



# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

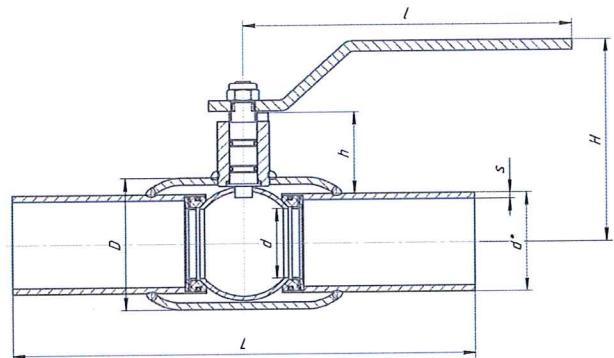
## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20  
**Шпindelь:** 20X13  
**Шар:** коррозионно-стойкая сталь  
 DN 15 - 25: 20X13; DN 32 - 300: AISI 409; DN 350 - 800: AISI 321  
**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсилоксановый эластомер  
**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4  
**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из EPDM

## УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15 - 250: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;
- DN 300 - 800: по умолчанию комплектуется механическим редуктором с горизонтальным валом управления.

Толщина стенки патрубков регламентируется ГОСТом:  
 ГОСТ 3262, ГОСТ 10704, ГОСТ 8732



## ✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Условное обозначение	d	d*	s	D	h	H	l	L	Масса, кг
15	40	КШ.Ц.П.015.040.Н/П.02	10	21,3	2,8	42	26	109	160	200	0,7
20	40	КШ.Ц.П.020.040.Н/П.02	15	26,8	2,8	42	24	110	160	200	0,8
25	40	КШ.Ц.П.025.040.Н/П.02	18	33,5	3,2	48	24	112	160	230	1,0
32	40	КШ.Ц.П.032.040.Н/П.02	24	42,3	3,2	57	24	117	160	230	1,1
40	40	КШ.Ц.П.040.040.Н/П.02	30	48	3,5	60	43	108	195	190	1,6
50	40	КШ.Ц.П.050.040.Н/П.02	40	57	3,5	76	47	117	195	215	2,8
65	25	КШ.Ц.П.065.025.Н/П.02	48	76	4	89	43	122	195	250	3,3
80	25	КШ.Ц.П.080/070.025.Н/П.02	63	89	4	114	54	155	255	260	4,9
100	25	КШ.Ц.П.100/080.025.Н/П.02	75	108	5	133	54	165	255	280	6,5
125	25	КШ.Ц.П.125/100.025.Н/П.02	100	133	5	180	95	197	525	330	13,5
150	25	КШ.Ц.П.150/125.025.Н/П.02	125	159	6	219	98	214	525	360	18,8
200	25	КШ.Ц.П.200/150.025.Н/П.02	148	219	8	273	94	239	525	430	31,5
250	25	КШ.Ц.П.250/200.025.Н/П.02	200	273	8	351	101	274	1030	510	64
300	25	КШ.Ц.П.Р.300/250.025.Н/П.02	240	325	10	426	170	-	-	730	120
350	25	КШ.Ц.П.Р.350/300.025.Н/П.02	300	377	10	530	198	-	-	730	195
400	25	КШ.Ц.П.Р.400/305.025.Н/П.02	305	426	10	530	174	-	-	860	240
500	25	КШ.Ц.П.Р.500/400.025.Н/П.02	390	530	10	630	177	-	-	970	350
600	25	КШ.Ц.П.Р.600/500.025.Н/П.02	500	630	10	820	215	-	-	1000	790
700	25	КШ.Ц.П.Р.700/600.025.Н/П.02	600	720	10	1020	285	-	-	1150	990
800	25	КШ.Ц.П.Р.800/700.025.Н/П.02	700	820	12	1120	380	-	-	1346	2400





Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:  
Кран шаровой цельносварной LD® для жидких сред  
**КШ.Ц.П.300/250.025.Н/П.02**  
**№ 0351-15 от 04.02.2020г**

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:  
ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47  
ТУ 3742-001-45630744-2003

**СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.**  
Срок службы - 30 лет, в зависимости от условий эксплуатации.  
Гарантия изготовителя - 60 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 66 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.  
Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред).

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.  
Кран шаровой изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-001-45630744-2003 и признан годным к эксплуатации.  
Кран испытан при t° + 20 °С.

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Проведен визуальный и измерительный контроль по ТУ 3742-001-45630744-2003	
На герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² по ГОСТ 33257	
На прочность и плотность водой по ТУ 3742-001-45630744-2003: PN 1,6 МПа - Рпр 2,4 МПа PN 2,5 МПа - Рпр 3,8 МПа PN 4,0 МПа - Рпр 6,0 МПа	ДАТА ИСПЫТАНИЙ

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771.  
Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14.  
Срок консервации 12 месяцев.

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**  
Кран шаровой цельносварной стальной LD®  
Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу 1 шт.

**УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ**

КШ.	Ц.	Х.	Х.	Х.	Х/Х.	ХХ
Исполнение корпуса: цельносварной – Ц	Ц	Управление: Ручное с редуктором – Ц	Управление: Ручное с редуктором – Ц	Номинальный диаметр: DN	Номинальное давление: PN, кгс/см²	Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды: 02 - Ультракоррозионная 03 - Лепрированная
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое – под приварку – комбинированное –	Ф П К	Управление: Ручное – нет обозначения под электриввод – Ц	Управление: Ручное – нет обозначения под электриввод – Ц	Номинальный диаметр: DN	Номинальное давление: PN, кгс/см²	Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды: 02 - Ультракоррозионная 03 - Лепрированная

**МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

№	Деталь	У категории 1 по ГОСТ 15150	
		Углеродистая (02)	Легированная (03)
1	Патрубок, фланец	Сталь 20, 09Г2С	09Г2С
2	Корпус	Сталь 20, 09Г2С	09Г2С
3	Пружина	65Г оцинкованная	65Г оцинкованная
4	Кольцо опорное	Сталь 20, AISI 409	AISI 409
5	Седло	Ф-4К20 (PTFE+20С)	Ф-4К20 (PTFE+20С)
6	Шаровая пробка	AISI 409, AISI 321	AISI 409, AISI 321
7	Шпindelь	20Х13	20Х13
8	Горловина	Сталь 20	09Г2С
9	Фланец посадочный	Сталь 20	09Г2С
10	Подшипник скольжения	Ф-4/Ф-4К20 (PTFE+20С)	Ф-4/Ф-4К20 (PTFE+20С)
11	Шпонка	Сталь 45	Сталь 45
12	Уплотнение горловины	Фторсилоксан, EPDM	Фторилоксан, EPDM
13	Уплотнение седла	EPDM	EPDM



Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:  
Кран шаровой цельносварной LD® для жидких сред  
**КШ.Ц.П.250.025.Н/П.03**  
**№ 0351-20 от 04.02.2020г**

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:  
ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47  
ТУ 3742-001-45630744-2003

**СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.**  
Срок службы - 30 лет, в зависимости от условий эксплуатации.  
Гарантия изготовителя - 60 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 66 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.  
Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред).

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Проведен визуальный и измерительный контроль по ТУ 3742-001-45630744-2003	
На герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² по ГОСТ 33257	
На прочность и плотность водой по ТУ 3742-001-45630744-2003: PN 1,6 МПа - Рпр 2,4 МПа PN 2,5 МПа - Рпр 3,8 МПа PN 4,0 МПа - Рпр 6,0 МПа	ДАТА ИСПЫТАНИЙ

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771.  
Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14.  
Срок консервации 12 месяцев.

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**  
Кран шаровой цельносварной стальной LD®  
Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу 1 шт.

**УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ**

КШ.	Ц.	Х.	Х.	Х.	Х/Х.	ХХ
Исполнение корпуса: цельносварной – Ц	Ц	Управление: Ручное с редуктором – Ц	Управление: Ручное с редуктором – Ц	Номинальный диаметр: DN	Номинальное давление: PN, кгс/см²	Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды: 02 - Ультракоррозионная 03 - Лепрированная
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое – под приварку – комбинированное –	Ф П К	Управление: Ручное – нет обозначения под электриввод – Ц	Управление: Ручное – нет обозначения под электриввод – Ц	Номинальный диаметр: DN	Номинальное давление: PN, кгс/см²	Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды: 02 - Ультракоррозионная 03 - Лепрированная

**МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

№	Деталь	У категории 1 по ГОСТ 15150	
		Углеродистая (02)	Легированная (03)
1	Патрубок, фланец	Сталь 20, 09Г2С	09Г2С
2	Корпус	Сталь 20, 09Г2С	09Г2С
3	Пружина	65Г оцинкованная	65Г оцинкованная
4	Кольцо опорное	Сталь 20, AISI 409	AISI 409
5	Седло	Ф-4К20 (PTFE+20С)	Ф-4К20 (PTFE+20С)
6	Шаровая пробка	AISI 409, AISI 321	AISI 409, AISI 321
7	Шпindelь	20Х13	20Х13
8	Горловина	Сталь 20	09Г2С
9	Фланец посадочный	Сталь 20	09Г2С
10	Подшипник скольжения	Ф-4/Ф-4К20 (PTFE+20С)	Ф-4/Ф-4К20 (PTFE+20С)
11	Шпонка	Сталь 45	Сталь 45
12	Уплотнение горловины	Фторилоксан, EPDM	Фторилоксан, EPDM
13	Уплотнение седла	EPDM	EPDM





ООО «ЧелябинскСпецГрадСтрой»  
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47  
Тел/факс: +7(351) 730-47-47, +7(351) 796-30-85  
e-mail: office@chsgs.ru

ОКПД2 28.14.13.130

Сертификат РЕД: 1615/52022 от 02.11.22  
Декларация соответствия ТР ТС 010: №EAЭС N RU Д-RU.РА08.В.2508223 от 04.10.2023  
Декларация соответствия ТР ТС 032: №EAЭС N RU Д-RU.РА04.В.0518823 от 23.05.2023  
Сертификат соответствия ТР ТС 032: №EAЭС RU С-RU.ЛУХ21.В.0035523 от 28.06.2023  
ГОСТ Р ИСО 9001:2015; № РОСС RU.ИФ76.К00153 от 22.12.2023  
Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции: № 3251 от 27.07.16

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Параметры	Статья 20
Класс герметичности по ГОСТ 9364	A
Давление номинальное, МПа	1,6 / 2,5 / 4,0
Температура окружающей среды, (°C)	-40 ... +80
Температура рабочей среды, (°C)	-40 ... +200

**НАЗНАЧЕНИЕ:**  
Краны шаровые цельносварные LD® предназначены для транспортировки теплоносителей, пара (до +150°С), нефтепродуктов и любых жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:**  
Краны шаровые цельносварные LD® готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинкивания) рекомендуется каждые 5-6 месяцев проверять подкачку ходовых частей путем совершения 2-3 циклов закрытия-открытия крана.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Запорные краны LD® должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

**ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- использование запорных кранов LD® в качестве регулирующих устройств;
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
- применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
- использование крана в качестве опоры для трубопровода;
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя; удлинение штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом-изготовителем;
- допускать переход жидкой среды, находящейся в полости крана, в твердое агрегатное состояние (заморозка).

**ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:**

1. К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
  - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
  - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвижным уплотнениям;
  - потеря герметичности затвора;
2. К критериям предельного состояния арматуры относятся:
  - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей; возникновение трещин на основных деталях корпуса;
  - заклинивание шаровой пробки.



**ВНИМАНИЕ!**  
Шаровые краны LD® категорически запрещается бросать.

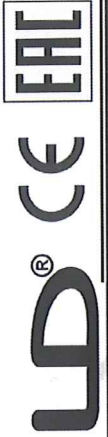
Ваши отзывы и предложения  
Сервисная служба



На почту feedback@ldd.ru;  
по QR-коду, указанному ниже.

Ваши отзывы и предложения  
Сервисная служба

вер: 220324



ООО «ЧелябинскСпецГрадСтрой»  
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47  
Тел/факс: +7(351) 730-47-47, +7(351) 796-30-85  
e-mail: office@chsgs.ru

ОКПД2 28.14.13.130

Сертификат РЕД: 1615/52022 от 02.11.22  
Декларация соответствия ТР ТС 010: №EAЭС N RU Д-RU.РА08.В.2508223 от 04.10.2023  
Декларация соответствия ТР ТС 032: №EAЭС N RU Д-RU.РА04.В.0518823 от 23.05.2023  
Сертификат соответствия ТР ТС 032: №EAЭС RU С-RU.ЛУХ21.В.0035523 от 28.06.2023  
ГОСТ Р ИСО 9001:2015; № РОСС RU.ИФ76.К00153 от 22.12.2023  
Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции: № 3251 от 27.07.16

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Параметры	Статья 20
Класс герметичности по ГОСТ 9364	A
Давление номинальное, МПа	1,6 / 2,5 / 4,0
Температура окружающей среды, (°C)	-40 ... +80
Температура рабочей среды, (°C)	-40 ... +200

**НАЗНАЧЕНИЕ:**  
Краны шаровые цельносварные LD® предназначены для транспортировки теплоносителей, пара (до +150°С), нефтепродуктов и любых жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:**  
Краны шаровые цельносварные LD® готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинкивания) рекомендуется каждые 5-6 месяцев проверять подкачку ходовых частей путем совершения 2-3 циклов закрытия-открытия крана.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Запорные краны LD® должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

**ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- использование запорных кранов LD® в качестве регулирующих устройств;
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
- применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
- использование крана в качестве опоры для трубопровода;
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя; удлинение штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом-изготовителем;
- допускать переход жидкой среды, находящейся в полости крана, в твердое агрегатное состояние (заморозка).

**ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:**

1. К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
  - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
  - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвижным уплотнениям;
  - потеря герметичности затвора;
  - невыполнение функции "открытие-закрытие".
2. К критериям предельного состояния арматуры относятся:
  - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей; возникновение трещин на основных деталях корпуса;
  - заклинивание шаровой пробки.



**ВНИМАНИЕ!**  
Шаровые краны LD® категорически запрещается бросать.

Ваши отзывы и предложения  
Сервисная служба

вер: 220324

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:**  
1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.  
2. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки.  
3. Перед монтажом удалить консервационную смазку с внутренней поверхности патрубков растворителем или бензином.  
4. При монтаже кран на горизонтальном трубопроводе должен быть полностью открыт.  
5. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возгорания течи от тепла сварки).  
6. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.  
7. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 °С. Зону расположения седла необходимо охладить от перегрева увлажненной ветошью.  
9. Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).  
10. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.  
11. При монтаже фланцевых кранов LD® необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть заборн раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности.  
12. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.  
13. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.  
14. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана.  
15. Максимальная амплитуда виброисменения трубопроводов не более 0,25 мм.  
16. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытые и закрытые краны производить плавно, без рывков.  
17. Для кранов шаровых на тепловых сетях от DN 300 PN 25 и DN 500 PN 16, а на паровых сетях от DN 250 PN16 предусматривать свободные трубопроводы с запорной арматурой (разгрузочные байпасы) с условным проходом не менее: для DN 250-300 - 25мм, для DN 350-500 - 50мм.  
18. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.  
19. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штуравлы редукторов или части электро-, пневмо-, гидрориводов.

**ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ:**  
Краны шаровые LD® должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов. При нарушении целостности заводской упаковки производить за лакокрасочное покрытие ответственности не несет.  
При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении.  
Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.  
Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.  
Утилизацию кранов осуществлять в соответствии с ГОСТ 12.2.063 п 13.

Претензии по качеству можно направить любым удобным вам способом:  
- на почту feedback@ldd.ru;  
- по QR-коду, указанному ниже.



Ваши отзывы и предложения  
Сервисная служба



Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

## НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Кран шаровой цельносварной LD® для жидких сред

**КШ.Ц.Ф. 200/150.025.Н/П.02**

**Номер партии: 12009252**

## ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47

## НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:

ТУ 3742-001-45630744-2003

## СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.

Срок службы - 30 лет, в зависимости от условий эксплуатации.  
Гарантия изготовителя - 60 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 66 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.  
Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред).

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.  
Кран шаровой изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-001-45630744-2003 и признан годным к эксплуатации.  
Кран испытан при t° + 20 °С.

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Проведен визуальный и измерительный контроль по ТУ 3742-001-45630744-2003	
На герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² по ГОСТ 33257	
На прочность и плотность водой по ТУ 3742-001-45630744-2003: PN 1,6 МПа - Рпр 2,4 МПа PN 2,5 МПа - Рпр 3,8 МПа PN 4,0 МПа - Рпр 6,0 МПа	ДАТА ИСПЫТАНИЙ

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771.  
Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14.  
Срок консервации 12 месяцев.

Кран шаровой цельносварной стальной LD®

Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу 1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

## НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Кран шаровой цельносварной LD® для жидких сред

**КШ.Ц.Ф. 200/150.025.Н/П.02**

**Номер партии: 12009252**

## ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47

## НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:

ТУ 3742-001-45630744-2003

## СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.

Срок службы - 30 лет, в зависимости от условий эксплуатации.  
Гарантия изготовителя - 60 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 66 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.  
Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред).

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.  
Кран шаровой изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-001-45630744-2003 и признан годным к эксплуатации.  
Кран испытан при t° + 20 °С.

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Проведен визуальный и измерительный контроль по ТУ 3742-001-45630744-2003	
На герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² по ГОСТ 33257	
На прочность и плотность водой по ТУ 3742-001-45630744-2003: PN 1,6 МПа - Рпр 2,4 МПа PN 2,5 МПа - Рпр 3,8 МПа PN 4,0 МПа - Рпр 6,0 МПа	ДАТА ИСПЫТАНИЙ

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771.  
Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14.  
Срок консервации 12 месяцев.

Кран шаровой цельносварной стальной LD®

Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу 1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

1 шт.

## УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

КШ.	Ц	Х.	XXX.	XXX.	XXX.	Х/Х.	ХХ
Исполнение корпуса: цельносварной - Ц		Управление: Ручное с редуктором - Р	Номинальный диаметр: DN	Номинальное давление: PN, кгс/см²	Прокладка: Н/П - полнопроходной	Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды: 02 - Углеродистая 03 - Легированная	
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое - фланцевое - муфтовое - цапковое - штуцерное - комбинированное -		Ф	М	П	Ш	Ц	С*

\* Шаровой кран для спуска воздуха

## УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

КШ.	Ц	Х.	XXX.	XXX.	XXX.	Х/Х.	ХХ
Исполнение корпуса: цельносварной - Ц		Управление: Ручное с редуктором - Р	Номинальный диаметр: DN	Номинальное давление: PN, кгс/см²	Прокладка: Н/П - полнопроходной	Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды: 02 - Углеродистая 03 - Легированная	
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое - фланцевое - муфтовое - цапковое - штуцерное - комбинированное -		Ф	М	П	Ш	Ц	С*

\* Шаровой кран для спуска воздуха

## МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	У категории 1 по ГОСТ 15150 Углеродистая (02)	ХЛ категории 1 по ГОСТ 15150 Легированная (03)
1	Патрубок, фланец	Сталь 20	09Г2С
2	Корпус	Сталь 20	09Г2С
3	Пружина	65Г оцинкованная	65Г оцинкованная
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409
5	Седло	Ф-4К20 (PTFE+20С)	Ф-4К20 (PTFE+20С)
6	Шаровая пробка	20Х13, AISI 409, AISI 304	20Х13, AISI 409, AISI 304
7	Шпindelь	20Х13	20Х13
8	Горловина	Сталь 20	09Г2С
9	Рукоятка	Ст 3	Ст 3
10	Подшипник скольжения	Ф-4(Ф-4К20 (PTFE+20С)	Ф-4(Ф-4К20 (PTFE+20С)
11	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь	Оцинкованная сталь
12	Уплотнение горловины	Фторсилоксан, EPDM	Фторсилоксан, EPDM
13	Уплотнение седла	EPDM	EPDM

## МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	У категории 1 по ГОСТ 15150 Углеродистая (02)	ХЛ категории 1 по ГОСТ 15150 Легированная (03)
1	Патрубок, фланец	Сталь 20	09Г2С
2	Корпус	Сталь 20	09Г2С
3	Пружина	65Г оцинкованная	65Г оцинкованная
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409
5	Седло	Ф-4К20 (PTFE+20С)	Ф-4К20 (PTFE+20С)
6	Шаровая пробка	20Х13, AISI 409, AISI 304	20Х13, AISI 409, AISI 304
7	Шпindelь	20Х13	20Х13
8	Горловина	Сталь 20	09Г2С
9	Рукоятка	Ст 3	Ст 3
10	Подшипник скольжения	Ф-4(Ф-4К20 (PTFE+20С)	Ф-4(Ф-4К20 (PTFE+20С)
11	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь	Оцинкованная сталь
12	Уплотнение горловины	Фторсилоксан, EPDM	Фторсилоксан, EPDM
13	Уплотнение седла	EPDM	EPDM





ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»  
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47  
Тел/факс: +7(351) 730-47-47, +7(351) 796-30-85  
e-mail: office@chsgs.ru

ОКПД 28.14.13.130

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:**

- Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
- Перед монтажом на горизонтальном трубопроводе должны быть полностью открыты.
- При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца крана должен быть полностью открыт (во избежание возникновения искры поверхность шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца крана должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения течи от тепла сварки).
- Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от песка, грязи, окалина и т.д.
- Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN 150.
- При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 °С. Зону расположения седла необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
- Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
- Недопустимо уменьшение строительной длины приварочного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
- При монтаже фланцевых кранов LD® необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть заборн раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности.
- Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
- Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
- Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт нагтя фланцев крана.
- Максимальная амплитуда виброисмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
- Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
- Для кранов шаровых на паровых сетях от DN 200 PN 16 предусматривать обводные трубопроводы с запорной арматурой (разгрузочные байпасы) с условным проходом не менее 25мм.
- При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.
- При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидротриводов.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Параметры	Сталь 20	09Г2С
Класс герметичности по ГОСТ 6544	А	
Диаметр номинальный, МПа	1,6 / 2,5 / 4,0	
Температура окружающей среды, (°С)	-40 ... -80	-60 ... -80
Температура рабочей среды, (°С)	-40 ... +200	-60 ... +200

**НАЗНАЧЕНИЕ:**  
Краны шаровые цельносварные LD® предназначены для транспортировки теплосетевой воды, пара (до +150°С), нефтепродуктов и любых жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:**  
Краны шаровые цельносварные LD® готовы к эксплуатации. Не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) рекомендуется каждые 5-6 месяцев проверять подвижность ходовых частей путем совершения 2-3 циклов закрытия-открытия крана.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Запорные краны LD® должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

**ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- использование запорных кранов LD® в качестве регулирующих устройств;
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
- применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
- использование крана в качестве опоры для трубопровода;
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя; удлинение штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом-изготовителем;
- допускать переход жидкой среды, находящейся в полости крана, в твердое агрегатное состояние (заморозка).

**ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:**

- К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
  - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
  - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвижным уплотнениям;
  - потеря герметичности затвора;
  - невыполнение функции "открытие-закрытие".
- К критериям предельного состояния арматуры относятся:
  - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
  - возникновение трещин на основных деталях корпуса;
  - возникновение шаровой пробыки.



**ВНИМАНИЕ! Шаровые краны LD® категорически запрещается бросать.**



Ваши отзывы и предложения  
Сервисная служба

вер 2024



ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»  
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47  
Тел/факс: +7(351) 730-47-47, +7(351) 796-30-85  
e-mail: office@chsgs.ru

ОКПД 28.14.13.130

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:**

- Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
- Перед монтажом на горизонтальном трубопроводе должны быть полностью открыты.
- При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца крана должен быть полностью открыт (во избежание возникновения искры поверхность шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца крана должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения течи от тепла сварки).
- Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от песка, грязи, окалина и т.д.
- Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN 150.
- При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 °С. Зону расположения седла необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
- Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
- Недопустимо уменьшение строительной длины приварочного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
- При монтаже фланцевых кранов LD® необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть заборн раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности.
- Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
- Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
- Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт нагтя фланцев крана.
- Максимальная амплитуда виброисмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
- Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
- Для кранов шаровых на паровых сетях от DN 200 PN 16 предусматривать обводные трубопроводы с запорной арматурой (разгрузочные байпасы) с условным проходом не менее 25мм.
- При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.
- При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидротриводов.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Параметры	Сталь 20	09Г2С
Класс герметичности по ГОСТ 6544	А	
Диаметр номинальный, МПа	1,6 / 2,5 / 4,0	
Температура окружающей среды, (°С)	-40 ... -80	-60 ... -80
Температура рабочей среды, (°С)	-40 ... +200	-60 ... +200

**НАЗНАЧЕНИЕ:**  
Краны шаровые цельносварные LD® предназначены для транспортировки теплосетевой воды, пара (до +150°С), нефтепродуктов и любых жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:**  
Краны шаровые цельносварные LD® готовы к эксплуатации. Не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) рекомендуется каждые 5-6 месяцев проверять подвижность ходовых частей путем совершения 2-3 циклов закрытия-открытия крана.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Запорные краны LD® должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

**ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- использование запорных кранов LD® в качестве регулирующих устройств;
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
- применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
- использование крана в качестве опоры для трубопровода;
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя; удлинение штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом-изготовителем;
- допускать переход жидкой среды, находящейся в полости крана, в твердое агрегатное состояние (заморозка).

**ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:**

- К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
  - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
  - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвижным уплотнениям;
  - потеря герметичности затвора;
  - невыполнение функции "открытие-закрытие".
- К критериям предельного состояния арматуры относятся:
  - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
  - возникновение трещин на основных деталях корпуса;
  - возникновение шаровой пробыки.



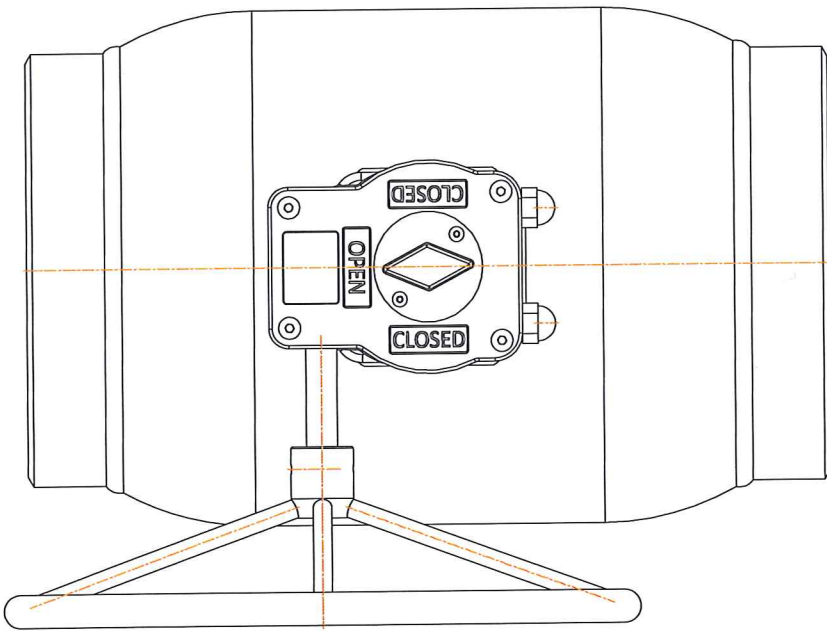
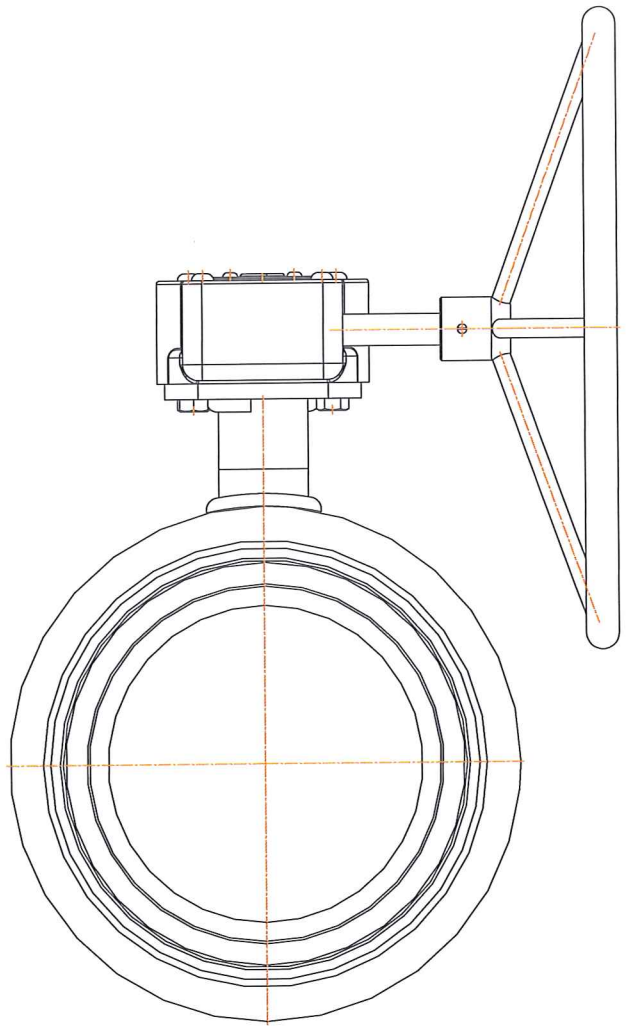
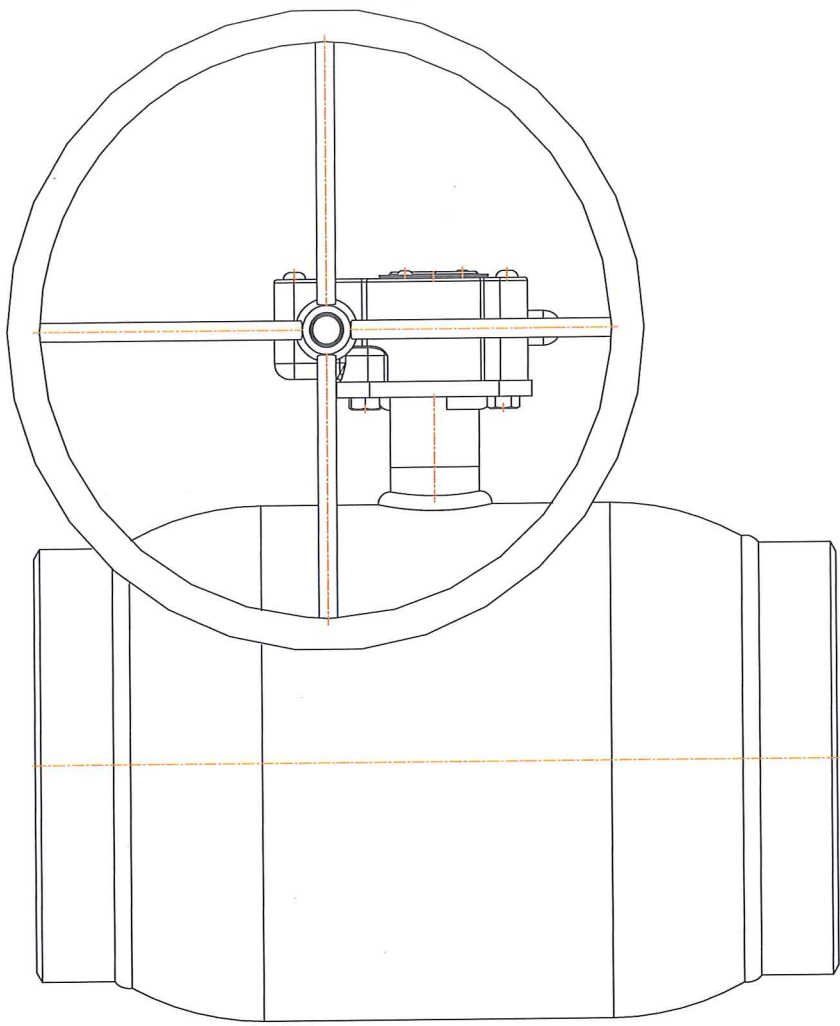
**ВНИМАНИЕ! Шаровые краны LD® категорически запрещается бросать.**

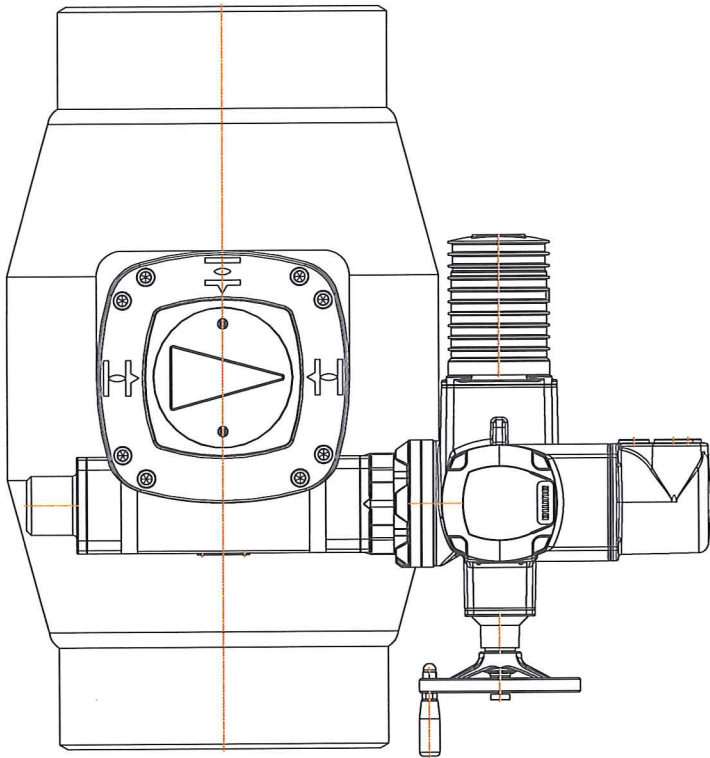
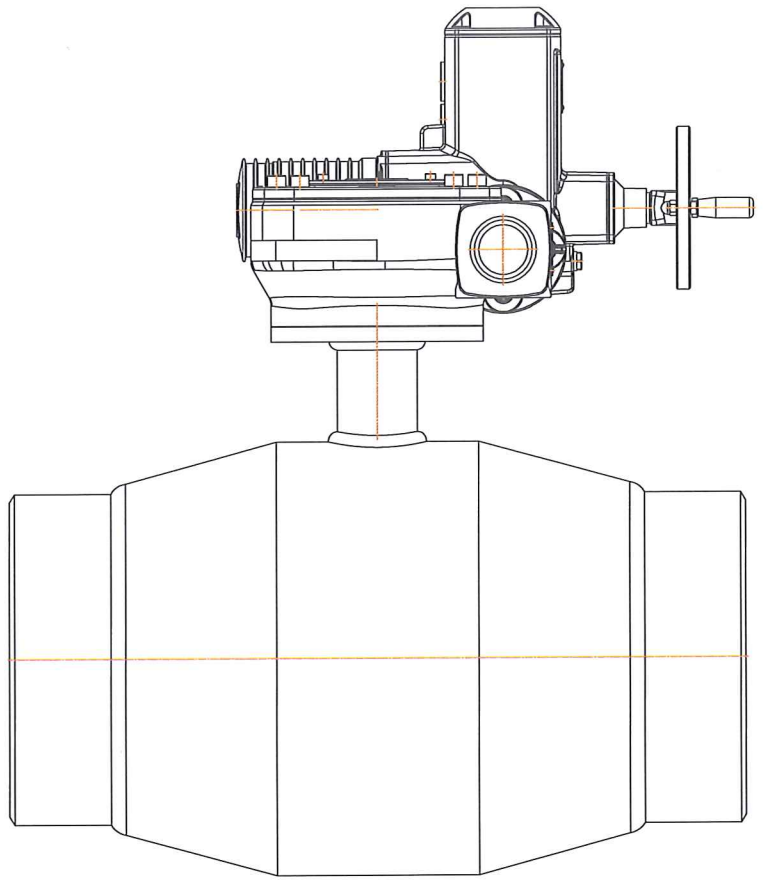
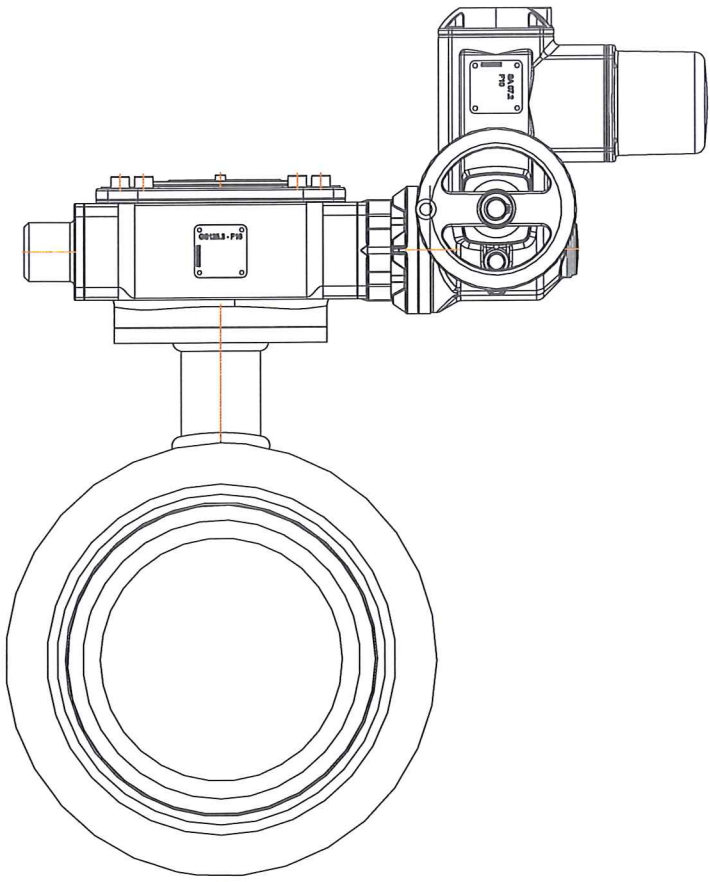


Ваши отзывы и предложения  
Сервисная служба

вер 2024









**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.LIX21.B.00355/23

Серия RU № 0130289

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Техцентр - С", место нахождения: 640007, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 3, строение 1, адрес места осуществления деятельности: 640007, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 3, строение 1, регистрационный номер RA.RU.17LIX21 от 14.04.2016, телефон +73522255229, адрес электронной почты 255229@mail.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой», ОГРН 1047423538315, адрес места нахождения и осуществления деятельности: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, телефон +73517304747, адрес электронной почты: office@chsgs.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой», адрес места нахождения и места осуществления деятельности: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, телефон +73517304747, адрес электронной почты: office@chsgs.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура промышленная трубопроводная, работающая под избыточным давлением: краны шаровые типа LD, номинальным диаметром до 1200 мм, расчетным давлением до 4,0 МПа, рабочая среда газожидкостная смесь и газ 1 и 2 группы, изготовленные в соответствии с ТУ 3742-001-45630744-2003 «Краны шаровые «LD» DN 10-1200», категория оборудования согласно приложению №1 ТР ТС 032/2013 – 3.  
Серийное производство.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

протокола испытаний № 138-032 от 15.06.2023 г., выданный испытательной лабораторией ООО «Техцентр-С», аттестат аккредитации № RA.RU.27LIX23, акт анализа производства № 428 от 13.06.2023 г. комплекта технической документации: Обоснования безопасности; паспорта; руководства по эксплуатации; результатов прочностных расчетов; сведений о проведенных испытаниях; сведений о технологическом процессе; сертификаты качества на применяемые материалы; документы подтверждающие квалификацию специалистов изготовителя, в соответствии с п. 45 ТР ТС 032/2013.  
Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ТР ТС 032/2013: ГОСТ 21345-2005 «Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»; ГОСТ 28343-89 «Краны шаровые стальные фланцевые. Технические требования». Условия хранения продукции 2(С) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 36 месяцев без переконсервации. Назначенный (расчетный) срок службы 50 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.06.2023 ПО 27.06.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*



Тарулин Сергей Юрьевич (ф.и.о.)

Данилов Сергей Александрович (ф.и.о.)



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

**СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,**

отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза  
"О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

**№ ЕАЭС RU СТ-RU.НВ94.00382**

**ЗАЯВИТЕЛЬ:** Общество с ограниченной ответственностью "ЧелябинскСпецГражданСтрой" Основной государственный регистрационный номер: 1047423538315 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47 Номер телефона: +73517304747, адрес электронной почты: office@chsgs.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Общество с ограниченной ответственностью "ЧелябинскСпецГражданСтрой" Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47.

**ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ:** Арматура промышленная трубопроводная: кран шаровой, торговой марки «LD», модели КШ.Ц.Ф.Р Energy Gas 500/400.025.Н/П.03 заводской номер: 000002 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-001-45630744-2003

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:** ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:** Акта результатов испытаний № 1565 от 22.04.2023 года, выданной Лабораторией неразрушающего контроля ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой", Паспорта КШ.Ц.Ф.Р. Energy Gas 500/400.025.Н/П.03 № 000002 от 03.05.2023 года, Обоснования безопасности № 3742-001-45630744-2003 от 15.05.2023 года, Руководства по эксплуатации № КШ.Ц.Ф.Р. Energy Gas 500/400.025.Н/П.03 от 03.05.2023 года, Чертежа № DN200/200\_500/390.10.00 СБ.

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ:** продукции Общества с ограниченной ответственностью "СМ-ГРУПП". Место нахождения: 115280, РОССИЯ, Г. МОСКВА, УЛ. АВТОЗАВОДСКАЯ, Д. 23А, К. 2, ПОМЕЩ. 1/1 КОМ. 1214, адрес места осуществления деятельности: 117105, РОССИЯ, Г Москва, ш Варшавское, дом 26 строение 10, этаж 3, комнаты 1, 2, телефон: +7 9955003961, адрес электронной почты: os1@os-sm-group.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11НВ94, дата регистрации 09.02.2021 года.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:** Условия хранения продукции 2(С) и 5 (ОЖ) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный (расчетный) срок службы 50 лет.

**ДАТА ВЫДАЧИ:** 18.05.2023

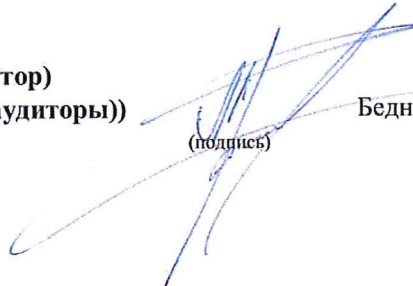


Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

  
(подпись)

Сибиряков Алексей Сергеевич

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

Бедняков Артём Николаевич





## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой»  
ОГРН: 1047423538315

Адрес места нахождения и осуществления деятельности: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, телефон +73517304747, адрес электронной почты: office@chsgs.ru

в лице Генерального директора Невского Александра Петровича

заявляет, что Краны шаровые типа LD, номинальным диаметром до 1 200 мм, расчетным давлением до 4 МПа, рабочая среда группы 1 и 2 (газ, жидкость), 1-я и 2-я категории оборудования в соответствии с ТР ТС 032/2013.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой».

Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

Продукция изготовлена, в соответствии с ТУ 3742-001-45630744-2003 «Краны шаровые «LD» DN10-1200»

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

Серийное производство

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

1. Протокола испытаний № 032-11-518 от 22.03.2021г., выданный испытательной лабораторией ООО «Техцентр-С», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.27ЛХ23 от 06.10.2015г
2. Паспорта КШ.Ц.Ф.Р. Energy Gas 500/400.025.Н/П.03 № 000002 от 03.05.2023 года
3. Руководство по эксплуатации № КШ.Ц.Ф.Р. Energy Gas 500/400.025.Н/П.03 от 03.05.2023 года
4. Обоснование безопасности № 3742-001-45630744-2003 от 15.05.2023 года
5. Чертеж DN200/200\_500/390.10.00 СБ
6. Расчет на прочность № DN 10-1200 ТУ 3742-001-45630744-2003 от 18.05.2023 года
7. Технические условия ТУ 3742-001-45630744-2003 «Краны шаровые «LD» DN 10-1200»
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя; Типовой технологический процесс; Сведения о проведенных испытаниях и результатах контроля; Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих.

Схема декларирования 3 д.

Дополнительная информация

Условия хранения продукции 2(С) и 5 (ОЖ) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный (расчетный) срок службы 50 лет

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации – по 21.05.2028



(подпись)

М.П.

Невский Александр Петрович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.05188/23

Дата регистрации декларации о соответствии: 23.05.2023



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой»

ОГРН: 1047423538315

Адрес места нахождения и осуществления деятельности: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, телефон +73517304747, адрес электронной почты: office@chsgs.ru

в лице Генерального директора Невского Александра Петровича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: кран шаровой, торговой марки «LD»

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой».

Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

Продукция изготовлена, в соответствии с ТУ 3742-001-45630744-2003 «Краны шаровые «LD» DN 10-1200»

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

Серийное производство

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Сертификата на тип № ЕАЭС RU СТ-RU.НВ94.00382 от 18.05.2023 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "СМ-ГРУПП", Аттестат аккредитации № RA.RU.11НВ94, Акта результатов испытаний № 1565 от 22.04.2023 года, выданной Лабораторией неразрушающего контроля ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой", Паспорта КШ.Ц.Ф.Р. Energy Gas 500/400.025.Н/П.03 № 000002 от 03.05.2023 года, Обоснования безопасности № 3742-001-45630744-2003 ОБ от 15.05.2023 года, Руководства по эксплуатации № КШ.Ц.Ф.Р. Energy Gas 500/400.025.Н/П.03 от 03.05.2023 года, Чертежа № DN200/200\_500/390.10.00 СБ

Схема декларирования 5 д.

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции 2(С) и 5 (ОЖ) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный (расчетный) срок службы 50 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации – по 02.10.2028



Невский Александр Петрович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.25082/23

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.10.2023