

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR: Формы № 303-2/с
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ № 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova / МОЛДАВ
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ / МОЛДАВ
Certificat nr. 118-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2025

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14950/2022

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции, оборудования

GRUND: cu faianță de cuarț "Gleta siliconată", siliconic cu nisip de cuarț "Silicort - Quarzgrunt", cu nisip de cuarț "Betohyphut",
pentru suprafețe neabsorbante "Betokontakt"; GLET acrilic interior "B-62 Șatroc", "Șatroc", "Meșterul Manole"; TENCUIALĂ
decorativă "Tink structurat Nic Tina", "Silicon Kratzputz", "Silicon Reibeputz"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele
pentru construcții aprobat prin HG 913/2016.

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-произв. импортер, страна происхождения

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc., ap. of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr.51000316 din 01.08.2022
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исследований)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

conform raportului încercărilor de laborator nr.51000316 din 01.08.2022

Normativul sanitar / санитарный норматив

Domeniu de utilizare / Область применения:

lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,

транспортировки, меры безопасности:

producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Nicolae Jelamschi
Date: 2022.08.03 13:42:31 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-034-2021

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane: 5-20 mm; 8-16 mm*; 20-40 mm; 16-32 mm
- Inginerie civilă și construcția drumurilor: 0-4 mm, 0-40mm, 0-63 mm, 5-20 mm; 8-16 mm*, 20-40 mm; 16-32 mm, 32-63 mm*

Produs de:

EXCOMPRIM SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Grățiești, str. Mureșanu, 31.

Loc de producție: Zăcămint de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or.Orhei.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 13043:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.06.2021, modificat la 27.02.2023 și va rămâne valabil până la data de 21.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Oferă pentru EXCOMPRIM SRL Nr. 395 din 29.08.2023

Standard(e) pentru produs	Denumire
SM EN 13285:2018	Amestecuri de agregate nelegate.

Activitate- Etapa 1 – Certificare inițială		Pret. MDL
Certificare	1.1. Contractare	1440.00
	1.2. Evaluarea documentatiei	2880.00
	1.3. Audit de certificare, inspecție	4320.00
	1.4. Evaluarea dosarului de certificare	1200.00
	1.5. Aprobare raport de evaluare	840.00
	1.6. Emitere certificat	960.00
	1.7. Încercări radiologie (activitate subcontractată) 1 buc	900.00
	1.8. Deplasare Auditori Chișinău-Orhei-Chișinău (80 km)	414.40
	TOTAL	12954.40
Reducere – 20%		- 2590.00
Achitare certificare		10364.40
Încercări de laborator		≈ 5000.00

Etapa 2 – Audituri de supraveghere anuale

Activitate		Pret. MDL
2.1. Audit supraveghere anual (1). Auditul se efectuează la maxim 12 luni de la eliberarea certificatului (elor).	- 20%	5238.00 4190.00
2.1.1 Încercări radiologie (activitate subcontractată) 1 buc		900.00
Presupune achitare 2024		5090.00

Activitate		Pret. MDL
2.2. Audit supraveghere anual (2). Auditul se efectuează la maxim 24 luni de la eliberarea certificatului (elor).	- 20%	5238.00 4190.00
2.2.1 Încercări radiologie (activitate subcontractată) 1 buc		900.00
Presupune achitare 2025		5090.00

Activitate		Pret. MDL
2.3. Audit supraveghere anual (3). Auditul se efectuează la maxim 36 luni de la eliberarea certificatului (elor).	- 20%	5238.00 4190.00
2.3.1 Încercări radiologie (activitate subcontractată) 1 buc		900.00
Presupune achitare 2026		5090.00

Activitate		Pret. MDL
2.4. Audit supraveghere anual (4). Auditul se efectuează la maxim 48 luni de la eliberarea certificatului (elor).	- 20%	5238.00 4190.00
2.4.1 Încercări radiologie (activitate subcontractată) 1 buc		900.00
Presupune achitare 2027		5090.00

Prețurile includ TVA 20%

* Plata se face în LEI conform facturii proforme eliberate de OC CERTMATCON SRL.

Oferă este valabilă până la data de 30.09.2023.

Prețul include deplasarea echipei de evaluare la fabrica doar în raza mun. Chișinău.

Presupusa valabilitate a certificatelor este de 5 ani. Certificatele își păstrează valabilitatea doar dacă se efectuează auditurile de supraveghere anuale cu vizarea acestora pe certificat.

În speranța unei viitoare colaborări.

Cu stimă, CERTMATCON SRL

Oferă întocmită de către:

Director General

Puha Ion +37379833053

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-077-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane
- Lucrări de inginerie civilă și drumuri

Agregat grosier concasat din prundiș, sort: 4-8 mm, 8-22,4 mm, 22,4-63 mm;

Agregat fin concasat din prundiș sort: 0-4 mm,

Agregat grosier neconcasat din prundiș, sort: 4-8 mm, 8-16 mm;

Agregat fin neconcasat din prundiș sort: 0-4 mm;

Amestec de agregate de balastieră, sort 0-63 mm.

Produs de:

PROBIOTERM SRL,

str. Columna, 121, ap. 56, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: s. Pîrîta, raionul Dubăsari.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 09.02.2021 și va rămâne valabil până la data de 08.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr.276.1 din 23.04.2020

Solicitant: „PROBIOTERM” SRL
mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Columna, 121, ap. 56

Agent economic: „PROBIOTERM” SRL

Denumirea probei: Agregat grosier pentru beton (de balastieră):
276.1 fracția 4-8 mm;
276.2 fracția 8-16 mm.

Producător: „PROBIOTERM” SRL

Locul de eșantionare a probei: Cariera Doroțcaia, r-l Dubăsari, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 276 din 12.03.20

Responsabil privind eșantionarea: Proba prezentată de către agentul economic

Documentul normativ privind eșantionarea: SM SR EN 932-1:2013

Prezentat de către: Proba prezentată de către agentul economic

Scopul încercărilor: Încercări inițiale de tip

Numărul probei și data de intrare în laborator: Nr.276.1, 276.2 din 12.03.2020

Locul efectuării încercării: CÎ ”CIPC INCERC TEST” SRL

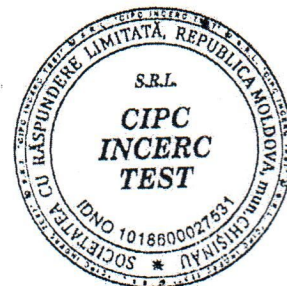
Perioada efectuării încercării: 12.03.2020 – 21.04.2020

Documentul normativ - metoda de încercare: SM EN 933-1:2016, SM EN 933-4:2013, SM EN 933-5:2013/A1:2013, SM EN 1097-6:2016.

Documentul normativ - cerința tehnică: SM SR EN 12620+A1: 2010. “Agregate pentru beton”.

Echipamentul folosit pentru încercări: Set de sită Ø 300 mm (CE – nr. MD 8.1-44/2020 din 12.02.2020);
Termometru din sticlă cu lichid (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-058/2019 din 31.01.2019);
Etuvă de uscare (CE – nr. MD 10 3.4-159/2019 din 01.03.2019);
Aparat pentru încercări argilă;
Rezervor de apă cu termostat;
Aparat pentru îngheț SNEJ.

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 22
Umiditatea relativă, % 64



Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, $\pm U_x$
1.	Densitatea reală în stare uscată, kg/m^3	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 12620+A1: 2010, pct.1	≥ 2000	2678,0	0,88
2.	Rezistența la îngheț-dezgheț, cicluri Pierdere masei, %	SM EN 1367-1:2013	SM SR EN 12620+A1: 2010, pct.5.7.1, tab.18	conform tab. 18 F 50 ≤ 4	F50 2,7 categoria f4	-
3	Coefficient absorbție apă, %	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 12620+A1: 2010, pct.5.5	declarată	2,24	-
4.	Conținut particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010, pct.4.6, tab.11	conform tab.11 pentru f1,5 $\leq 1,5$	0,85 f 1,5	0,52
5.	Indice de formă, %	SM EN 933-4:2013/ A1:2013	SM SR EN 12620+A1:2010 pct.4.4, tab.9	conform tab.9 pentru SI 40 ≤ 40	28 SI 40	-
6.	Conținut elemente cochilifere, %	SM EN 933-7:2016	SM SR EN 12620+A1:2010, pct.4.5, tab.10.	conform tab.10 ≤ 10 pentru SC 10	0 ≤ 10 SC 10	-

7. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D 16	1,4 D 11,2	D 8	d 4	d/2 2	D/d > 2 D < 11,2
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1: 2010. pct.4.3.2 tab.2	100	98-100	85-99	0-20	0-5	Gc 85/20
Procentul masic de trecere, %	100	99	92	16,5	3,0	

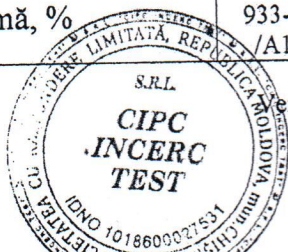
Declarație de conformitate,
după Regula 1 – în
conformitate cu cerințele DN:

Proba încercată „Agregat grosier pentru beton fr. 4-8 mm”, categoria G 85/20, corespunde cerințelor SM SR EN 12620+A1:2010, pct.1, pct.4.4 tab.9, pct.4.5 tab.10, pct. 4.5 tab. 10, pct.4.6 tab.11, pct.5.2 tab.12, pct.5.7.1 tab.18.

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR – 276.2

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea $\pm U_x$
1.	Densitatea reală în stare uscată, kg/m^3	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 12620+A1: 2010 pct.1.	≥ 2000	2674,0	0,88
2.	Rezistența la îngheț-dezgheț Pierdere masei,% cicluri.	SM EN 1367-1:2013	SM SR EN 12620+A1: 2010, pct.5.7.1 tab.18	conform tab. 18 F 50 ≤ 4	2,3 categorie f4	-
3	Coefficient absorbție apă,%	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 12620+A1:2010, pct.5.5	declarată	2,20	-
4.	Conținut particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1: 2010, pct.4.6 tab.11.	conform tab.11 pentru f1,5 $\leq 1,5$	0,94 f 1,5	0,52
5.	Indice de formă, %	SM EN 933-4:2013 /A1:2013	SM SR EN 12620+A1: 2010, pct.4.4 tab. 9.	conform tab.9 pentru SI 40 ≤ 40	26 SI 40	-

Cod F-7.8.1.2-1



versiunea

3.0 din 06.06.2019

Pagina 2 / 3

	Determinarea durtății, Marca după rezistența la sfărâmare, Los Angeles	SM EN 1097-2-:2011	SM SR EN 12620+A1: 2010, pct.5.2 tab.12.	conform tab.12 ≤ 25 pentru LA 25	17,96 LA 25	
7.	Conținut elemente cochilifere,%	SM EN 933-7:2016	SM SR EN 12620+A1: 2010 pct.4.5 tab.10.	conform tab.10 ≤ 10 pentru SC 10	0 ≤ 10 SC 10	

8. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D 32	1,4 D 22,4	D 16	d 8	d/2 4	D/2 D>
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1: 2010. pct.4.3.2 tab.2	100	98-100	90-99	0-15	0-5	Gc 9
procent masic de trecere, %	100	98	90	14,3	3,5	

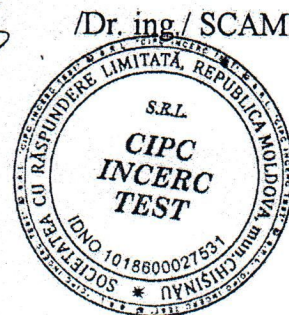
Declarație de conformitate, după
Regula 1 – în conformitate cu
cerințele DN:

Proba încercată „Agregat grosier pentru beton fr. 8-16 mm”, categ
Gc 90/15, corespunde cerințelor SM SR EN 12620+A1:2010 pct.1
pct.4.4 tab. 9, pct.4.5 tab.10, pct. 4.5 tab. 10, pct.4.6 tab.11, pct.5.1
tab.12, pct.5.7.1 tab.18 .

Șef al Cî

Cîte un exemplar al raportului de încercări este
transmis pentru:

1. OC CERTMATCON
2. PROBIOTERM SRL
3. CIPC INCERC TEST SRL



NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea "CIPC INCERC TEST" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Producător și	Reprezentantul său autorizat
CYPHER ENVIRONMENTAL LTD CANADA	SC SISTEM CONSTRUCT 2007 SRL GALATI, ROMANIA

Declară că produsul „**EARTHZYME-ROAD//STABILIZR^R** - produs pentru stabilizarea solului” este în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr.622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, putând fi puse în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului, îndeplinește condițiile esențiale ale Legii 10/1995.

Acordul tehnic de referință în conformitate cu care sunt realizate produsele este: **AT 004 - 07/ 1733-2022**

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	U.M	Nivel de referință	Valori declarate
Densitatea specifică		g/cm ³	1.10	1.094
pH			5,8+/-0,2	5,7
Vascozitate		cps	13-25	19
Solubilitate în apă			Totala	Totala
Punct de îngheț		°C	0	0
Grad de compactare		%	98	98,4
Rezistența la compresiune		N/mm ²	Min.1,5	2,8
Pierdere de masă(îngheț – dezgheț)		%	Max.7	4,9
Capacitatea portantă(deflexiunea cu parghia Benkelman)		1/100m m	Max.250	120...168
Coefficient de permeabilitate		cm/s	Max.0.08x10 ⁻⁸	0,028x10 ⁻⁸

- Denumirea și descrierea produsului: EARTHZYME
- Denumirea și adresa organismului desemnat pentru atestarea conformității (dacă este cazul): -
- Numărul certificatului (dacă este cazul): -
- Denumirea și adresa laboratorului desemnat (dacă este cazul): -
- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: **INCERTRANS SA BUCURESTI**

Reprezentantul autorizat: **SC SISTEM CONSTRUCT 2007 SRL**

x _____
Fasole Valeriu, President





® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Notified Body 1020

CERTIFICATE OF CONFORMITY
OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 1020 – CPR – 010041447

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

LOGICROOF V-RP

System of mechanically fastened flexible roof waterproofing membranes

placed on the market under the name or trade mark of

LLC Zavod Logicroof

**Vostochnij Promuzel 21,
390047 Ryazan,
Russian Federation
INo 6230054971**

and produced in the manufacturing plant

LLC Zavod Logicroof

**Vostochnij Promuzel 21,
390047 Ryazan,
Russian Federation**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in

ETA 18/0194, issued on 30/06/2018

and

ETAG 006, Amended version November 2012 (used as EAD)

under system 2+ are applied and that

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 21 June 2019 and will remain valid as long as neither the ETA, the EAD, the construction product, the AVCP methods, nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

The stamp of the Notified Body 1020
Prague, 21 June, 2019



Ing. Iveta Jiroutová
Ing. Iveta Jiroutová
Deputy manager of the Notified Body



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Нотифицированный орган № 1020

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

certificate of conformity of the factory production control

№ 1020 – CPR – 010041447

В соответствии с постановлением Европейского парламента и Совета (ЕС) № 305/2011 от 9 марта 2011 (постановление о строительной продукции или CPR) выдается данный сертификат для строительной продукции:

LOGICROOF V-RP

Система механически скрепленных гибких кровельных гидроизоляционных мембран

поставляемой на рынок под названием или товарным знаком производителя:

ООО «Завод Лоджикруф»

Российская Федерация
390047 г. Рязань, Рязанская обл.,
ул. Восточный промузел, 21
ИНН: 6230054971

и изготовленной в производственном заводе:

ООО «Завод Лоджикруф»

Российская Федерация
390047 г. Рязань, Рязанская обл.,
ул. Восточный промузел, 21

Данный сертификат свидетельствует, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства характеристик, описанные в **ETA - 18/0194, выданной 30.06.2018,**

и

ETAG 006, обновленная версия - ноябрь 2012 (применен в качестве EAD),

согласно системы 2+ были применены и что

управление производством находится в соответствии с установленными требованиями.

Данный сертификат был впервые выдан 21.06.2019 и остается действительным до того времени, пока ETA, EAD, строительная продукция, процедуры оценки и проверки постоянства характеристик, производственные условия в месте производства не изменятся в значительной мере, или если проверяющий продукцию нотифицированный орган не приостановит/аннулирует действие данного сертификата.

Печать нотифицированного органа
г. Прага, 21 июня 2019



N. R. Jirov

Ивета Йироутова

заместитель руководителя нотифицированного органа

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-032-2021

ADEZIVI PENTRU SISTEME TERMOIZOLANTE,
IZOPOL, IZOMIN UNIVERSAL, BAZALT, CLASS POLISTIROL, POLIIZOL.

Utilizare: Pentru plăci la exterior și interior, pentru sisteme termoizolante.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-011:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CPF-074-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea
Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea
produselor pentru construcții,
acest certificat se aplică pentru:

**Jgheaburi de streășină cu pereți frontali rigidizați cu bordaj și burlane
pentru apa pluvială cu îmbinări petrecute, realizate din foi metalice**

*Utilizare: Colectarea și evacuarea apei pluviale, a zăpezii topite sau a apei cu gheață
de pe o clădire la un sistem de scurgere sau un canal din exteriorul clădirii*

Produs de:

ESPLAN-LUX S.R.L.,

str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al
procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea
și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat evaluarea
inițială a controlului producției în fabrică și de verificare continuă a constantei performanței la
producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardului

SM SR EN 612:2011

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.02.2021 și va rămâne valabil până la data de 31.01.2024,
atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare și condițiile de producție în fabrică nu sunt
modificate esențial. Schema de certificare aplicabilă: 4, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
FEBRUARIE
2022

de vizat
până în
FEBRUARIE
2023



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-044-2021

AMESTECURI HIDROIZOLANTE,
marca comercială KALMATRON gri, HIDROSTOP.

Produse de:
"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție:
str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-010:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm,
cariera Salcia

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"

Republica Moldova, r-l Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.02.2021, modificat 07.03.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat -

OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

02-
2023

02-
2024

02-
2025

02-
2026

02-
2027

Data emiterii: 15.02.2021

Data modificării: 07.03.2022

№ 00111

Conducătorul organismului



E. Oprea

Copie fidelă

Conducătorul CC

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

Pagina 1 din 1

agregate pentru beton, tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm,
cariera Salcia, SM SR EN 12620+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite
de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.
Aceasta anexă eliberată la 07.03.2022 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esentiale		simbol	Agregat fin natural de balastiera
			Performanța declarată/ sort
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	d/D	Agregat fin 0/4
	Granulozitate, %	G	G _p 85
	Modulul de finețe a agregatului fin		FF 1.9
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	P _{rd}	2,62
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	P _{rd}	1,45
Puritate	Părți fine,%	f	f ₃
	Calitatea părților fine	MB	MB1
Compoziție/conținut	Componentele ale agregatelor naturale care reduc tipul de priză și întărirea betonului : împurități organice		Culoarea mai deschisă decât etalonul
Natura rocii	Agregat natural: nisip cuarțos.		

Conducătorul organismului



E.Oprea

№ 00111

Copie fidelă
Conducătorul CC



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm,
cariera Salcia

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"
Republica Moldova, r-l Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.02.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherii anuale la data de:



02-
2023

02-
2024

02-
2025

02-
2026

Data emiterii: 15.02.2021

№ 00015

/Conducătorul organismului



E. Oprea

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-021-2021

**TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
MOHOLIT, NOTA BENE, ORIZONT, FAUR GIPS START, SVG-100, MEȘTER FIX, FIX (adeziv).**

Utilizare: La tencuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 17.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 16.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-016-2021

**Mortare pentru tencuire și gletuire, pe bază de ciment,
SV-75 (alb, gri), COROED-20, CȘM-50, FASAD (alb, gri), OTKOS, OPTIM**
Utilizare: Lucrări exterioare și interioare, la pereți, plafoane, stâlpi și pereți despărțitori.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM EN 998-1:2017

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-097-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

Гидроизоляционные материалы:
Герметик бутил-каучуковый ТехноНИКОЛЬ №45
Герметик ТехноНИКОЛЬ 2 К

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс», филиал Учалы
ул. Кровельная, д.1, г. Учалы, Республика Башкортостан, Россия

Место производства: ул. Кровельная, д.1, г. Учалы, Республика Башкортостан, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при проведении
контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств продукции на
производстве согласно спецификации продукции и

ETM 02/03-047:2021

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при
выдаче сертификата.



Генеральный Директор

Ион ПУХА

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-097-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Materiale hidroizolante:
Etanșant butil-cauciuc ТехноНИКОЛЬ №45
Etanșant ТехноНИКОЛЬ 2 К

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс», filiala Ucialî**
str. Krovelinaia, b.1, or. Ucialî, Republica Bașkortostan, Rusia
Loc de producție: **str. Krovelinaia, b.1, or. Ucialî, Republica Bașkortostan, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

ETM 02/03-047:2021

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-096-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

Гидроизоляционные битумосодержащие материалы:
мастики, праймеры, гидроизоляция
согласно ПРИЛОЖЕНИЮ – один лист

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс», Воскресенский филиал
ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Место производства: ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции на производстве согласно спецификации продукции и

ETM 02/03-047:2021

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при
выдаче сертификата.



Генеральный Директор
Ион ПУХА

ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ
№ CPF-096-2021

№	Наименование товара	Объём/масса упаковки
1.	Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01	10л 20л
2.	Гидроизоляция битумная универсальная AquaMast морозостойкая	15кг
3.	Праймер битумный универсальный AquaMast, морозостойкий	15кг
4.	Праймер битумный AquaMast	18л 10л 3л
5.	Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №27	22кг 12кг
6.	Мастика кровельная ТЕХНОНИКОЛЬ №21 (Техномаст)	20кг 10кг 3кг
7.	Мастика для ремонта AquaMast	18кг 10кг 3кг
8.	Мастика для гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (Фиксер)	12кг 3,6кг 0,4кг
9.	Мастика гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)	20 кг 10 кг 3кг
10.	Мастика битумно-резиновая AquaMast	18кг 10кг 3кг
11.	Мастика битумная AquaMast	18кг 10кг 3кг

Генеральный Директор

Ион ПУХА




CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-096-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Materiale hidroizolante cu conținut de bitum:
masticuri, etanșant, amorse
conform ANEXEI – una filă

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс», filiala Voskresensk**
str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia
Loc de producție: **str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

ETM 02/03-047:2021

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

ANEXA

la CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-096-2021

Nr	Denumire produs	Volum/masa ambalaj
1.	Amorsă bituminoasă ТЕХНОНИКОЛЬ №01	10l 20l
2.	Etanșant bituminos universal AquaMast rezistent la îngheț	15kg
3.	Amorsă bituminoasă universală AquaMast, rezistentă la îngheț	15kg
4.	Amorsă bituminoasă AquaMast	18l 10l 3l
5.	Mastic adeziv ТЕХНОНИКОЛЬ №27	22kg 12kg
6.	Mastic pentru învelitori ТЕХНОНИКОЛЬ №21 (Техномаст)	20kg 10kg 3kg
7.	Mastic pentru reparații AquaMast	18kg 10kg 3kg
8.	Mastic pentru șindrilă bituminoasă flexibilă ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (Фиксер)	12kg 3,6kg 0,4kg
9.	Mastic hidroizolant ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)	20 kg 10 kg 3kg
10.	Mastic bitum-cauciuc AquaMast	18kg 10kg 3kg
11.	Mastic bituminos AquaMast	18kg 10kg 3kg

Director General

Ion PUHA



СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-094-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

Материал гидроизоляционный UNDERLAY PRO (S) 700

Произведённый: ООО «Завод Технофлекс»,
ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Место производства: ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции на производстве согласно спецификации приложения ZA
гармонизированного стандарта

SM EN 13707-1:2010

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства
эксплуатационных свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта
для контроля продукции на производстве соответствуют заданным требованиям по системе 2+.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены
требования к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить, изъять или
аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при выдаче сертификата.

Генеральный Директор

Ион ПУХА



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-094-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Material hidroizolant UNDERLAY PRO (S) 700

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс»**,

Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia

Loc de producție: **Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și descrise în anexa ZA a standardului armonizat

SM EN 13707-1:2010

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs și a standardului ar în conformitate cu sistemul 2+.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică conform standardului armonizat nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Director General

Ion PUHA



СЕРТИФИКАТ

ПОСТОЯНСТВА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ ПРОДУКЦИИ № CPP-093-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

Материалы гидроизоляционные для зданий и сооружений
Слои подкладочные для дискретных кровель
согласно ПРИЛОЖЕНИЮ –один лист

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс»,
ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Место производства: ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции на производстве согласно спецификации приложения ZA
гармонизированного стандарта

SM EN 13859-1:2010

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства
эксплуатационных свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта
для контроля продукции на производстве соответствуют заданным требованиям по системе 1.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены
требования к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить, изъять или
аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при выдаче сертификата.

Генеральный Директор
Ион ПУХА



ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ ПОСТОЯНСТВА № CPP-092-2021

№	Наименование товара	Тип	Длина рулона, м
Слои подкладочные для дискретных кровель			
1	Подкладочный ковёр ANDEREP PROF	ЭЭЭ	40
2	Подкладочный ковер ANDEREP PROF (S)	ЭЭМ	25
3	Подкладочный ковер ANDEREP GL	ХММ	15
4	Подкладочный ковер ANDEREP ULTRA	ЭМС	15
5	Подкладочный ковер под Гибкую черепицу ХММ	ХММ	15

Генеральный Директор

Ион ПУХА



CERTIFICAT

DE CONSTANTĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI

Numărul: CPP-093-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**Materiale hidroizolatoare pentru cladiri si structuri
Straturi de bază pentru acoperișuri discrete
Conform ANEXEI – una filă**

**Produse de: ООО «Завод Технофлекс»,
Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia**

Loc de producție: Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și descrise în anexa ZA a standardului armonizat:

SM EN 13859-1:2010

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs și a standardului ar în conformitate cu sistemul 1.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică conform standardului armonizat nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

ANEXA

La CERTIFICATUL DE VERIFICARE A CONSTANTEI PERFORMANȚEI № CPP-093-2021

№	Denumire produs	Tip	Lungime Rulou, m
Straturi de bază pentru acoperișuri discrete			
1	Căptușeală ANDEREP PROF	ЭЭЭ	40
2	Căptușeală ANDEREP PROF (S)	ЭЭМ	25
3	Căptușeală ANDEREP GL	XMM	15
4	Căptușeală ANDEREP ULTRA	ЭМС	15
5	Căptușeală sub Șindrila flexibilă XMM	XMM	15

Director General

Ion PUHA





Кровельная ПВХ мембрана LOGICROOF V-RP

Произведен согласно СТО 72746455-3.4.1-2013

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Кровельная полимерная мембрана на основе высококачественного пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ), армированная полиэстеровой сеткой. Стабилизирована против УФ излучения с использованием системы TRI-P®. Содержит антипирены и специальные стабилизаторы. Поставляется в рулонах 2,10 x 25-15 м в зависимости от толщины материала. Стандартные цвета лицевой поверхности: светло-серый – RAL 7047, темно-серый - RAL 7015, белый - RAL 9003, зеленый - RAL 6011, синий - RAL 5005, красный – RAL 3016.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для гидроизоляции однослойных кровельных систем с механическим методом крепления слоёв. Мембраны сохраняют эластичность при низких температурах и применяются во всех климатических районах согласно [СП 131.13330.2020](#). Запрещен прямой контакт с материалами, содержащими битум и растворители, а также со вспененными утеплителями (EPS, XPS, пеностекло и т.п.).

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая скорость укладки;
- высокая прочность благодаря полиэстеровой армирующей сетке с инновационным методом плетения «Warp Knitted»;
- ремонтпригодность;
- пожаробезопасность, лучшие показатели среди рулонных гидроизоляционных материалов;
- архитектурная выразительность благодаря широкому ассортименту цветов.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Видимые дефекты	-	отсутствие видимых дефектов	соответствует	ГОСТ EN 1850-2-2011
Прямолинейность	мм на 10 м	не более	30	ГОСТ Р 56582-2015/ EN 1848-2:2001
Плоскостность	мм	не более	10	ГОСТ Р 56582-2015/ EN 1848-2:2001
Прочность при растяжении: вдоль рулона поперек рулона	Н/50 мм	не менее	1100 900	ГОСТ 31899-2-2011 (EN 12311-2:2000), метод А
Удлинение при максимальной нагрузке	%	не менее	19	ГОСТ 31899-2-2011 (EN 12311-2:2000)
Сопротивление раздиру (кровельные ПМ)	Н	не менее	200	ГОСТ Р 56583-2015 (EN 12310-2:2000)
Полная складываемость при отрицательной температуре	°С	не более	-35	ГОСТ EN 495-5-2012
Водопоглощение по массе	%	не более	0,2	ГОСТ 2678-94
Изменение линейных размеров при нагревании в течение 6 ч при 80 °С	%	не более	0,5	ГОСТ EN 1107-2-2011
Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость), при отрицательных температурах	°С	не должно быть трещин, не более	-30	СТО 72746455-3.4.1-2013, п. 7.9
Старение под воздействием искусственных климатических факторов: (УФ излучения, не менее 5000 ч)	-	нет трещин на поверхности	соответствует	ГОСТ 32317-2012 (EN 1297:2004)
Прочность сварного шва на раздир	Н/50 мм	не менее	350	ГОСТ Р 56584-2015 (EN 12316-2:2013)
Прочность сварного шва на разрыв	Н/50 мм	не менее	700	СТО 72746455-3.4.1-2013, п. 7.12
Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость) по твердому основанию (в	мм	не менее		ГОСТ 31897-2011 (EN 12691:2006)

скобках – по мягкому основанию):				
для толщины 1,2 – 1,3 мм			600 (700)	
для толщины 1,5 мм			800 (1000)	
для толщины 1,8 мм			1100 (1500)	
для толщины 2,0 мм			1400 (1800)	
Сопротивление статическому продавливанию	кг	не менее	20	ГОСТ EN 12730-2011
Водонепроницаемость	10 кПа в течение 24 ч	отсутствие следов проникновения воды	соответствует	ГОСТ EN 1928-2011, В
Группа распространения пламени	-	-	РП1	ГОСТ 30444-97
Группа горючести	-	-	Г2	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	1,2-2,0*	ГОСТ EN 1849-2-2011
Длина	мм	в пределах	25000-15000**	ГОСТ Р 57417-2017 (EN 13956:2012)
Ширина	мм	в пределах	2100	ГОСТ Р 57417-2017 (EN 13956:2012)

* Уточняйте возможность производства партии материала необходимых толщин.

** Длина рулона зависит от толщины материала.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкции по монтажу однослойной кровли из полимерной мембраны;](#)
- [Руководству по проектированию и устройству кровель из полимерных мембран.](#)

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортирование рулонов ПМ следует производить в крытых транспортных средствах на поддонах в горизонтальном положении, на поддоне располагается не более трех рулонов по высоте. Допускается транспортирование поддонов с ПМ в три ряда по высоте, при этом вес верхних поддонов должен равномерно распределяться на все рулоны нижних рядов с помощью деревянных щитов или поддонов.

ХРАНЕНИЕ:

Рулоны ПМ должны храниться на поддонах, рассортированными по маркам, в сухом закрытом помещении или под навесом в горизонтальном положении не более чем в два ряда по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Допускается временное (не более 5 дней) хранение поддонов с ПМ в три ряда по высоте, при этом вес верхних поддонов должен равномерно распределяться на все рулоны нижних рядов с помощью деревянных щитов или поддонов. Допускается временное (не более 5 дней) хранение поддонов с ПМ на открытой площадке в ненарушенной заводской упаковке. Гарантийный срок хранения ПМ – 18 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12.110

КСР: 22.21.42.120.12.1.02.10-1124, -1126, -1128, -1130

ФССЦ: 12.1.02.10-0123, -0124

ТН ВЭД: -

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

