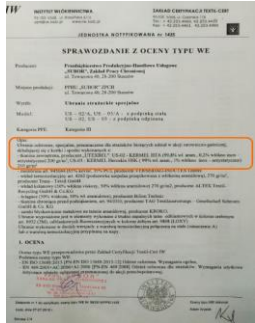
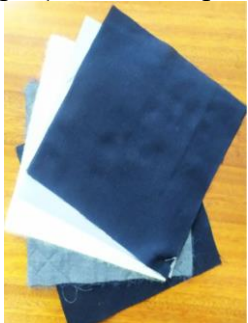
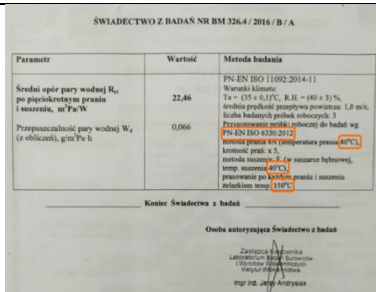


Tabelul de confirmare
a corespunderii lotului nr.1 „Costum de protecție pentru pompieri cu mănuși cu jambiere” cu cerințele și specificațiile
tehnice aprobate de Inspectoratul General pentru Situații de Urgență

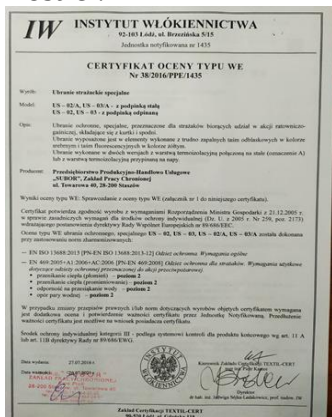
Nr. d/o	Cerința/specificația tehnică obligatorie (se completează de către achizitor - IGSU)	Dovada de corespundere a produselor cu cerințele/specificațiile tehnice solicitate (se completează de către ofertant/furnizor cu acte, foto, extrase din acte, certificate de conformitate și încercare, mostră, nr. pagina din manual de exploatare/instrucțiune și standardul de referință, etc.)	Notă de verificare a corespunderii produselor (se completează de către achizitor-IGSU)
2. Dispoziții generale:			
2.1.	Costumul și mănușile de protecție pentru pompieri vor face parte din categoria de îmbrăcăminte individuală pentru intervenție la incendii și acțiuni similare.	Specificațiile prezentate de ofertant corespund cu specificațiile IGSU. Moștra prezentată respectă cerințele solicitate.  <i>Catalog SUBOR Moștră</i>	
2.2.	Costumul va fi confecționat astfel încât să îndeplinească nivelele de performanță impuse de standardele UE și cerințele Asociației comerțului liber SM SR EN 469:2010 (EN 469:2005 și EN 469A1) „Îmbrăcăminte de protecție pentru pompieri. Cerințe de performanță pentru îmbrăcăminte de protecție pentru lupta împotriva incendiilor” (după cum urmează: nivelul de protecție împotriva căldurii – flacără și	Conform caracteristicilor și mostrei prezentate, costumul se încadrează în categoria respectivă.	

	radiație: Xf2 și Xr2; nivel de rezistență la presiunea hidrostatică: Y2; nivel de rezistență la vaporii de apă: Z2).	 EN 469, nivel de securitate 2	
2.3.	Costumul va fi confecționat din materiale speciale, care asigură protecția contra focului, căldurii radiante și apei, fiind realizat în gama de mărimi S – 2XL și are culoarea albastru-închis, cu benzi reflectorizante și fluorescente.	Țesătură exterioră KERMEL HEROSKIN, țesătură impermeabilă (membrană) și strat de izolare termică (pâslă matlasată cu căptușeală). Model US-03 / A - căptușeală cusută permanent.   certificat mostră materiale	
2.4.	Costumul și mănușile vor permite spălarea automată la o temperatură de maxim 60⁰C, stoarcere prin centrifugare la minim 550 rot./min. și uscare prin centrifugare cu aer cald.	Certificat de testare Nr. BM 326.4/2016/B/A unde a fost supus testării de 5 ori (spălării și uscării) la temperaturi conform normei PN EN ISO 6330:2012, cât și călcării cu fierul de călcat la temperatura de 150°C.	



		 certificat	
--	--	---	--

2.5.	Durata de garanție a produsului va fi de cel puțin 24 luni, în condițiile normale de utilizare și întreținere, perioada pentru care producătorul garantează că acesta își păstrează caracteristicile tehnice.	Acest tip de costum este garantat cel puțin 24 luni, în condițiile în care posesorul v-a utiliza și întreține produsul conform cerințelor fabricii.	
2.7.	Produsul gata confecționat va corespunde prevederilor prezentei specificații tehnice și cu modelul omologat/aprobat.	Produsul confecționat corespunde prevederilor prezentei specificații tehnice și cu modelul omologat (apropat).	
2.9.	Ansamblul de componente va fi realizat cu respectarea cerințelor de securitate și sănătate și prevederile corespunzătoare din Directiva UE 89/686/CEE, amendată prin directivele 93/68/CEE și 96/58/CEE.	Ansamblul de componente este realizat cu respectarea cerințelor de securitate și sănătate și prevederile corespunzătoare din Directiva europeană (Certificat de admitere Nr. 318/2017 și certificatul de tip EC 38/2016/PPE/1435) și mostrei.	



certificat

4. Materialele utilizate la confecționarea costumului:			
1.	Țesătură aramidică cu caracter antistatic permanent de culoare albastru-închis cu un conținut de minim 98% fibre de aramidă.	Țesătură exterioară Kermel Heroskin, Țesătură - 99% fibră aramidă 1% fibră antistatică de culoare albastru-închis. Conform notificării nr. 1435 categoria PPE: III și mostrei.	

		 	
		<i>certificat</i> <i>albastru-închis</i>	
2.	Material care asigură protecția la apă și căldură radiantă constituit din țesătură din minim 50% aramidă și 50% viscoză cu masa de 115 ± 7 g/mp.	Căptușeală termoizolantă 50% fibră de aramidă 50% vâscoză cu masa de 210 ± 5 g/m² (utilizarea fibrelor de vâscoză în căptușeală determină transpirația să fie foarte ușor absorbită, ceea ce îmbunătățește confortul utilizării spre deosebire de garniturile și inserțiile care conțin 100% aramide - adică fibre artificiale) Conform notificării nr. 1435 categoria PPE: III și mostrei.  	
		<i>căptușeală scurtă</i> <i>căptușeală pantalon</i>	
3.	Material din țesătură ceramică.	Membrana - 65% Kevlar 35% PE (stratul PU este un laminat care are proprietăți de	



		îndepărtare a aburului și o rezistență foarte bună la deteriorarea mecanică rezistă la presiune de peste 100 Kpa), Conform notificării nr. 1435 categoria PPE: III și mostrei.	
4.	Bandă termoadezivă.	Conform documentației tehnice nr. 1435 și mostrei.  <i>foto mostră</i>	
5.	Fermoar metalic.	Fermoar metalic, deschiderea piepților scurtei și a șlițului de la pantaloni.  <i>foto costum</i>	
6.	Benzi reflectorizante, ignifuge, de culoare alb-argintiu și	Conform documentației tehnice nr. 1435, PN-EN	



	galben, cu lăţimea de 5 cm fiecare.	469 pkt. 4.1-4.6 şi mostrei (neinflamabile).  <i>foto costum</i>	
7.	Elastic cu lăţimea de 3,5 cm.	Conform documentaţiei tehnice nr. 1435, PN-EN 469 pkt. 4.1-4.6 şi mostrei.  <i>foto costum</i>	
8.	Cataramे reglabile din plastic cu eliberare laterală şi reglare dublă cu deschiderea de 3,5 cm.	Conform documentaţiei tehnice nr. 1435, PN-EN 469 pkt. 4.1-4.6 şi mostrei.  <i>foto costum</i>	
9.	Banda velcro (bucula - cîrlig) cu lăţimea de 2,5 cm.	Conform documentaţiei tehnice nr. 1435, PN-EN ISO 13688:2013 pkt. 6 şi mostrei.	





foto mostră

10.	Ață ignifugă Nm 40/3.
-----	-----------------------

Certificat de testare nr. 1435 / norma PN-EN
ISO 15025 p. 6.1, PN EN ISO 13937-2 p. 6.7

IW

INSTYTUT WŁÓCHNIENICWA

61-025 Łódź, ul. Bielska 53/55
tel./fax 42 633 44 00
www.iwniwi.pl

ZAŁĄCZNIK C-13 TEXT-CERT

90-020 Łódź, ul. Świdłowska 10
Tel. +48 42 633 44 00, 42 633 44 05
90-020 Łódź, ul. Świdłowska 10

W

WŁÓKNISTOŚĆ

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

1.1. Deklaracja technicznych parametrów

Deklarujemy, że inkusione przewody, w tym: asortyment, graniczenia oraz normy są zgodne z wymaganiami w 133 Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21.12.2005 r. w sprawie zasadniczych wymogów technicznych dotyczących (Dz.U. Nr 246, poz. 2175).

1.2. Rodzina	1.3. Nazwa techniczna produktu	1.4. Metoda badania	Report i jednostki	Ocena
6.1. Rozpraszanie promieniowania	PN-EN ISO 6082: 2008	Metoda BISO 15025	64,58NFZ/17	zgodna
			65,50NFZ/17	zgodna
			66,50NFZ/17	zgodna
			27,50NFZ/17	zgodna
6.2. Przewodność cieplna (przewidywana)	PN-EN 386		24,50NFZ/17	zgodna
			24,50NFZ/17	zgodna
			18,44NFZ/17	zgodna
			18,44NFZ/17	zgodna
6.3. Przewodność cieplna (przewidywana)	PN-EN ISO 6082		27,50NFZ/17	zgodna
			27,50NFZ/17	zgodna
			27,50NFZ/17	zgodna
			27,50NFZ/17	zgodna
6.4. Siła przyciągania materiału podłożnego	PN-EN ISO 1944	Metoda BISO 15025	17,50NFZ/17	zgodna
			17,50NFZ/17	zgodna
			17,50NFZ/17	zgodna
			17,50NFZ/17	zgodna
6.5. Odporność na nacisk	PN-EN 3146		100,22 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
6.6. Siła rozrywowa	PN-EN ISO 13842		100,22 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
6.7. Wyrzynalność na rozdarcie	PN-EN ISO 13832		100,22 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
6.8. Zestawienie parametrów	PN-EN 386		100,22 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
6.9. Zestawienie parametrów	PN-EN 386		100,22 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
			93,12 NFZ/17	zgodna
6.10. Wodoprzepuszczalność	PN-EN 20811		40,00NFZ/17	zgodna
			40,00NFZ/17	zgodna
			40,00NFZ/17	zgodna
			40,00NFZ/17	zgodna
6.11. Wodoprzepuszczalność	PN-EN 20811		40,00NFZ/17	zgodna
			40,00NFZ/17	zgodna
			40,00NFZ/17	zgodna
			40,00NFZ/17	zgodna
6.12. Opór pary wodnej	PN-EN 13081		40,00NFZ/17	zgodna
			40,00NFZ/17	zgodna
			40,00NFZ/17	zgodna
			40,00NFZ/17	zgodna
6.14. Wodoprzepuszczalność	PN-EN 471		40,00NFZ/17	zgodna

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

WŁÓKNISTOŚĆ INKUSIONU PRZEWODNIKA - 1402

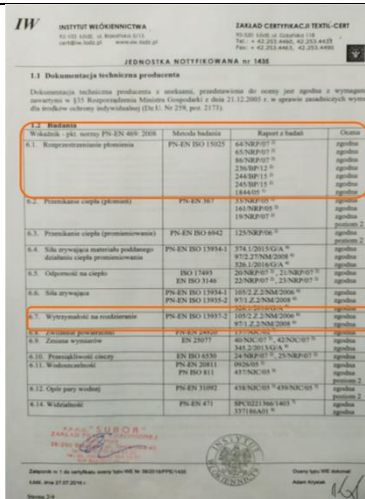
WŁÓKNISTOŚĆ INKUS

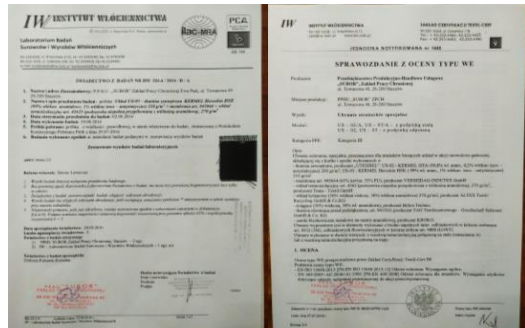
certificat

11.	Ață ignifugă Nm 70/3.
-----	-----------------------

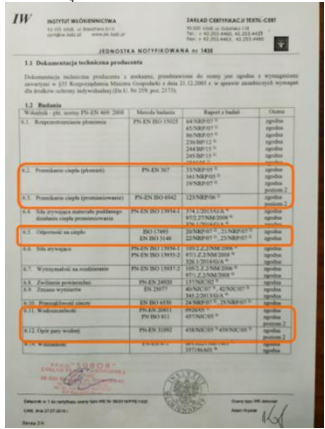
Certificat de testare nr. 1435 / norma PN-EN
ISO 15025 p. 6.1, PN EN ISO 13937-2 p. 6.7

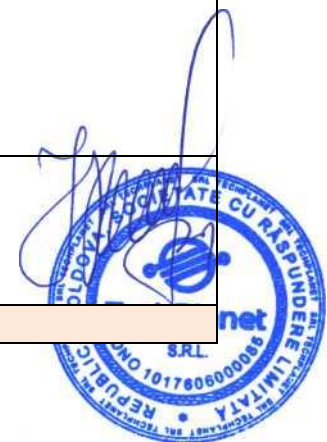


		 <i>certificat</i>	
12.	Tricot patent cu lățimea de 8 cm realizat din fire ignifuge	Terminația mânecilor și pantalonului este fixată pe căptușeală conform permisului de fabricare nr. 3018/2017 al modelului US-03/A și mostrei.  <i>Terminația mânecă Terminația pantalon</i>	
13.	Etichetă textilă și etichetă de carton	Etichetă textilă și etichetă de carton, marcare, mărimi. Este efectuată pe scrută, pantaloni cu indicarea mărimii, producătorului, utilizarea cât și metoda de spălare. 	

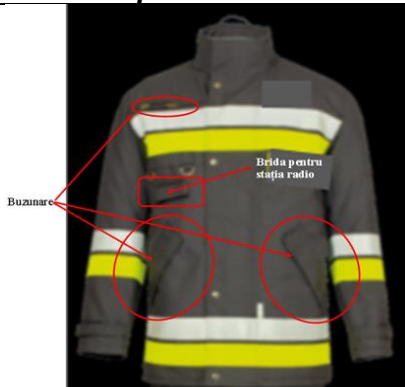
		mostra	
14.	Pungă polietilenă	Ambalare în pungă polietilenă și cartonate în cutii	
4.2	Țesătura aramidică se va realiza din fire care au în compoziția fibroasă fibre para-aramidice și meta-aramidice în amestec, în proporții care trebuie să-i asigure acesteia caracter ignifug.	Țesătură aramidică cu fibre antistatice (1%). Certificat de testare a materiei prime BM 326.4/2016/B/A	
4.3	Materialul bazonului va fi confecționat din fibre 100% para-aramidice (kevlar), dublat pe partea exterioară cu un strat siliciu/carbon cu o densitate de 400g/m2.		
4.4	În vederea asigurării unei antistatizări permanente în compoziția fibroasă a țesăturii aramidice se vor introduce și fibre antistatice (2-3%).		
4.5.1	membrana imper-respirantă, realizată din polimeri, care asigură protecția la apă;	Certificat de testare nr.1435 pct. 6.5, 6.11	
4.5.2	suport neșesut la care pe o parte se va lamina cu membrană imper-respirantă, iar pe partea cealaltă se va aplica un distanțier format din semisfere ignifuge pentru asigurarea protecției la căldura radiantă.		
4.6	Banda termoadezivă cu lățimea de 2 cm se va utiliza pentru impermeabilizarea tuturor cusăturilor de asamblare și se va aplica pe cusături cu ajutorul unor mașini speciale. Banda termoadezivă va fi compatibilă cu materialele pe care se fixează.	Bandă termoadezivă de 20 mm, conform certificatului de testare nr. 1435 și mostrei.	



		 Banda termoadezivă 20 mm	
4.7	Toate cusăturile care s-au impermeabilizat cu benzi termoadezive se vor supune unor verificări pentru determinarea rezistenței la penetrarea apei, care vor fi efectuate pe produsul gata confecționat.	Certificat de testare nr.1435 pct. 6.2, 6.3, 6.5 6.11 și 6.12	
4.8	Caracteristicile de ignifugare și antistatizare permanentă ale țesăturii aramidice vor fi confirmate prin rapoartele de încercări și certificate de conformitate.	 certificat	
4.9	Dacă produsele prezentate vor avea caracteristici fizico-mecanice ale căror valori nu vor corespunde celor prevăzute în această specificație tehnică, se va considera că acestea nu îndeplinesc cerințele obligatorii pentru evaluarea tehnică a ofertelor, fapt ce atrage respingerea ofertei de la procedura de achiziție.	Conform certificatului de testare nr. 1435	
4.10	Pentru demonstrarea proprietăților se vor prezenta rapoarte tehnice de testare și/sau certificate de conformitate cu cerințele EN 20471:2013, corelate cu cerințele vizibilitate prevăzute de anexa B din EN 469:2006.	Certificat de testare tehnică a costului de luptă nr.1435 conoform cerințelor EN 20471:2013 și anexei B din EN 469:2006	
5.2.	Caracteristici tehnice pentru scurtă:		



5.2.1	Scurta se va compune din piepți, spate și mâneci, iar la partea superioară cu guler tip tunică.		
		<i>conform mostrei</i>	
5.2.2	Piepții scurtei se vor compune dintr-o singură bucată.	Piepții scurtei se compun dintr-o singură bucată.	
5.2.3	Mînecele vor fi drepte, realizate din două repere longitudinale și prevăzute cu clin (pentru lejeritate).		
		<i>foto mostra</i>	
5.2.4	Ajustarea mîneclor la încheietura mîinii se va face cu bridă de ajustare cu bandă velcro.		
5.2.5	La terminații mînecele vor avea fixate pe căptușeală un tricot patent ignifug, cu lungimea de minim 8 cm.		
5.2.6	Scurta va fi deschisă în față și se va închide cu fermoar metalic și bandă velcro cu lățimea de 2,5 cm. Fermoarul se va aplica de la colțurile superioare ale gulerului pînă la 10 cm de terminația inferioară a piepților. Banda velcro utilizată pentru închiderea piepților va avea aceeași lungime ca și fermoarul		
5.2.7	Pe mîneci și pe scurtă, la nivelul pieptului, cîți la o distanță de 23 cm de marginea inferioară vor fi fixate de jur împrejur cîte două benzi reflectorizante, dintre care una de culoare alb-argintiu și a doua de culoare galbenă, cu lățimea de 5 cm fiecare și distanța între acestea de 1 cm		

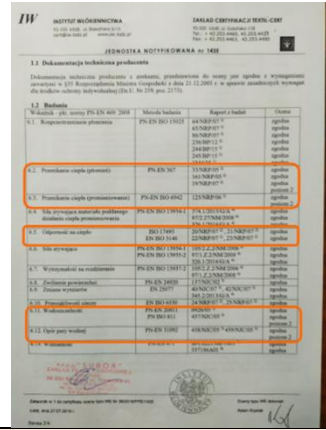
		<i>foto mostra</i>	
5.2.8	Pe spatele scurtei în partea de sus se va inscripționa cu materiale reflectorizante sigla „POMPIERI”. Înălțimea literelor va fi de 12,5 cm, iar lățimea siglei „POMPIERI” va fi încadrată între scobiturile mânecilor din zona spatelui.	Conform modelului prezentat, sigla „POMPIERI” este inscripționată cu materiale reflectorizante sub benzile reflectorizante de pe spatele scurtei, din motivul confecționării sistemului de evacuare a pompierului (DRD system).	
			
		<i>foto mostra</i>	
5.2.9	Scurta va avea 3 buzunare cu refilețiși clapete, 2 poziționale în partea inferioară – față, la nivelul șolduluiși al treilea poziționat pe partea superioară a pieptului.		
5.2.10	Pe una din părțile superioare ale pieptului se va executa o bridă cusută, pentru prinderea stației radio/lanternei de grup.		
5.2.11	Scurta va fi prevăzută cu buzunar interior, ferit de umezeală, accesul la aceasta făcându-se fără a deschide fermoarul frontal al scurtei.		
5.2.12	Scurta va fi dotată cu harnașament încorporat (cusut) pentru salvare/evacuare, cu posibilitatea accesului la el prin clapeta poziționată în partea de sus din spatele scurtei. Închiderea clapetei se face cu bandă velcro continuă pe toată lungimea clapetei.		
5.2.13	Pe partea exterioară a scurtei vor fi fixate bazoane în zona coatelor și umerilor, realizate din fibre 100 %aramidice.	Pe partea exterioară a scurtei nu sunt fixate bazoane în zona coților și umerilor, din	



		considerentul că materialele utilizate la confecționarea scurtei sunt 100 % din fibre aramidice, iar stratul mediu din zona coților și genunchilor au materiale suplimentare de protecție. 	
5.2.14	Bazoanele din zona coatelor vor fi dublate cu acoperire ceramică cu o densitate de 400 g/m ² .	  	
5.2.15	Gulerul va fi confecționat din același material precum scurta astfel încât să asigure protecția la factorii de risc a cefei și a gâtului. Acesta va fi alcătuit din fațâși dos cu lățimea de minim 10 cm și se va închide frontal cu clapetă și bandă velcro.		
5.2.16	Scurta va fi ușor cambrată pe talie, iar căptușeala care formează stratul interior se va fixa de stratul exterior prin coasere în cusăturile de îmbinare.		
5.3. Caracteristici tehnice pentru pantaloni:			

5.3.1	Pantalonii vor fi prevăzuți cu șliț asimetric în față, care se încheie cu fermoar și cu bandă velcro.		
5.3.2	La partea de sus, pantalonii vor fi prevăzuți cu bretele din elastic ajustabile cu cataramă din plastic cu eliberare laterală și reglare dublă.		
5.3.3	Pantalonii se vor ajusta pe talie cu ajutorul a două bretele elastice poziționale lateral.		
5.3.4	Pantalonii vor fi căptușiți în totalitate cu material care asigură protecția la căldura radiantă și la apă, precum și cu țesătură din viscoză și din aramidă.		
5.3.5	La nivelul genunchiului, în interior, se va fixa un bazon realizat din fibre 100 % aramidice, iar la exterior va fi dublat suplimentar cu acoperire ceramică cu o densitate de 400 g/m ² . Cusăturile de fixare a bazonului se vor etanșa cu bandă termoadezivă. Bazonul va avea lungimea de minim 28 cm și lățimea de 18 cm. Aceasta se va fixa în cusăturile laterale ale pantalonului, partea inferioară și partea superioară prin tighele (cusături) duble.	Bazonul genunchiului este confecționat din același material ca și costumul - 100 % fibră aramidă. 	



5.3.6	La o distanță de 23 cm de marginea inferioară a pantalonului se vor fixa două benzi reflectorizante de culoare alb-argintiu și galben, cu lățimea de 5 cm fiecare și distanța între acestea de 1 cm.		
5.3.7	Impermeabilizarea tuturor cusăturilor de asamblare se va realiza cu bandă termoadezivă. Această bandă se va aplica cu mașini speciale de termo-sudare.	 Banda term oadezivă	
5.3.8	Toate cusăturile pe care se va aplica benzi de etanșare se vor supune verificărilor de impermeabilizare la apă, determinări care se fac pe produsul gata confecționat.	Certificat de testare nr. 1435 	
5.3.9	Îmbinările de la umăr, îmbinările laterale ale scurtei și pantalonului se vor realiza prin cusături de închidere surfilate.		
5.3.10	Îmbinările de la răscoiala mânecii scurtei se vor realiza prin cusături simple și surfilate.		
5.3.11	Tighelele (cusăturile) de pe fața costumului trebuie să fie uniforme și neîntrerupte		
5.3.12	Cusăturile trebuie să aibă maxim 5 pași/cm și să fie plane și uniform tensionate. Îmbinările nu trebuie să fie încrețite.		
5.4. Caracteristici tehnice a mănușilor cu jambiere pentru pompieri:			
5.4.1	Mănușile vor fi confecționate dintr-un material care să îndeplinească următoarele condiții (EN 388:2009, EN 407:2010, EN 420:2003+A1 2008, EN 659: 2003 + A1: 2008, Regulamentul UE 425/2016): izolare termică, protecție	Certificate de conformitate și testare prezentate	

împotriva flăcărilor și a agenților chimici, rezistență la abraziune contra obiectelor tăioase și ascutite, precum și confort maxim în timpul utilizării.

INSTITUTE FOR TESTING AND CERTIFICATION, Inc.
Notified Body 1023
www.holik.eu

INSTITUTE FOR TESTING AND CERTIFICATION, Inc.
Notified Body 1023
www.holik.eu

Ref. No. 102010000102018
Page 1 of 18

Ref. No. 102010000102018
Page 1 of 18

Table 10: Test methods and standards used for testing

Test method	Test standard
Protection gloves for firefighters	EN 1839:2005
Flaming behavior	EN 1839:2005
Corrosion test resistance	EN 1839:2005
Heat resistance	EN 1839:2005
Heat resistance of lining material	EN 1839:2005
Heat shrinkage	EN 1839:2005
Test for the removal of gloves	EN 1839:2005
Shrinkage gloves test	EN 1839:2005
Resistance to heat chemical penetration	EN 1839:2005
Leakage - Chemical tests - Determination of pH	EN 1839:2005
Leakage - Chemical tests - Determination of pH of aqueous solution	EN 1839:2005
Leakage - Chemical tests - Determination of pH of solid material	EN 1839:2005

Tests for the removal of gloves	EN 1839:2005
Shrinkage gloves test	EN 1839:2005
Resistance to heat chemical penetration	EN 1839:2005
Leakage - Chemical tests - Determination of pH	EN 1839:2005
Leakage - Chemical tests - Determination of pH of aqueous solution	EN 1839:2005
Leakage - Chemical tests - Determination of pH of solid material	EN 1839:2005

Testing and equipment for protection against fire - Test method for resistance test protective gloves to fire at atmospheric pressure	EN 1839:2005
Testing and equipment for protection against fire - Test method for resistance test protective gloves to fire at atmospheric pressure	EN 1839:2005
Testing and equipment for protection against fire - Test method for resistance test protective gloves to fire at atmospheric pressure	EN 1839:2005

Property assessed for assessment	Value required	Value obtained	Assessment
Flaming behavior	EN 1839:2005	EN 1839:2005	Pass
Corrosion test resistance	EN 1839:2005	EN 1839:2005	Pass
Heat resistance	EN 1839:2005	EN 1839:2005	Pass
Heat resistance of lining material	EN 1839:2005	EN 1839:2005	Pass
Heat shrinkage	EN 1839:2005	EN 1839:2005	Pass
Test for the removal of gloves	EN 1839:2005	EN 1839:2005	Pass
Shrinkage gloves test	EN 1839:2005	EN 1839:2005	Pass
Resistance to heat chemical penetration	EN 1839:2005	EN 1839:2005	Pass
Leakage - Chemical tests - Determination of pH	EN 1839:2005	EN 1839:2005	Pass
Leakage - Chemical tests - Determination of pH of aqueous solution	EN 1839:2005	EN 1839:2005	Pass
Leakage - Chemical tests - Determination of pH of solid material	EN 1839:2005	EN 1839:2005	Pass

Results of the evaluation of the assessment procedure used in Table 10, it is stated that the conformity of the assessment procedure with the requirements of Regulation (EU) 2018/2002 is confirmed.	EN 1839:2005
The assessment procedure used in the assessment of the product is in accordance with the requirements of Regulation (EU) 2018/2002.	EN 1839:2005

Assessment of product conformity with technical specifications and technical standards	EN 1839:2005
Assessment of product conformity with technical specifications and technical standards	EN 1839:2005
Assessment of product conformity with technical specifications and technical standards	EN 1839:2005

Results of the evaluation of the assessment procedure used in Table 10, it is stated that the conformity of the assessment procedure with the requirements of Regulation (EU) 2018/2002 is confirmed.	EN 1839:2005
The assessment procedure used in the assessment of the product is in accordance with the requirements of Regulation (EU) 2018/2002.	EN 1839:2005

Assessment of product conformity with technical specifications and technical standards	EN 1839:2005
Assessment of product conformity with technical specifications and technical standards	EN 1839:2005
Assessment of product conformity with technical specifications and technical standards	EN 1839:2005

Results of the evaluation of the assessment procedure used in Table 10, it is stated that the conformity of the assessment procedure with the requirements of Regulation (EU) 2018/2002 is confirmed.	EN 1839:2005
The assessment procedure used in the assessment of the product is in accordance with the requirements of Regulation (EU) 2018/2002.	EN 1839:2005

Assessment of product conformity with technical specifications and technical standards	EN 1839:2005
Assessment of product conformity with technical specifications and technical standards	EN 1839:2005
Assessment of product conformity with technical specifications and technical standards	EN 1839:2005

Results of the evaluation of the assessment procedure used in Table 10, it is stated that the conformity of the assessment procedure with the requirements of Regulation (EU) 2018/2002 is confirmed.	EN 1839:2005
The assessment procedure used in the assessment of the product is in accordance with the requirements of Regulation (EU) 2018/2002.	EN 1839:2005

EN 388:2009, EN 407:2010
EN 420:2003+A1 2008
EN 659:2003+A1 2009
Regulamentul UE 425/2016

5.4.2 Mănușile vor fi prevăzute cu 5 degete și cu carabiniere metalice pentru prinderea între ele, de centura de siguranță sau de scurtă.



mostra

5.4.3 Mănușile vor fi confecționate din patru straturi textile cu membrană imper-respirantă specială Porelle sau Gore-Tex sau echivalente. Toate straturile vor fi prinse între ele în scopul evitării întoarcerii pe dos a straturilor interne.

Material exterior: Nomex® în combinație cu acoperire ceramică și captuseală anti-impact. Partea palmară: Meta-aramid / Para-aramid cu acoperire siliconică.



5.4.4	Pe partea exterioară mănușile vor fi realizate din fibre aramidice de Nomex și Kevlar sau echivalent cu acoperire ceramică și vor avea incluse elemente reflectorizante pentru vizibilitate ridicată;	Căptușeala aramidă cu greutate crescută. Manșetă lungă - Nomex ®	
5.4.5	Pe partea interioară (partea palmară) țesătură tricotată din fibre aramidice de Kevlar și Nomex sau echivalent cu acoperire suplimentară din granit-silicon-carbon;		
5.4.6	Căptușeala mănușilor se va realiza din material Kevlar sau echivalent, întărită suplimentar cu fibre de sticlă, de oțel și argint.		
5.4.7	La combinarea materialelor din Nomex și Kevlar sau echivalent se vor crea două straturi pentru sporirea rezistenței la temperatură, acțiuni mecanice și uzură.	Membrana - FR Porelle® Armătură Nomex® cu acoperire ceramică și captuseală anti-impact, armături din țesătură para-aramidă Kevlar	
5.4.8	Mănușile vor fi întărite cu armătură Nomex sau echivalent cu acoperire ceramică și umplutură absorbantă de șocuri, iar la degete cu armatură Para-Aramid.	Mănușile sunt întărite cu armătură Nomex cu acoperire ceramică și umplutură absorbantă de șocuri, iar la degete cu armatură Para-Aramid.	
5.4.9	Manșeta (jambiera) mănușii din același material Nomex și Kevlar sau echivalent cu lungimea de minim 10cm cu bridă de ajustare cu bandă velcro cu lățimea de 2,5 cm.	Manșeta (jambiera) mănușii din același material Nomex și Kevlar cu lungimea de minim 10cm cu bridă de ajustare cu bandă velcro cu lățimea de 2,5 cm.	

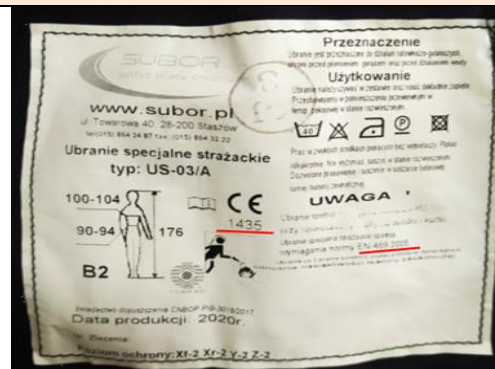


certificat

mostra

6. Marcarea și ambalarea costumului și mănușilor.

6.1	Scurta, pantalonul și mănușile cu jambiere vor fi marcate cu numărul standardului în vigoare (la momentul executării produselor) și cu marcajul CE
6.2	Pe eticheta costumului va fi înscris nivelul de performanță după cum urmează: Xf2 și Xr2 – pentru nivelul protecției împotriva căldurii (flacăra, respectiv radiație); Y2 – pentru nivelul rezistenței la presiunea hidrostatică inițială; Z2 – pentru nivelul rezistenței la vaporii de apă.
6.3	Fiecare produs va fi marcat cu etichetă cu denumirea întreprinderii, denumirea produsului, data fabricației,



	mărimea, semnele de întreținere. Tușul utilizat la marcare să fie rezistent la spălări. De asemenea costumul de protecției pentru pompieri va fi însoțit de informațiile privind folosirea. Aceste instrucțiuni vor fi întocmite de furnizor.		
6.4	Costumul va fi ambalat în pungă de polietilenă, individual, luându-se toate măsurile de prevenire a degradării costumelor.	Costumul este ambalat în pungă de polietilenă, individual și cartonat în cutie.	
7. Oferta va fi însoțită în mod obligatoriu de:			
7.1	Mostră de produs – marcată conform cerințelor prestabilite - 1 buc.	Mostră de produs – marcată conform cerințelor prestabilite - 1 buc.	
7.2	Materii prime de bază precizate în pct. 4.1. cu marginile originale cu ștampile aplicate, la un capăt de către furnizor (producătorul țesăturii), iar la celălalt capăt de către laboratorul care a efectuat încercările.	Materiale prezentate  Mostre de materiale utilizate la confecționarea costumului de protecție (scurta și pantalon)	
7.3	Pentru mostrele de produs vor fi prezentate rapoarte de încercare, precum și pentru materiile prime de bază și materialele auxiliare ale căror caracteristici vor fi prezentate în specificația tehnică în original sau copia legalizată, emise pentru procedura de achiziție, cu precizarea că operatorul economic ofertant este beneficiarul acestora	Rapoarte și certificate de testare prezentate în format PDF și pe hârtie.	
7.4	Rapoartele de încercare trebuie să fie emise de un laborator specializat, neutru și acreditat care nu aparține operatorului economic sau furnizorului (producătorului) de materie primă.	Rapoartele de încercare trebuie să fie emise de un laborator specializat, neutru și acreditat care nu aparține operatorului economic sau furnizorului (producătorului) de materie primă.	

Notă: Tabelul de confirmare a cerințelor și specificațiilor se va semna obligatoriu și cu aplicarea ștampilei ofertantului/furnizorului pe fiecare filă.



Tabelul de confirmare
a corespunderii lotului nr.2 „Cagulă pentru pompieri” cu cerințele și specificațiile tehnice
aprobate de Inspectoratul General pentru Situații de Urgență

Nr. d/o	Cerința/specificația tehnică obligatorie (se completează de către achizitor - IGSU)	Dovada de corespundere a produselor cu cerințele/specificațiile tehnice solicitate (se completează de către ofertant/furnizor cu acte, foto, extrase din acte, certificate de conformitate și încercare, mostră, nr. pagina din manual de exploatare/instrucțiune și standardul de referință, etc.)	Notă de verificare a corespunderii produselor (se completează de către achizitor)
2. Caracteristicile tehnico-tactice:			
2.1.	Țesătură din fibre aramide Nomex și Kevlar sau echivalent.	Țesetură din fibre 73% - aramide, 21% viscoză FR, 4% PA, 2% material anitistatic.  certificat	



2.2.	Deschidere circulară completă a feței cu salopetă până la jumătatea umerilor și parțial pe piept cu lungimea de minim 52 cm (21").	 Model 7925C20 EK1 kolor granatowy Model 7925C20 E01 kolor ecru (kość słoniowa) mostra	
2.3.	Rezistență la temperatură – minim 300°C.	Rezistent șa temperaturi de peste 300°C.	
2.4.	Rezistență la produse chimice.	Rezistență la produse chimice.	
2.5.	Rezistență ridicată la abraziune.	Rezistență ridicată la abraziune.	
2.6.	Greutate – cel mult 250 g cu densitatea 240 g/m ² .	 Greutatea de 88 gr/m cu densitatea de 250 g/m² certificat	
2.7.	Posibilitate de spălare la minim 40°C cu menținerea proprietăților de protecție.	Posibilitate de spălare la minim 40°C maxim + 60°C cu menținerea proprietăților de protecție.	



3.	Cagulele vor avea etichetă cusută în interiorul acesteia cu menționarea conținutului materialului, certificarea, lotul, data fabricării și instrucțiuni de îngrijire.			
----	---	---	--	--

Notă: Tabelul de confirmare a cerințelor și specificațiilor se va semna obligatoriu și cu aplicarea ștampilei ofertantului/furnizorului pe fiecare filă.

