

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ **2302-116** Дата: **12.02.2023**

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма д 4 мм	-	
Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-4.0- УД / E 51 5-БЖ26	
Партия №	<b>004</b>	

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	594
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	509
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C	≥180	266/257/236
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	80/77/79
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	≤5	3.8

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.08
Si	0.40 - 0.70	0.51
Mn	1.10 - 1.50	1.26
P	≤0.03	0.026
S	≤0.02	0.006

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua) phone: +380(67)433-19-36  
(Viber, WhatsApp, Telegram)