

RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-268-2020** din **03 septembrie 2020**

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL "CT SIC", certificat de acreditare OI-009

PRODUSUL :

Benzină Standard 95/EN 228-10 ppm (cod NCM MD 27101245)

PRODUCĂTORUL :

"OMV Petrom" S.A. România, rafinaria Petrobrazii

CLIENTUL :

"PETROM-MOLDOVA" SRL, MD-2002, mun. Chișinău, șos. Muncești 269, tel. (022) 85-89-15

DATELE PRIVIND INSPECȚIA :

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Ungheni.

Data inspecției: 12.08.2020, condițiile de mediu: +25 °C; 13.08.2020, condițiile de mediu: +25 °C;
 14.08.2020, condițiile de mediu: +28 °C.

Echipamente utilizate: tijă metrică MȘI-3,5; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- Hotărârea Guvernului RM nr. 476 din 17.04.2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- Hotărârea Guvernului RM nr. 1116 din 22.08.2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- SM EN 228+A1:2017 "Carburanți pentru automobile. Benzină fără plumb. Cerințe și metode de încercare";
- GOST 8.587-2006 "Государственная система обеспечения единства измерений. Масса нефти и нефтепродуктов. Общие требования к методикам выполнения измерений"
- SM SR EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Lotul inspectat - 1798,25 tone (de facto - 1789,441 tone). Lotul este însoțit de raportul de inspecție nr. PBZ 0059200E din 07.07.2020 și invoice nr. 9063767343- 9063767345 din 06.08.2020.

Produsul este ambalat în cisterne feroviare și transportat conform SMGS nr. 251351-251353.

În urma inspecției au fost întocmite: Rapoartele de identificare a produsului și prelevare probelor: nr. 51 din 12.08.2020; nr. 52 din 13.08.2020; nr. 53 din 14.08.2020;

Rapoartele de determinare a masei produsului petrolier:

nr. 51 din 12.08.2020, nr. 52 din 13.08.2020, nr. 53 din 14.08.2020;

Raportul de încercări nr. 2456 din 02.09.2020, eliberat de către LÎ "CT SIC",

certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);

Raportul sumar de evaluare nr. OI IPP-268 din 03.09.2020.

REZULTATELE INSPECȚIEI :

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

HG RM nr. 1116 din 22.08.2002, p.22;

SM EN 228+A1:2017, p.5.4, tab.2, ind.1, 4-5, 7-11, 12*, 13*, 14*; p.5.5.2, tab.4, ind.1-6 (clasa C).

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ :

Schema de inspecție: inspecția calitativă și inspecția cantitativă a lotului de produs.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: furnizare (import).

Planul de eșantionare: cod D.

Secția inspecția
 produse petroliere

Inspector

Valentina JURAVLIOVA

Maria GAINA



Laborator de încercări chimic-tehnologic
MD 2028, or. Chișinău, str. Academiei, 3.
Tel: +(373) 79015395



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 2456 din 02.09.2020

Eșantionul pentru încercări a fost prezentat de către:

OI CTSIC

la cererea clientului "PETROM-MOLDOVA" SRL, MD-2002, mun. Chișinău, șos. Muncești 269

(denumirea completă a clientului, adresa, telefon)

în baza: Raport de transmitere din 17.08.2020, nr. probei 2456-(51,52,53)/OI IPP-268, nr. amprenteii sigiliului ST-02

(titlul și indicativii documentului, data înregistrării)

pentru a stabili conformitatea cu cerințele:

SM EN228+A1:2017

(titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor)

Data primirii eșantionului: 17.08.2020

Perioada desfășurării încercărilor: 17.08.2020 - 02.09.2020

Data finalizării încercărilor: 02.09.2020

Cantitatea probei/contraprobei: 2 X 0,6 L / ---

Scopul încercărilor: Inspecție inițială

Condiții de mediu în laborator de încercări:

Produsul: Benzină Standard 95/EN 228-10 ppm

Temperatura: (22±3) °C Presiunea: (99±2) kPa

Rezultate

Nr	Caracteristica	Metoda de încercare	Limite						Valori efective	Incertitudine	Echipamente
			Minimum			Maximum					
1	2	3	4			5			6	7	8
1.	***Cifra octanică research, RON	GOST 8226-82 (ANULAT)	95,0			---			97,5	-	YHT-85 M N 26
2.	Densitate la 15°C, kg/m³	SM SR EN ISO 12185:2011	720,0			775,0			765,8	-	Anton PAAR DMA 4100 M N 82029425
3.	Conținut de sulf, mg/kg	SM EN ISO 20846:2016	-			10,0			7,3	-	Termo Electron TS 3000 N 2004.1130
4.	Stabilitate la oxidare, minute	SM SR EN ISO 7536:2011	360			-			>360	-	Incintă termostată tip NPI 442 N 102970001
5.	Conținut de gume actuale (spălare cu solvenți), mg/100 ml	SM EN ISO 6246:2017	-			5			< 0,5	-	Linetronic Technologies OilLab 560-SA N 16051834
6.	Coroziune pe lamă de cupru (3 h la 50°C), evaluare	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa 1						1a	-	STANHOPE SETA N 1036031
7.	Aspect	SM EN 228+A1 :2017	Limpede și transparent						Limpede și transparent	-	Veselă chimică
8.	* Conținut de benzen, % (V/V)	SM SR EN 12177:2012	-			1,00			0,6	-	Cromatograf cu gaz Agilent 6890 N DE 10446065
9.	***Conținut de hidrocarburi - aromatice	GOST 29040-91	-			35,0			25,9	-	Кристалл- 2000M N 2861
10.	* Conținut de oxigen, % (m/m)	SM SR EN 13132:2011	-			2,7			2,23	-	Cromatograf cu gaz Agilent 6890 N DE 10446065
11.	* Conținut de compuși oxigenați, % (V/V)	SM SR EN 13132:2011	-			3,0			<0,01	-	Cromatograf cu gaz Agilent 6890 N DE 10446065
	- metanol		-			5,0			<0,01		
	- etanol	-			-			-			
	- alcool izopropilic	-			-			-			
	- alcool izobutilic	-			-			-			
- alcool terțbutil	-			-			-				
- eteri (5 sau mai mulți atomi de C)	-			-			-				
- alți compuși oxigenați	-			-			-				
12.	Presiune de vapori , kPa min max	SM SR EN ISO 13016-1:2018	clasa A	clasa B	clasa C/C1	clasa D/D1	clasa E/E1	clasa F/F1	59,4	-	Stanhope-SETA SETA VAP 2 N 1039268
			45,0 60,0	45,0 70,0	50,0 80,0	60,0 90,0	65,0 95,0	70,0 100,0			
13.	Distilare:	SM EN ISO 3405:2019	clasa A	clasa B	clasa C/C1	clasa D/D1	clasa E/E1	clasa F/F1	36,0	-	Aparat APHC - 13 nr. 3409
	- % evaporat la 70°C, E70, % (V/V), min		20,0	20,0	22,0	22,0	22,0	22,0			
	% (V/V), max		48,0	48,0	50,0	50,0	50,0	50,0			
	- % evaporat la 100°C, E100, % (V/V), min		46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0			
	% (V/V), max		71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0			
	- % evaporat la 150°C, E150, % (V/V), min		75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0			
	Punct final de fierbere, PFF, °C, max		210	210	210	210	210	210			
Reziduu de distilare, % (V/V), max	2	2	2	2	2	2	0,6	-	-		

Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Numele, prenumele

Gh. Zaiat

Semnătura

1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eșantioanele supuse încercărilor.

2. Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.

3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2

4. Parametrii neacoperiți de acreditare se identifică *

5. Subcontractanții utilizați se identifică **

6. Conform DE 98/70/CE „statele membre pot adopta metoda analitică în standardul de încercare EN 228, dacă se poate demonstra că aceasta oferă cel puțin aceeași precizie ca metoda analitică pe care o înlocuiește” ***

