

Contract/Контракт № 187-2018  
 Date of 22.01.2018  
 Specification/Спецификация 3  
 Order/Отпуск 5000324593

Car/Вагон 65290314  
 Car customs/Повагонный заказ 7001205061  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001146035  
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001146035  
 EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"  
 Buyer:  
 Destination country: The Republic of Moldova  
 Consignee:  
 The Republic of Moldova  
 ОКРО 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"  
 Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"  
 Страна назначения: Республика Молдова  
 Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"  
 Республика Молдова  
 МД-2028 г. Кишинэу,  
 ул. Г. Асаки, 62-22,  
 ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

Standards/НТД  
 ДСТУ 3760:2006  
 ГОСТ 7566-94

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ  
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
 Класс А500С

| № | № плавки<br>Heat No | № Партии<br>Lot No | Марка<br>Grade | Тол. на Д-р.мм<br>THKNS/diam.mm | Вид пост. по<br>длине<br>Shipment by<br>length | Длина.мм<br>Length.mm | Ед. Изм.<br>Unit | Кол-во<br>Quantity | Масса нетто,кг<br>Mass net,kg |
|---|---------------------|--------------------|----------------|---------------------------------|--|-----------------------|------------------|--------------------|-------------------------------|
| 1 | 10-328              | 43258              |                | 12                              | М/ДЛ   | 12.000                | пачки/bundles    | 6                  |                               |
| 2 | 10-328              | 43260              |                | 12                              | М/ДЛ   | 12.000                | пачки/bundles    | 5                  | 27550                         |
| 3 | 240779              | 43264              |                | 12                              | М/ДЛ   | 12.000                | пачки/bundles    | 4                  | 22120                         |
|   |                     |                    |                |                                 |  |                       |                  | 15                 | 67040                         |

Chemical composition of steel. %/Химический состав стали, %

| №  | C     | Mn   | Si    | S     | P     | Cr    | Ni    | Cu    | N      | Ti     | As     | B      | Al     | V      | Mo     | W     | Co | Ceq  |
|----|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|----|------|
| 1. | 0.197 | 0.58 | 0.073 | 0.021 | 0.018 | 0.011 | 0.010 | 0.014 | 0.0058 | <0.005 | <0.005 | 0.0004 | <0.002 | <0.005 | <0.010 | -     | -  | 0.3  |
| 2. | 0.197 | 0.58 | 0.073 | 0.021 | 0.018 | 0.011 | 0.010 | 0.014 | 0.0058 | <0.005 | <0.005 | 0.0004 | <0.002 | <0.005 | <0.010 | -     | -  | 0.3  |
| 3. | 0.201 | 0.52 | 0.080 | 0.02  | 0.009 | 0.010 | 0.018 | 0.026 | 0.0055 | <0.005 | <0.005 | 0.0004 | <0.002 | <0.005 | <0.010 | 0.051 | -  | 0.29 |

Mechanical properties/Механические свойства

| №  | Предел текучести<br>Yield Strength<br>Н/мм2 (N/mm2) | Временное<br>сопротивление<br>Tensile Strength<br>Н/мм2 (N/mm2) | Относительное<br>удлинение после разрыва<br>uniform extension<br>after rupture % | Изгиб<br>Bend | Относительное равномерное<br>удлинение после разрыва<br>uniform percentage<br>extension after rupture % | Отношение<br>Ratio |
|----|---|---|--|---------------|---|--------------------|
| 1. | 619-628   | 725-734   | 19.7-19.2  | УД-УД         |   | 1.17-1.17          |
| 2. | 628-637   | 721-730   | 19.7-19.0  | УД-УД         |   | 1.15-1.15          |
| 3. | 619-628   | 703-712   | 20.8-19.5  | УД-УД         |   | 1.14-1.13          |

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)  
 Ra <50 Th <50 K <300 A(sum) <141  
 Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч) <0,08  
 Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязки на выгрузочных работах при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching skids to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка  
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.



Подписи:  
Signatures: \_\_\_\_\_

Примечание  
Note

10.02.2017 Лист 1 / Sheet 1