

**OAS525G10**

Подробное описание

Техническое описание

**АКРИЛ.ПРОЗР.ЛАК ШЛИФ.10GL**

ПРОЗРАЧНЫЙ МАТОВЫЙ АКРИЛОВЫЙ ЛАК ШЛИФУЕМЫЙ 10 ГЛОСС

Акриловый глубокоматовый прозрачный лак 10 gloss, шлифуемый.


Общие данные

Область применения	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Мебельные фасады ✓ Внутренняя отделка ✓ Предметы интерьера ✓ Плоские панели и поверхности для внутренних работ 						
Основные особенности	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">Отличный/ая</td> <td style="width: 50%;">Свойства против пожелтения</td> </tr> <tr> <td>Отличный/ая</td> <td>Равномерность матирования</td> </tr> <tr> <td>Хороший/ая</td> <td>Шлифовка</td> </tr> </table>	Отличный/ая	Свойства против пожелтения	Отличный/ая	Равномерность матирования	Хороший/ая	Шлифовка
Отличный/ая	Свойства против пожелтения						
Отличный/ая	Равномерность матирования						
Хороший/ая	Шлифовка						

Физико-химические характеристики

Примечания Внешний вид	Опалесцирующая жидкость.
Сухой остаток %	21.0 ± 2
Степень блеска	10 gloss ± 2.0



Инструкции по использованию

Способ применения	Тщательно перемешать перед использованием.
	
Пигментируемость	Продукт пигментируется, обратитесь к руководству "Пигментированные материалы" или обратитесь за технической поддержкой.

Подложка


Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Двухкомпонентные грунты на растворителях ✓ Перекрывающийся самим собой ✓ Неокрашенный массив или шпон
Подготовка подложки 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Шлифовка грунта шлиф. шкурками P320, а затем P400. Тщательно удалить пыль сжатым воздухом. ✓ Шлифовка подложки шлиф. шкурками P150, а затем P 180. Тщательно удалить пыль сжатым воздухом.
Информация о подложке	Вся общая информация относится к материалам ICA Group

Способ применения

Отвердитель	Отвердитель	% по массе	% по объему	Жизнеспособность (ч)	Способ введения
	C200	10.0	10.0	8	Перемешивание вручную
	C209	10.0	10.0	8	Перемешивание вручную
Разбавитель	Разбавитель	% по массе	% по объему	Способ введения	
	D1010	40.0	40.0	Перемешивание вручную	
	D1007	40.0	40.0	Перемешивание вручную	
Примечания к подготовке материала	Разбавить от 15% до 40% по весу, или по объему, в зависимости от условий нанесения.				
Применение  	Применение Распыление Лаконолив	Применение Примечания При использовании чашечного пистолета рекомендуется использование сопла диаметром 1.8 - 2 мм и давление воздуха 3 атм. Поддерживать рабочую вязкость, периодически добавляя растворитель, потерянный в результате испарения.			
Расход на один слой (г/м2)	Расход на один слой (г/м2)	Максимальный расход (г/м2)			
	100	150.0			
Количество слоёв	До двух				
Сушка между слоями (23°C 50% отн. влажности) (ч)	1-3				




Сушка

Высыхание на отлип (23°C 50% отн. влажности) (ч) 	0.5
Шлифовка (ч)	12.0
Информация о сушке и сшивке	Вышеприведенные данные являются ориентировочными. Время высыхания зависит от подложки, количества нанесения, температуры и относительной влажности воздуха.

Спецификация поставляемого продукта

Анализ	Значение		Единица измерения	Способ
Вязкость Вискозиметр	Ford Cup 4	45.0 ± 5.0	Секунды	Вязкость C.F. 4 20°C (с) - MP04
Плотность		0.93 ± 0.05	г/мл	Плотность (г/мл) - MP01
Степень перетира		20.0 ± 10.0	Микрон μ	Степень перетира (μm) - MP12

Примечания

Гарантийный срок хранения (дней)	730.0
Условия хранения 	При соблюдении условий транспортирования и хранения Хранить при температуре от 5 до 35°C
Примечания	Хранить в прохладном и сухом месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей.

Примечания вязкость

Указанная в техническом листе вязкость продукта – эта вязкость, измеренная отделом контроля по качеству в момент выхода продукта из производственной линии. Любое отклонение от данных, указанных в техническом листе, может быть вызвано такими обстоятельствами, как продолжительность и условия хранения.

Официальное уведомление

Методы работы, условия нанесения, производственный цикл, использование оборудования, условия окружающей среды, характеристики используемых подложек, предполагаемое назначение изделий находятся вне нашего контроля и наших обязательств. Поэтому важно, чтобы Вы тестировали и проверили наши продукты и предоставленную нами информацию, чтобы убедиться, что они удовлетворяют Ваши требования и являются пригодными для достижения желаемых результатов. Этот конкретный анализ является исключительно Вашей ответственностью и должен включать оценку



пригодности с технической и процессуальной, экологической, санитарно-гигиенической точек зрения. Любая письменная или устная информация, предоставляемая нашим техническим и / или коммерческим персоналом, предназначена исключительно для иллюстрации продукта и оказания помощи клиенту и не является инструкциями или консультациями, которые категорически исключены. Вышеупомянутая письменная или устная информация может быть изменена без предварительного уведомления и не подразумевает принятия какой-либо ответственности Нашей Компанией перед Вами и третьими лицами. Продукт поставляется в полном соответствии с содержанием этого документа; поэтому мы гарантируем соответствие химико-физических характеристик продукта с учетом допусков и данных, содержащихся в наших технических паспортах.

Технические листы могут быть изменены или отредактированы, поэтому Вы несете ответственность за получение последней версии документа, получив доступ к нашему «Корпоративному порталу» www.icagroup.info.

Любое заявление, рекомендация или совет, не содержащиеся в этом документе, не авторизованы, не являются обязательными для нашей Компании и не влекут никакой ответственности с нашей стороны.