

CAIET DE SARCINI

Achiționarea suporturilor de matrițe pentru mașinile de fasonat sticlă

Cod CPV: 42990000-2 — Diverse utilaje cu utilizare specială

1. Obiectul achiziției

Furnizarea suporturilor de matrițe pentru mașini de fasonat sticlă de tip IS (Individual Section), conform pozițiilor definite în tabelul de mai jos, în vederea asigurării stocului de piese de schimb necesar menținerii disponibilității tehnice a mașinilor IS.

Nr .	Denumirea produsului	U.M.	Cantitate	Cod articol
1	Suport matrițe brut (blank mold holder), 5-1/2 DG	pere chi	10	23-1013 Gr.1
2	Suport matrițe finisaj (blow mold holder), 5-1/2 DG	pere chi	10	23-1017 Gr.1
3	Suport matrițe brut (blank mold holder), 5-1/2 SG Nr. 4	pere chi	10	
4	Suport matrițe finisaj (blow mold holder), 5-1/2 SG Nr. 5	pere chi	10	

Lotul este compus din toate cele 4 (patru) poziții de mai sus. Oferta trebuie să includă obligatoriu toate 4 pozițiile. Ofertele care nu acoperă toate pozițiile lotului nu vor fi examinate.

2. Specificații tehnice

Toate cerințele de mai jos sunt obligatorii. Nerespectarea oricăreia dintre ele constituie motiv de respingere a ofertei. În scopul evitării întârzierilor în livrare, piesele trebuie să fie fabricate exclusiv în Europa. Ofertele care propun piese fabricate în afara Europei vor fi invalidate.

Pozițiile 1 și 2 — Suporturi matrițe DG (double gob, 5-1/2")

Nr .	Criteriu tehnic	Cerință
1	Destinație	Mecanism de formare a sticlei la mașini de fasonat sticlă tip IS (Individual Section)
2	Regim de lucru compatibil	Double gob (DG)
3	Dimensiune sticlă	5-1/2"
4	Poziția 1 — tip componentă	Suport matrițe brut (blank mold holder)
5	Poziția 2 — tip componentă	Suport matrițe finisaj (blow mold holder)
6	Material	Oțel sau aliaj rezistent la temperaturi înalte (min. 500°C)
7	Suprafețe de contact	Prelucrate mecanic la cotele nominale, fără bavuri, crăpături sau defecte de suprafață

Nr .	Criteriu tehnic	Cerință
8	Stare	Piesă nouă, nefolosită, fără recondiționare sau uzură
9	Tara de fabricație	Exclusiv Europa (UE sau non-UE); piesele fabricate în afara Europei nu sunt acceptate
10	Garanție	Minimum 12 luni de la data livrării, față de defecte de fabricație

Pozițiile 3 și 4 — Suporturi matrițe SG (single gob, 5-1/2")

Nr .	Criteriu tehnic	Cerință
1	Destinație	Mecanism de formare a sticlei la mașini de fasonat sticlă tip IS (Individual Section)
2	Regim de lucru compatibil	Single gob (SG)
3	Dimensiune sticlă	5-1/2"
4	Poziția 3 — tip componentă	Suport matrițe brut (blank mold holder), Nr. 4
5	Poziția 4 — tip componentă	Suport matrițe finisaj (blow mold holder), Nr. 5
6	Material	Oțel sau aliaj rezistent la temperaturi înalte (min. 500°C)
7	Suprafețe de contact	Prelucrate mecanic la cotele nominale, fără bavuri, crăpături sau defecte de suprafață
8	Stare	Piesă nouă, nefolosită, fără recondiționare sau uzură
9	Tara de fabricație	Exclusiv Europa (UE sau non-UE); piesele fabricate în afara Europei nu sunt acceptate
10	Garanție	Minimum 12 luni de la data livrării, față de defecte de fabricație

3. Cerințe de calitate

Produsele livrate trebuie să corespundă standardelor tehnice ale producătorului și să fie însoțite de documentație de calitate. Fiecare livrare va fi însoțită obligatoriu de:

- certificat de conformitate sau declarație de conformitate din partea producătorului;
- specificație tehnică sau fișă de produs cu parametrii principali;
- documente de însoțire a mărfii (factură, packing list, certificat de origine).

Piesele nu trebuie să prezinte defecte vizibile, deformări, fisuri sau coroziune.

4. Cerințe față de ofertanți

Ofertanțul trebuie să demonstreze:

- calitatea de producător sau distribuitor autorizat de piese de schimb pentru mașini de fasonat sticlă tip IS, cu prezentarea documentelor justificative (certificat de producător, acord de distribuție sau echivalent);
- experiență în furnizarea de piese de schimb pentru mașini IS de fabricare a sticlei — minimum 3 contracte sau scrisori de referință de la agenți economici din Republica Moldova pentru echipamente similare, în ultimii 3 ani.