

CAPACITATEA TEHNICĂ ȘI/SAU PROFESIONALĂ

Către: Primăria s. Miciurin, r-nul Drochia
MD-5221, s. Miciurin,
R-nul Drochia

- 1. Documente prin care se demonstrează că operatorul economic are acces la laboratoare de încercări și teste a materialelor ce vor fi utilizate, în conformitate cu natura și specificul lucrărilor:**

Compania dispune de laborator propriu de verificare a calității sudurilor prin metoda distructivă și nedistructivă (Roentgen, USG).

Ofertant,

Serghei COCÎRLĂ, director
POLIMER GAZ CONDUCTE SRL



Vadim Șargarovschi

APROB
Director

Vadim ȘARGAROVSKI
10 aprilie 2017

AVIZUL

expertizei privind securitatea industrială nr. 0456 din 10 04 2017

Referitor la nivelul de pregătire organizatorică și tehnică al SRL „POLIMER GAZ CONDUCTE” pentru îndeplinirea lucrărilor de:

- control nedistructiv (examinare vizuală, defectoscopie cu ultrasunete și măsurarea grosimii, control radiografic cu raze roentgen) al conductelor de gaze:

- din oțel pentru gaze naturale cu presiunea până la 1,2 MPa;
- din polietilenă pentru gaze naturale cu presiunea până la 1,0 MPa;
- din oțel pentru gaze lichefiate cu presiunea până la 1,6 MPa;
- conducte magistrale pentru gaze naturale cu presiunea până la 5,5 MPa;
- conducte magistrale pentru gaze naturale cu presiunea mai mare de 5,5 MPa;

- controlul calității izolației anticorozive a conductelor de gaze.

1. Partea introductivă. Subsemnații, V.Șipitca și A.Gorbani, experți atestați (procesele-verbale nr. 01/16 din 05.02.2016 și nr. 02/16 din 25.02.2016) ai Centrului Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare, deținător al Autorizației Seria SI-2012 nr. 0769 din 04.09.2012, în baza cererii nr. 407 din 15.03.2017 și contractului nr. 25-0341 din 15.03.2017, am efectuat expertiza securității industriale a Firmei „POLIMER GAZ CONDUCTE” SRL (Raport de expertiză nr. 0455 din 10 04 2017).

2. Date despre solicitant. Firma „POLIMER GAZ CONDUCTE” SRL cu adresa juridică și adresa sediului întreprinderii: mun. Chișinău, str. Varnița, 18, a fost înregistrată ca persoană juridică de către Camera Înregistrării de Stat a Republicii Moldova sub nr. 1002600040678.

3. Scopul expertizei. Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică al întreprinderii pentru efectuarea fără pericol a proceselor tehnologice declarate la obiectele industriale periculoase.

4. Date privind documentația tehnică și utilajul examinat. În procesul expertizei au fost examinate:

- Regulamentul privind organizarea și exercitarea controlului în producție referitor la respectarea cerințelor securității industriale la obiectele industriale periculoase, aprobat de conducătorul întreprinderii la 03.11.2016;

- Ordinul nr. 1 din 10.10.2016 „Cu privire la organizarea controlului în producție și supravegherii tehnice a obiectelor industriale periculoase”;

- Permisele de exercitare nr. 7038-16 ÷ 7040-16, 7051-16 + 7053-16 din 03.11.2016 de atestare a conducătorului și personalului tehnico-ingenieresc cu funcții de răspundere al întreprinderii, eliberate de Î.S. „CTSIC”;

- Certificatele de atestare tehnico-profesională Seria 2012-DLS numărul 0575 din 13.11.2012, Seria 2015-DLS numărul 0985 din 10.02.2015

- Dovada privind existența personalului instruit și atestat, autentificată de conducătorul întreprinderii la 03.10.2016;

- Permisele de exercitare nr. 01-19, 01-22, 02-03, 01-12 de atestare a defectoscopiștilor în domeniul examinărilor nedistructive, eliberate de Î.S. „CTSIC” din 10.03.2017;

- Certificatele nr. 10401.RT.2/16 din 23.09.2016, nr. 6991.RT.3/13 din 27.12.2012 de atestare a defectoscopiștilor în domeniul examinărilor nedistructive, eliberate de Centrul de Certificare din cadrul “УТ НКТД”, Ucraina;

- Procesul-verbal nr. 2 din 24.03.2017 al ședinței comisiei de examinare periodică a personalului întreprinderii;

- Lista instrucțiunilor de serviciu a persoanelor responsabile pentru organizarea și efectuarea lucrărilor și Lista instrucțiunilor de producție pentru lucrători privind efectuarea inofensivă a lucrărilor la obiectele industriale periculoase, aprobate de conducătorul întreprinderii la 11.11.2016 și prezența lor la întreprindere;

- Dovada privind dotarea tehnică a întreprinderii cu utilaj și echipament, aprobată de conducătorului întreprinderii la 11.11.2016;

- Lista documentelor normative pentru organizarea și efectuarea lucrărilor, aprobată de conducătorul întreprinderii 11.11.2016 și prezența lor la întreprindere;

- Regulamentul privind Laboratorul examinare metale și diagnosticare tehnică, aprobat de conducătorul întreprinderii la 11.11.2016;

- Cartea tehnică a Laboratorului examinare metale și diagnosticare tehnică, aprobată de conducătorul întreprinderii la 11.11.2016;

- Manualul calității Laboratorului examinare metale și diagnosticare tehnică, aprobat de conducătorul întreprinderii la 30.09.2016;

- Formularele documentelor de evidență eliberate Beneficiarului la terminarea lucrărilor.

5. Destinația și caracteristica obiectului expertizei. Gradul de pregătire al întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalului admis pentru îndeplinirea proceselor tehnologice declarate.

6. Rezultatele expertizei. În baza documentației și actelor prezentate și a expertizei tehnice efectuate, s-a constatat, că nivelul de pregătire organizatorică și tehnică al SRL „POLIMER GAZ CONDUCTE” corespunde cerințelor securității industriale, pentru îndeplinirea lucrărilor de:

- control nedistructiv (examinare vizuală, defectoscopie cu ultrasunete și măsurarea grosimii, control radiografic cu raze roentgen) al conductelor de gaze:

• din oțel pentru gaze naturale cu presiunea până la 1,2 MPa;

• din polietilenă pentru gaze naturale cu presiunea până la 1,0 MPa;

• din oțel pentru gaze lichefiate cu presiunea până la 1,6 MPa;

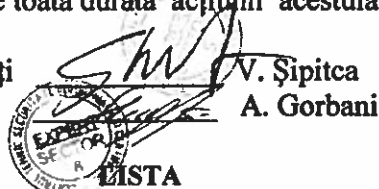
• conducte magistrale pentru gaze naturale cu presiunea până la 5,5 MPa;

• conducte magistrale pentru gaze naturale cu presiunea mai mare de 5,5 MPa;

- controlul calității izolației anticorosive a conductelor de gaze.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea în termen a documentației, care a stat la baza eliberării prezentului aviz de expertiză, pe toată durata acțiunii acestuia.

Experți


V. Șipitca
A. Gorbani

documentelor normative aplicate în procesul de expertiză

1. Legea Republicii Moldova privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase nr. 116 din 18.05.2012.

2. NRS 01-03:2013 „Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale”.

3. NRS 35-04-09:2002 „Reguli de securitate în ramura gazificării”.

4. NRS 35-04-69:2005 „Reguli privind securitatea industrială la exploatarea stațiilor de alimentare a automobilelor cu gaze lichefiate”.

5. СНП 2.05.06-85* „Магистральные трубопроводы”.

În baza prevederilor art. 8 al Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sunt obligați să notifice IPSSTOIP cu prezentarea avizului pozitiv de expertiză autorității abilitate cu dreptul de a acorda licențe.



Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNTD)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNTD



Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020

CERTIFICATE

**of competence of non-destructive testing specialist
№ 13636.RT.2/20**

This certificate confirms that

MORARU VEACESLAV

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Radiographic testing (RT)**

Level of qualification: **2nd (Second)**

Sector: **7- pre - and in- service testing which includes manufacturing**
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Employer:
SRL "Polimer Gaz Conducte"

Address of employer:
R. Moldova, Chisinau city

Term of validity: **09 November, 2025**

Date of certification: **13 November, 2020**



Head

Address: The E.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V. Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66
e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57
www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

V. Troitskiy

Professor, President of USNTD
Member of American Society for NDT (ASNT)
Member of NDT Academy International



Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

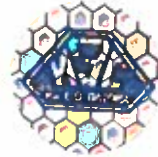
International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNDT

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation N 60001 of 14.04.2020



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 13639.UT.2/20

This certificate confirms that

MORARU VEACESLAV

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Ultrasonic testing (UT)**

Level of qualification: **2nd (Second)**

Sector: **7- pre - and in- service testing which includes manufacturing**
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Employer:
SRL "Polimer Gaz Conducte"

Term of validity: **12 November, 2025**

Date of certification: **10 November, 2020**

Address of employer:
R. Moldova, Chisinau city

V. Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66
e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57
www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine
V. Troitskiy



Head

Address: The E. O. Paton Electric Welding
Institute of NAS of Ukraine, Dep. N° 4
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net

Professor, President of USNDT
Member of American Society for NDT (ASNT)
Member of NDT Academy International



Institutul Național de Metrologie
National Metrology Institute



Certificat de Etalonare
Calibration Certificate



Numărul certificatului: MD 10 3.2-527/2018

Certificate number

Obiectul etalonat: Mașină de forță la tracțiune, tip P-50, Nr. 745, Federația Rusă
Item calibrated interval de măsurare de la 50 kN la 250 kN

Beneficiar: Polimer Gaz Conducte SRL
Customer Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița 18

Data etalonării: 04.06.2018
Date of calibration

Număr de pagini: 2
Number of pages

Metoda de etalonare: Comparare directă conform PE-3.2/11 "Etalonarea mașinilor de forță" în concordanță cu
Method of calibration SM EN ISO 7500-1:2016

Toate măsurările sunt trasabile la unitățile SI, care sunt reproduse de etaloanele naționale ale Institutelor Naționale de Metrologie. Certificatul respectiv poate fi reprodus doar integral. Orice publicare sau reproducere parțială a conținutului certificatului este posibilă cu acordul în scris al INM.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of National Metrology Institutes. This certificate can be reproduced integrally only. Any publication or partial reproduction of the calibration certificate content is possible with the written approval of NMI.

Șef Direcție Metrologie Aplicată
Head of Applied Metrology Department

Constantin BORDIANU
Numele / Name

Data eliberării 06.06.2018
Date of issue

Ștampila
Seal



Republica Moldova, mun. Chișinău MD-2064, Str. Eugen Coca, nr. 28

28, E. Coca str., Chișinău, MD 2064, Republic of Moldova, Telefon/Phone: 022 903 100, fax: 022 903 111; E-mail: office@metrologie.md, www.metrologie.md

Etalonarea s-a efectuat cu: Dinamometru etalon, ДOC-50, comprimare, Nr. C 254
Calibration is performed by using of Certificat de etalonare nr. 02.04-184/2017, INM, România

Condiții de etalonare: <i>Calibration conditions</i>	început	sfârșit
	Temperatura / Temperature	20,2 °C

Locul efectuării etalonării: Polimer Gaz Conducte SRL
Calibration site Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Sîngera

Rezultatele etalonării: Raport de etalonare Nr. 527-3.2/2018
Calibration results

Tabelul 1. Etalonarea la compresiune

Valoarea convențională a forței	Valoarea medie indicată	Incertitudinea extinsă
kN	kN	%
50,0	49,65	0,57
100,0	99,57	0,45
150,0	149,65	0,45
200,0	199,63	0,44
250,0	249,74	0,45

Specificația conformității:

Tabelul 2. Încadrarea în clasele de exactitate conform SM EN ISO 7500-1:2016

Intervalul de măsurare	Clasa
de la: 50,0 kN la: 250,0 kN	2,0

Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95 % la o distribuție normală. Evaluarea incertitudinii a fost efectuată în conformitate cu GUM. Standardul național echivalent cu GUM este SM SR Ghid ISO/CEI 98-3:2011 „Incertitudine de măsurare. Partea 3: Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare (GUM:1995)”.

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the standard uncertainty by a coverage factor $k=2$ corresponding to a confidence interval of approximately 95 % to a normal distribution. The evaluation of uncertainty was performed according to the GUM. The national standard equivalent with GUM is SM SR Ghid ISO/CEI 98-3:2011 "Uncertainty of measurement -- Part 3: Guide for the expression of the uncertainty of measurement (GUM:1995)".

Informații adiționale: Notă 1 - Încadrarea în clasele de exactitate specificate în tabelul 2 este valabilă numai pentru valorile forței specificate în tabelul 1
Additional information Notă 2 - Clasele de exactitate specificate în tabelul 2 au fost atribuite în conformitate cu SM EN ISO 7500-1:2016, punctul 7

Executant etalonare:
Person performing the calibration

inginer categoria II, Victor ILIEȘ
funcția,numele/ function,name

semnătura/signature

Încheierea certificatului de etalonare
End calibration certificate