

## **CAIET DE SARCINI**

privind achiziționarea unui utilaj automat de împachetare paleți cu folie termocontractibilă pentru linia de producție

### **1. Obiectul achiziției**

Achiziția, livrarea, instalarea, integrarea și punerea în funcțiune a unui utilaj automat de împachetare paleți cu folie termocontractibilă, destinat ambalării paletilor cu articole din sticlă, cu instruirea personalului și garanție.

### **2. Destinație și domeniu de utilizare**

- aplicarea automată a unei huse din folie termocontractibilă pe paletii încărcăți cu articole din sticlă;
- stabilizarea și protecția încărcăturii pentru manipulare și depozitare;
- funcționare în regim industrial continuu;
- integrare în fluxul existent de transport al paletilor.

### **3. Cerințe generale**

- utilaj complet automat pentru aplicare și contracție folie;
- integrare în linia de transport existentă;
- operare automată, cu intervenție minimă a operatorului;
- conformitate cu normele de securitate industrială;
- **Productivitate** de lucru - 60 paletii/oră.

**-Posibilitatea utilizarii a paletilor standart si VMF**

### **4. Parametri tehnici minimi obligatorii**

#### **4.1 Paleți și încărcătură**

- Dimensiune palet acceptată: 1000 × 1200 mm;
- Înălțime încărcătură (palet inclus): 800 - 2700 mm;
- Greutate încărcătură: 100 - 1500 kg;
- Toleranță dimensiuni încărcătură: ±50 mm.

#### **4.2 Sistem de transport**

- Conveioare cu role și/sau lanțuri pentru alimentare, centrare și evacuare;
- Înălțime transport aproximativ 590 mm;
- Viteză transport mai mare de 11 m/min;
- Detectare automată palet prin senzori industriali.

**-Stocare minim patru palete pe conveioare dupa masina**

#### **4.3 Sistem aplicare folie**

- Sistem automat de derulare folie din role;
- Posibilitate utilizare role complete de folie, fără limitări constructive privind sistemul de susținere;
- Sistem automat de tăiere și sigilare folie;
- Mecanism de deschidere și poziționare precisă a husei;
- Posibilitate aplicare strat suplimentar de folie superior.

Caracteristici folie acceptată:

- Material: LDPE / LLDPE;
- Grosime: 40 - 180 micrometri;
- Diametru maxim rolă: 1000 mm;
- Greutate maximă rolă: 1000 kg;
- Diametru interior tub rolă: 76 mm.

#### **4.4 Sistem contracție termică**

- Sistem de generare aer cald;
- Alimentare cu gaz natural;
- Presiune minimă alimentare gaz aproximativ 1 bar;
- Control automat temperatură și flacără;
- Distribuție uniformă a aerului cald.

#### 4.5 Alimentări și utilități

- Alimentare electrică 400 V  $\pm 10\%$ , 50 Hz, trifazat;
- Tensiune comandă 24 V;
- Aer comprimat: presiune de lucru nu mai mult de 6 bar;
- Consum aer: nu mai mult de 67 Ndm<sup>3</sup>/palet;
- Temperatura ambientală de funcționare: +5°C ÷ +35°C.
- **Dulap de comanda sa fie echipat cu modul de aer conditionat**

#### 5. Automatizare și integrare

- Sistem de comandă bazat pe PLC industrial;
- Interfață operator pentru selectare programe, monitorizare și afișare alarme;
- Moduri de lucru: automat / manual / reset;
- Sincronizare cu echipamentele existente din linie;
- Interfață clară pentru operare și reglaje.
- **Utilaj sa fie integrat în fluxul existent de producere.**

#### 6. Siguranță

- Garduri de protecție metalice;
- Bariere fotoelectrice anti-intruziune;
- Butoane oprire de urgență;
- Conformitate cu directivele europene privind securitatea muncii și marcaj CE.

#### 7. Instalare și punere în funcțiune

- Instalarea și punerea în funcțiune se vor realiza la locația beneficiarului;
- Operațiunile vor fi supravegheate de specialiștii producătorului;
- Personalul beneficiarului va participa la activități sub coordonarea furnizorului.

#### 8. Documentație tehnică

- Manuale de exploatare și mentenanță (format tipărit);
- Manuale de exploatare și mentenanță (format digital);
- Scheme electrice;
- Desene de montaj și integrare;
- Liste piese de schimb.

Documentația va fi livrată în limba engleză.

#### 9. Garanție

- Garanție minimă de 12 luni de la data punerii în funcțiune;
- Garanția va acoperi defectele de fabricație ale componentelor livrate.

#### 10. Condiții obligatorii privind producătorul

- Echipamentele trebuie să fie fabricate de un producător European.
- Ofertantul trebuie să fie producătorul direct al echipamentelor ori distribuitorul lui

Mecanic-șef

Ion Tomșa