ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46

Компрессорное масло

ОДОБРЕНИЯ

ATMOS

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

DIN 51506 VDL, **DIN** 51524 часть II, **ISO** 6743-3A, **SAE** M 1003-2

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46 – высококачественное компрессорное масло, производимое на основе базовых масел, вырабатываемых по синтетической технологии и высокоэффективного пакета присадок. Соответствует классу вязкости ISO VG 46. Масло специально разработано для соответствия новейшим требованиям к маслам для современных маслозаполненных винтовых компрессоров высокой мощности, используемых при перекачке воздуха и/или природных газов. Масло может применяться также в циркуляционных системах смазки, подшипников качения и скольжения при повышенных температурах. Рассчитано на применение в условиях низких температур, а также Крайнего Севера.

Благодаря сбалансированным вязкостно-температурным характеристикам обеспечивает постоянное давление в системе смазки во всем диапазоне температур. Обладает прекрасными пусковыми свойствами при низких температурах.

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46 обеспечивает высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизирует образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46

- Значительное снижение образования отложений
- Лучшее отделение воздуха и конденсата
- Надежную защиту узлов компрессоров от износа и коррозии
- Прекрасную термическую и окислительную стабильность и, следовательно, увеличенный межсервисный интервал

Использование **ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46** позволяет значительно снизить эксплуатационные расходы на производство сжатого воздуха путем оптимизации эффективности работы компрессора.

Продукт производится по СТО 79345251-018-2009 (с изм. 1-2)

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Единицы измерения	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46
Плотность при 15 °С	кг/м^3	ГОСТ 51069	855,1
Вязкость кинематическая при 100 °С	мм^2/с	ГОСТ 33	7,4
Вязкость кинематическая при 40 °С	мм^2/с	ГОСТ 33	45,3
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	133
Температура вспышки в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333	244
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	- 39
Диаметр пятна износа (Ди) (196 Н, 75°С, 1ч)	мм	ГОСТ 9490	0,32
Склонность к пенообразованию при 24 °С	см^3	ASTM D 892	0/0
Склонность к пенообразованию при 94 °С	см^3	ASTM D 892	0/0
Склонность к пенообразованию при 24 °С (после испытания при 94 °С)	см^3	ASTM D 892	0/0

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Digitally signed by Anghilopol Alexandr
Date: 2019.03.03 21:35:14 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Россия, 119180, г. Москва, ул. Малая Якиманка, д.6
Телефон:(495) 627-40-20
Факс:(495) 981-76-84
www.lukoil-masla.ru

ЧЛЕН АССОЦИАЦИЙ: