

## RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-1659-2024** din **19 ianuarie 2024**

**ORGANISMUL DE INSPECȚIE** din cadrul SRL "CTSIC", certificat de acreditare OI-009

**PRODUSUL :**

Motorină ULSD 10 PPM (cod NCM MD 2710 1943)

**PRODUCĂTORUL :**

---, țara de origine: Turcia

**CLIENTUL :**

"VERO-NADINA" SRL, MD, or.Nisporeni, str.Suveranității, 61, tel. 022 46-74-27

**DATELE PRIVIND INSPECȚIA :**

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Giurgiulești.

Data inspecției: 27.12.2023, condițiile de mediu: +11 °C.

Echipamente utilizate: ruletă cu lest, R20U3G; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- HG476/2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- HG1116/2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- SM EN 590:2022 "Carburanți pentru automobile. Motorină. Cerințe și metode de încercare";
- SM SR EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Lotul inspectat -2011,099 tone, conform Certificatului de cantitate nr. 887 din 25.12.2023 (Oil Terminal).

Lotul este însoțit de Certificatul de calitate nr. 521069 din 17.12.2023 (Star Rafinerii)

și Invoice nr. SOCPROF 333 din 25.12.2023.

Data fabricației produsului și termen de garanție nu sunt indicate în documentele de însoțire.

Produsul este ambalat și livrat cu barja ROTANK 3 și transportat conform Cargo Manifest f/nr. din 25.12.2023.

Raportul de inspecție este eliberat în baza:

- Raportului de identificare a produsului și prelevare a probei: nr. 152 din 27.12.2023;
- Raportului de încercări nr. 0032 din 18.01.2024, eliberat de LÎ "CTSIC", certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);
- Raportului sumăr de evaluare nr. OI IPP-1659 din 19.01.2024.

**REZULTATELE INSPECȚIEI :**

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

HG1116/2002, p.22;

SM EN 590:2022, p.6.5.1, tab.1, ind. 2, 6-11, 13, 15-17; p.6.6.1, tab.2, ind.1-2 (gradul F)

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:**

Schema de inspecție: inspecția calitativă a lotului de produs.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: furnizare (import).



Se înscrisese în secția inspecția  
produse petroliere

Inspector

Valentina JURAVLIOVA

Olga GODOROJA



**Tabel: Rezultatele încercărilor de laborator conform Raportului de încercări nr.0032 din 18.01.2024**

Condiții de mediu în laboratorul de încercări : temperatura: (22±3) °C , presiunea: (100±2) kPa

Nr	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite		Valori efective	Echipeamente				
			Minimum	Maximum						
1	Indice cetanic	SM EN ISO 4264:2019	46,0	-	54,8	Calcul				
2	Punct de inflamabilitate în vas închis, °C	SM EN ISO 2719:2017/A1:2021	55,0	-	58	TB3, nr. 1491				
3	Reziduu de carbon, % (m/m)	SM EN ISO 10370:2016	-	0,30	0,01	Stanhope SETA 97400-3 N 1040041				
4	Cenușă, % (m/m)	SM SR EN ISO 6245:2011	-	0,010	0,001	Cuptor de calcinare Nabertherm model LT 9/11/B410 N 337632				
5	Apă, % (m/m)	SM SR EN ISO 12937:2011	-	0,020	0,003	GR Scientific Karl Fisher Aquamax KF Plus N 711803				
6	Contaminare totală, mg/kg	SM EN 12662:2016	-	24	6,5	Kit de filtrare N 1043551				
7	Coroziune pe lamă de cupru (3 ore la 50°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa I		1a	STANHOPE SETA N 1036031				
8	Stabilitate la oxidare, g/m <sup>3</sup>	SM SR EN ISO 12205:2011	-	25	8	Stanhope SETA 16900-7T N 1043624				
9	Puterea de lubrifiere, diametrul urmei de uzură (wsd) la 60°C, μm	SM EN ISO 12156-1:2019	-	460	414	PCS Instruments tip HFRR N D 1524				
10	Viscozitate cinematică la 40°C, mm <sup>2</sup> /s	SM EN ISO 3104:2021	2,000	4,500	2,779	Stabinger Viscometer™ SVM™ 3001				
11	Distilare: % (V/V) evaporat la 250°C % (V/V) % (V/V) evaporat la 350°C % (V/V) 95% (V/V) evaporat la °C	SM EN ISO 3405:2019	- 85 -	65 - 360,0	36,0 94,3 351,7	Anton PAAR ADU 5 N 5639286				
12	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 116:2017	climă temperată				-32	Camera frigorifică tip „LT/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579		
			grad A	grad B	grad C	grad D			grad E	grad F
			+5	0	-5	-10	-15	-20		
13	Densitate la 15°C, kg/m <sup>3</sup> , min max	SM SR EN ISO 12185:2011	820,0 845,0	820,0 845,0	820,0 845,0	815,0 845,0	815,0 845,0	815,0 845,0	830,3	Anton PAAR DMA 4100 M, N 82029425

Șef secția inspecția produse petroliere

Valentina JURAVLIOVA

Inspector

Olga GODOROJA

