

Contract/Контракт № 30-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 128
Order/Отпуск 5000702905



Car/Baron AP6359BE/AP0502
Car customs/Товарный заказ XF
Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002740299
Export licence/Разрешение на вывоз 8002725323
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002725323

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производ.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ
62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028	Республика Молдова
The Republic of Moldova	MD-2028 г. Кишинэу,
OKPO 38730480	ул. Г. Асаки, 62-22,
	ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ
Класс А500С

Standards/НТД
ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	221703	24644		10	12000	пачки/bundles	1	4140
2	720711	721420	251931	24638		10	12000	пачки/bundles	1	3320
3	720711	721420	251680	24617		10	12000	пачки/bundles	3	10480
4	720711	721420	251931	24639		10	12000	пачки/bundles	1	3390
									6	21330

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.478	0.06	0.03	0.016	0.018	0.02	0.024	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.21	0.52	0.067	0.021	0.012	0.043	0.024	0.025	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-	-	-	0.31
3.	0.2	0.52	0.032	0.024	0.018	0.053	0.024	0.034	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.3
4.	0.21	0.52	0.067	0.021	0.012	0.043	0.024	0.025	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-	-	-	0.31

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	707/701/701	768/761/764	18,0/18,4/18,2	ок/ок/ок		7,3/7,4/7,2	1,09/1,09/1,09
2.	662/656/662	739/732/739	18,0/18,8/18,6	ок/ок/ок		7,3/7,5/7,4	1,12/1,12/1,12
3.	631/637/611	707/713/688	21,0/20,6/19,4	ок/ок/ок		8,4/7,8/8,3	1,12/1,12/1,13
4.	624/631/631	691/697/694	20,8/20,4/20,0	ок/ок/ок		8,1/8,0/8,2	1,11/1,11/1,10

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Оформлено підприємством - СТИЛ СЕРВІС
Signature: ХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТВК-4

Примечание
Note

12.09.2024 Лист 1
Sheet Листов 1
Sheets