

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5, 7]

Numărul procedurii de achiziție Conform BAP nr. 31 din 17.04.2026 din JOUE nr. 245864-2026 din 10.04.2026(<https://m tender.gov.md/tenders/ocds-b3wdpl-MD-1776936483602>)

Obiectul achiziției: **ARTICOLE DE ÎMBRĂCĂMINTE, LENJERIE PENTRU NECESITĂȚILE ARMATEI NAȚIONALE**

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standard de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Lotul 3						
Tricou din bumbac	OS400	MD	Vargus GRUP	Tricou din bumbac conform SM GOST 31408-2010, schița 1. Culoarea tricoului în conformitate cu pantone 18-1022TCX. Tricoul - constituit din partea din față, spate și mâneci scurte. Partea din față și spate este formată dintr-un singur reper. Mănecele sunt scurte până la linia cotului. Terminația tricoului și a mânecilor sunt prelucrate cu cusătură închisă. Betelia răscoiturii gâtului tricotată. <i>Compoziția materiei prime</i> - bumbac 100%. <i>Densitatea superficială</i> - 160±5 g/m²; <i>Sarcina de rupere a mostrei</i> 50x200 mm - minim 275 N; <i>Conținutul de aldehidă formalică</i> - maxim 75 mcg/g; <i>Permeabilitate la aer</i> - minim 570 dm³/m²/S; <i>Higroscopicitatea</i> - minim 15%. <i>Modificarea dimensiunilor după înmuiere</i> : - pe umerși, maxim 5%; - pe bătaie, maxim 3%. Tricourile sunt marcate cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, conform mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12.	Tricou din bumbac conform SM GOST 31408-2010, schița 1. Culoarea tricoului în conformitate cu pantone 18-1022TCX. Tricoul - constituit din partea din față, spate și mâneci scurte. Partea din față și spate este formată dintr-un singur reper. Mănecele sunt scurte până la linia cotului. Terminația tricoului și a mânecilor sunt prelucrate cu cusătură închisă. Betelia răscoiturii gâtului tricotată. <i>Compoziția materiei prime</i> - bumbac 100%. <i>Densitatea superficială</i> - 160±5 g/m²; <i>Sarcina de rupere a mostrei</i> 50x200 mm - minim 275 N; <i>Conținutul de aldehidă formalică</i> - maxim 75 mcg/g; <i>Permeabilitate la aer</i> - minim 570 dm³/m²/S; <i>Higroscopicitatea</i> - minim 15%. <i>Modificarea dimensiunilor după înmuiere</i> : - pe umerși, maxim 5%; - pe bătaie, maxim 3%. Tricourile sunt marcate cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, conform mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12.	SM GOST 31408-2010 HG nr.1064 din 20.10.2000

			Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor. Oferanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertei. La livrare se va prezenta raportul de încercări pentru materia primă cu reflectarea caracteristicilor solicitate în specificația tehnică. Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 02.12.2026.	Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor. Oferanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertei. La livrare se va prezenta raportul de încercări pentru materia primă cu reflectarea caracteristicilor solicitate în specificația tehnică. Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 02.12.2026.	
Lotul 4			Lenjeria de corp din tricot, împletitură Jersey (legătura glat), culoare pantone 18-1022TCX. Criterii tehnice de calitate: - Compoziția materiei prime: - bumbac 95%, elastan 5%; - Densitatea superficială $180 \pm 5 \text{ g/m}^2$; - Permeabilitate la aer – min $100 \text{ dm}^3/\text{m}^2\text{s}$; - Higroscopicitatea – min. 4 %; - Aldehidă formică – max 75 mcg/g; - Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării – min. 4 baturi; - Sarcina de rupere – min. 80 N. Tricou cu mânecă lungă bărbați – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături reliefate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii. Răscoala gâtului și terminația mânecilor prelucrate cu benzi dubla, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă. Indispensabili/ colanți de siluetă semi ajustată. Partea din față și spate sunt croite integral (fără cusături laterale) cu deplasarea zonei inghinale și pava inferioară se prelucerează cu două straturi (pentru bărbați). Partea din față a colanților, se prelucerează cu pava inferioară în două straturi (pentru femei). Betele indispensabilelor/ colanților poate fi croită integral sau separat, ajustată cu bandă	Lenjeria de corp din tricot, împletitură Jersey (legătura glat), culoare pantone 18-1022TCX. Criterii tehnice de calitate: - Compoziția materiei prime: - bumbac 95%, elastan 5%; - Densitatea superficială $180 \pm 5 \text{ g/m}^2$; - Permeabilitate la aer – min $100 \text{ dm}^3/\text{m}^2\text{s}$; - Higroscopicitatea – min. 4 %; - Aldehidă formică – max 75 mcg/g; - Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării – min. 4 baturi; - Sarcina de rupere – min. 80 N. Tricou cu mânecă lungă bărbați – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături reliefate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii. Răscoala gâtului și terminația mânecilor prelucrate cu benzi dubla, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă. Indispensabili/ colanți de siluetă semi ajustată. Partea din față și spate sunt croite integral (fără cusături laterale) cu deplasarea zonei inghinale și pava inferioară se prelucerează cu două straturi (pentru bărbați). Partea din față a colanților, se prelucerează cu pava inferioară în două straturi (pentru femei). Betele indispensabilelor/ colanților poate fi croită integral sau separat, ajustată cu bandă	HG nr.1068 din 20.10.2000

				elastica. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucerează cu benită dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Prelucrarea confecției se execută cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotul de bază. Lenjeria de corp este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională. Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului care se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12. Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor. Oferanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Petrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 01.10.2026.	
Lotul 5				Lenjeria calduraasă din tricot, împletitură footer cu trei ațe (moltun/flausgal), culoarea pantone 18-1022TCX. Criterii tehnice de calitate: - Compoziția materiei prime: - bumbac 100%; - Densitatea superficială $240 \pm 7 \text{ g/m}^2$; - Permeabilitate la aer – min. 100 $\text{dm}^3/\text{m}^2 \cdot \text{s}$; - Higroscopicitatea – min. 4 %; - Aldehidă formică – max. 75 mcg/g; - Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării – min. 4 baturi; - Sarcina de rupe – min. 80 N. Tricou calduraasă cu mânecă lungă bărbați – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături relictate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii. Răscroiala gâtului și terminația mânecilor prelucrate cu benită dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare.	
Lenjerie calduraasă din bumbac cu mânecă lungă bărbați	F401	MD	V argus GRUP	elastica. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucerează cu benită dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Prelucrarea confecției se execută cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotul de bază. Lenjeria de corp este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională. Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului care se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12. Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor. Oferanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Petrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 01.10.2026.	
				elastica. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucerează cu benită dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Prelucrarea confecției se execută cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotul de bază. Lenjeria de corp este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională. Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului care se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12. Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor. Oferanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Petrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 01.10.2026.	
				Lenjeria calduraasă din tricot, împletitură footer cu trei ațe (moltun/flausgal), culoarea pantone 18-1022TCX. Criterii tehnice de calitate: - Compoziția materiei prime: - bumbac 100%; - Densitatea superficială $240 \pm 7 \text{ g/m}^2$; - Permeabilitate la aer – min. 100 $\text{dm}^3/\text{m}^2 \cdot \text{s}$; - Higroscopicitatea – min. 4 %; - Aldehidă formică – max. 75 mcg/g; - Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării – min. 4 baturi; - Sarcina de rupe – min. 80 N. Tricou calduraasă cu mânecă lungă bărbați – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături relictate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii. Răscroiala gâtului și terminația mânecilor prelucrate cu benită dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Toate cusăturile de asamblare sunt	HG nr.1068 din 20.10.2000

				Cusătura terminației confecției este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă. Indispensabil/ colanți de silueță semi ajustată. Partea din față și spatele sunt croite integral (fără cusături laterale) cu deplasarea cusăturilor pasului spre spate. Partea din față a indispensabililor, în zona inghinală și pava inferioară se prelucrează cu două straturi (un strat din tricot de bază și unul din tricot adițional (pentru bărbați)). Partea din față a colanților, se prelucrează cu pava inferioară în două straturi (un strat din tricot de bază și un strat din tricot adițional (pentru femei)). Betelia indispensabililor/ colanților poate fi croită integral sau separat, ajustată cu bandă elastică. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucrează cu bențiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Prelucrarea confecției se execută cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotul de bază. Lenjeria este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională. Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărimilor tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului care se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12. Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 01.10.2026.	
Lotul 6				efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției este prelucrată la mașina specială pentru tivire cu tăietură deschisă. Indispensabil/ colanți de silueță semi ajustată. Partea din față și spatele sunt croite integral (fără cusături laterale) cu deplasarea cusăturilor pasului spre spate. Partea din față a indispensabililor, în zona inghinală și pava inferioară se prelucrează cu două straturi (un strat din tricot de bază și unul din tricot adițional (pentru bărbați)). Partea din față a colanților, se prelucrează cu pava inferioară în două straturi (un strat din tricot de bază și un strat din tricot adițional (pentru femei)). Betelia indispensabililor/ colanților poate fi croită integral sau separat, ajustată cu bandă elastică. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucrează cu bențiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Prelucrarea confecției se execută cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotul de bază. Lenjeria este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională. Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărimilor tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului care se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12. Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 01.10.2026.	
Set lenjerie termică din poliester bărbați/femei (1500 seturi/ 500 seturi), culoarea pantone 18-1022TCX.	1400	MD	Vargus GRUP	Set lenjerie termică din poliester bărbați/femei (1500 seturi/ 500 seturi), culoarea pantone 18-1022TCX. Criterii tehnice de calitate: - Compoziția materiei prime: - poliester 100 %; - Densitatea superficială 210 g/m² ±5%; - Permeabilitate la aer – min. 80 dm³/m²*s; - Aldehidă formică – max. 75 mcg/g; - Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării – min. 4 baluri;	
Set lenjerie termică din poliester bărbați/femei (1500 seturi/ 500 seturi), culoarea pantone 18-1022TCX.				Set lenjerie termică din poliester bărbați/femei (1500 seturi/ 500 seturi), culoarea pantone 18-1022TCX. Criterii tehnice de calitate: - Compoziția materiei prime: - poliester 100 %; - Densitatea superficială 210 g/m² ±5%; - Permeabilitate la aer – min. 80 dm³/m²*s; - Aldehidă formică – max. 75 mcg/g; - Rezistența vopsirii la acțiunea spălării, apei distilate, transpirației, frecării – min. 4 baluri;	HG nr.1068 din 20.10.2000

				- Sarcina de rupere – min. 100 N. Setul de lenjerie este fabricat din tricot lăsat pe partea interioară, partea exterioră netedă, alunecoasă, obținută prin metoda țeserii tricotului și fibrei utilizate, care favorizează îmbrăcarea confortabilă. Setul include un tricou cu mânecă lungă și indispensabili bărbați/colanți femei. Tricou cu mânecă lungă bărbați/femei – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături rețelate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii. Răscroiala gâtului rotundă, prelucrată cu bențiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe)/, rezistent la multiple extinderi și spălări. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției și mânecilor este prelucrată la mașina specială pentru tivire, cu rezerva cusăturii îndreptată spre față, , cu tăietură deschisă. Indispensabili/ colanți de siluetă semi ajustată. Partea din față și spate sunt croite integral (fără cusături laterale) cu deplasarea cusăturilor pasului spre spate. Partea din față a indispensabililor, în zona inghinală și pava inferioară se prelucerează cu două straturi (un strat din tricot de bază și unul din tricot adițional (pentru bărbați)). Partea din față a colanților, se prelucerează cu pava inferioară în două straturi (un strat din tricot de bază și un strat din tricot adițional (pentru femei)). Betelia indispensabililor/ colanților poate fi croită integral sau separat, ajustată cu bandă elastică. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucerează cu bențiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Prelucrarea confecției se execută cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotul de bază. Lenjeria este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională. Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului ce se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12. Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice.
				- Sarcina de rupere – min. 100 N. Setul de lenjerie este fabricat din tricot lăsat pe partea interioară, partea exterioră netedă, alunecoasă, obținută prin metoda țeserii tricotului și fibrei utilizate, care favorizează îmbrăcarea confortabilă. Setul include un tricou cu mânecă lungă și indispensabili bărbați/colanți femei. Tricou cu mânecă lungă bărbați/femei – de siluetă semi ajustată cu mânecă raglan. Partea din față și spate sunt formate a câte un reper simetric central și cu cusături rețelate în față și spate. Partea laterală unică pentru față și spate, inclusiv și pentru pava mânecii. Răscroiala gâtului rotundă, prelucrată cu bențiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe)/, rezistent la multiple extinderi și spălări. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Cusătura terminației confecției și mânecilor este prelucrată la mașina specială pentru tivire, cu rezerva cusăturii îndreptată spre față, , cu tăietură deschisă. Indispensabili/ colanți de siluetă semi ajustată. Partea din față și spate sunt croite integral (fără cusături laterale) cu deplasarea cusăturilor pasului spre spate. Partea din față a indispensabililor, în zona inghinală și pava inferioară se prelucerează cu două straturi (un strat din tricot de bază și unul din tricot adițional (pentru bărbați)). Partea din față a colanților, se prelucerează cu pava inferioară în două straturi (un strat din tricot de bază și un strat din tricot adițional (pentru femei)). Betelia indispensabililor/ colanților poate fi croită integral sau separat, ajustată cu bandă elastică. Toate cusăturile de asamblare sunt efectuate la mașina specială cu cusături plate, pentru un confort mai mare. Terminația confecției se prelucerează cu bențiță dublă, confecționată din tricot patent (cu două fețe), rezistent la multiple extinderi și spălări. Prelucrarea confecției se execută cu ață de aceeași tonalitate ca și tricotul de bază. Lenjeria este marcată cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția materiei prime, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională. Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 cu privire la aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului ce se vor încadra în limita mărimilor 44-46/3-4 și 60-62/11-12. Mărimile sunt exprimate în sistem european (EU) și în sistem numeric echivalent, pentru a asigura identificarea corectă a dimensiunilor produselor. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostre în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/testare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice.

			Tricoul este constituit din partea din față, spate și mâneci scurte. Partea din față și spate este formată dintr-un singur reper. Mănecele scurte, până la linia cotului. Terminația tricoului și a mâneclor sunt prelucrate cu cusătură închisă. Croială regulată fit, cu guler rotund, adaptată activităților sportive, care să asigure libertate de mișcare și confort pe durata efortului fizic. Sort sport este constituit din partea din față, spate și cordon. Partea din spate și față este formată din două repere simetrice. În cusătura laterală sunt amplasate buzunare. Cordonul de lățimea 4 cm este prevăzut cu elastic și șiret pentru reglaj. Material – poliester 100%. Densitatea pentru tricou și sort $\geq 140\text{g/m}^2$. Caracteristici material: respirabil; rezistent la uzură; ușor și flexibil; uscare rapidă. Cerințe pentru set echipament sport: Culoare de bază neagră: culori contrastante recomandate roșu, albastru, verde sau alb, adecvate utilizării sportive. Respectarea uniformității între componente, rezistența la spălare și decolorare, elemente grafice aplicate uniform (dungă). Material fără defecte vizibile, cusături uniforme și durabile; Fermoare funcționale și rezistente. Echipamentul sportiv este marcat cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția stofei, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la finele lunii septembrie 2026, în limitele mărimilor S-3XL. Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Ofertanții pentru prezenta pozitie vor prezenta mostrele în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/estare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice. Livrarea bunurilor materiale se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament al AN, pe str. Pietrariilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare până la 01.12.2026.
			Tricoul este constituit din partea din față, spate și mâneci scurte. Partea din față și spate este formată dintr-un singur reper. Mănecele scurte, până la linia cotului. Terminația tricoului și a mâneclor sunt prelucrate cu cusătură închisă. Croială regulată fit, cu guler rotund, adaptată activităților sportive, care să asigure libertate de mișcare și confort pe durata efortului fizic. Sort sport este constituit din partea din față, spate și cordon. Partea din spate și față este formată din două repere simetrice. În cusătura laterală sunt amplasate buzunare. Cordonul de lățimea 4 cm este prevăzut cu elastic și șiret pentru reglaj. Material – poliester 100%. Densitatea pentru tricou și sort $\geq 140\text{g/m}^2$. Caracteristici material: respirabil; rezistent la uzură; ușor și flexibil; uscare rapidă. Cerințe pentru set echipament sport: Culoare de bază neagră: culori contrastante recomandate roșu, albastru, verde sau alb, adecvate utilizării sportive. Respectarea uniformității între componente, rezistența la spălare și decolorare, elemente grafice aplicate uniform (dungă). Material fără defecte vizibile, cusături uniforme și durabile; Fermoare funcționale și rezistente. Echipamentul sportiv este marcat cu etichetă rezistentă la multiple spălări. Pe etichetă este indicat: țara de producere, denumirea întreprinderii, compoziția stofei, simbolurile de întreținere și mărimea tipodimensională. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la finele lunii septembrie 2026, în limitele mărimilor S-3XL. Ambalarea se efectuează conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Ofertanții pentru prezenta pozitie vor prezenta mostrele în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. La livrare furnizorul prezintă Certificat de conformitate/ Raport de încercare/estare, emis de un laborator neutru de încercări și calibrare sau un organism de certificare și inspecție care asigură respectarea standardelor naționale/europene aplicabile, cu reflectarea indicilor solicitați în specificațiile tehnice. Livrarea bunurilor materiale se va efectua cu transportul furnizorului la Centrul echipament al AN, pe str. Pietrariilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare până la 01.12.2026.

Semnati: _____

Numele, Prenumele: Bogdan Virgiliu În calitate de: Administrator

Ofertantului: Vargus GRUP Adresa: mun. Chișinău, str. Uzinelor 11/1

