



Certification Body

CertMatCon

www.certmatcon.md

Organism Certificare Produse „CERTMATCON”
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md.



CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-049-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU BETON

**Agregate de balastieră: agregat fin (nisip) 0-4mm; agregat grosier 4-16mm
Amestec de agregate de balastieră 0-45 mm;**

Produs de:

**ARCONICS-COM SRL,
mun. Chișinău, str. Uzinelor, 130.**

Loc de producție: Zăcământul de nisip-prundiș PUHĂCENI-II, situată la 1 km Sud-Vest de s. Puhăceni, r-nul Anenii Noi.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 30.12.2020 și va rămâne valabil până la data de 29.12.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
decembrie
2021

de vizat
până în
decembrie
2022



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



„CIPC INCERC TEST” SRL

mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336

Sediu: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.

tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincercetest@gmail.com

RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr. 414 din 19.11.2020

Solicitant /Agent economic: „ARCONICS-COM” SRL
str. Uzinelor 130, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Denumirea probei: Agregat fin, nisip de balastieră, sort 0-4 mm

Producător: „ARCONICS-COM” SRL

Locul de eșantionare a probei: Cariera Puhaceni, r-1 Anenii Noi, Republica Moldova.

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 414 din 06.11.2020

Responsabil privind eșantionarea: CHIBAC Andrei, Administrator „ARCONICS-COM” SRL

Documentul normativ privind eșantionarea: SM SR EN 932-1:2013

Prezentat de către: CHIBAC Andrei, Administrator „ARCONICS-COM” SRL

Scopul încercărilor: Determinarea parametrilor la produs

Numărul probei și data de intrare în laborator: Nr. 414 din 06.11.2020

Locul efectuării încercării: CÎ ”CIPC INCERC TEST” SRL

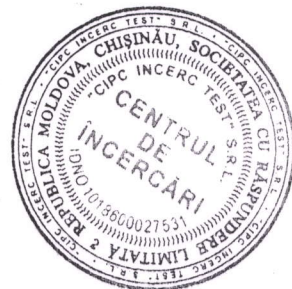
Perioada efectuării încercării: 06.11.2020 – 19.11.2020

Documentul normativ - metoda de încercare: SM EN 933-1:2016, SM EN 933-8:2016, SM EN 1097-3:2016, SM EN 1097-6:2016.

Documentul normativ - cerința tehnică: SM SR EN 12620+A1:2010. “Agregate pentru beton”.

Echipamentul folosit pentru încercări: Set cilindru din metal МП 1Б 2Б 5Б 10Б (Proces verbal nr. 8 din 03.03.2020);
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020);
Set de sită Ø 200 mm (CE – nr. MD 8.1-44/2020 din 08.02.2020);
Etuvă de uscarea (Proces verbal nr. 2 din 03.03.2020);

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 22
Umiditatea relativă, % 66



Declarație de performanță

Nr. 14.53 DATA 30.04.2021

1. **Cod unic de identificare al produsului-tip:** Agregat de balastieră, fin (nisip), sort 0-4 mm.
2. **Tipul produsului:** Agregate pentru betoane
3. **Utilizarea preconizată:** fabricarea betoanelor
4. **Fabricant:** „ARCONICS-COM” S.R.L. str. Uzinelor, 130, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Locul fabricării: Zăcământul de nisip-prundiș PUHĂCENI-II, situată la 1 km Sud-Vest de s. Puhăceni, r-nul Anenii Noi.
5. **Sistem de certificare:** 2+
6. OC CERTMATCON a efectuat Controlul Producției în Fabrică și a emis certificat cu Nr. CPF-049-2020
7. **Performanța declarată:**

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Clasă de granulozitate	G _f 85	SM SR EN 12620 + A1 : 2010
Densitatea particulelor, Mg/m ³	2,62	
Conținutul în particule fine, %	0,1 (Categorie f ₃)	
Calitatea părților fine	MB-1,8	
Categorie de finețe	CP	

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
9. NR. ÎNMATRICURARE AUTOVEHICUL GCF 743

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



CHIBAC ANDREI DIRECTOR

Numele, Prenumele, Funcția