



**CertMatCon**

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

**CC-032-2020**

Data emiterii: 03 august 2020

Valabil până la: 02 august 2023

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001, cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

**Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul**

## BETON,

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37;**

**fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,**

**introdus pe piața și fabricat de către SIMCOFRAJ-IMPEX SRL,**

**or. Orhei, str. Baladelor, 5.**

**Punct de lucru: r-nul Orhei, com. Seliște.**

este supus de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a sistemului calității, a evaluat rapoartele de încercare și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a sistemului calității și a produsului prin încercări de eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 03.08.2020 și rămâne valabil până la data de 02.08.2023, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti.

**Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat  
până în  
august  
2021

de vizat  
până în  
august  
2022



Conducătorul OC

PUHA Ion



**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)**

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

№ РОСС RU.32079.04СПБ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.32079.04СПБ1.ОС04.267  
(номер сертификата соответствия)

**ЗАЯВИТЕЛЬ**  
(наименование и место-положение заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «НИКА»  
ОГРН: 1037828005654, ИНН: 7813124189  
197136, Российская Федерация, город Санкт-Петербург,  
улица Бармалеева, дом 22, литер Б, помещение 1-Н, офис 4  
телефон: +7(812)408-09-23, E-mail: sale@alter-plus.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
(наименование и место-положение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «НИКА»  
ОГРН: 1037828005654, ИНН: 7813124189  
197229, Российская Федерация, город Санкт-Петербург,  
улица 3-я Конная Лахта, 27, лит. А  
телефон: +7(812)498-30-21

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**  
(наименование и местоположение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

Общество с ограниченной ответственностью «НСС-ГРУПП»  
105120, г. Москва, ул. Золоторожский Вал, д. 38, стр. 1, пом. 11  
телефон: 8 800 456-97-15, E-mail: nssgroup-cert@yandex.ru  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.32079.04СПБ1.ОС04

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Конструкции из панелей стеновых и кровельных трехслойных с минеральной ватой. Торговая марка «СКС Альтернатива». Выпускаемые по ТУ 5284-001-26017788-2018. Серийный выпуск

код ОКПД 2  
25.11.23.119

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

(наименование стандартов, правил, условий договоров, на соответствие которых (которых) производилась сертификация)

Согласно приложению № 1 (бланк № 0022261)

код ТН ВЭД  
7308 40  
7308 90  
7610 90

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол исследований № 0246-1-НСС/ПБ-2020 от 18.09.2020  
Испытательная лаборатория ООО «НСС-ГРУПП»  
аттестат аккредитации № РОСС RU.32079.04СПБ1.ИЛ04 выдан 23.04.2020

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям нормативных документов)

ТУ 5284-001-52146523-2016, сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОС25.05310 срок действия с 03.09.2020 по 02.09.2023

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 22.10.2020 по 21.10.2025

Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
подпись, инициалы, фамилия

А.С. Ниверов

Эксперт (эксперты)  
подпись, инициалы, фамилия

Д.В. Вашутин



Сертификат не применяется при обязательной сертификации



## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

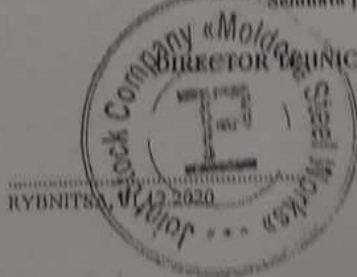
Nr. 2013/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARRE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții:  
**ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, în elemente din beton armat și beton precomprimit. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate în urmarea elementelor structurate din beton armat și în armătură pasivă la elementele de beton precomprimit, în construcții de toate categoriile (civile, de producție, cât și comunicație, hidrotehnice, etc.).**
4. Numele, denumirea societății sau marea înregistrată și adresa de contact a fabricantului  
**PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**  
Tel: +375 555 77828, Fax: +375 555 77607.
- TITULAR EVALUAREA TEHNICĂ: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +375 555 77607.**
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz):
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:  
**EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046/2020**
7. Performanța produselor:

Caracteristicile	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute										
				Bare						Colaci				
				8	14	20	25	28	32	8	10	12		
<b>ARMĂTURĂ tip B500B</b>														
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ST 01/01-046/2020	$\geq 500 \text{ MPa}$	584	585	585	588	591	590	592	593	597		
Rezistența la rupere la tracțiune, $R_m$	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713		
Raport $R_m/R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,13	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24		
Alungirea totală procentuală la forța max., $A_g$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0 \%$	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0		
Alungirea procentuală la rupere, $A_b$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 10 \%$	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	23,2	21,0	24,2		
Rezistența la îndoire dezoare	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri										
Clasa de reacție la foc	-		Declasat A1	A1										

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările  
**JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.  
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



**DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko**

(semnătura)



Contract Nr: 428  
 Data: 02.12.2020  
 Specificatie: 7  
 Ordin: 3042800701



Mijloc de transport  
 Numar  
 de vehicul: BPM535/X362XC

Producator:  
 JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"  
 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova  
 Nomenclatorul marfurilor:  
 72142000

Cumparator:  
 BPM-TRADE SRL  
 Tara de destinatie:  
 MOLDOVA REPUBLIC OF

**CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51612**

This certificate complies with requirements of EN 10204, Type 3.1

Forma de livrare: Bare

Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD

Standard  
 ET 01/01-046:2020

Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22101434		B500B	10	12000 (+/-100)	5	22.084
						5	22.084

Compozitie Chimica - %

Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	30	5	39	9	.347

Proprietati mecanice

Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2	Suprafata relativa a nervurii, Ft	Alungirea la rupere, An	Indoiel/ cecobire,
1	682	581	10.5	0.619	1.17	0.064	24.5	buna

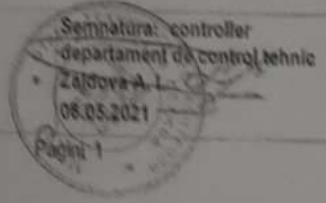
Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

Konu9



Marcarea



Contract Nr: 428  
 Data: 02.12.2020  
 Specificatie: 7  
 Ordin: 3042800701



Mijloc de transport  
 Numar  
 de vehicul: BPM535/X362XC

Producator:  
 JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"  
 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Cumparator:  
 BPM-TRADE SRL  
 Tara de destinatie:  
 MOLDOVA REPUBLIC OF

Nomenclatorul marfurilor:  
 72142000

**CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51612**

This certificate complies with requirements of EN 10204, Type 3.1

Forma de livrare: Bare

Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD

Standard  
 ET 01/01-046:2020

Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22101434		B500B	10	12000 (+/-100)	5	22.084
						5	22.084

Compozitie Chimica - %

Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	30	5	39	9	.347

Proprietati mecanice

Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2	Suprafata relativa a nervurii, Ft	Alungirea la rupere, An	Indoiel/ cecobire,
1	682	581	10.5	0.619	1.17	0.064	24.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

Konu9



Marcarea





Contract Nr: 428  
 Data: 02.12.2020  
 Specificatie: 7  
 Ordin: 3042800701



Mijloc de transport  
 Numar  
 de vehicul: BPM535/X362XC

Producator:  
 JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"  
 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Cumparator:  
 BPM-TRADE SRL  
 Tara de destinatie:  
 MOLDOVA REPUBLIC OF

Nomenclatorul marfurilor:  
 72142000

**CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51612**

This certificate complies with requirements of EN 10204, Type 3.1

Forma de livrare: Bare

Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD

Standard  
 ET 01/01-046:2020

Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22101434		B500B	10	12000 (+/-100)	5	22.084
						5	22.084

Compozitie Chimica - %

Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	30	5	39	9	.347

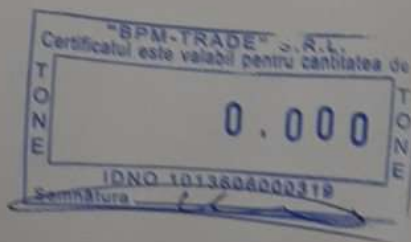
Proprietati mecanice

Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2	Suprafata relativa a nervurii, Ft	Alungirea la rupere, An	Indoiel/ cecobire,
1	682	581	10.5	0.619	1.17	0.064	24.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

Konu9



Marcarea



## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

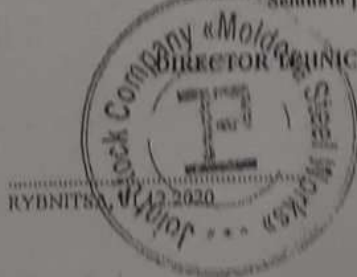
Nr. 2013/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARRE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții:  
**ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, în elemente din beton armat și beton precomprimit. Armăturile/carcacele de armătură B500B pot fi utilizate în urmarea elementelor structurate din beton armat și în armătură pasivă în elementele de beton precomprimit, în construcții de toate categoriile (civile, de producție, cât și comunicație, hidrotehnică, etc.).**
4. Numele, denumirea societății sau marea înregistrată și adresa de contact a fabricantului  
**PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**  
Tel: +375 555 77828, Fax: +375 555 77607.
- TITULAR EVALUAREA TEHNICĂ: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +375 555 77607.**
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): =
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:  
**EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046/2020**
7. Performanța produselor:

Caracteristicile	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Procedurile normative	Rezultate medii obținute										
				Bare						Colaci				
				8	14	20	25	28	32	8	10	12		
<b>ARMĂTURĂ tip B500B</b>														
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ST 01/01-046/2020	$\geq 500 \text{ MPa}$	584	585	585	588	591	590	592	593	597		
Rezistența la rupere la tracțiune, $R_m$	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713		
Raport $R_m/R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,13	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24		
Alungirea totală procentuală la forța max., $A_g$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0 \%$	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0		
Alungirea procentuală la rupere, $A_b$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 10 \%$	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	23,2	21,0	24,2		
Rezistența la îndoire dezoare	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri										
Clasa de reacție la foc	-		Declasat A1	A1										

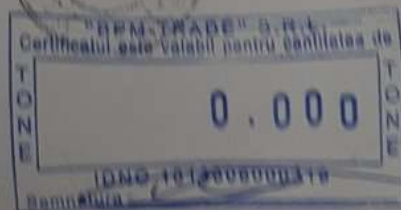
Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările  
**JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.  
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



**DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko**

(semnătura)







ООО Дмитровский металлосервис  
LLC 'Dmitrovsky metal center'

141000, Российская федерация, Московская область, г. Дмитров, р.п. Индустриальный, стр. Строитель, дом 20  
141000 RUSSIA, Moscow region, Dmitrov city, Puzhik village Indusstroy, microdistrict Stroitel, 20  
Тел./Fax: 8(4982) 234-94, 74.8 (199) 050-24-50. E-mail: OFFICE@DMITROV-MC.COM, info@dmtrdmc.ru

Идентификационный номер документа  
Type of inspection document  
EN 10204 3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 13 / INSPECTION CERTIFICATE № 13

Дата / Date:  
23.07.21

Промышленное предприятие, адрес, страна  
Company, Address, Country

Транспортный документ (наименование и номер), адрес получателя №  
Shipping document (Name and number) recipient №

Наименование товара и состояние поставки  
Description of goods and delivery condition

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

трубы стальные сварные  
steel welded tube

69018

Стандарт  
Standard

EN 10219-1, 2

Содержание маркеры/ Contents of the marking: Знак производителя трубы Pipe manufacturer label, Номер стандарта/ Standard number, Марка стали/ Steel, Номер партии/ Batch, Номер пазухи/ Head/Id number, Знак ответственности за качество/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный диаметр/ Outer diameter, Коэффициент удлинения/ Elongation coefficient, Толщина стенки/ Wall thickness, Коэффициент качества/ Quality

Номер партии/Номер заказа Lot number/Head number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Химический состав, % Chemical composition										Прочность, МПа Yield strength, Rp0.2 (Rp0.1)	Прочность, МПа Tensile strength, Rp0.2 (Rp0.1)	Отклонение, % Elongation, A (Ag)	Плотность, г/см³ Density, ρ (g/cm³)
		Наружный диаметр, мм Outer diameter, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			C	Si	Mn	P	S	N	O	Cu	Al	NI				
1601600000022102065	S235JRH	160x160	6.0	12.0	2037	-	1	6	75	335	435	34	-	-	-	-	-			
16016000000032105247	S235JRH	160x160	6.0	12.0	8150	-	2	24	285	325	480	34	-	-	-	-	-			
14014050000006621097103	S235JRH	140x140	5.0	12.0	5464	-	2	22	264	330	450	36	-	-	-	-	-			
60404000000022105998	S235JRH	60x40	4.0	6.0	2616	-	1	80	480	340	480	36	-	-	-	-	-			
804040000000221028753	S235JRH	80x40	4.0	6.0	4509	-	1	112	672	320	435	36.5	-	-	-	-	-			

Номер партии/Номер заказа Lot number/Head number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition										Прочность, МПа Yield strength, Rp0.2 (Rp0.1)	Прочность, МПа Tensile strength, Rp0.2 (Rp0.1)	Отклонение, % Elongation, A (Ag)	Плотность, г/см³ Density, ρ (g/cm³)		
		C	Si	Mn	P	S	N	O	Cu	Al	NI					Ti	V
16016000000022102065	S235JRH	.17	.2	.46	.016	.012	.006	.03	.04	.046	.02	-	-	-	-	-	-
16016000000032105247	S235JRH	.15	.2	.42	.014	.011	.005	.04	.03	.047	.02	-	-	-	-	-	-
14014050000006621097103	S235JRH	.15	.2	.42	.012	.014	.004	.03	.05	.028	.02	-	-	-	-	-	-
60404000000022105998	S235JRH	.17	.19	.45	.015	.018	.005	.03	.03	.052	.02	-	-	-	-	-	-
804040000000221028753	S235JRH	.13	.01	.42	.01	.018	.005	.03	.04	.038	.02	-	-	-	-	-	-

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.  
 Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.  
 Контроль качества труб производится с помощью сканера и профилеграфа сертифицированного центра контроля по EN ISO 10893-2, класс EA.  
 Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2, Class EA.  
 Подтверждено, что продукция соответствует требованиям сертификата, включая и соответствующий режиму контроля. / It is hereby certified that products covered by this certificate have been checked and found to correspond with the requirements of the certificate.



0090  
MS235JRH-CR-01



## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

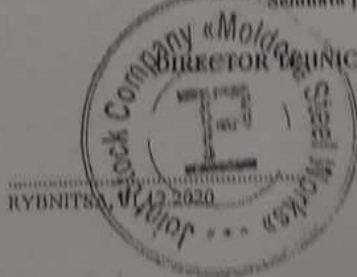
Nr. 2013/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARRE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții:  
**ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, în elemente din beton armat și beton precomprimit. Armăturile/carcaxele de armătură B500B pot fi utilizate în urmarea elementelor structurate din beton armat și în armătură pasivă la elementele de beton precomprimit, în construcții de toate categoriile (civile, de producție, cât și comunicație, hidrotehnice, etc.).**
4. Numele, denumirea societății sau marea înregistrată și adresa de contact a fabricantului  
**PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**  
Tel: +375 555 77828, Fax: +375 555 77607.
- TITULAR EVALUAREA TEHNICĂ: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +375 555 77607.**
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): =
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:  
**EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046/2020**
7. Performanța produselor:

Caracteristicile	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute										
				Bare					Colaci					
				8	14	20	25	28	32	8	10	12		
<b>ARMĂTURĂ tip B500B</b>														
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ST 01/01-046/2020	$\geq 500 \text{ MPa}$	584	585	585	588	591	590	592	593	597		
Rezistența la rupere la tracțiune, $R_m$	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713		
Raport $R_m/R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,13	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24		
Alungirea totală procentuală la forța max., $A_g$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0 \%$	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0		
Alungirea procentuală la rupere, $A_b$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 10 \%$	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	23,2	21,0	24,2		
Rezistența la îndoire dezoare	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri										
Clasa de reacție la foc	-		Declasat A1	A1										

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările  
**JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.  
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



**DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko**

(semnătura)











Российская Федерация

ООО "ПО "НВТЗ"

404130, Волгоградская обл, Волжский г, Металлургов пр-кт, дом № 6А, помещение 1, офис 311

**Продавец** / Seller: ООО "ПО "НВТЗ" 404130, Волгоградская обл, Волжский г, Металлургов пр-кт, дом № 6А, офис 311, помещение 1

**Seller**: LLC "Production association "NIZHNE-VOLZHSKIY TRUBNIY ZAVOD" 404130 Volzhskiy, Volgograd region, Metallurgov avenue, 6a, comp1, off.311

<b>Грузополучатель, адрес, страна</b> Consignee, Address, Country	SRL "BPM -TRADE" Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа 5	<b>Контракт</b> Contract	110EX20 20
	SRL "BPM -TRADE" Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа 5	<b>Спецификация</b>	17148
<b>Транспортный документ (наименование и номер) автомашина №</b> Shipping document (Name and number) Lorry №	Счет-фактура № 0000-0014255 вагон 64457674 Invoice № 0000-0014255 wagon 64457674		

<b>Наименование товара и состояние пост</b> Description of goods and delivery condition	трубы стальные сварные steel welded tube	<b>Стандарт</b> Standard	DIN EN 10219 - 1
--	---	-----------------------------	------------------

Маркировка/Marking; Содержание маркировки/Contents of the marking;  
 Знак изготовителя труб/Pipe manufacturer label; Номер стандарта/Standard number; Марка стали/Grade; Номер плавки/партии /Heat/Lot number; Знак ответственного за приемку/Mark of the responsible for acceptance person;  
 Наружный диаметр трубы/Outer pipe diameter; Толщина стенки/Wall thickness; Общий вес/Total weight;  
 Длина/Length; Количество/Quantity

Размер (Dimension)	Номера пакетов
25x25	365756 365757 365758 365759 365760 365761
30x20	366546 366547 366548 366549 366550 366551 366591 366592 366593 366594
	366595 366596 366597 366598 366599 366601 366602 366603 366604 366605
	366606 366607 366608 366609 366610 366611 366612 366613 366614 366615
60x30	367053 367058 367060 367062 367064 367066 367068 367070 427872 427873

№	Номера партий Lot number	Номера плавки Heat number	Марка стали Grade	Размеры, мм Dimension, mm		Количество товара, шт. Quantity of goods, pcs	Метраж, м Length, m	Теоретическая масса, кг Theoretic mass, kg
				Наружный диаметр Outer diameter	Толщина стенки Wall thickness			
1	3922	311807	S235JRH	30X20	2,00	3 960	23 760,00	32,384
2	3923	311807	S235JRH	30X20	2,00	720	4 320,00	5,888
3	3495	311145	S235JRH	25X25	1,80	1 080	6 480,00	8,232
4	2386	312208	S235JRH	60X30	1,80	242	1 452,00	3,484
5	3917	112042	S235JRH	30X20	1,80	1 080	6 480,00	8,232
6	3379	312521	S235JRH	60X30	1,80	192	1 152,00	2,764
7	3380	312521	S235JRH	60X30	1,80	384	2 304,00	5,528
8	3381	312521	S235JRH	60X30	1,80	192	1 152,00	2,764

Номер плавки/ Номер партии Heat number/ Lot number	Химический состав, % Chemical composition, %											
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	CEV
3922 / 311807	0,07	0,02	0,19	0,012	0,011	0,04	0,02	0,04	0,001	0,004	0,029	
3923 / 311807	0,07	0,02	0,19	0,012	0,011	0,04	0,02	0,04	0,001	0,004	0,029	
3495 / 311145	0,07	0,02	0,19	0,012	0,011	0,04	0,02	0,02	0,002	0,005	0,04	

IDNO 101366000319  
 Semnatura



Результаты испытаний / Test results

Номер партии Lot number	Механические свойства/ Mechanical properties DIN EN 10002-1			Технологические свойства Technological Properties			
	Вр. сопротивление, МПа Tensile strength, Rm [MPa]	Предел текучести, МПа Yield strength, Rp0.2 [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A5 [%]	Сплющивание Flattening test DIN EN ISO 8492	Раздача Expansion test DIN EN ISO 8493	Гидроиспытания Hydrostatic test	
						Давление, МПа P, MPa	Время, сек Duration, sec
3922	403	320	38	-	-	-	-
3923	409	315	37	-	-	-	-
3495	407	312	37	-	-	-	-
2386	415	340	36	-	-	-	-
3917	418	349	44	-	-	-	-
3379	467	319	43	-	-	-	-
3380	490	320	40	-	-	-	-
3381	393	325	42	-	-	-	-

Примечания / Notes:

1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection, marking and packing - without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.  
Pipe dimensions - within the tolerance limits.
3. Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN 10893-2, класс E4. Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN 10893-2, class E4.
4. Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.  
It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.



19  
0090

№ S235JRH CPR-01

Подпись / Signature: *[Handwritten Signature]*  
 Дата / Date: 15.06.2021

