



CHIMCOMPLEX S.A. BORZESTI – ROMANIA

Reg. Com. J04/493/1991, Cod unic 960322, str. Industriilor nr. 3, Onesti - 601124, jud. Bacau
Cont: RO53BUCU1111215962133EUR; RO60BUCU1111215962132RON
RO50BUCU1111215962134USD; ALPHA BANK BUCURESTI, Tel. 0234 -302250, Fax. 0234 -
302102; email: office@chimcomplex.com, www.chimcomplex.ro



3206517-21.09.2023

STP Nr. 029 / 2023
Inlocuieste STP 029/2022

SPECIFICATIE TEHNICA DE PRODUS HIPOCLORIT DE SODIU SOLUTIE

APROBAT,

DIRECTOR TEHNIC ADJUNCT

ing. Laurentiu Andrei

DIRECTOR OPERATIUNI

ing. Luminita Balaita

1. GENERALITATI

1.1. DENUMIRE COMERCIALA: HIPOCLORIT DE SODIU SOLUTIE

1.2. DENUMIRE CHIMICA: HIPOCLORIT DE SODIU

1.3. OBTINERE SI DOMENIU DE UTILIZARE: agent pentru curatare si dezinfectare, aplicare pentru uz casnic, agent de dezinfectare apa potabila, din piscine, reziduala si dezinfectant pentru instalatiile sanitare; intermediar pentru fabricarea altor produse chimice; agent de inalbare: industria textila, celuloza si hartie.

2. CONDITII TEHNICE DE CALITATE

Nr. crt.	Caracteristica	UM	Conditii de admisibilitate	Metode de analiza
1.	Aspect	-	lichid limpede pana la slab opalescent	vizual
2.	Culoare	-	galben pana la slab maroniu	vizual
3.	Continut in clor activ	%	min. 12,5	STAS 918-83
	Continut in hipoclorit de sodiu	%	min. 13,1%	STAS 918-83
4.	Continut in cloruri	%	max. 1,4	STAS 918-83
5.	Continut in hidroxid de sodiu	%	max. 2	STAS 918-83
6.	Continut in carbonat de sodiu	%	max. 1,7	STAS 918-83
7.	Densitate la 20°C	Kg/l	1,20 - 1,31	ASTM D 891
8.	Stabilitate la 35°C dupa 24 h (produs diluat la 130 g/l)	g/l	max. 5	LA-MA-04-54
9.	Oxygen eliberat	ml	max. 9	LA-MA-04-55
10.	Spuma	sec.	max. 35	LA-MA-04-56
11.	pH la 1% dilutie la 20°C	unit. pH	min. 10,5	STAS 8619/3-90

3. AMBALARE

Produsul se ambaleaza in:

- cisterne /autocisterne din otel captusite cu cauciuc sau policlorura de vinil omologate si agreate RID / ADR;
- containere din materiale rezistente la actiunea hipocloritului de sodiu, prevazute cu armatura metalica, depozitate pe palet de lemn – ecobulk – omologate si agreate ADR;
- alte ambalaje (ex. bidoane/butoaie) care asigura integritatea cantitativa si calitativa a produsului, omologate, agreate ADR

DATA APROBARII

21.09.2023

DATA INTRARII IN VIGOARE

22.09.2023

STP 029 / 2023

Pag 1 / 3

S.C. CHIMCOMPLEX S.A.
BORZESTI
DOCUMENT CONTROLAT

4. MARCARE, MANIPULARE, DEPOZITARE, TRANSPORT, DOCUMENTE

4.1. Marcarea ambalajelor se face prin sablonare/etichetare la loc vizibil cu urmatoarele specificatii:

- denumirea firmei producatoare
- denumirea produsului, conform STP nr. 029/2023
- numar lot
- cuvânt de avertizare
- semnul grafic corespunzător indicației de pericol
- inscripționarea semnificației indicației de pericol
- fraze de pericol (H...)
- fraze de precauție (P...)
- atribuirea numărului conform registrului pentru chimicale, nr. CAS
- atribuirea numărului conform inventarului european al substanțelor chimice existente introduse pe piață, nr. EINECS (EC)
- data fabricației
- termen de valabilitate
- "Substanța corozivă" (eticheta nr.8 conform ADR/RID ediția în vigoare)
- "Substanța periculoasă pentru mediu" (conform ADR/RID ediția în vigoare)

4.2. Manipularea impune precauții aplicabile pentru un produs coroziv.

Echipamentul de protecție utilizat: ochelari de protecție, manși din cauciuc, costum antiacid, cizme din cauciuc antiacide.

Se va evita manipularea, depozitarea și transportul împreună cu substanțe incompatibile: halogeni (ex. clor, brom), substanțe reducătoare, acizi tari (acid clorhidric, acid sulfuric), amine, apă oxigenată.

4.3. Produsul se depozitează în rezervoare protejate anticoroziv, în condiții de închidere etanșă; spațiile de depozitare trebuie bine ventilate, ferite de acțiunea căldurii excesive.

Se recomandă evitarea depozitării produsului timp îndelungat la temperaturi ale mediului ambiant mai mari de 35°C, în ambalaje impropriet, al căror material ar putea intra în reacție cu produsul.

4.4. Transportul produsului se face cu cisterne/autocisterne, protejate anticoroziv omologate și agreate RID / ADR;

Transportul produsului (în containere, bidoane/butoaie și alte recipiente rezistente la acțiunea produsului omologate și agreate ADR) se realizează cu autovehicule autorizate și agreate ADR, separat de alte substanțe incompatibile.

Conform ADR/RID ediția în vigoare, produsul se încadrează în clasa de pericol /cod de clasificare 8/C9 – substanța lichidă corozivă, număr de identificare: UN 1791 și număr de identificare pericol HI: 80 – substanță corozivă sau slab corozivă.

Etichete de pericol aplicate: 8 –coroziv și "Substanța periculoasă pentru mediu".

4.5. Fiecare lot de produs va fi însoțit de un **document de atestare a calității** întocmit conform dispozițiilor legale în vigoare.

5. TERMEN DE VALABILITATE

În condițiile de depozitare și transport prevăzute la punctul 4, termenul de valabilitate al produsului este de **45 zile de la data fabricației**. Pe durata termenului de valabilitate se admite o scădere a conținutului în clor activ, până la max. 10 % vara și până la max. 11,5 % iarnă.

6. REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITATII

6.1. Verificarea calitatii produsului se face prin:

- Verificari de lot: aspect, culoare, continut in clor activ si continut in hipoclorit de sodiu, continut in cloruri, continut in hidroxid de sodiu, continut in carbonat de sodiu, densitate la 20°C.
- Verificari periodice: stabilitate la 35°C dupa 24 ore, oxigen eliberat, spuma, pH-ul solutiei 1% dilutie la 20°C.

Verificarile periodice se executa trimestrial pe unul din loturile supuse verificarilor de lot, in perioada respectiva. Conditii tehnice care se verifica periodic sunt garantate de catre producator, pentru toate livrarile de produs. Aceste conditii tehnice se pot verifica si la cererea beneficiarului.

6.2. Marimea unui lot variaza in functie de tipul de ambalaj folosit, astfel :

- corespunzatoare capacitatii unei cisterne, in cazul ambalarii in cisterne
- corespunzatoare rezervorului din care se incarca in autocisterne sau alte tipuri de ambalaje

6.3. La verificare, produsul trebuie sa indeplineasca toate conditiile tehnice de calitate prevazute la punctul 2.

6.4. Verificarea caracteristicilor produsului se efectueaza pe o proba medie reprezentativa, prelevata astfel:

- din cisterna/autocisterna: - din fiecare cisterna/autocisterna;
- din alte tipuri de ambalaje: verificarea caracteristicilor produsului se efectueaza pe o proba medie reprezentativa, formata prin unirea si omogenizarea esantioanelor prelevate conform Planului de esantionare, AQL = 0,1, esantionare simpla, nivel de verificare: normala.

6.5. Inspectia privind marcarea si ambalarea produsului se efectueaza conform Planului de esantionare, AQL = 2,5 , esantionare simpla, nivel de verificare normala.

FURNIZOR:

COMPATIMENT TIMC	SEMNATURA / DATA	COMPATIMENT TIMC	SEMNATURA / DATA
ing. Adriana Prisacariu		ing. Camelia Banica	

S.C. CHIMCOMPLEX S.A.
 BORZESTI
 DOCUMENT CONTROLAT