

Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

36Z-2019  
07.02.2019  
42  
5000529357

ArcelorMittal

Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

56349228  
7001956652  
8001997674  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8001997674

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"  
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"  
Destination country: The Republic of Moldova  
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"  
62-22, G. Asaki str.,  
Kishineu MD-2028  
The Republic of Moldova  
OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"  
Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"  
Страна назначения: Республика Молдова  
Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"  
Республика Молдова  
MD-2028 г. Кишинэу,  
ул. Г. Асаки, 62-22,  
OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара  
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS  
Класс A500C

Standards/НТД  
ДСТУ 3760:2019  
ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	10-142	4794		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	31195
2	9-133	4798		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	13530
3	9-125	4808		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	24560
								16	69285.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.21	1.00	0.06	0.020	0.032	0.01	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	0.028	-	0.38
2.	0.21	1.09	0.07	0.012	0.031	0.01	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.4
3.	0.20	1.04	0.08	0.023	0.023	0.02	0.03	0.06	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	0.020	-	0.39

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	641/598/618	715/669/683	18,8/18,3/19,1			
2.	663/611/629	740/705/718	18,0/18,5/18,1	уд/уд/уд	9,2/8,6/8,8	1,12/1,12/1,10
3.	597/607/597	687/692/687	17,8/18,1/17,5	уд/уд/уд	8,4/9,1/8,8	1,12/1,15/1,14
				уд/уд/уд	9,2/9,3/7,5	1,15/1,14/1,15

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Примечание  
Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи:  
Signatures:

Приватне підприємство «СТІД СЕРВІС»

ТЕХНІЧНИЙ ТА  
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ

17.01.2020 Лист 5 / Sheets 5