



Metallinvest
OEMK



Акционерное общество
"Оскольский электрометаллургический комбинат"
Joint Stock Company "Oskol electrometallurgical plant"

Сертификат качества (Свидетельство о приемочном испытании)
Quality certificate (Inspection certificate)

Лист / Page 1
Листов / Pages 2

№ 0581251

От / Dated 28.07.17

Inspection certificate EN 10204 3.1

Производитель / Producer

Акционерное общество "Оскольский
электрометаллургический комбинат" 00187895
Joint Stock Company "Oskol electrometallurgical plant" 00187895
309515, Белгородская область, город Старый Оскол, проспект Алексея
Угарова, дом 218, здание 2
JSC "OEMK", pr. Aleksey Ugarova 218/2, 309515 Belgorod region, Stary
Oskol, Russia

Грузополучатель / Consignee

ОАО "МЕТАЛЛСЕРВИС"

Российская Фед. 643
Russia

ОТК / Quality control department

Телефон / Telephone: (4725) 37-59-40 Факс / Fax: (4725) 37-48-14
E-mail: sergeev@oemk.ru

Вид транспорта / Type of transport

Вагон / Railway car

Страна назначения / Country of destination

Транспорт / Transport №

56890957

Российская Фед.

Russia

Контракт / Contract

От / Dated

Д. / S.

От / Dated

Наш номер заказа/позиции / JSC "OEMK" order/position number

MCC-296752

26.08.2016

360489 / 050

№ плавки / Heat number **44323**

№ партии / Lot number **13**

Материал Material	Форма изделия, размеры, мм Shape of production, size, mm	Условия поставки Technical specifications	Масса, т Weight, t	Вид упаковки Package type	Кол-во Quantity	Маркировка Color code
45	KP / Round 60	ОД > 1М	2.305	пачка / bundle	1	нет маркировки / no marking
	3000-6000	ГОСТ 1050-2013				

Технические требования / Technical requirements

Точность изготовления проката В1
Номер стандарта на сортамент ГОСТ 2590-2006
Кривизна, класс кривизны IV
Группа качества поверхности 2ГП
Механические свойства М1
Твердость ТВ1

Химический состав / Chemical composition

C	%	Si	%	Mn	%	S	%	P	%
0.45		0.24		0.66		0.011		0.011	

Химический состав / Chemical composition

Cr	%	Ni	%	Cu	%	N	%	As	%
0.04		0.03		0.03		0.008		0.001	

Тип испытаний Properties	Наименование испытаний Test type	Ед. изм. Unit of measure	№ пробы № specimen	№ значения № value	Результат испытаний Test result
Механические свойства Mechanical properties	Твердость в состоянии поставки Hardness as delivered	HB	01	1	191
				2	189
				3	195
	Предел текучести Yield strength	Н/кв.мм N/mm ²	01	1	430
	Временное сопротивление Tensile strength	Н/кв.мм N/mm ²	01	1	650
	Относительное удлинение Elongation	%	01	1	24
	Относительное сужение Reduction of area	%	01	1	45
Макроструктура Macrostructure	Общая оценка макроструктуры Macrostructure evaluation		01	1	УД / SATISFACTORY
Сообщения для потребителя Additional information	Способ выплавки стали Steel melting method		01	1	Электропечь

ОАО «МЕТАЛЛСЕРВИС»
РОССИЯ

09428, Г. МОСКВА, УЛ. СТАХАНОВСКАЯ, 19

ОТДЕЛ ВЭД ОФ. №66

ТЕЛ/ФАКС (499) 173-10-88