiyona vida yardımıyla sabitlenecektir.
- ❖ Montaj sırasında tüm açıklıklar, tünel veya köprü ebatları (genişlik, yükseklik) uluslar arası güvenlik ve emniyet normları içerisinde olmalıdır.
- ❖ Polietilen köprü korkulukları demonte olarak imal edilecek, isteğe bağlı olarak aynı ya da farklı renklerde üretilebilecek şekilde olmalıdır.
- ❖ Köprü korkulukları ; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden rotasyon teknolojisiyle çift cidarlı olacak şekilde imal edilecektir. Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun nitelikte olacaktır.

PARÇALI ALTİGEN ÇATI

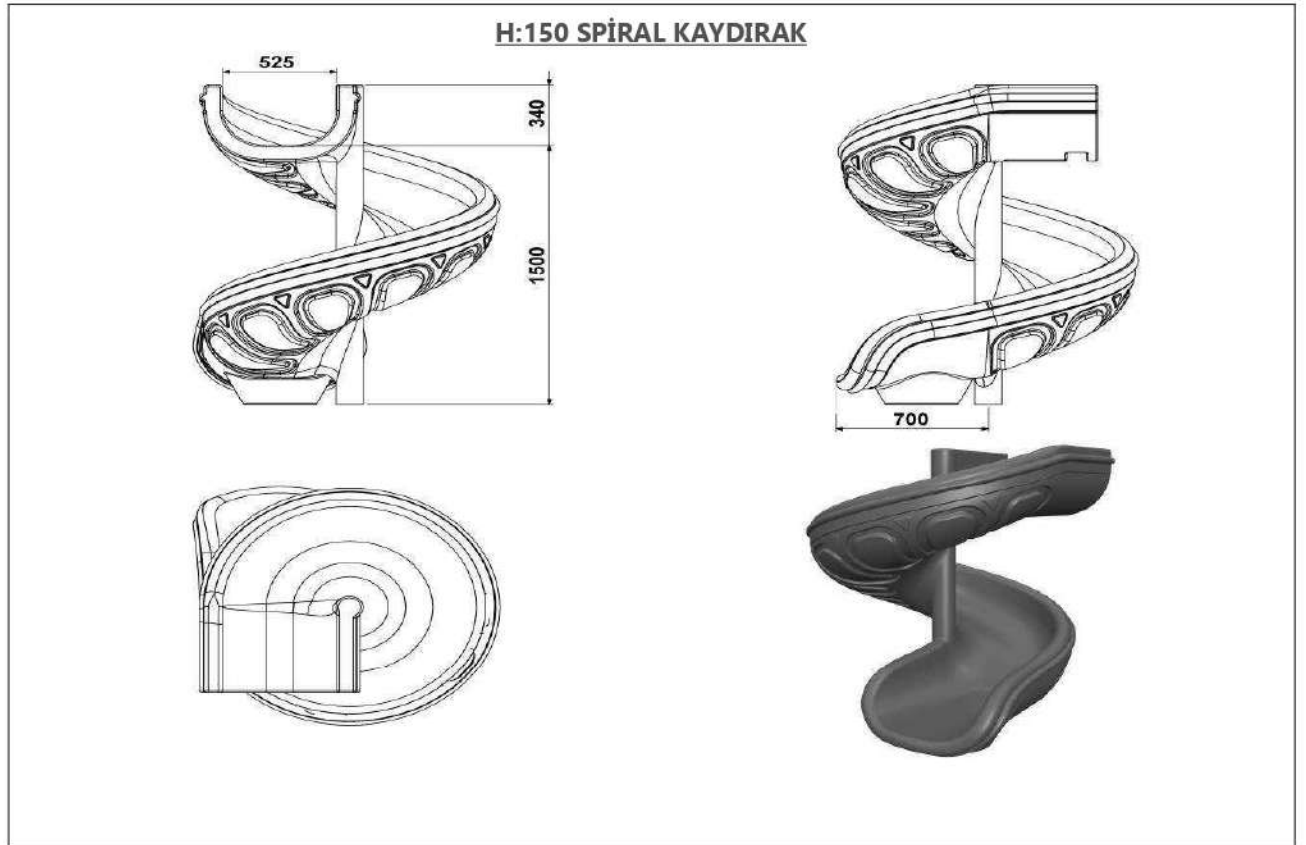


- ❖ Altıgen çatı minimum 270 cm çapında olup en az 190 cm yüksekliğinde parçalı 3 renkli imal edilecektir.
- ❖ Altıgen çatı ana konstrüksiyona mutlaka direk bağlanacak şekilde olmalıdır. Arada bir bağlantı elemanı kullanılmamalıdır.
- ❖ Altıgen çatı polietilen hammaddeden rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına uygun nitelikte olacaktır.
- ❖ **Ağırlık Min.90 KG.**

H:100 CM DÜZ KAYDIRAK

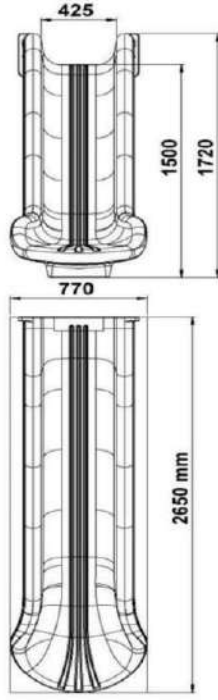


- ❖ 100 cm. yüksekliğindeki platforma bağlanan DÜZ kaydıraklarda; kayma bölümünün yatayla yaptığı eğim açısı kaydırığın boy eksenine göre ölçüm yapıldığında en fazla 40° olacak şekilde çift cidarlı ve tek parça olarak imal edilecektir.
- ❖ Düz Kaydırığın, giriş bölümü yan kısımlarının yüksekliği en az 20 cm olacaktır. Düz Kaydırığın kayma bölümünün genişliği en az 40 cm olacaktır.
- ❖ Düz kaydırığın çıkış bölümünün genişliği en az 75 cm, Çıkış radüsü en az 50 mm olacaktır.
- ❖ Kaydırığın çıkış bölümü ankraj ile zemine gömülerek betonlanacaktır.
- ❖ Kaydıraklar; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun nitelikte olacaktır.
- ❖ TS EN 1176-3 / 04.02.2010 Belge Kapsamında '**DÜZ KAYDIRAK**' ifadesi bulunması zorunludur.
- ❖ **Ağırlık Min.26 KG**



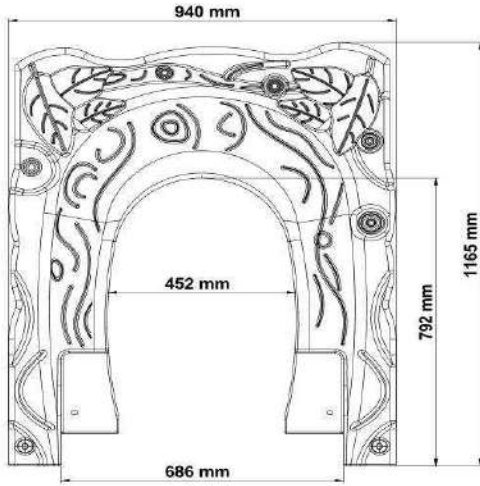
- ❖ 150 cm yüksekliğindeki platforma bağlanan SPİRAL kaydıraklar çift cidarlı ve tek parça olarak imal edilip Çıkış kısmı giriş kısmının 90° sol tarafına gelecek şekilde tasarlanacaktır.
- ❖ Kaydırığın, giriş bölümü yan kısımlarının (derinliği) yüksekliği en az 25 cm olacaktır. Kaydırığın kayma bölümünün genişliği en az 50 cm olacaktır.
- ❖ Spiral kaydıraklarda kayma hızını kesecek bir çıkış bölümü (yavaşlama düzlemi) bulunacak ve kayılan bölümün boyu çıkış bölümünün uzunluğu en az 55 cm, eğimi en fazla 10°, çıkış radüsü 50 mm olacaktır.
 - ❖ Kaydırığın çıkış bölümü ankraj ile zemine gömülerek betonlanacaktır.
- ❖ Spiral kaydırakların orta kısmında bulunan sarmal şekilde bölüme 89'luk boru takılabilmesine müsaade edecek şekilde yuva bulunacaktır.
- ❖ TS EN 1176-3/04.02.2010 Belge Kapsamında '**SPİRAL KAYDIRAK**' ifadesi bulunması zorunludur.
- ❖ **Ağırlık Min.45 KG.**

H:150 DÜZ KAYDIRAK



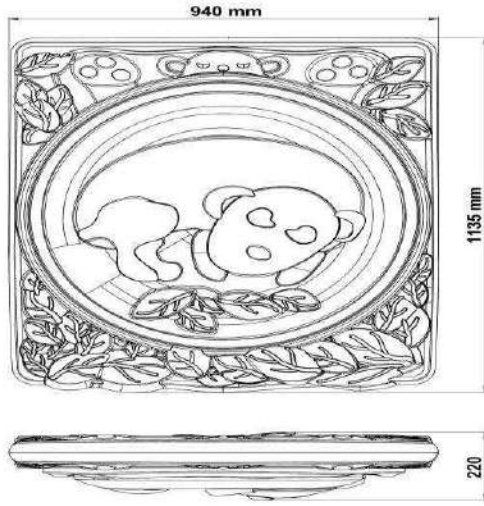
- ❖ 150 cm yüksekliğindeki platforma bağlanan DÜZ kaydırlarda; kayma bölümünün yatayla yaptığı eğim açısı kaydırığın boy eksenine göre ölçüm yapıldığında en fazla 40° olacak şekilde çift cidarlı ve tek parça olarak imal edilecektir.
- ❖ Düz Kaydırığın, giriş bölümü yan kısımlarının yüksekliği en az 20 cm olacaktır. Düz Kaydırığın kayma bölümünün genişliği en az 40 cm olacaktır.
- ❖ Kaydırığın çıkış noktasının radüsü en az 50 mm olmalıdır. Çıkış genişliği ise minimum 75 cm olmalıdır.
- ❖ Kaydırığın çıkış bölümü ankraj ile zemine gömülerek betonlanacaktır.
- ❖ Kaydırlar; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun nitelikte olacaktır.
- ❖ TS EN 1176-3 / 04.02.2010 Belge Kapsamında '**DÜZ KAYDIRAK**' ifadesi bulunması zorunludur.
- ❖ **Ağırlık Min.34 KG.**

FIGÜRLÜ DÜZ KAYDIRAK GİRİŞİ



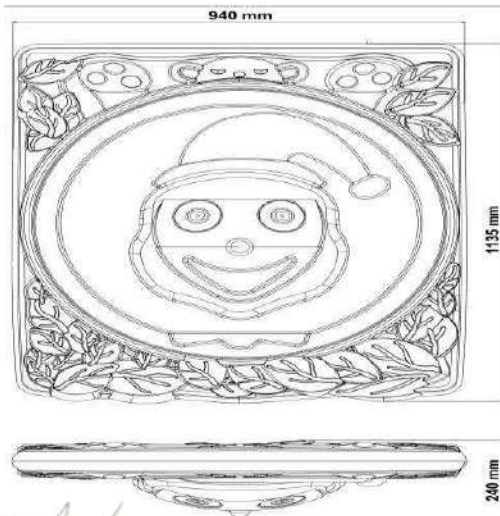
- ❖ Figürlü Düz kaydırağ girişi çocukların kaydırağa güvenli geçişini sağlamak amacı ile üstü ve iki yanı tek parça olarak tasarlanmış polietilenden çift cidarlı olarak imal edilecektir.
- ❖ Figürlü Düz kaydırağ girişi 94x117 cm ebatlarında, Giriş kısmı min. 45 cm genişliğinde tasarlanıp imal edilecektir.
- ❖ Figürlü Düz kaydırağ girişinin üst tarafından Ø27 mm çapında 2 mm et kalınlığında 100 cm galvanizli boru ve kelepçe sistemi yardımı ile ana konstrüksiyona, alt tarafından ise vida yardımıyla platforma sabitlenecektir. Ø27x2 mm galvanizli boru polietilen girişlerin içerisinde bütünü olarak geçirilecektir. 100 cm'den daha kısa borular kullanılmayacaktır.
- ❖ Boruların kaydırağ girişi ile birleşim noktalarının da Ø27 mm çapında galvanizli borunun geçebileceği enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilmiş, polyamid esaslı kendinden renkli plastik kelepçeler kullanılacaktır.
- ❖ Figürlü düz kaydırağ girişleri; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden çift cidarlı olarak rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun nitelikte olacaktır.
- ❖ **Ağırlık Min.8 KG**

KÖPEK FİGÜRLÜ PLATFORM PANOSU

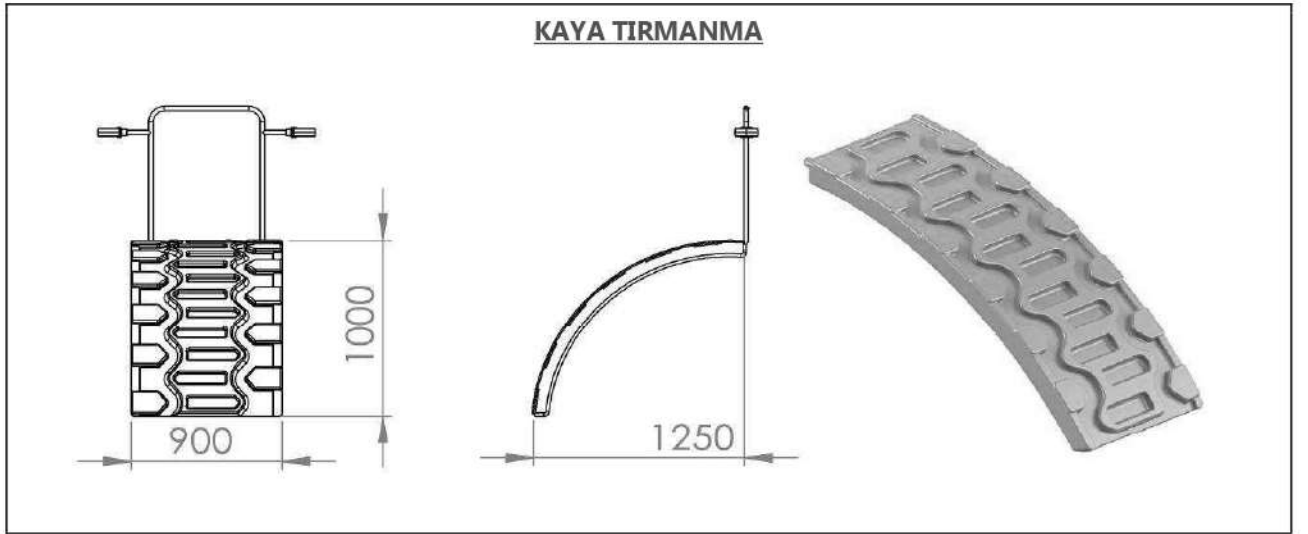


- ❖ Köpek figürlü panolar; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden çift cidarlı olarak rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirilmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun nitelikte olacaktır.
- ❖ Köpek figürlü panolar en az 94x113 cm ebatlarında tasarlanıp, dış gövde ve pano iç figürden oluşacak şekilde 2 parça olarak imal edilip, pano iç figür dış gövdeye montaj edilecektir.
- ❖ Köpek Figürlü panolar üst tarafından $\varnothing 27$ mm çapında 2 mm et kalınlığında 100 cm galvanizli boru ve kelepçe sistemi yardımı ile ana konstrüksiyona, alt tarafından ise vida yardımıyla platforma sabitlenecektir. $\varnothing 27 \times 2$ mm galvanizli boru polietilen panoların içerisinde bütünü olarak geçirilecektir. 100 cm'den daha kısa borular kullanılmayacaktır.
- ❖ Boruların panoyla birleşim noktalarında $\varnothing 27$ mm çapında borunun geçebileceği enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilmiş, polyamid esaslı kendinden renkli plastik kelepçeler kullanılacaktır
- ❖ **Ağırlık Min. 10 KG.**

PALYAÇO FİGÜRLÜ PLATFORM PANOSU

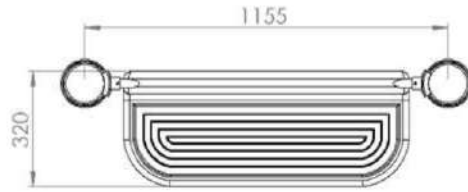
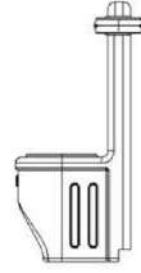
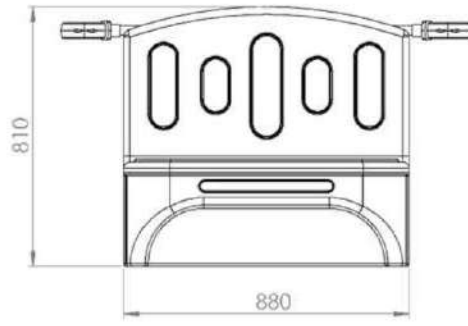


- ❖ Palyaço figürlü panolar; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden çift cidarlı olarak rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirilmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun nitelikte olacaktır.
- ❖ Palyaço figürlü panolar en az 94x113 cm ebatlarında tasarlanıp, dış gövde ve pano iç figürden oluşacak şekilde 2 parça olarak imal edilip, pano iç figür dış gövdeye montaj edilecektir.
- ❖ Palyaço figürlü panolar üst tarafından Ø 27 mm çapında 2 mm et kalınlığında 100 cm galvanizli boru ve kelepçe sistemi yardımı ile ana konstrüksiyona, alt tarafından ise vida yardımıyla platforma sabitlenecektir. Ø27x2 mm galvanizli boru polietilen panoların içerisinde bütünü olarak geçirilecektir. 100 cm'den daha kısa borular kullanılmayacaktır.
- ❖ Boruların panoyla birleşim noktalarında Ø27 mm çapında borunun geçebileceği enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilmiş, polyamid esaslı kendinden renkli plastik kelepçeler kullanılacaktır.
- ❖ **Ağırlık Min. 10 KG.**



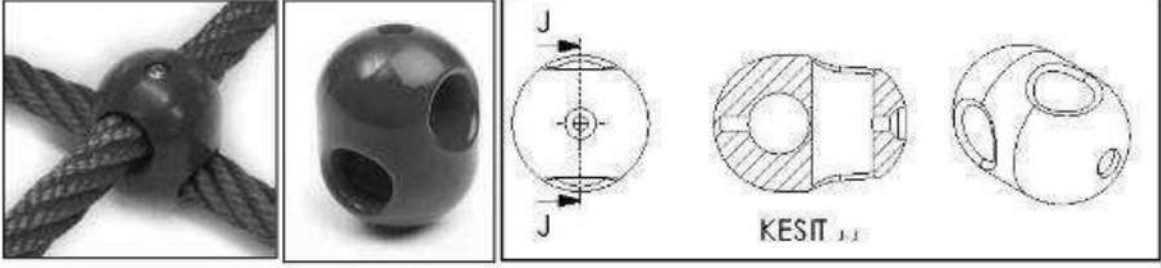
- ❖ Kaya tırmanma kendinden renkli polietilen malzemeden imal edilmelidir.
- ❖ Kaya tırmanma tek parça ve çift cidarlı olarak imal edilmelidir.
- ❖ Kaya tırmanma 90x100 cm ebatlarında tasarlanıp imal edilecektir.
- ❖ Kaya tırmanma üstten 114 mm çapında 2,5 mm et kalınlığında galvanizli borularla kelepçe sistemi yardımı ana konstrüksiyona sabitlenecektir.
- ❖ Boruların kaya tırmanma ile birleşim noktalarında 114 mm çapında borunun geçebileceği enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilmiş, **POLYEMİD** esaslı kelepçeler kullanılacaktır.
- ❖ Renklendirilmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun olacaktır.
- ❖ **Ağırlık Min.15 KG.**

OTURAKLI PANO KORKULUĞU



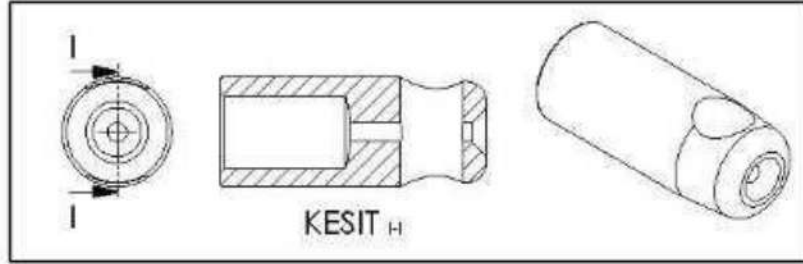
- ❖ 880 x 810 x 320 mm ölçülerinde 1. Sınıf polietilen ham mamulünden rotasyon yöntemi ile çift cidarlı olarak minimum 15 kg ağırlığında tek parça halinde üretilecek olan oturaklı pano korkuluğu kendinden çocukların ilgisini çekecek şekilde canlı renklerden üretilmiş olacaktır.
- ❖ Korkuluk yüzeyinin dizaynı teknik resimde görüldüğü gibi oturma bankı şeklinde tasarlanıp oturma yüksekliği çocukların rahatlıkla oturabilecekleri şekilde ergonomik olarak 350 mm yüksekliğinde olacaktır. Oturma bankı görünümlü korkuluğun tasarımı çocukların yaralanmasına sebebiyet vermeyecek şekilde keskin ve sivri yüzey bulundurmuyarak radüslü olarak dizayn edilip, meydana gelebilecek dış kuvvetlere karşı yüksek mukavemet özelliği gösterebilmesi için federli yapıda olacaktır.
- ❖ Korkuluğun sırt dayama bölgesindeki federli el kavrama yerlerindeki boşlukların teknik resimde belirtildiği gibi TSE standartlarına göre <89 mm olması gerekmektedir.
- ❖ **Ağırlık Min. 15 KG.**

KULLANILAN APARATLAR



X Konnektör:

- ❖ Polyamid malzemeden imal edilmiş olup ,16mm veya 18mm çapına sahip iki ipin birbirini kestiği ve her iki ipin de sonlanmadığı noktalarda kullanılmalıdır. Ürün, 1 adet 4,2x45mm tork vida



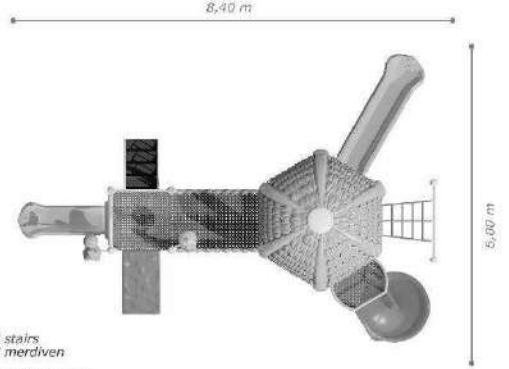
T Konnektör:

- ❖ Alüminyum malzemeden imal edilmiş olup,16mm çapındaki iki ipin birbirlerini kestiği ve iplerden birinin sonlandığı, diğerinin sonlanmadığı noktalarda kullanılmalıdır. Ürün, 1 adet 4,2x25mm tork vida ile sıkılarak ip sabitlenmelidir.

ORMAN IP-905 OYUN GRUBU PARK KURULUM ALANI VE KULE YÜKSEKLİKLERİ



IP - 905





Technical Specifications / Teknik Özellikler

-  Metal Pipe Profile / Polythene Metal Boru Profili / Polietilen
-  Plastik Covered Platform Plastik Kaplı Platform
-  Powder Coating Elektrostatik Boya
-  User Capacity: Up to 20 Children Kullanıcı Sayısı: Maximum 20 Kişi
-  Safety Zone: 8,40 x 6,00 m Güvenlik Alanı
-  Use Zone: 12,40 x 10,00 m Oturma Alanı
-  Height: 4,54 m Yükseklik

Activities / Aktiviteler

-  Plastik covered platform Plastik kaplı platform
-  Plastik covered ramp Plastik kaplı rampa
-  Polythene hexagon roof Polietilen altıgen çatı
-  Polythene handrail Polietilen korkuluk
-  Colorful metal handrail Renkli metal korkuluk
-  Polythene slide Polietilen düz kaydırak (h:1000 mm)
-  Polythene slide Polietilen düz kaydırak (h:1500 mm)
-  Polythene spiral slide Polietilen helixen kaydırak (h:1500 mm)

-  Plastik stairs Plastik merdiven
-  Polythene arc climbing Polietilen yay tırmanma

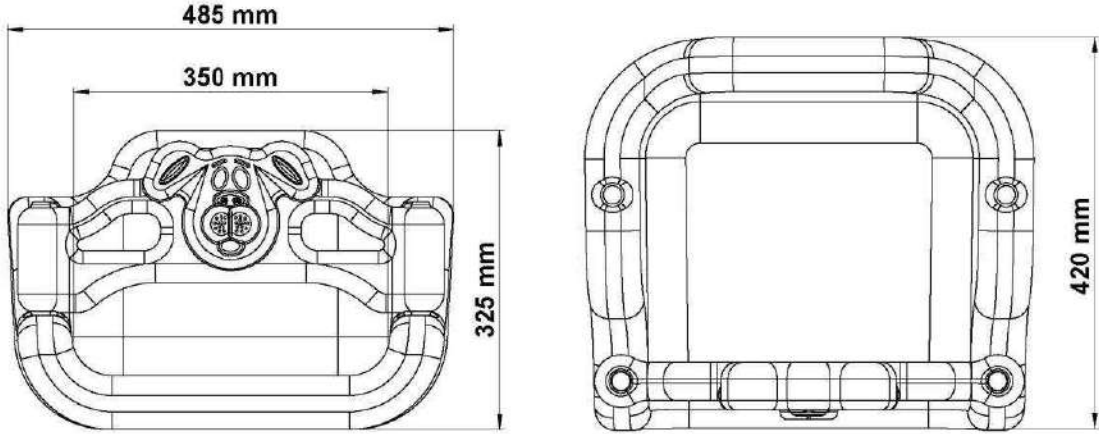


KLASİK SALINCAK SK-101 TEKNİK ŞARTNAME



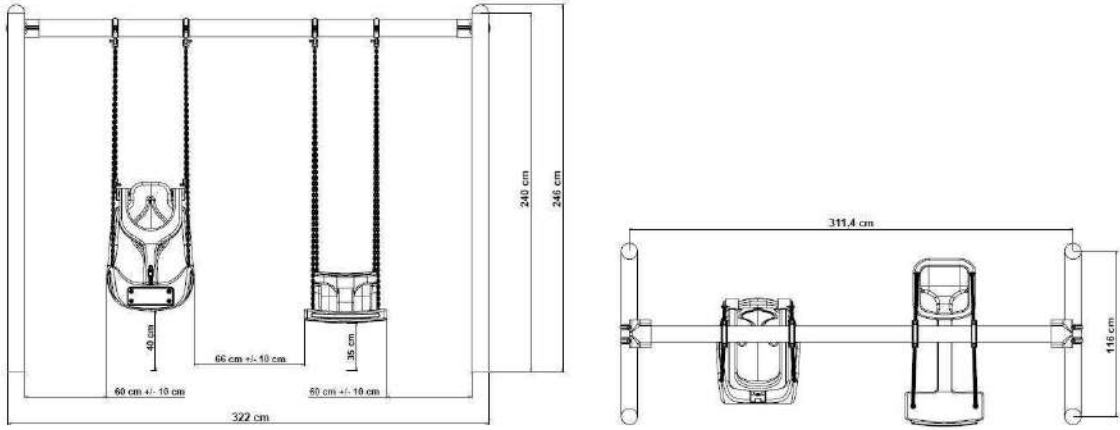
- ❖ İki tarafında Ø 114 mm minimum 2,5 mm et kalınlığı olan borular ile birbirinin içine geçen borularla bağlı, 300 cm boyundaki Ø114 mm minimum 2,5 mm boruya her salıncak için 2 adet olmak üzere toplam 4 adet rulmanlı kelepçenin zincirlerle bağlanması ile oluşmalıdır.
- ❖ Kesinlikle çarpma sorunlarından dolayı sert ve metal malzemeden üretilmiş salıncak oturağı kullanılmayacaktır.
- ❖ Salıncak oturağının alt yüzeyi ile zemin yüzeyi arasındaki mesafe minimum 40cm (+/-10cm) olmalıdır.
- ❖ Salıncak oluşturulan dikmeler ve taşıyıcı borular galvanizli borudan veya kumlama işlemine tabi tutulduktan sonra, statik fırın boya işlemi uygulanmış olmalıdır.
- ❖ Zincirler paslanmaya karşı mutlaka minimum 25 mikron olacak şekilde sıcak daldırma galvanizli olarak kullanılacaktır. Parmak sıkışmasına yol açmaması için mutlaka 6 mm kalibre ve çift sıra zincir kullanılmalıdır.
- ❖ Salıncak dikmeleri birleşimlerinde, isteğe bağlı olarak detayı gizleyici polietilen aksesuarlar kullanılabilir.

SALINCAK OTURAĞI



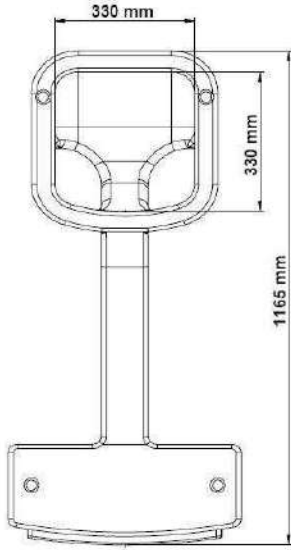
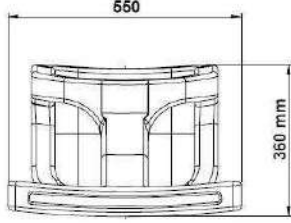
- ❖ Salıncak oturağı 3 tarafı kapalı emniyet için ön koruma kemeri olan polietilen malzemeden oluşmalıdır.
- ❖ Oturaklar tek kişilik olmalı ve hayvan figürlü koruma kemeri bulunmalıdır.
- ❖ Salıncak oturağı eni ve boyu 48.5x42 cm yüksekliği minimum 32,5 cm olacak şekilde üretilmelidir.
- ❖ Oturma alanı genişliği min. 35 cm olmalıdır.
- ❖ Salıncak oturağı, korkuluğu ile birlikte minimum 3,5 kg ağırlığında olmalıdır.
- ❖ Salıncak oturağının ön yüzeyinde çarplamaları engellemek amacıyla darbe emici kauçuk tampon kullanılmalıdır.
- ❖ TS EN 1176-2 / 04.02.2010 Belge Kapsamında 'POLİETİLEN' ifadesi bulunması zorunludur.
- ❖ Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağına ve gıda tüzüğüne uygun olacaktır.

ENGELSİZ VE ANNE KUÇAĞI SALINCAK SK-105 TEKNİK ŞARTNAME



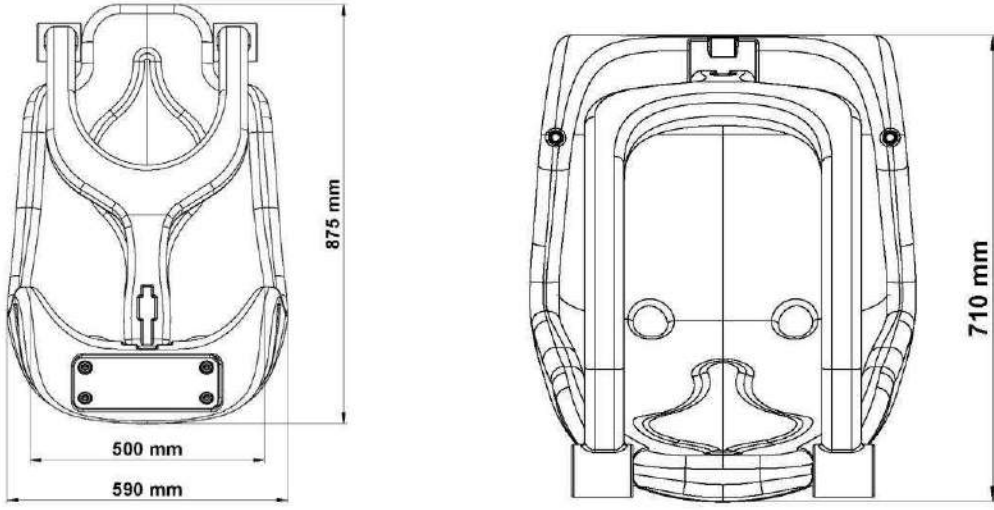
- ❖ İki tarafında Ø 114 mm minimum 2,5 mm et kalınlığı olan borular ile birbirinin içine geçen borularla bağlı, 300 cm boyundaki Ø114 mm minimum 2,5 mm boruya her salıncak için 2 adet olmak üzere toplam 4 adet rulmanlı kelepçenin zincirlerle bağlanması ile oluşmalıdır.
- ❖ Kesinlikle çarpma sorunlarından dolayı sert ve metal malzemeden üretilmiş salıncak koltuğu kullanılmayacaktır.
- ❖ Salıncak oturmağının alt yüzeyi ile zemin yüzeyi arasındaki mesafe minimum 40cm (+/-10cm) olmalıdır.
- ❖ Salıncağı oluşturan dikmeler ve taşıyıcı borular galvanizli borudan veya kumlama işlemine tabi tutulduktan sonra, statik fırın boya işlemi uygulanmış olmalıdır.
- ❖ Zincirler paslanmaya karşı mutlaka minimum 25 mikron olacak şekilde sıcak daldırma galvanizli olarak kullanılacaktır. Parmak sıkışmasına yol açmaması için mutlaka 6 mm kalibre ve çift sıra zincir kullanılmalıdır.
- ❖ Salıncak dikmeleri birleşimlerinde, isteğe bağlı olarak detayı gizleyici polietilen aksesuarlar kullanılabilir.

ANNE KUÇAĞI SALINCAK OTURAĞI



- ❖ Anne kucağı salıncak oturağında çocuğun oturacağı oturak 4 tarafı kapalı olmalı, annenin oturacağı oturakta kaymayı önlemek amacıyla ince çizgiler olacak şekilde üretilmelidir.
- ❖ Oturaklar tek kişilik olmalıdır.
- ❖ Salıncak oturağının ön yüzeyinde çarpmaları engellemek amacıyla darbe emici kauçuk tampon kullanılmalıdır.
- ❖ Salıncak oturağı eni ve boyu 116.5x55 cm yüksekliği minimum 36 cm olacak şekilde üretilmelidir.
- ❖ Çocuğun oturacağı oturma alanı genişliği min. 33 cm olmalıdır.
- ❖ Anne kucağı salıncak oturağı minimum 10 kg ağırlığında olmalıdır.
- ❖ TS EN 1176-2 / 04.02.2010 Belge Kapsamında "POLİETİLEN" ifadesi bulunması zorunludur.
- ❖ Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun olacaktır.

ENGELSİZ SALINCAK OTURAĞI



- ❖ Salıncak oturağı 3 tarafı kapalı emniyet için ön koruma kemeri olan polietilen malzemeden oluşmalıdır.
- ❖ Oturaklar tek kişilik olmalı anne ve çocuk figürlü koruma kemeri bulunmalıdır.
- ❖ Engelsiz salıncak oturağı eni ve boyu 59x71 cm yüksekliği minimum 87,5 cm olacak şekilde üretilmelidir.
- ❖ Oturma alanı genişliği minimum 50 cm olmalıdır.
- ❖ Salıncak korkuluğu ile birlikte minimum 10 kg ağırlığında olmalıdır.
- ❖ Engelsiz oturağın ön kısmında çarpmalara karşı darbe emici kauçuk tampon bulunmalıdır.
- ❖ Çocuk güvenliği için oturak ve koruyucu kemer arasında kilitli güvenlik sistemi kullanılmalıdır.
- ❖ TS EN 1176-2 / 04.02.2010 Belge Kapsamında "POLİETİLEN" ifadesi bulunması zorunludur.
- ❖ Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun olacaktır.