ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ООО «ЛЛК-ИНТЕРНЕШНЛ»
119180, Россия, Москва, ул.Малая Якиманка, д.6
тел.: (495)627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-oil.ru
Адрес производства: 400029, г.Волгоград, ул.Гагарина, д.65

Digitally signed by Anghilopol Alexandr
Date: 2021.08.16 08:56:54 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям
ISO 9001:2015 (сертификат № 31100515 OM15, срок действия до 08.04.2021), IATF 16949:2016 (сертификат № 31100515 IATF16, срок действия до 08.04.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № ЛЛК1814379

Масло моторное для двухтактных бензиновых двигателей ЛУКОЙЛ МОТО 2Т

СТО 79345251-002-2008

Предназначено для смазывания бензиновых двухтактных двигателей с воздушным охлаждением объемом до 500 см³ топливно-масляной смесью. Применяется как в предварительно подготовленной смеси с бензином, так и путем раздельной подачи. Используется в мотоциклах, мопедах, скутерах, квадроциклах, снегоходах и другой мототехнике.

ЕАС *ЕАЭС № RU Д-RU.НО02.В.00822*
срок действия с 18.05.2017 по 17.05.2020

ОВО *Сертификат соответствия № UA 1.080.0019425-17,*
срок действия с 07.12.2017 по 05.12.2018

ОКПД2:	19.20.29.119
Номер емкости :	Е-24
Номер партии :	86
Масса партии нетто, кг :	22965,120
Количество канистр :	6480
Масса нетто, кг:	3,544
Масса брутто, кг:	3,782
Дата изготовления :	08.2018
Дата отбора проб по ГОСТ 2517:	09.2018
Дата проведения испытаний:	09.2018
Дата фасовки :	09.2018
Дата выдачи паспорта :	25.09.2018

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 79345251-002-2008	Фактическое значение	Метод испытания
1 Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с		13,5-15,5	14,33	ГОСТ 33
2 Индекс вязкости		не менее 90	92	ГОСТ 25371
3 Щелочное число, мг КОН на 1 г масла		не более 2,0	1,7	ГОСТ 11362 и 6.2
4 Массовая доля сульфатной золы, %		не более 0,25	0,22	ГОСТ 12417
5 Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более 0,015	0,013	ГОСТ 6370
6 Массовая доля воды, %		следы	следы	ГОСТ 2477
7 Температура застывания, °С		не выше минус10	минус 12	ГОСТ 20287 (метод Б)
8 Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 135	не ниже 215	243	ГОСТ 4333
9 Коррозионность на пластинках из свинца, г/м²		не более 10	отсутствие	ГОСТ 20502, метод А, вариант 2
10 Коррозионное воздействие на пластинку из меди марки М0 или М1 по ГОСТ 859 при температуре 120 °С в течение 3 ч, баллы		не более 1в	1в	ГОСТ 2917
11 Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине:				ГОСТ 9490
- нагрузка сваривания (Рс), Н(кгс)		не менее 160	160	
- нагрузка критическая (Рк), Н(кгс)		не менее 80	80	
- индекс задира (Из) при (20±5) °С, Н(кгс)		не менее 30	31	ASTM D 4052
12 Плотность, кг/м³ - при 20 °С		не нормируется, определение обязательно	887,9	
13 Температура самовоспламенения, °С	не ниже 165		357	ГОСТ 12.1.044

Примечание - Значение по показателю 13 "Температура самовоспламенения", определено при декларировании в испытательной лаборатории Научно-технического фонда Сертификационный Центр "КОНТСТАНД".

Испытания проведены в испытательной лаборатории ООО "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка".

Заключение:
1 Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Приложение 1) и СТО 79345251-002-2008 с изм. 1
2 Гарантийный срок хранения масла - 3 года с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.

М.П. Начальник смены испытательной лаборатории /Н.А. Четырина/
по доверенности № 18021676 от 16.02.2018

ЛУКОЙЛ ТПП в г.Волгоград ДЛЯ ПАСПОРТОВ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЛЛК-Интернешнл» ОГРН 1057748902144 ЛУКОЙЛ ТПП в г. Волгоград ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ 8 ВОЛГОГРАД