

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

15Z-2020
09.01.2020
5000534920

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63318695
7001984205
8002026695
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8002026695

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu MD-2036 The Republic of Moldova	Грузополучатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова MD-2036 г. Кишинэу ул. Узинелор. 205/2,

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. EQUAL ANGLE								ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	230446	2979	СТЗПС	40X40X4	М/ДЛ	6000	пачки/bundles	7	18910
								7	18910

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co
1.	0.20	0.51	0.07	0.009	0.008	0.01	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства			
№	Предел текучести Yield Strength МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Временное сопротивление Tensile Strength МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Удлинение Elongation %
1.	317	419	36,4
Изгиб Bend уд			

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08
Class of application/Класс применения - I				

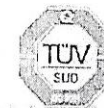
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подпись: Signature	Полное наименование предприятия «СПЛ СЕРВИС» ТЕХНИЧЕСКИЙ ЗА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ — ТБХ —
Примечание Note	Точность прокатки-В. Группа качества поверхности - IГП.	03.03.2020	Лист 1 Sheet 1



ИНТЕРПАЙП
HMT3

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115. Тел./факс +38 (05693) 4-23-82



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / INSPECTION CERTIFICATE EN 10204/3.1

A06 Заказчик / Customer

Bimetcom SRL MD-2036, мун.Кишинэу, ул. Узинелор 205/2

Сертификат № / Certificate № 18-3-9023-6

Контракт № / Contract №

Дата / Date 29.10.18

Заказ № / Customer order № 18-009299

Лист / Sheet 1

Листов / Sheets 2

Gross, t weight 5.458

Net, t weight 5.450

№ транспортного средства / № vehicle, trailer

63627053

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА
PRODUCT DESCRIPTION

Water and gas line steel pipes

GOST 3262-75

B01-04

ITEM №	Nominal dimension B11-B13			Steel	Quantity						HEAT №	LOT №	TENSILE TEST					STEEL MAKING PROCESS BASIC OXYGEN STEEL C70
	Diameter mm	Thick- ness mm	Length m		№ packs	packs	psc	metreage	Theor. weight 1m	kg			C01 C02 C10	Yield strength Rp0,2 C11	Tensile strength Rm MPa C12	Elongation A% C13	Hydro pressure BAR D02	
B09											B08	B07						
1	DN 32	2.8	6.0	2PS	2310183703-2	1	---	510	---	1405		2310183703	W					
													T					
													B					
													L				25	WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS BENDING TEST SATISFACTORY
2	DN 32	2.8	6.0	2PS	2310183703-1	1	---	510	---	1410		2310183703	W					
													T					
													B					
													L				25	WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS BENDING TEST SATISFACTORY
sub total:						2	---	1020		2815								
3	DN 40	3.2	6.0	2PS	1710181504-2/1	1	---	366	---	1315		1710181504	W					
													T					
													B					
													L				25	WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS BENDING TEST SATISFACTORY

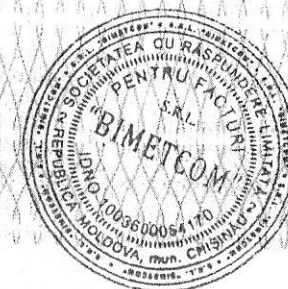
Маркировка / Marking

Продолжение на обороте / The continuation on the back



053

AB67



INTERPIPE
NMPP

PUBLIC JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (05693) 4-23-82





ИНТЕРПАЙП
НМТЗ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик/Customer:	Сертификат № / Certificate №	20-3-12515/1
Bimetcom SRL MD-2036, мун. Кишинэу, ул. Узинелор 205/2 (Chisinau.)	Дата/ Date	30.01.2020
	Заводской заказ № / Production order №	20-000145
	Контракт №/ Contract №	СП 120,121
	№ транспортного средства/ № vehicle	АН2548КР

Описание продукта/ product description			Трубы стальные водогазопроводные/ Electric steel pipes for water and gas supply system			ГОСТ 3262-75								
Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	НД на металлопродукт/ Standart of metal	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол- во пакет ов, шт. Q- ty of packet s, pcs	Кол-во труб, шт. Q- ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length,m	Теор. масса Inor.m Teor.we ight 1m	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса Theor weigh
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm												
ДУ 25	2,80	6000-6050	2пс		EN 10025-2:2004 СТО ММК 209-2012	2301201902	2301201902-1	1		150		0,316	0,315	
ДУ 25	2,80	6000-6050	2пс		EN 10025-2:2004 СТО ММК 209-2012	2301201902	2301201902-2	1		616		1,298	1,295	
ДУ 25	2,80	6000-6050	2пс		EN 10025-2:2004 СТО ММК 209-2012	2301201902	2301201902-2/1	1		616		1,208	1,205	
ДУ 25	2,80	6000-6050	2пс		EN 10025-2:2004 СТО ММК 209-2012	2301201902	2301201902-3	1		616		1,348	1,345	
ДУ 25	2,80	6000-6050	2пс		EN 10025-2:2004 СТО ММК 209-2012	2301201902	2301201902-3/1	1		586		1,148	1,145	
ДУ 25	2,80	6000-6050	3пс		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2301201903	2301201903-1	1		616		1,338	1,335	
ДУ 25	2,80	6000-6050	3пс		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2301201903	2301201903-1/1	1		616		1,333	1,330	
ДУ 25	2,80	6000-6050	3пс		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2301201903	2301201903-1/2	1		616		1,343	1,340	
ДУ 25	2,80	6000-6050	3пс		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2301201903	2301201903-1/3	1		616		1,333	1,330	
ДУ 25	2,80	6000-6050	3пс		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2301201903	2301201903-1/4	1		616		1,343	1,340	
ДУ 25	2,80	6000-6050	3пс		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2301201903	2301201903-2	1		676		1,479	1,475	
ДУ 25	2,80	6000-6050	3пс		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2301201903	2301201903-2/3	1		90		0,200	0,200	
ДУ 25	2,80	6000-6050	3пс		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	2301201903	2301201903-3	1		616		1,348	1,345	
Итого/sub total:								13		7046		15,035	15,000	
ВСЕГО /TOTAL:								13		7046		15,035	15,000	



UA.TR.021

Лист/ Sheet 1 Листов/Sheets 1



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29



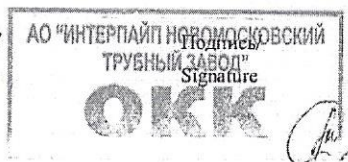
Механические свойства / Mechanical properties:

ГОСТ 3262-75

№ партии/ LOT №	Производитель металла/ Metal Manufacture	Вид испытания/ Type of test							
		Испытание на растяжение/ Tensile test			Испытание на сплющивание/ Flattening test	Испытание на загиб/ Bending test	Давление гидротестирования/ Hydrostatic test pressure		
		Предел прочности/ Tensile strength Rm	Предел текучести/ Yield strength	Удлинение/ Elongation A			Испытательное давление/ Test pressure	Время выдержки/ Duration	Гарантируемое давление/ Guaranteed pressure
		кгс/мм ² kgs/mm ²	кгс/мм ² kgs/mm ²				кгс/см ² kgs/cm ²	сек/ sec	кгс/см ² kgs/cm ²
2301201902	ПАО ММК	-	-	-	-	трещин нет	-	-	25
2301201903	ПАО "Запоржсталь"	-	-	-	-	трещин нет	-	-	25

Z01 Качество труб, указанных в настоящем документе, соответствует условиям контракта и требованиям НД/ Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результаты испытаний, подтвержденные предприятием ПАО "Интерпайп НМТЗ", отвечают требованиям описания изделия./These results certified by "INTERPIPE NMTP" and comply with the requirements of the product description.
Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено/ Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопии и сертификаты с исправлениями не действительны / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.

Штамп/
Stamp



ФИО сертификатчика/
Name of a person issuing this certificate

Руденко Татьяна Владимировна
Rudenko T.



014108

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Бек" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21399 QUALITY CERTIFICATE №21399				
			Дата Date	27 мая 2020 г			
Грузополучатель, Адрес, страна «BIMETCOM» SRL Moldova, or.Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1 Consignee, Address, Country «BIMETCOM» SRL Moldova, or.Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2			Контракт №9 от 03.07.2018г. Contract №9 from 03.07.2018		Спецификация №47 от 26.05.2020г Specification №47 from 26.05.2020		
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no				
Вагон № Freight Car no			Автомашинна № Truck no				
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle sor	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
56810799-вагон ТД 300/190520/002569 от 19.05.2020 г.	303232-4	S235JR	Труба профильная 40*25*2,0 дл.6 м С/П	2	320	3,300	3,290
50064591-вагон ТД 300/190520/002569 от 19.05.2020 г.	303230-4	S235JR	Труба профильная 40*25*2,0 дл.6 м С/П	4	640	6,672	6,652
62659388-вагон ТД 300/190520/002569 от 19.05.2020 г.	303229-4	S235JR	Труба профильная 30*20*2,0 дл.6 м С/П	4	640	4,972	4,952
63660369 -вагон ТД 300/050520/002319 от 05.05.2020 г.	302235-4	S235JR	Труба профильная 50*50 *2,0 дл. 6мС/П	7	567	9,274	9,239
Всего по сертификату / In total under the certificate				17	2167	24,218	24,133



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Бек" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21399 QUALITY CERTIFICATE №21399
	Дата Date 27.05.2020 г.

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %														
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000
1-2	303232-4	15	47	2	14	9	1	1	1	0,1	5	2,7	0,1	0,23	1	2
3-6	303230-4	15	46	2	21	13	2	1	3	0,1	5	2,7	0,1	0,23	1	2
7-10	303229-4	14	47	2	13	12	3	2	3	0,1	5	2,8	0,1	0,23	2	2
11-17	302235-4	16	50	2	19	14	2	1	1		5	3,6	0,1	0,25	1	2

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties							Ударная вязкость Impact toughness						№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Наточность Hardness	Глубина сферической лунки Erichson	После мех. Старения After mech. ageing											
							KCU		KCV		После мех. Старения After mech. ageing							
							t	кгс*м/ см2	t	кгс*м /см2	t	кгс*м/ см2						
1-2	46,5	37,0	30,0	уд			t	кгс*м/ см2	t	кгс*м /см2	t	кгс*м/ см2		%	мкм		разр.	
3-6	47,0	37,0	30,0	уд													разр.	
7-10	46,0	37,0	30,0	уд													разр.	
11-17	44,0		28,0	уд													разр.	

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/ Размеры труб в пределах допусков. Pipe dimensions - within the tolerance limit. 100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4. 100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4. Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта. If is hereby certified that products covered tois certificate is complied with the requirements of the contract.	
Подпись Signatu	 Дата 27.05.2020 г. Date Штамп Stamp

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1051 QUALITY CERTIFICATE №1051				
			Дата Date	24 июля 2019 г.			
Грузополучатель, Адрес, страна SRL "STEEL TUBES GROUP" МД 2069 г. Кишинев, ул. М.Драган, 38 оф. 64 Consignee, Address, Country SRL "STEEL TUBES GROUP" or. Chisinau, Maria Dragan, 38 of. 64			Контракт №8 от 18.06.2018г. Contract №8 from 18.06.2018		Спецификация №6 от 24.07.2019г. Specification №6 from 24.07.2019		
			Заказ-наряд № _____ Order no _____				
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no				
Вагон № Freight Car no			Автомашинна № Truck no				
Стандарт Standart ГОСТ 103-2006, 7566-94			Наименование товара Name of the goods прокат стальной полосовой hot-rolled steel				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle sor	Кол-во шт. Quantity of Bundle sor	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
55618615-вагон ТД 300/050419/001705 от 08.04.2019г.	291973-4	S235JR	Полоса 30x4,0 дл. 6м СП	7	1380	7,253	7,218
63245682-вагон ТД 300/050419/001705 от 08.04.2019г.	291921-3	S235JR	Полоса 30x4,0 дл. 6м СП	2	368	1,942	1,932
63245682-вагон ТД 300/050419/001705 от 08.04.2019г.	291921-3	S235JR	Полоса 40x4,0 дл. 6м СП	12	1800	12,680	12,620
55618615-вагон ТД 300/050419/001705 от 08.04.2019г.	291973-4	S235JR	Полоса 40x4,0 дл. 6м СП	2	313	2,232	2,222
61019840-вагон ТД 300/010419/001589 от 01.04.2019г.	291921-3	S235JR	Полоса 40x4,0 дл. 6м СП	1	52	0,369	0,364
Всего по сертификату / In total under the certificate				24	3913	24,476	24,356



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1051 QUALITY CERTIFICATE №1051	
	Дата Date	24.07.2019г

№ n/n Item №	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %														
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N2	Al	Ti	CEV	MO	V
		x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 100	x 100	%	x 1000	x 1000
23	291973-4	15	48	1	15	13	2	1	1	0,1	5	3,1	0,1	0,24	1	2
2-21,24	291921-3	17	51	2	18	14	2	1	1	0,1	5	4	0,1	0,28	1	2

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства										№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method	
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферической дупки	Ударная вязкость									
							КCU		KCV							После мех. Старения After mech. ageing
							т	кгс/мм2	т	кгс/мм2						
23	42,0	32,0	38,0	уд											разр	
2-21,24	41,0	32,5	34,0	уд											разр	

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Размеры полосы в пределах допусков.

Steel strip dimensions - within the tolerance limit.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.

It is hereby certified that products covered to this certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись
Signature

ООО «Век»
ПОТК

Штамп
Stamp

Дата 24.07.2019г.
Date



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008515-18

Data emiterii: 27 iunie 2018

Valabil pînă la: 27 iunie 2021

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Produse din vată minerală, termoizolante, pe bază de liant sintetic,
logotipul "SWEETONDALE", conform anexei - 4 (patru) pozitii.
Fabricare conform: TY Y B.2.7-26.8-35492904-004:2010 modif. Nr. 1-4,
TY Y B.2.7-23.9-35492904-005:2015.

Codul NM MD
6806

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

R.T cu privire la produse pentru construcții, aprobată prin HG nr. 226 din 29.02.2008.
GOST 9573-2014 pct. 3.7 tab.3; SM GOST 4640:2012, pct.4.4.1; RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2.

PRODUCĂTOR

ООО "Завод теплоизоляционных материалов "ТЕХНО",
str. Rizdveana, 300, or. Cercasî, Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
354939023018

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0086 din 26.06.2018 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la
07.05.2022 eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 423/2 din 07.06.2018 eliberat de către
Centrul de Încercări ICȘC "INCERCOM" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare
Nr. LÎ-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări
Nr. 301 din 26.06.2018 eliberat de LI "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat
de acreditare Nr. LÎ-101 din 31.07.2015 valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de către CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul de 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată pe an de către OC "CertMatCon". Certificatul
este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către ООО "Завод теплоизоляционных
материалов "ТЕХНО" și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de
calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 917/02/3LD din 16.02.2018

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Seria B № 001075



Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



AnexăFila File
1 1

la certificatul de conformitate

Nr. OCpr - 049 11 A008515-18 din:

27 iunie 2018

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumire	Tip produs
1	Cilindri	Cilindru 80АФ, Cilindru 80, Cilindru 120, Cilindru 120АФ, Cilindru 200, Cilindru 200АФ.
2	Saltele	ТЕПЛОРОЛЛІ, Технические 40, Ламельные 35АФ, Ламельные 50АФ.
3	Plăci	Protecția la foc pentru metal, Protecția la foc pentru beton, Protecția la foc pentru beton 80, Protecția la foc pentru beton lamelă, Izolare pentru șeminee, Protecția la foc pentru uși 110, Protecția la foc pentru uși 190, Izolație tehnică 90, Izolație tehnică 100, Izolație tehnică 100 СП, Izolație tehnică 120, Izolație tehnică 150, Izolație tehnică 80, Izolație tehnică 80 СП, Izolație tehnică 60, Izolație tehnică 40.
4	Plăci din vată minerală termoizolante pe bază de lăni sintetici "TEXHO"	ТЕХНОВЕНТ Н, ТЕХНОВЕНТ Н ПРОФ, ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА, ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА СП, ТЕХНОФАС ДЕКОР, ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ, ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА, ТЕХНОРУФ В ПРОФ.

Seria B № 000612

Conducătorul organismului
de certificare

Puha I.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate