СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-459

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7 **Дата:** 17.02.2026 **Машина №** AE9077KT

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РЕ КОН" **Заказ №** 09/362-2025 / 000001360

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кіль-кість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості								Технологічні властивості				
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видов-ження. %	Ударна в'язкість KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Сплю-щуван-ня	Роз-даван-ня	Згин	Неруй-нівний конт-роль. %	Гідро-випро-буван-ня,, % P-3МПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8940:2019				**Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні**																										
53629	51014	A		2ПС	516015	200x100	5	12	3,818	15	180							387 / 392		38 / 38										100	
53630	51014	A		2ПС	516015	200x100	5	12	3,862	15	180							387 / 392		38 / 38										100	
НД: ДСТУ 8943:2019				**Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні**																										
54919	51412	A		2ПС	153564	108	4	12	4,752	40	480							387 / 392		38 / 39							Вит.			100	15
54918	51412	A		2ПС	153564	108	4	12	4,778	40	480							387 / 392		38 / 39							Вит.			100	15
Кількість пакетів : 4 од.						Загальна маса пакетів : 17,21 т.																								

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання, та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Для сертифікатів
№ 2
Контролер-вагар