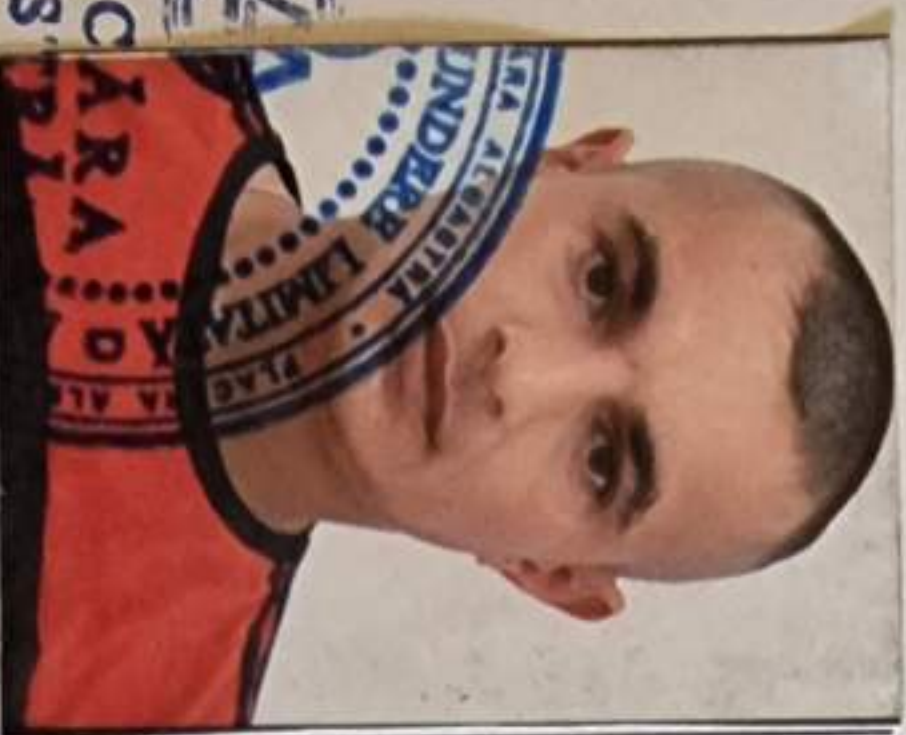


CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE № 0000847
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

№ 0847-22

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



emis, în conformanță cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:
выдан на основании Закона № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, Г-ну (Г-же):

Berzan Alexandru

(numele, prenumele)

SRL "Casa Orici"

(denumirea întreprinderii)

1

Se permite desfășurarea activității:

Разрешено осуществлять деятельность:

(Judarea cu mufe cu elemente de încălzire și judarea cap la cap) Posașon: BA-88

Cod (CORM006-14)

821972

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii № 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 31 " 03 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до

" 31 " 03 20 24

Președintele al comisiei

Председатель комиссии

Belus M.

L.S.

Reprezentant al Organismului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного
Технического надзора

Caraman D.

L.S.

Pavel CARAMAN
Șef Direcție

2

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR(_____)



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

1990 anul 07)

Legitimație № _____

Eliberată _____

LAZARI

(numele, prenumele)

ALEXEI

Anul nașterii _____

1970

Puanson _____

"S"

Vechimea în muncă în calitate de sudor _____ ani

16

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRU "AM Sisteme"

(denumirea întreprinderii)

a sustinut atestarea la sudura

электросварщик

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă $\varnothing$ 57 mm, grosimea 3,5 mm

c) marca metalului CT 3 CP

d) poziție îmbinărilor sudate горизонтальное;
вертикальное
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare

УОНУ-13/55

SRL «Control-gaz»

PROCES-VERBAL № 131

din « 24 » noiembrie 2021a.

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SRL «AM SISTEME»**

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Resultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	LAZARI ALEXEI	1970	med	19	II	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Vert	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №5	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-0,3MPa
2.	BADRAJAN DMITRII	1995	med	9	B	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Oriz	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №6	
3.	DONOAGĂ ALEXANDRU	1978	med	1	A	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Oriz	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №3	
4.	LAZARI ALEXEI	1970	med	19	II	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №9	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa
5.	BADRAJAN DMITRII	1995	med	9	B	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №2	
6.	DONOAGĂ ALEXANDRU	1978	med	1	A	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №3	
7.	CIBOTARI VALERIU	1973	med	11	C	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №1	
8.	DONOAGĂ TIMOFEI	1975	med	7	T	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №7	

Președintele comisiei: Administrator SRL «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «AM SISTEME»

3. Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



/Alatirev Andrei/
/Golunov Calistrat/
/Moreacke Andrei/

/Gonceanu Valentina/

Testări periodice:

la «24» noiembrie 2021 a fost efectuată testarea
sudarii la cu arc electric și cu gaze
(denumirea sudurii)

Marca metalului CI 2 PC, CI 3 CN

Poziția îmbinărilor sudate oriz. și vert.

Materiale de sudare CH-08A, super tit din

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice Atestat

pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu gaze (P-0,3 MPa)
(modul, genul de lucru)

și cu arc electric (P-1,2 MPa) a

gazoductelor din oțel carbon

în toate pozițiile

Baza:

procesul-verbal nr. 131 din «24» noiembrie 2021

Valabil pînă la «24» noiembrie 2022

Președintele Comisiei A. Laterev
(semnătura)

Membrii Comisiei G. Golunov
(semnătura)

Inspectorul V. Concaruc
(semnătura)

Valentina CONCIAROC
Șef adjunct
Direcție

Testări periodice:

la «___» _____ 20___ a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din «___» _____ 20___

Valabil pînă la «___» _____ 20___

Președintele Comisiei _____
(semnătura)

L.Ș.

Membrii Comisiei _____
(semnătura)

Inspectorul _____

REPUBLICA MOLDOVA
Ministerul Educației, Culturii și Cercetării

CERTIFICAT DE CALIFICARE

la calificarea / ocupația Instalator instalații de încălzire și
echipamente solare

cod 732040

Instituția Publică Central de Excelență în Construcții

eliberat D-lui MERIACRE VLADIMIR

numărul de identificare 2002044015671

în baza hotărârii Comisiei din 20-05-2021

Certificatul este valabil însoțit de SUPLIMENTUL
DESCRIPTIV



Director

Secretar

Președinte

Pelivan Valeriu

Rotaru Mariana

Dragan Andrei

Data eliberării:



Nr. de înregistrare 142101261231 Semnătura titularului _____

PTV 000000085

REPUBLIC OF MOLDOVA
Ministry of Education, Culture and Research

CERTIFICATE OF QUALIFICATION

Qualification / Occupation *Installer of Heating and Solar
Equipment*

code 732040

Public Institution Center of Excellence in Constructions

issued to Mr. MERIACRE VLADIMIR

personal code 2002044015671

according to the Decision of the Board from 20-05-2021

The Certificate is valid if accompanied by a DESCRIPTIVE
SUPPLEMENT



Director

Secretar

Chairman

Pelivan Valeriu

Rotaru Mariana

Dragan Andrei

Date of issue: 16.09.21

Registration No. 142101261231 Signature of Holder _____



SUPLIMENT DESCRIPTIV AL CERTIFICATULUI
DESCRIPTIVE SUPPLEMENT TO CERTIFICATE

Acest supliment însoțește certificatul cu seria **PTV** nr. **000000085**.

This supplement accompanies the certificate series No.

Calificarea/ocuparea **Instalator instalații de încălzire și echipamente solare** cod **732040**.

Qualification / occupation **Installer of Heating and Solar Equipment** code

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI CERTIFICATULUI.

IDENTIFICATION DATA OF THE HOLDER OF CERTIFICATE

1.1. Numele, prenumele MERIACRE VLADIMIR.

First name, last name

1.2. Data nașterii (ziua/luna/anul) 10.08.1965, locul nașterii IALOVENI

Date of birth (day / month / year)

place of birth

1.3. Număr de identificare (IDNP) 2002044015671.

Identification Number

1.4. Data deciziei Comisiei de evaluare și certificare 26.05.2021.

Date of the decision of Commission of evaluation and certification

2. DENUMIREA CENTRULUI DE VALIDARE A EDUCAȚIEI NONFORMALE ȘI INFORMALE.

NAME OF THE CENTER OF VALIDATION OF NON-FORMAL AND INFORMAL EDUCATION

**Instituția Publică Centrul de Excelență în Construcții /
Public Institution Center of Excellence in Construction**

3. INFORMAȚII PRIVIND COMPETENȚELE VALIDATE ÎN RAPORT CU STANDARDUL OCUPAȚIONAL/CALIFICARE

INFORMATION ON VALIDED COMPETENCIES ACCORDING TO THE OCCUPATIONAL STANDARD / QUALIFICATION.

3.1. Denumirea Unităților de Competență:

Competence Units:

Nr.	Unitatea de competență Competence unit
1.	Pregătirea materialelor. / Preparation of materials.
2.	Montarea instalațiilor de încălzire interioară. / Installation of indoor heating systems.
3.	Montarea nodului termic. / Installation of the thermal node.
4.	Montarea centralei termice. / Installation of the thermal power plant.
5.	Montarea instalației solare termice. / Installation of the solar thermal installation.
6.	Exploatarea instalațiilor de încălzire și solare termice./ Operation of heating and solar thermal installations.

Director **PELIVAN VALERIU**

Director

Secretar **ROTARU MARIANA**

Secretary

Președinte **DRAGAN ANDREI**

Chairman

Nr. și data eliberării

No. and date of issue

01 din 16.09.21

Acest document conține 1 (una) pagini.

This document comprises pages.

Acest supliment se va completa de către instituția/organizația care eliberează certificatul care trebuie să verifice legalitatea tuturor înscririlor de pe actul de studii și de pe suplimentul descriptiv. Media generală se indică cu două zecimale, fără rotunjiri. Suplimentul descriptiv se va redacta pe format A4 (față/verso), se va numerota și se va ștampila pe fiecare pagină, pe colțul din dreapta jos.

This supplement shall be completed by the institution organization that issues the certificate and which must verify the legality of the data declared in the study document and the descriptive supplement. The overall average mark is indicated with two decimal places without rounding. The descriptive supplement shall be printed in A4 (double-sided) format, numbered and stamped on each page, at the bottom right corner.



CERTIFICAT DE CALIFICARE

la calificarea / ocupația **Instalator instalații de încălzire și
echipamente solare**

cod **732040**

Instituția Publică Centrul de Excelență în Construcții
eliberat Dlui **LAZARI ALEXEI**

numărul de identificare **2002035042705**

în baza hotărârii Comisiei din **20-05-2021**

Certificatul este valabil însoțit de SUPLIMENTUL
DESCRIPTIV



Director

Secretar

Președinte

Pelivan Valeriu

Rotaru Mariana

Dragan Andrei

Data eliberării:

16.09.21

Nr. de înregistrare

142101261237

Semnătura titularului

PTV 000000081

CERTIFICATE OF QUALIFICATION

Qualification / Occupation **Installer of Heating and Solar
Equipment**

code **732040**

Public Institution Center of Excellence in Constructions
issued to Mr. **LAZARI ALEXEI**

personal code **2002035042705**

according to the Decision of the Board from **20-05-2021**

The Certificate is valid if accompanied by a DESCRIPTIVE
SUPPLEMENT



Director

Secretary

Chairman

Pelivan Valeriu

Rotaru Mariana

Dragan Andrei

Date of issue:

16.09.21

Registration No.

142101261237

Signature of Holder



SUPLIMENT DESCRIPTIV AL CERTIFICATULUI
DESCRIPTIVE SUPPLEMENT TO CERTIFICATE

Acest supliment însoțește certificatul cu seria **PTV** nr. **000000081**.

This supplement accompanies the certificate series No.

Calificarea/ocuparea **Instalator instalații de încălzire și echipamente solare** cod **732040**.

Qualification / occupation **Installer of Heating and Solar Equipment** code

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI CERTIFICATULUI.

IDENTIFICATION DATA OF THE HOLDER OF CERTIFICATE

1.1. Numele, prenumele **LAZARI ALEXEI**.

First name, last name

1.2. Data nașterii (ziua/luna/anul) **25.03.1970**, locul nașterii **TELENESTI**

Date of birth (day / month / year)

place of birth

1.3. Număr de identificare (IDNP) **2002035042705**.

Identification Number

1.4. Data deciziei Comisiei de evaluare și certificare **25.05.2021**.

Date of the decision of Commission of evaluation and certification

2. DENUMIREA CENTRULUI DE VALIDARE A EDUCAȚIEI NONFORMALE ȘI INFORMALE.

NAME OF THE CENTER OF VALIDATION OF NON-FORMAL AND INFORMAL EDUCATION

Instituția Publică Centrul de Excelență în Construcții /

Public Institution Center of Excellence in Construction

3. INFORMAȚII PRIVIND COMPETENȚELE VALIDATE ÎN RAPORT CU STANDARDUL OCUPAȚIONAL/CALIFICARE

INFORMATION ON VALIDED COMPETENCIES ACCORDING TO THE OCCUPATIONAL STANDARD / QUALIFICATION.

3.1. Denumirea Unităților de Competență:

Competence Units:

Nr.	Unitatea de competență Competence unit
1.	Pregătirea materialelor. / Preparation of materials.
2.	Montarea instalațiilor de încălzire interioară. / Installation of indoor heating systems.
3.	Montarea nodului termic. / Installation of the thermal node.
4.	Montarea centralei termice. / Installation of the thermal power plant.
5.	Montarea instalației solare termice. / Installation of the solar thermal installation.
6.	Exploatarea instalațiilor de încălzire și solare termice. / Operation of heating and solar thermal installations.

Director **PELIVAN VALERIU**

Director

Secretar **ROTARU MARIANA**

Secretary

Președinte **DRAGAN ANDREI**

Chairman

Nr. și data eliberării

No. and date of issue

01 din 16.09.21

Acest document conține 1 (una) pagini.

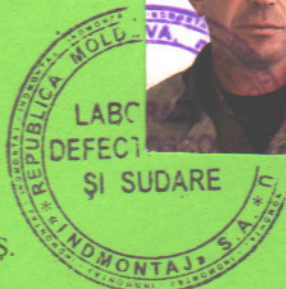
This document comprises pages

Acest supliment se va completa de către instituția/organizația care eliberează certificatul care trebuie să verifice legalitatea tuturor înscrinerilor de pe actul de studii și de pe suplimentul descriptiv. Media generală se indică cu două zecimale, fără rotunjire. Suplimentul descriptiv se va redacta pe format A4 (față/verso), se va numerota și se va ștampila pe fiecare pagină, pe colțul din dreapta jos.

This supplement shall be completed by the institution organization that issues the certificate and which must verify the legality of the data included in the study document and the descriptive supplement. The overall average mark is indicated with two decimal places without rounding. The descriptive addendum shall be printed in A4 (double-sided) format, numbered and stamped on each page, at the bottom right corner.



LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "18 noi 2015"

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d. lui **BURULAN Vasile**

poanson „5”

anul nașterii 1965 cu vechimea în muncă de
sudor 15 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din

componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea 6 mm
din materialele de bază oțel marca CT 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură
Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul BURUIAN Vasile a obținut următoarele note:
Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice, și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente

„INDMONTAJ” S.A.

№ 15-15 din „18” mai 2015

Legitimația este valabilă pînă

la „18” mai 2016

Președintele comisiei

Membru comisiei

Romanenco

Caliujnii



Testări periodice:

La 29 „июня” 2018 a fost efectuată testarea sudorului la РЭД сварка

La examenare persoane fost sudate

Буруйан Василе

Poziția îmbinărilor sudate гор. и верт.

Materiale de sudare 3012-13/55

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД сварке
газопроводов во всех
положениях сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 15-15 din „18” mai 2015

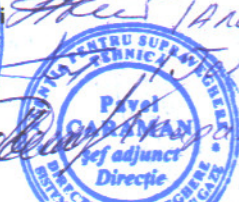
Legitimația este valabilă pînă la

„18” май 2016 г.

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.



Testări periodice:

La 28 „ июня 2019 a fost efectuată
testarea sudorului la РЭД шарнира.

La examenare persoane fost sudate

Buzăian Vasile

Poziția îmbinărilor sudate гор. и верт

Materiale de sudare ЮНЧ 43156

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД, сварке
газовых труб во всех
положениях сварочного
шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

SA „Indumonta”

№ 34 din 28 „ июня 2019

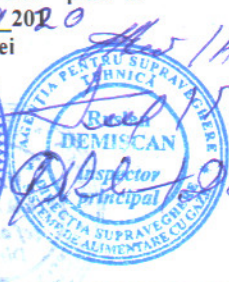
egitimatia este valabilă pînă la

30 июня 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Анатолий
Голунов
Гелишкан

Testări periodice:

La 04 „ iunie 2020 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric

La examenare persoane fost sudate

Buzăian V.

Poziția îmbinărilor sudate arc. i. vert.

Materiale de sudare supercel fin

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu arc elec
tric a gazeductelor din oțel
carbon în toate pozițiile cu
presiunea până la P-1,2 MPa

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

SA „Indumonta”

№ 54 din 04 „ iunie 2020

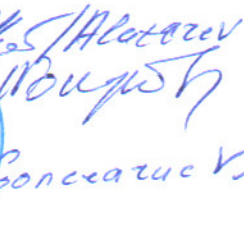
egitimatia este valabilă pînă la

04 iunie 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Анатолий
Голунов
Гелишкан

SRL «Control-gaz»

PROCES – VERBAL № 54

din « 04 » iunie 2020a.

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Regulamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SA «DARNIC-GAZ»**

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificatiei)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-0,3MPa
1.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	23	K	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Vert	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №8		
2.	BURUIAN VASILE	1965	med	33	B	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №4	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa	
3.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	23	K	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №2		
4.	GUȘAN ION	1990	med	11	I	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №10		

Președintele comisiei: Administrator SRL «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SA «DARNIC-GAZ»

3. Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



/Alatîrev Andrei/
/Golunov Calistrat/
/Mereacre F./



/Goncearuc Valentina/

Testări periodice:

La „11” June 2021 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric

La examenare persoane fost sudate

Bucurari V.

Poziția îmbinărilor sudate orizz. vert

Materiale de sudare supercat 5111

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice afectat

Pregătirea practică afectat

Admis la sudură cu ~~arc~~ arc elec-
tric a gazoconductelor din oțel
carbon în toate pozițiile cu
prezența până la P-12 upa

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”
Nr. 54 din „11” June 2021

egitimția este valabilă până la

„11” June 2022

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „ ” 20 a fost efectuată
testarea sudorului la

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate

Materiale de sudare

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice

Pregătirea practică

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

Nr. din „ ” 20 egitimția

este valabilă până la

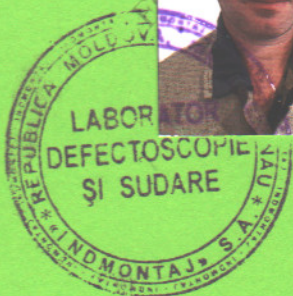
„ ” 20

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "18" mai 2018

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d lui CARAFIZI Nicolae
poanson „K”

anul nașterii 1972 cu vechimea în muncă de
sudor 12 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din

componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3,5m

Tablă cu grosimea 6 mm

din materialele de bază oțel marca CT 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură
Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul CARAFIZI Nicolae a obținut următoarele note:
Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător
Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice, rețele termice, utilaj tehnologic din oțel carbon în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ” S.A.

Nr 15-15 din „18” mai 2015

Legitimația este valabilă până la „18” mai 2016

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Romanenco

Caliujni



Testări periodice:

La „30” июня 2017 a fost efectuată testarea sudorului la газовая и РЭД

La examenare persoane fost sudate

Carafizi Nicolai

Poziția îmbinărilor sudate гор. и верт.

Materiale de sudare св-08А, Электрон 13155

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к газовой и РЭД сварке газопроводов во всех положениях сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

„INDMONTAJ”

Nr 15-15 din „30” июня 2017

Legitimația este valabilă până la

„18” мая 2018

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S. 003600030489



Testări periodice:

La 29 июня 2018 a fost efectuată
testarea sudorului la газовая и РЭД

La examenare persoane fost sudate

Сарафизі Н.

Poziția îmbinărilor sudate гор. ; верт.

Materiale de sudare СВ-08А; УОНД-13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к газовой и РЭД
сварке газопроводов во
всех положенных
сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 28 инвентариз. 29 июня 2018

legitimația este valabilă pînă la

29 июня 2019 г.

Președintele comisiei

Мембріи comisiei

L.S.

Андрей Патрушев

Геннадий К.

Александр П.



Testări periodice:

La 28 июня 2019 a fost efectuată
testarea sudorului la газовая и РЭД

La examenare persoane fost sudate

Сарафизі Н.

Poziția îmbinărilor sudate гор. ; верт.

Materiale de sudare СВ-08А; УОНД-13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к газовой и РЭД
сварке газопроводов
во всех положенных
сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 28 инвентариз. 28 июня 2019

legitimația este valabilă pînă la

28 июня 2020 г.

Președintele comisiei

Мембріи comisiei

L.S.

Андрей Патрушев

Геннадий К.

Александр П.



Testări periodice:

La 04 „ iunie 2020 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric și gaze
La examenare persoane fost sudate

Carafier N.

Poziția îmbinărilor sudate 0212.1 Vert

Materiale de sudare CH-07A; superbit lin

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudura cu gaze (P-03.4P) și cu arc electric (P-12.4P) a
găzduțelor din oțel carbon în
toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „Indmontaj „

Nr. 54 din 04 „ iunie 2020

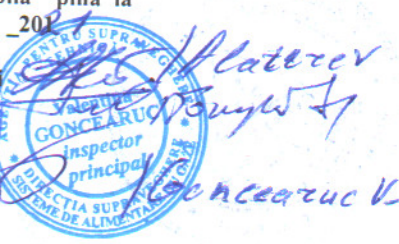
egitimția este valabilă pînă la

04 „ iunie 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „ „ „ 201 a fost efectuată

testarea sudorului la „ „ „

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate „ „ „

Materiale de sudare „ „ „

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice „ „ „

Pregătirea practică „ „ „

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „Indmontaj „

Nr. „ „ „ 201 egitimția

este valabilă pînă la

„ „ „ 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

SRL «Control-gaz»

PROCES – VERBAL № 54

din « 04 » iunie 2020a.

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SA «DARNIC-GAZ»

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Îngheț de			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	23	K	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Vert	Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №8	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-0,3MPa
													Atest	Atest	> 100°			
2.	BURUIAN VASILE	1965	med	33	B	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №4	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa
													Atest	Atest	> 120°			
3.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	23	K	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №2	
													Atest	Atest	> 120°			
4.	GUȘAN ION	1990	med	11	I	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №10	
													Atest	Atest	> 120°			

Președintele comisiei: Administrator SRL «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SA «DARNIC-GAZ»

3. Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

/Alatîrev Andrei/

/Golunov Calistrat/

/Mereacre F./

/Goncearuc Valentina/



Testări periodice:

La 09 " iunie 2020 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric și gaze
La examenare persoane fost sudate

Carafizi N.

Poziția îmbinărilor sudate oriz. / Vert.

Materiale de sudare CB-08A; superbit fin

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudura cu gaze (P-0,3 MPa) și cu arc electric (P-1,2 MPa) și gaze ductelor din oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

No 54 din 09 iunie 2020

legitimția este valabilă până la

09 iunie 2021

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.



Platerer
Gonciaruc V.

Testări periodice:

La 11 " iunie 2020 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric și gaze
La examenare persoane fost sudate

Carafizi N.

Poziția îmbinărilor sudate oriz. / Vert.

Materiale de sudare CB-08A; superbit fin

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudura cu gaze (P-0,3 MPa) și cu arc electric (P-1,2 MPa) și gaze ductelor din oțel carbon în toate

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

No 54 din 11 iunie 2020

legitimția este valabilă până la

11 iunie 2021

Președintele comisiei

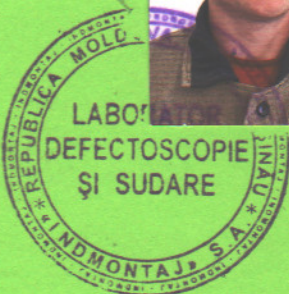
Membru comisiei

L.S.



Platerer
Gonciaruc V.

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "18" noi 2015

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d-lui **GUSAN Ion**
poanson „I”

anul nașterii 1990 cu vechimea în muncă de
sudor 6 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din

componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3,5m

Tablă cu grosimea 6 mm

din materialelor de bază oțel marca CT 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură
Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul GUSAN Ion a obținut următoarele note:
Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător
Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice, rețele termice, utilaj tehnologic din oțel carbon în toate pozițiile
Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ” S.A.

№ 15-15 din „18” mai 2015

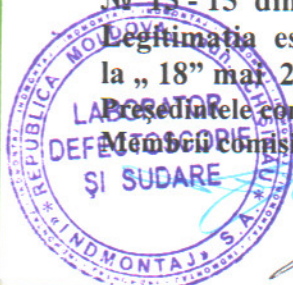
Legitimația este valabilă până la „18” mai 2016

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Romanenco

Caliujni



Testări periodice:

La „19” мск 2015 a fost efectuată testarea sudorului la РЭД

La examenare persoane fost sudate

Гусан Ion.

Poziția îmbinărilor sudate гор. и дпт.

Materiale de sudare ГОСТ 43155

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД сварке газопроводов во всех положениях сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 32 din „19” мск 2015

este valabilă până la „19” мск 2015

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La 23 „ июня 2016 a fost efectuată
testarea sudorului la PЗД

La examenare persoane fost sudate

Gusan Ion

Poziția îmbinărilor sudate гор.; верт.

Materiale de sudare УОМЧ-13155

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к ПЗД сварке газопроводов во всех возможных сварного шва

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 27 „ июня 2016

egitimatia este valabila până la

23 „ августа 2017

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.

Testări periodice:

La 30 „ июня 2017 a fost efectuată
testarea sudorului la ПЗД сварка

La examenare persoane fost sudate

Gusan Ion

Poziția îmbinărilor sudate гор.; верт.

Materiale de sudare УОМЧ-13155

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к ПЗД сварке газопроводов во всех возможных сварного шва

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 27 „ июня 2017

egitimatia este valabila până la

30 „ августа 2017

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.

Testări periodice:

La 29 iunie 2018 a fost efectuată
testarea sudorului la P3D сварка
La examenare persoane fost sudate

Guzan Ion

Poziția îmbinărilor sudate гор./ верт.

Materiale de sudare Электрон-13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД сварке
газопроводов во всех
положениях сварного
шва

Baza:
procesului verbal al comisiei permanente

№ 35 din 28 iunie 2018

legitimă este valabilă până la

29 iunie 2019

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

Анатурев
Болунов К.
Караман П.

Testări periodice:

La 28 iunie 2019 a fost efectuată
testarea sudorului la P3D сварка
La examenare persoane fost sudate

Guzan Ion

Poziția îmbinărilor sudate гор./ верт.

Materiale de sudare Электрон-13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД сварке
газопроводов во всех
положениях сварного шва

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 34 din 28 iunie 2019

legitimă este valabilă până la

29 iunie 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

Анатурев
Болунов
Дмигсан

Testări periodice:

La 04 „Junie” 2020 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric

La examenare persoane fost sudate

Gusan Ion

Poziția îmbinărilor sudate oțel; vrb.

Materiale de sudare supertil fin

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu arc electric
și gaze ductelor din oțel carbon
în toate pozițiile cu prezența
pană la P-1,2 MPa

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „Indometaj”

Nr. 56 din 04 „Junie” 2020

Legitimăția este valabilă până la

04 „Junie” 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Alotarev
Conceoruc V.

Valabil până la _____ 20__

Președintele Comisiei de examinare _____

Membrii Comisiei _____

L.S. _____

Valabil până la _____ 20__

Președintele Comisiei de examinare _____

Membrii Comisiei _____

L.S. _____

SRL «Control-gaz»

PROCES – VERBAL № 54

din « 04 » iunie 2020a.

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Reglamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SA «DARNIC-GAZ»

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Îngheț de sudură				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-0,3MPa
1.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	23	K	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	Ca-08A	Vert	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №8		
2.	BURUIAN VASILE	1965	med	33	B	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superitit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №4	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa	
3.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	23	K	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superitit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №2		
4.	GUȘAN ION	1990	med	11	I	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superitit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №10		

Președintele comisiei: Administrator SRL «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SA «DARNIC-GAZ»

3. Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

/Alatîrev Andrei/
/Golunov Calistrat/
/Mereacre F./
/Goncearuc Valentina/

Testări periodice:

La 04 "Iunie" 2020 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric
La examenare persoane fost sudate

Gugan Ion

Poziția îmbinărilor sudate oțel, v. 06.

Materiale de sudare superbit fin

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu arc electric
a gazoductelor din oțel carbon
în toate pozițiile cu presiune
până la P=12 MPa

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

Nr. 54 din 04 "Iunie" 2020

egitimția este valabilă până la

04 "Iunie" 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La 11 "Iunie" 2021 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric
La examenare persoane fost sudate

Gugan Ion

Poziția îmbinărilor sudate oțel, v. 06.

Materiale de sudare superbit fin

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu arc electric
a gazoductelor din oțel carbon
în toate pozițiile cu presiune
până la P=12 MPa

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

Nr. 54 din 11 "Iunie" 2021

egitimția este valabilă până la

11 "Iunie" 2022

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



SRL «Control-gaz»

PROCES-VERBAL № 54

din « 11 » iunie 2021a.

Al şedinţei comisiei de verificare a cunoştinţelor cerinţelor Reglementului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SA «DARNIC-GAZ»**

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificărilor)

№	Numele prenumele	Anul nasterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziţia de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, ţevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistenţă			Controlul vizual	Limita rezistenţă	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	24	K	Sud cu gaze	ţevă	Cm2	25x2,8	39	Ce-084	Vert	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №5	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oţel carbon în toate poziţiile cu presiunea până la P-0,3MPa
2.	BURULIAN VASILE	1965	med	34	B	Sud elect	ţevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert Oriz	Atest Atest	Atest Atest	>120° >120°	Atest	Atest №7	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oţel carbon în toate poziţiile cu presiunea până la P-1,2MPa
3.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	24	K	Sud elect	ţevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert Oriz	Atest Atest	Atest Atest	>120° >120°	Atest	Atest №6	
4.	GUŞAN ION	1990	med	12	1	Sud elect	ţevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert Oriz	Atest Atest	Atest Atest	>120° >120°	Atest	Atest №1	

Preşedintele comisiei: Administrator SRL «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Şef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SA «DARNIC-GAZ»

3. Reprezentantul Organului de Control
şi Supraveghere Tehnică de Stat



/Alăţurev Andrei/

/Golunov Calistrat/

/Mereacre F./

/Goncearuc Valentina/

