



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО «ВСЕУКРАЇНСЬКИЙ
ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ,
СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ЗАХИСТУ ПРАВ СПОЖИВАЧІВ»
(ДП «УКРМЕТРТЕСТСТАНДАРТ»)
ВИПРОБУВАЛЬНА СЛУЖБА УКРТЕСТ
ДП «УКРМЕТРТЕСТСТАНДАРТ»



20635
DСТУ ISO/IEC 17025

Затверджую
Начальник лабораторії
М.В. Кривенко

"04" грудня 2020 р.



ПРОТОКОЛ^{*} випробувань

№ 2188-2189/00961-ЛР/20

1. Назва випробувальної лабораторії:

Лабораторія аналітичних досліджень та випробувань продукції Науково-технічного центру підтвердження відповідності, стандартизації та випробувань продукції легкої промисловості і засобів індивідуального захисту

Атестат акредитації Національного Агентства з акредитації України зареєстрований в Реєстрі 17 лютого 2020 р. за № 20635, дійсний до 31 травня 2022 р.

Адреса: вул. Метрологічна, 4, м. Київ, 03143, Україна

код ЄДРПОУ 02568182

2. Назва, адреса замовника **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ПІРЕНА»**

Адреса: с. Якушинці, Комплекс будівель та споруд АРЗ, Вінницька обл., Вінницький р-н., 23222, Україна
код ЄДРПОУ 37747885

3. Зразки, що випробовуються:

Фуригура, що застосовуються для виготовлення костюма спеціального захисного (одяг для пожежника захисний) - «Фенікс» МАХі, виробництва ТОВ НВП «ПІРЕНА», Україна та костюма спеціального захисного (одяг для пожежника захисний) - «Фенікс» Expert, виробництва ТОВ НВП «ПІРЕНА»:

- **Застібка - "блискавка"** центральної бортової застібки з механізмом екстренного розстібання Fire Resistant / Retardant tape, арт. 0957090 5RG CHAIN FR16 DYED HANK100 N-ANTI, виготовлена з металу, виробництва УКК, Японія.

- **Застібка - "блискавка"** пуфт та для внутрішньої кишені, арт.61N1S58- Opti M60 100 % Nomex, виготовлена з металу, виробник Coats PLC, Великобританія.

Інформація, щодо зразків, надана згідно листа замовника.

4. Відбирання зразків: зразки надані представником ТОВ НВП "ПІРЕНА"

5. Дата надходження зразків на випробування: 06.11.2020

6. Дати проведення випробувань: 20.11.2020 - 01.12.2020

7. Мета випробувань: визначення фактичних результатів випробувань за показниками згідно листа замовника.

Випробування проведені згідно з листом ТОВ НВП "ПІРЕНА" б/н від 27.10.2020 (вх. № 38-925 від 27.10.2020) та направленням до Випробувальної служби УкрТЕСТ на проведення випробувань № 38-00961/20 від 27.10.2020 Науково-технічного центру підтвердження відповідності, стандартизації та випробувань продукції легкої промисловості і засобів індивідуального захисту ДП"УКРМЕТРТЕСТСТАНДАРТ"

^{*} Цей протокол випробувань стосується тільки зразків, підданих випробуванням
Ф.3.6.9/38-27 Ред. 5. Зм. 1

8. Умови проведення випробувань:

дата проведення випробувань	20.11.2020	25.11.2020	27.11.2020	01.12.2020
температура, °C	20	20	20	20
відносна вологість, %	63	63	64	63

9. Участь субпідрядників: не має

10. Засоби вимірювальної техніки (ЗВТ) та випробувальне обладнання (ВО):

Назва	Заводський номер	Метрологічні характеристики	Свідоцтво про калібрування
1	2	3	4
Прилад для визначення вогнестійкості. Пальник газовий	б/н	Внутрішній діаметр газової форсунки – 2 мм Внутрішній діаметр трубки пальника – 1,7 мм Внутрішній діаметр стабілізатора полум'я – 1,7 мм Діаметр отворів стабілізатора полум'я – 0,9 мм	№ 23-0339 від 19.04.17
Термостат UE 500	c503.0107	Температурний режим (0 ± 300)°C	№ UA 0230 6.11.1.1 від 13.03.2020
Лінійка вимірювальна металева	142	Діапазон вимірювань (0-500) мм	№ 23/181003/002859 від 03.10.2018
Лінійка вимірювальна металева	4	Діапазон вимірювань (0-300) мм	№ 23/181003/002857 від 03.10.2018
Термогігрометр ART06917	140	Діапазон вимірювань відносної вологості – від 10 до 90 %, діапазон вимірювань температури – від 5 до 40 °C	№ UA 36/200427/001284 від 27.04.2020
Секундомір СОСпр-26-2-010	1418	0,2 с- 60 хв	№ 35/180517/3053 від 17.05.2018

11. Результати випробувань:

Назва показників, одиниця виміру	Результати випробувань	НД на методи випробувань
1	2	3
Застібка - "блискавка" центральної бортової застіжки з механізмом екстреного розстігання Fire Resistant / Retardant tape, арт. 0957090 5RG CHAIN FR16 DYED HANK100 N-ANTI, виготовлена з металу, виробництва YKK, Японія.		
Конвективна теплостійкість, (температура (300±5) °C, протягом 5 хв)	Після впливу тепла (300±5) °C протягом 5 хв	ДСТУ ISO 17493:2018
- займання, обвуглювання, окрихчування;	не відбувається	
- плавлення, утворення отворів, капання;	утворення отворів та капання не відбувається; на вільних кінцях тасьми з покриттям та на поверхні ущільнювальної стрічки відбувається оплавлення	
- розшарування.	не відбувається	
Функціональність деталей.	зразки функціонують	ДСТУ EN ISO 15025:2016
Обмежене поширення полум'я (займання поверхні, порядок А)	Після впливу полум'я протягом 10 с на поверхню зразків:	
а) чи досягає вогонь, верхньої кромки чи будь якої бічної кромки випробного зразка;	полум'я кромки не досягає	
б) час залишкового горіння, с;	залишкове горіння відсутнє	

всього аркушів 3

1	2	3	
с) чи поширюється жевріння за межі зони поширення полум'я (зазвичай це обвуглені ділянки) на неушкоджену частину зразка;	жевріння матеріалу відсутнє		
d) час жевріння, с;			
е) утворення залишків;			залишки відсутні
f) чи запалюють залишки (палаючі залишки) фільтрувальний папар, за потреби;			палаючі залишки відсутні
g) чи утворюються отвори	отвори відсутні		
Застібка - "блискавка" пуфт та для внутрішньої кишені, арт.61N1S58- Opti M60 100 % Nomex, виготовлена з металу, виробник Coats PLC, Великобританія.			
Конвективна теплостійкість, (температура (300±5) °C, протягом 5 хв)	Після впливу тепла (300±5) °C протягом 5 хв	ДСТУ ISO 17493:2018	
- займання, обвуглювання, окрихчування;	не відбувається		
- плавлення, утворення отворів, капання;	не відбувається		
- розшарування.	не відбувається		
Функціональність деталей.	зразки функціонують		
Обмежене поширення полум'я (займання поверхні, порядок А)	Після впливу полум'я протягом 10 с на поверхню зразків:	ДСТУ EN ISO 15025:2016	
a) чи досягає вогонь, верхньої кромки чи будь якої бічної кромки випробного зразка;	полум'я кромки не досягає		
b) час залишкового горіння, с;	залишкове горіння відсутнє		
с) чи поширюється жевріння за межі зони поширення полум'я (зазвичай це обвуглені ділянки) на неушкоджену частину зразка;	жевріння матеріалу відсутнє		
d) час жевріння, с;			
е) утворення залишків;	залишки відсутні		
f) чи запалюють залишки (палаючі залишки) фільтрувальний папар, за потреби;	палаючі залишки відсутні		
g) чи утворюються отвори	отвори відсутні		

Протокол не повинен бути відтворений, окрім як повністю, без дозволу лабораторії аналітичних досліджень та випробувань продукції Науково-технічного центру підтвердження відповідності, стандартизації та випробувань продукції легкої промисловості і засобів індивідуального захисту.

