



«Слобожанский Электромеханический Завод»

ЗАДВИЖКИ

ТИПА

З0Ч930БР

ПАСПОРТ



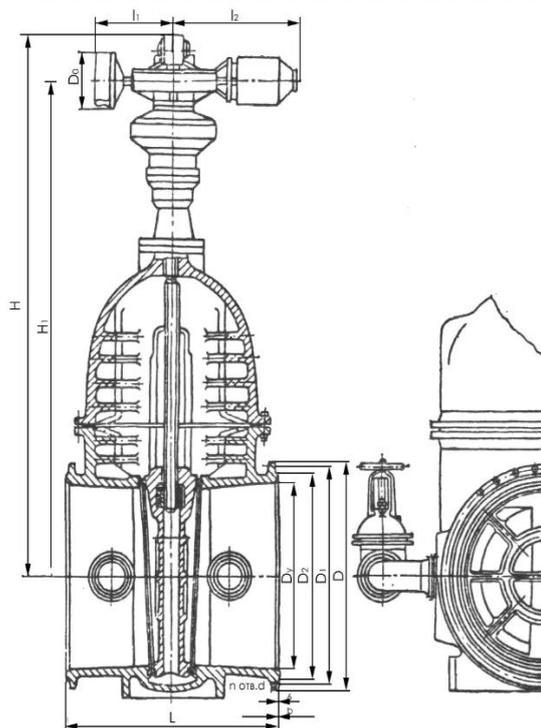
Назначение

Задвижка 30ч930бр Ру 10 - чугунная фланцевая клиновая запорная арматура с не выдвигаемым шпинделем. Применяется для перекрытия потока рабочей жидкости в трубопроводах диаметром Ду 600-1600 мм под давление Ру 10 кгс/см², $t_{\max} < 225^{\circ}\text{C}$. Рабочая среда задвижки: холодная, горячая вода, нефтепродукты, масло, пар. Управляется электроприводом типа ГЗ-В/Г/Д. Материал уплотнительных колец латунь ЛЦ40С, корпус из чугуна марки СЧ18 согласно ГОСТ 1412-85.

Технические характеристики

Технические характеристики фланцевой чугунной задвижки 30ч930бр			
Паспортные		Эксплуатационные	
Тип	Клиновая	Строительная длина L, мм	От 800 до 2200
Ду(Dn), мм	От 600 до 1600	Тип присоединения	Фланец
Вид затвора	Клин распорный с кольцами	Количество отверстий во фланце, шт	31-63
Ру _{max} , бар	10	t _{min} , °C	-15
Ру _{min} , бар	0,5	t _{max} , °C	225
Материал корпуса	Серый чугун СЧ18	Рабочая среда	Вода, газ, нефть, масло
Материал прокладки	ТРГ, Паранит	Вес, кг	1110-9940
Сальниковая набивка	ТРГ, АГИ, АП-31	Тип привода, управление	Электропривод типа ГЗ
Применение	ХВС, ГВС	Гарантийный срок, месяцев	12
Климатическое исполнение	У1	Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	С, Д

Габаритные размеры, чертеж



Маркировка задвижки Ру10	Эксплуатационные характеристики			Габаритные и крепежные размеры			
	Ду	Ру	Вес	L	H	D	N
	мм	бар	кг	мм			шт
30ч930бр	600	10	1110	800	1720	780	20
	1000		3520	1200	2588	1220	28
	1200		7320	1400	2850	1455	32
	1400		9160	1900	3610	1675	36
	1600		9940	2200	3645	1915	40

Монтаж и порядок установки

Продолжительность службы и исправность задвижек зависят от правильного монтажа и подготовки их к работе, а, также от качества подготовки рабочей среды.

Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод произвести расконсервацию внутренних полостей и внешних поверхностей горячей водой с последующей сушкой или растворителем с последующим обдуванием теплым воздухом или протиркой насухо. При необходимости внешние части изделия окрасить согласно требованиям эксплуатирующей организации.

При установке изделий на трубопровод произвести подтяжку прокладочных соединений и сальникового уплотнения, т.к. в период транспортирования и хранения изделий может произойти разгерметизация.

Эти факторы не являются браковочным признаком. Перед монтажом задвижек следует проверить: состояние внутренних полостей задвижек, доступных для визуального осмотра; герметичность затвора.

Перед установкой задвижки трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др.

Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

Указания мер безопасности

К эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший правила безопасности труда. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Использование дополнительных рычагов с приложением усилия не допускается. Не допускается применять гаечные ключи, большие по размеру, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.

Порядок работы и техническое обслуживание

Во время эксплуатации следует производить регулярные осмотры в зависимости от режима работы системы. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения. При длительной работе задвижки периодически, не реже одного раза в два месяца, производить открывание и закрывание в целях очистки затвора

Свидетельство о приемке

Задвижка 30ч930р Ду_____

Задвижка признана годной к эксплуатации.

Ответственный ОТК _____

Дата продажи (отгрузки) _____

Комплект поставки:

Задвижка – _____

Комплект крепления - _____

Электропривод - _____

Паспорт – 1 шт.

Контакты:

ООО «СЛЭМЗ» 61052, г. Харьков, ул. Полтавский шлях, 56

Телефон: +38 (050) 775 43 34

Сайт - <http://slemz.com.ua>,

e-mail - emz@slemz.com.ua