



Descrierea produsului

Placă cu aditivi în miezul de ipsos, pentru reducerea gradului absorbției de apă, și înveliș din carton rezistent, culoare verde, tip H2, conform standardului SR EN 520+A1:2010.

Compoziție

Gipsul, principala materie primă pentru gips-carton, este clasificat ca nepericulos. Placa este formată din miez de sulfat de calciu dihidrat între două straturi de hârtie, constituenți naturali cu amidon, spumă și aditivi.

Domeniul de utilizare

Aplicații de interior, pentru realizarea componentelor nestructurale – sisteme de tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), plafoane fixe sau suspendate, pereți despărțitori, în zone cu umiditate relativă a aerului ridicată pe perioade scurte de timp (băi, bucătării, etc.), din clădiri civile și industriale, conform indicațiilor producătorului. Aceste plăci pot fi folosite în condiții de temperatură cuprinsă între 5-40°C și umiditate relativă a aerului de până la 90% pe perioade scurte de timp.

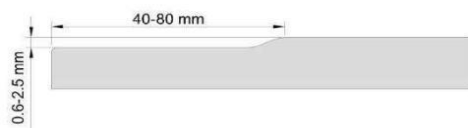
Caracteristică

Valoare

Clasificare	H2 conform SR EN 520 +A1:2010
Grosime	12,5 ±0,5 mm
Lățime	1200 +0/-4 mm
Lungime	2000, 2600, 3000 +0/-5 mm La cerere, se pot produce plăci de gips-carton și de alte lungimi (maxim 3200 mm)
Rezistență la înconvoiere longitudinală (exprimată ca sarcina de rupere la încovoiere)	> 550 N
Rezistență la înconvoiere transversală (exprimată ca sarcina de rupere la încovoiere)	> 210 N
Reacție la foc	A2-s1,d0 conf. SR EN 520+A1:2010
Absorbție totală a apei	≤ 10 conf. SR EN 520+A1:2010
Rezistență termică (exprimată ca și conductivitate termică)	0,20 W/m·K (conf. SR EN ISO 10456:2008)
Permeabilitate la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori)	10/4 (uscat/umed), SR EN ISO 10456:2008
Rezistență la foc	Această caracteristică depinde de sistemul în ansamblu din care face parte produsul și nu de produsul izolat, fiind menționată în documentația producătorului, bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro

Forma muchiilor

Plăcile de gips-carton Rigips® sunt dreptunghiulare, subțiri și plane, au muchiile longitudinale profil trapezoidal (muchie PRO) acoperite cu carton.



Muchie PRO – secțiune

Muchiile transversale sunt drepte, tăiate, fără acoperire.

Marcaje

Pe muchie: Rigips® RBI 12.5 x 1200 x LLLL (LLLL reprezintă lungimea plăcii)

Pe fața plăcii: Pentru ușurința montajului, pe centrul plăcii sunt marcate locurile de montaj ale șuruburilor pe placă în poziție vertical.

Pe spatele plăcii: Producător, tip placă, dimensiuni, data și ora producției, cod SAP, standard de referință, marcaj CE.

Recomandări

Plăcile de gips-carton Rigips® nu se vor utiliza în construcții la exterior sau în spații cu temperaturi permanent peste 40°C.

Construcțiile realizate se vor proiecta și executa conform normelor în vigoare și recomandărilor producătorului.

Nu se recomandă folosirea plăcilor din gips-carton ude, umede, pătate de umezeală sau decolorate de soare.

Nu sunt permise vopsele pe bază de silicați, var, silicat de sodiu pe suprafețele de gips-carton. Vopselele solubile, cu silicați, pot fi folosite doar în cazul în care producătorul acestora certifică compatibilitatea acestora cu sistemele Rigips® și oferă instrucțiuni precise de folosire.

Tăierea

Tăierea plăcilor se face cu cutter-ul, pe fața plăcii (fața cu muchii longitudinale PRO), printr-o singură trecere "apăsată" atât cât să taie cartonul panoului. Apoi se va rupe prin apăsare peste o muchie dreaptă a suprafeței plane și netede pe care se așează în prealabil. Se întoarce apoi panoul pe cealaltă parte și se taie cartonul de pe spatele plăcii.

Decupările și tăierile precise se execută cu fierăstrăul coadă de vulpe. Decupajele pentru doze se fac cu freza sau cu burghiul de mână, înainte de fixarea plăcii.

Fixarea

Plăcile, cu fața la vedere, se fixează mecanic cu șuruburi autofiletante Rigips® (pe structuri din lemn sau profile din tablă zincată formate la rece) sau prin lipire cu ipsos adeziv Rigips® RIFIX (pe strat suport rigid din zidărie, beton), în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat, conform indicațiilor producătorului.

Prelucrarea rosturilor și finisarea

Prelucrarea rosturilor dintre plăci sau dintre plăci și suprafețele adiacente se realizează utilizând chiturile de rosturi marca Rigips®. Chiturile, pe bază de ipsos și aditivi speciali, înglobează benzile de armare pe zona rosturilor, rezultând în final o suprafață netedă, continuă, rezistentă la fisuri, pregătită pentru a primi finisajul final (zugrăveli acrilice, tapet, etc.).

Pentru informații suplimentare privind fixarea plăcilor, prelucrarea rosturilor, finisarea suprafețelor de gips-carton și atingerea nivelurilor de calitate Q1-Q4, vă rugăm să consultați Biblioteca tehnică www.rigips.ro/Biblioteca-tehnica precum și Ghidul privind recepția lucrărilor de montaj, indicativ GE 059/2016.

Depozitare și transport

Plăcile se transportă manual în poziție verticală (a muchiei transversale) sau mecanizat cu mijloace de transport special adaptate, pentru a evita apariția unor tensiuni suplimentare în compoziția acestora și deteriorarea în consecință.

Plăcile se vor depozita pe suport plan orizontal, neted, în spații închise, protejate de intemperii, la temperaturi cuprinse între 5°C și 40°C și umiditate relativă a aerului de maxim 60%.

Depozitarea se va face pe suportul/ambalajul original, pentru a evita deformarea plăcilor. Trebuie să se evite contactul direct al plăcilor cu platforma depozitului. Se va ține cont de capacitatea portantă a platformei pe care se face depozitarea plăcilor

Transportul și depozitarea se fac cu atenție pentru a evita deteriorarea plăcilor (muchii, fețe, structură).

Număr de paleti stivuiți pe coloane: max. 6.

Rigips® RBI 12,5

Instrucțiuni de utilizare în condiții de siguranță

Se recomandă a se lucra cu echipament de protecție adecvat: îmbrăcăminte de protecție, ochelari, mănuși și mască de praf.

Se vor evita: contactul cu ochii (în caz de nevoie clătiți cu multă apă și contactați medicul), contactul prelungit cu pielea, ingestia/ inhalarea.

Se recomandă reducerea formării prafului la locul de muncă.

Deșeurile de ambalaje precum și cele rezultate din utilizarea produsului, vor fi tratate în conformitate cu prevederile legale în vigoare.

A se respecta recomandările făcute în Fișa cu Date de Securitate a produsului.

Rigips® este o marcă înregistrată a Grupului Saint-Gobain. Informațiile din acest document reflectă datele pe care le deținem în prezent, pe baza cunoștințelor și a experienței noastre actuale, rezervându-ne dreptul de a face actualizări ulterioare, fără o notificare prealabilă, ca urmare a unor modificări tehnice sau de producție. Asigurați-vă că sunteți mereu în posesia ultimei versiuni a acestui document, accesând site-ul nostru de la următoarea adresă: www.rigips.ro.

Documentul de față conține doar recomandări generale și nu se referă la

circumstanțe speciale. Înainte de începerea lucrărilor, asigurați-vă că ați înțeles specificațiile proiectului, că ați testat produsul în acest scop și că produsul selectat satisface cerințele acestuia. Informațiile prezentate în acest document nu constituie o garanție privind anumite proprietăți ale produsului sau compatibilitatea pentru o utilizare concretă, Grupul Saint-Gobain neputând fi făcut responsabil de calitatea execuției lucrărilor de construcție.

SAINT-GOBAIN ROMANIA • RIGIPS

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower • Et. 10

Sector 1 • Cod 014459 • București • România

Tel: (+4) 021 207 57 50/51

E-mail: info.constructionproducts@saint-gobain.com

www.rigips.ro



FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

1. IDENTIFICAREA SUBSTANȚEI/AMESTECULUI ȘI A SOCIETĂȚII/ ÎNTREPRINDERII

1.1 Element de identificare a produsului

Plăci de gips carton tip H2 (RBI)

Denumirea substanței de bază: sulfat de calciu $\text{CaSO}_4 \times 2\text{H}_2\text{O}$

Nr. CE 231-900-3

Nr. CAS 7778-18-9

1.2 Utilizări relevante identificate ale substanței sau ale amestecului și utilizări contraindicate

1.2.1 Utilizări relevante identificate: Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, cu performanțe ridicate de izolare acustică, conform indicațiilor producătorului.

1.2.2 Utilizări nerecomandate:

- Nu este recomandat consumului alimentar, nefiind produs alimentar
- Nu este recomandat la închiderea gurilor din planșee
- Nu este recomandat la placările exterioare
- Nu este recomandat pentru aplicații de pardoseală

1.3 Detalii privind furnizorul fișei cu date de securitate

Producător:

S.C. Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.

Calea Floreasca nr. 165, One United Tower, etaj 10, Sector 1, București

Tel.: 021 207 57 50/ 51

Fax: 021 207 57 52

E-Mail: office.rigips@saint-gobain.com

Persoană de contact pentru informații: EHS Manager

Persoană de contact la nivel național: EHS Manager

1.4 Număr de telefon care poate fi apelat în caz de urgență

- Număr de telefon de urgență: 0264 312 267
- Valabil Luni-Joi, Vineri, în intervalul între orele 8:00-16:30, respectiv 8:00-16:00.

2. IDENTIFICAREA PERICOLELOR

2.1 Clasificarea substanței sau a amestecului

2.1.1 Clasificarea conform Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 [EU-GHS/CLP]:

- Această substanță nu este clasificată ca fiind periculoasă.

2.1.2 Clasificare în conformitate cu Directiva 67/548/CEE:

- Această substanță nu este clasificată ca fiind periculoasă.

2.2 Elemente pentru etichetă

- În conformitate cu Regulamentul (CE) Nr. 1272/2008 [CLP] această substanță nu este etichetată.

2.3 Alte pericole

- Nu există pericole speciale remarcabile.
- Respectați informațiile din prezenta fișă cu date de securitate.
- Alte efecte adverse: Se pot produce răniri la manipularea necorespunzătoare.

3. COMPOZIȚIE/INFORMAȚII REFERITOARE LA COMPONENTE

3.1 Substanțe

Denumirea substanței de bază: sulfat de calciu $\text{CaSO}_4 \times 2\text{H}_2\text{O}$

Nr. CE 231-900-3

Nr. de înregistrare REACH 01-2119444918-26-0108

Nr. CAS 7778-18-9

Puritate: 85-90 % p.m.



SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower, etaj 10 • Sector 1 • cod 014459 • București • România • Tel. +40 21 207 57 50/51 • www.rigips.ro
J40/16947/1994 • CUI RO 6194577 • Capital social 15,737,778 lei
email: info.constructionproducts@saint-gobain.com

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

În conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

Sinonime: Alabastru; Anhidrit; Gips; Sulfat de calciu natural

Substanța	Nr. CAS	Nr. CE	Nr. de înregistrare REACH	Fraze de pericol	Proportie
Sulfat de calciu, CaSO ₄	7778-18-9	231-900-3	01-2119444918-26-0108	H315; H318; H335	>1%

3.2 Amestecuri

Amestec de CaSO₄ și alți aditivi în concentrație mai mică de 1%. Substanțele în proporție mai mare de 1% nu sunt clasificate ca periculoase conform directivelor EU și în conformitate cu Regulamentul (CE) Nr 1272/2008 [EUGHS/CLP]. Produsul nu conține Compuși Organici Volatili. Principalele componente ale amestecului sunt prezentate în tabelul de mai jos.

Substanța	Nr. CAS	Nr. CE	Nr. de înregistrare REACH	Fraze de pericol	Proportie
Sulfat de calciu, CaSO ₄	7778-18-9	231-900-3	01-2119444918-26-0108	H315; H318; H335	>1%
Metil etil cetona	78-93-3	201-159-0	NA	H225, H319, H412, H336, H411	<1%
Hârtie	NA	NA	NA	NA	>1%
Ulei siliconic	NA	NA	NA	NA	<1%

4. MĂSURI DE PRIM AJUTOR

4.1. Descrierea măsurilor de prim ajutor

4.1.1. Instrucțiuni de prim ajutor

- În caz de inhalare a prafului provenit din prelucrare, scoateți persoana contaminată la aer curat.
- În caz de contact cu ochii a prafului provenit din prelucrare, nu frecați ochii pentru a evita posibila distrugere a corneei. Dacă purtați lentile de contact, le scoateți, înclinați capul către ochiul rănit, deschideți ploapele cât se poate de larg și spălați imediat ochiul cu multă apă curată, cel puțin 20 de minute, pentru a îndepărta toate particulele. Contactați medicul specialist. Dacă este posibil, utilizați kit-ul pentru curățarea ochiului.
- În caz de ingestie a prafului provenit din prelucrare, clătiți gura cu apă.

4.1.2. Alte instrucțiuni imediate

- În caz de inhalare, dacă victima nu respiră, faceți-i respirație artificială. În cazul în care respirația este dificilă, furnizați oxigen. Consultați medicul specialist.
- În caz de ingestie, după clătirea gurii cu apă, consumați apă în exces, iar dacă disconfortul persistă solicitați asistență medicală.

4.2. Cele mai importante simptome și efecte, atât acute, cât și întârziate

- Nu au fost raportate simptome sau efecte specifice.
- Urmați sfaturile de la paragraful 4.1.
- Observații pentru medicul specialist:
 - Nu se cunosc reacții alergice.

4.3. Indicații privind orice fel de asistență medicală imediată și tratamentele speciale necesare

- Nu este cazul.

5. MĂSURI DE COMBATERE A INCENDIILOR

5.1 Mijloace de stingere a incendiilor

- Utilizați orice mijloace adecvate pentru stingerea incendiilor.
- Mijloace inadecvate de stingere a incendiilor: Niciunul.

5.2 Pericole speciale cauzate de substanța sau de amestecul în cauză

- Niciunul.

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

5.3 Recomandări destinate pompierilor

- Produsul în sine nu arde.
- Echipament de protecție speciale pentru pompieri: Niciunul.

6. MĂSURI DE LUAT ÎN CAZ DE DISPERSIE ACCIDENTALĂ

6.1 Precauții personale, echipamente de protecție și proceduri de urgență

- Purtați echipamentele personale de protecție corespunzătoare.
- Evitați producerea de praf la tăierea plăcilor; totuși, în cazul în care are loc producerea de praf, asigurați ventilația zonei.
- Manipularea plăcilor se va face folosind mănuși de protecție.
- Este recomandat ca manipularea plăcilor să se facă de către două persoane.

6.2 Precauții pentru mediul înconjurător

- Nu se impun măsuri speciale de protecție a mediului.

6.3 Metode și material pentru izolarea incendiilor și pentru curățenie

6.3.1. Pentru izolare se utilizează metodele de izolare recomandate pentru substanțele în stare solidă.

6.3.2. Pentru curățarea deversărilor:

- Se recomandă aspirarea utilizând echipamente industriale prevăzute cu filtre sau măturarea umedă pentru a evita dispersia prafului produs la prelucrarea plăcilor.
- Măturați și depozitați în containere pentru recuperare. Este recomandată reciclarea deșeurilor rezultate din prelucrare.

6.4 Trimitere la alte secțiuni

- Vezi secțiunea 13.

7. MANIPULAREA ȘI DEPOZITAREA

7.1 Precauții pentru manipularea în condiții de siguranță

7.1.1. Recomandări privind depozitarea și manipularea

- Nu există prevederi speciale dacă produsul este utilizat în conformitate cu Fișa tehnică de produs.
- La manipulare/tăierea plăcilor evitați formarea de praf.
- Produsul în sine nu arde. Nu se impun măsuri speciale de protecție împotriva incendiilor.
- Se recomandă a se depozita în mediu uscat, pe suportul original.
- Nu se depozitează alte materiale peste stivele de placă de gips-carton.
- Se depozitează în conformitate cu informațiile din Fișa Tehnică a produsului.
- Depozitare în conformitate cu BREF „Emissions from Storage”: <http://eippcb.jrc.es/reference/>

7.1.2. Recomandări privind igiena generală la locul de muncă:

- Nu mâncați, nu beți și nu fumați în zonele de lucru.
- Spălați-vă pe mâini după utilizare.
- Evitați contactul cu ochii a prafului provenit din prelucrare.
- Evitați inhalarea prafului provenit din prelucrare.

7.2. Condiții de depozitare în condiții de securitate, inclusiv eventuale incompatibilități

a. Gestionarea riscurilor asociate cu

- Atmosfere explozive: nu este cazul.
- Condiții favorabile coroziunii: nu este cazul.
- Pericole de inflamabilitate: nu este cazul.
- Substanțe sau amestecuri incompatibile: soluție apoasă de acid azotic.
- Condiții favorabile evaporării: nu este cazul.
- Surse potențiale de scântei: nu este cazul.

b. Controlul efectelor avute de:

- Presiunea ambientală: nu este cazul.



SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower, etaj 10 • Sector 1 • cod 014459 • București • România • Tel. +40 21 207 57 50/51 • www.rigips.ro
J40/16947/1994 • CUI RO 6194577 • Capital social 15,737,778 lei
email: info.constructionproducts@saint-gobain.com

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

- Temperatura: la temperaturi înalte substanța de bază își va modifica structura cristalină, fără modificarea aspectului, stării de agregare și fără apariția de riscuri suplimentare pentru sănătatea și securitatea în muncă.
 - Lumina soarelui: afectează culoarea hârtiei.
 - Umiditate: a se proteja de ploaie, ninsoare și alte surse de umezeală.
 - Vibrații: la depozitare pot apărea deformări ale stivelor.
- c. Cum să se mențină integritatea substanței/amestecului prin utilizarea stabilizatorilor/antioxidanților: nu este cazul
- d. Alte sfaturi
- Proiectare spații depozitare: spațiile trebuie proiectate / echipate corespunzător în vederea asigurării condițiilor de depozitare și manipulare menționate.
 - Cantități limită care pot fi depozitate în stiva: maxim 6 paleți în cazul plăcilor de 15 mm grosime, respectiv 8 paleți în cazul plăcilor de 12,5 și 9,5 mm grosime.
- 7.3 Utilizări finale specifice:**
- A se utiliza în conformitate cu specificațiile din paragrafele 1.2, 7.1, 7.2 și Fișa Tehnică de Produs.

8. CONTROALE ALE EXPUNERII / PROTECȚIA PERSONALĂ

8.1 Parametri de control

8.1.1 Limite de expunere:

Valoare limită maximă de expunere profesională (OEL), 8h, exprimată în mg/m³, praf respirabil (valori preluate din HG 1218/2006 pentru România, iar pentru celelalte țări din legislația echivalentă)

Substanța	RO	HU	BG	PL	CZ	RS	SK
Sulfat de calciu, CaSO ₄	Nedisponibil	6	Nedisponibil	Nu exista standarde specifice	-	Nu exista standarde specifice	6

Valoare limită maximă de expunere profesională (OEL), 8h, exprimată în mg/m³, praf inhalabil (valori preluate din HG 1218/2006 pentru România, iar pentru celelalte țări din legislația echivalentă)

Substanța	RO	HU	BG	PL	CZ	RS	SK
Sulfat de calciu, CaSO ₄	10	10	10	10	10	10	4

8.1.2. Proceduri de monitorizare recomandate

Procedurile de monitorizare a expunerii profesionale se referă la măsurarea cantității de pulberi emise pe parcursul utilizării exprimate în mg/m³ praf respirabil, praf inhalabil.

Se recomandă respectarea limitelor legale la expunerile pentru toate substanțele în cauză.

8.1.3 Limite de expunere ocupațională (OEL) pentru pulberea respirabilă

- 10 mg/m³ conform HG 1218/2006

8.1.4 Limite de expunere suplimentare în condițiile de utilizare

- Valori DNEL/DMEL (nivel estimat de siguranță a expunerii care este derivat din datele de toxicitate), conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”

Ruta de expunere	Tipar de expunere	DNEL (muncitori)
Inhalare	Efecte sistemice acute	5082 mg/m ³
	Efecte sistemice pe termen lung	21,17 mg/m ³
Ruta de expunere	Tipar de expunere	DNEL (populația generală)
Inhalare	Efecte sistemice acute	3811 mg/m ³
	Efecte sistemice pe termen lung	5,29 mg/m ³
Ruta de expunere	Tipar de expunere	DNEL (populația generală)
Bucal	Efecte sistemice acute	11,4 mg/kg bw/zi
	Efecte sistemice pe termen lung	1,52 mg/kg bw/zi

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

- Valori PNEC, conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”

PNEC	Observații
Mediul acvatic	Nu are un efect foarte toxic pentru pești, nevertebrate, alge și microorganisme în concentrațiile testate în cadrul studiilor. Toxicitatea acută a sulfatului de calciu asupra peștilor, nevertebratelor, algelor și microorganismelor este în general mai mare decât cele mai mari concentrații testate și mai mare decât solubilitatea maximă a sulfatului de calciu în apă.
Sedimente	Nu este cazul din cauza caracterului ubicuu al calciului și ionilor de sulfat în mediu
Sol	Nu este cazul din cauza caracterului ubicuu al calciului și ionilor de sulfat în mediu
STP	100 mg/L

8.1.5 Controale de inginerie adecvate

- Sisteme de captare praf locale.

8.2 Controale ale expunerii

8.2.1. Sfaturi privind igiena generală la locul de muncă:

- Nu mâncați, nu beți și nu fumați în zonele de lucru.
- Spălați-vă pe mâini după utilizare.

8.2.2. Protecția respirației:

- Nu este cazul.

8.2.3. Protecția pielii:

- La manipularea manuală, este recomandată folosirea mănușilor de protecție.

8.2.4. Protecția ochilor:

- În cazul apariției prafului rezultat la prelucrarea plăcilor, utilizați ochelari de protecție.

9. PROPRIETĂȚI FIZICE ȘI CHIMICE

9.1 Informații privind proprietățile fizice și chimice de bază: Sulfat de calciu

a) Stare fizică:

- Solid
- Culoare: alb-gălbui; gri deschis

b) Miros: neutru

c) Pragul de acceptare a mirosului: nu se aplică

d) pH (20 °C):

- În stare de livrare: nu este cazul
- În soluție: aproximativ pH 7

e) Punct de topire/punct de îngheț: nu se aplică

f) Punct de fierbere: nu se aplică

g) Punct de aprindere: nu se aplică

h) Viteza de evaporare: nu se aplică

i) Inflamabilitate: neinflamabil

j) Limite superioare/inferioare de inflamabilitate sau explozie: nu este cazul

k) Presiunea vaporilor: nu se aplică, pulberea nu cauzează vapori

l) Densitatea vaporilor: nu se aplică, pulberea nu cauzează vapori

m) Densitate relativă (aparentă) (kg/m³): 500-700 (măsuratori laborator)

n) Solubilitate în apă (20°C în g/l): cca. 2 g/l (conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”)

o) Coeficient de partiție n-octanol/apă: produsul este anorganic

p) Temperatură de autoaprindere: Nu se aplică



SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower, etaj 10 • Sector 1 • cod 014459 • București • România • Tel. +40 21 207 57 50/51 • www.rigips.ro
 J40/16947/1994 • CUI RO 6194577 • Capital social 15,737,778 lei
 email: info.constructionproducts@saint-gobain.com

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

- q) Temperatură de descompunere (°C):
- | | | |
|--|-------------|---------------|
| ○ în $\text{CaSO}_4 \times \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$ și H_2O | cca. 140°C | (cca. 413 K) |
| ○ în CaSO_4 și H_2O | cca. 700°C | (cca. 973 K) |
| ○ în CaO și SO_3 | cca. 1000°C | (cca. 1273 K) |
- r) Vâscozitatea: nu se aplică, pulberea nu are vâscozitate
s) Proprietăți explozive: nu este exploziv
t) Proprietăți oxidante: nu oxidează

9.2 Alte informații

- niciuna

10. STABILITATE ȘI REACTIVITATE

10.1 Reactivitate

10.1.1 Pericolele de reactivitate ale amestecului

- Materiale de evitat: Nu se cunosc.

10.1.2 Pericolele de reactivitate ale substanțelor

- Materiale de evitat: Nu se cunosc.

10.2 Stabilitate chimică

- Substanța stabilă/amestecul este stabil în condiții normale de temperatură, umiditate și presiune a mediului.
- Condițiile de temperatură în care se anticipează că va avea loc depozitarea și manipularea: condiții normale de mediu ambiant.
- Stabilizatori necesari pentru menținerea stabilității chimice a substanței/amestecului: nu este cazul.

10.3 Posibilitatea de reacții periculoase

- Amestecul cu o soluție apoasă de carbonat de sodiu va avea ca rezultat formarea de dioxid de carbon.
- Amestecul cu o soluție apoasă de acid azotic va avea ca rezultat formarea de substanțe periculoase.

10.4 Condiții de evitat

- A se evita contaminarea cu bacterii de reducere a sulfului și cu apă în condiții anaerobe.

10.5 Materiale incompatibile

- Nu se cunosc materiale incompatibile.

10.6 Produși de descompunere periculoși

- Descompunerea se produce începând cu temperaturi mai mari de: 1450°C.
- La descompunere se formează trioxid de sulf și oxid de calciu.

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

11. INFORMAȚII TOXICOLOGICE

11.1 Informații privind efectele toxicologice

11.1.1 Substanțe

11.1.1.1 Diferitele clase de pericole relevante pentru substanța de bază (Sulfat de calciu)

	Clasa de pericol corespunzătoare	Doză de efect	Specii	Metodă	Observație
a.	Toxicitate acută	Oral: LD50 > 1581 mg/kg bw* Dermic: nu este cazul La inhalare: LC50 > 2,61 mg/L*	Șobolan.	Oral: OECD 420 Inhalare: OECD 403	Nu se preconizează niciun efect de toxicitate dermică din cauza potențialului scăzut de absorbție. Inhalare: Doză maximă posibilă este cea specificată.
b.	Corodarea / iritarea pielii	nu este cazul	Iepure	OECD 404	Neiritant La om poate cauza iritarea pielii în caz de contact prelungit.
c.	Lezarea gravă a ochilor/iritarea	nu este cazul	Iepure	OECD 405	Neiritant La om poate cauza lezarea ochilor.
d.	Sensibilizarea căilor respiratorii sau a pielii	nu este cazul	Porcușor de Guineea	OECD 406	Nu sensibilizează pielea
e.	Mutagenitatea celulelor germinative	nu este cazul	Teste in vitro Șoarece	OECD 471 OECD 476 OECD 474	Nemutagen Nemutagen
f.	Cancerigenitate	nu este cazul			Sulfatul de calciu nu prezintă niciun risc de cancerigenitate
g.	Toxicitate asupra funcției de reproducere	NOAEL 790 mg/kg bw*	Șobolan	OECD 422	Nu s-au observat semne de toxicitate asupra funcției de reproducere
h.	Expunere unică STOT	nu este cazul			Nu s-au constatat efecte de toxicitate asupra organelor în testele acute
i.	Expunere repetată STOT	nu este cazul			Se are în vedere clasificarea pe baza conținutului RCS. STOT RE 2 (Dacă sulfatul de calciu conține dioxid de siliciu cristalin în formă respirabilă >1 % - < 10 %)
j.	Pericol la aspirare	nu este cazul			Nu se preconizează niciun pericol în caz de aspirare

*conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”

11.1.1.2 Diferitele clase de pericole relevante – informații suplimentare: Vezi tabelul de la secțiunea anterioară.

11.1.2 Amestecuri

11.1.2.1 Diferitele clase de pericole relevante

Nu au fost realizate studii cu privire la amestec.

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

În conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

11.1.2.2 Efectele asupra sănătății, carcinogenității, mutagenității și toxicității pentru reproducere

Substanțele menționate în secțiunea 3 nu sunt clasificate drept având efecte asupra sănătății, carcinogenității, mutagenității și toxicității pentru reproducere, conform articolul 6 alineatul (1) litera (a) din Directiva 1999/45/CE și a informațiilor relevante pentru substanțele enumerate în secțiunea 3. RO L 133/16 Jurnalul Oficial al Uniunii Europene 31.5.2010.

11.1.2.3 Informații relevante privind efectul respectiv asupra sănătății în legătură cu substanțele enumerate în secțiunea 3

Nu este cazul de informații suplimentare datorită faptului că substanțele nu sunt clasificate drept având efecte (vezi secțiunea 11.1.2.2).

11.1.3 Informații pentru fiecare clasă de pericole

Datorită lipsei de date în conformitate cu Dispoziția 67/548/CEE și Reglementarea (CE) 1272/2008 [EU-GHS/CLP], produsele chimice care fac parte din amestec nu sunt clasificate ca periculoase.

11.1.4 Informații suplimentare pentru substanța de bază:

LC50 > 2,61 mg/L (conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”)

LD50 > 1581 mg/kg bw (conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”)

11.1.5 Rezultatele studiilor critice utilizate

Rezultate ale studiilor realizate pe substanța de bază sunt prezentate în paragraful 11.1.1.1. Pentru celelalte substanțe din amestec nu sunt disponibile informații.

11.1.6 Neîncadrarea în clase de pericole

În conformitate cu informațiile din Fișele cu Date de Securitate ale substanțelor care intră în amestec în proporție mai mare de 1% acestea nu sunt clasificate ca fiind periculoase.

11.1.7 Informații privind căile probabile de expunere

Posibilele căi de expunere pentru amestec sunt aceleași ca pentru substanța de bază, prezentate în paragraful 11.1.1.1.

11.1.8 Simptomele legate de caracteristicile fizico-chimice și toxicologice

La contactul cu pielea al prafului rezultat în urma prelucrării plăcilor pot apărea ușoare iritații care pot ajunge până la arsuri grave ale pielii.

Contactul cu ochii al prafului rezultat în urma prelucrării plăcilor poate cauza de la disconfort până la leziuni oculare grave. Inhalarea prafului rezultat în urma prelucrării plăcilor poate cauza iritație nazală, care în funcție de doză poate duce până la blocarea căilor respiratorii.

Ingerarea prafului rezultat în urma prelucrării plăcilor poate duce la iritații ale căilor digestive superioare sau în funcție de doză la disconfort digestiv și/sau disfuncționalități ale sistemului digestiv.

11.1.9 Efectele întârziate și cele imediate cunoscute, precum și efectele cronice induse de o expunere pe termen lung și de o expunere pe termen scurt

Date privind efectele expunerii sunt prezentate în tabelele din secțiunile 11.1.1.1 și 12.1.1.

11.1.10 Efecte interactive

Amestecul de substanțe dizolvat în carbonat de sodiu produce gaz. Dizolvat în acid azotic poate produce reacție violentă.

11.1.11 Absența datelor specifice

Nu este cazul.

11.1.12 Informații referitoare la amestec în raport cu substanța

11.1.12.1 Interacțiunea substanțelor din amestec în organism: efectele toxice

În organism pot cauza blocaje mecanice. Nu există informații asupra efectelor toxice.

11.1.12.2 Clasificarea amestecurilor ca având efecte cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere

Substanțele din amestec nu au efecte cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere.

11.1.13 Alte informații

Nu este cazul.

12. INFORMAȚII ECOLOGICE

12.1. Toxicitatea

12.1.1 Toxicitate acvatică: inofensiv pentru pești, dafnii, alge și microorganisme STP

- Produsul poate hidroliza în ioni de calciu și sulfat.
- Efectul declarat poate fi cauzat parțial de produșii de descompunere.



SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower, etaj 10 • Sector 1 • cod 014459 • București • România • Tel. +40 21 207 57 50/51 • www.rigips.ro
J40/16947/1994 • CUI RO 6194577 • Capital social 15,737,778 lei
email: info.constructionproducts@saint-gobain.com

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

- Datele ecologice au fost măsurate pentru produsul hidrolizat.
- După neutralizare, toxicitatea nu mai este urmărită.

Toxicitate acvatică	Efect doză	Timp de expunere	Specii	Metodă	Evaluare	Obs.
Toxicitate acută pentru pești	LC50 >79mg/L*	96 ore	Pește japonez de orez	OECD 203	Inofensiv pentru pești la concentrația testată.	Test LIMITĂ
Toxicitate acută pentru dafnii	EC50 >79 mg/L*	48 ore	Daphnia magna	OECD 202	Inofensiv pentru dafnii la concentrația testată.	Test LIMITĂ
Toxicitate acută față de alge	E50 > 79 mg/L*	72 ore	Selenastrum capricornutum	OECD 201	Inofensiv pentru alge la concentrația testată.	Test LIMITĂ
Toxicitate față de microorganismele STP	EC 50 >790 mg/L*	3 ore	Nămol activ	OECD 209	Inofensiv pentru microorganismele STP	

*(conform „Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum”)

12.2. Persistența și degradabilitatea

12.2.1. Biodegradare

- Metodele de determinare a degradabilității biologice nu sunt valabile pentru substanțele anorganice.
- Produs anorganic care nu poate fi eliminat din apă prin intermediul unor procese de curățare biologică.

12.2.2. Eliminare fizică și fotochimică

- Produsul hidrolizează rapid în prezența apei în: ioni de calciu și sulfat.
- Componentele individuale sunt eliminate greu din apă.
- Fără eliminare fotochimică.

12.3. Potențialul de bioacumulare

- Pe baza coeficientului de partiție n-octanol/apă, nu se preconizează o acumulare semnificativă în organisme.
- Nu există semne de potențial de bioacumulare.
- Datele ecologice au fost măsurate pentru produsul hidrolizat.
- În conformitate cu experiența, acest produs este inert și nu este biodegradabil.

12.4. Mobilitatea în sol

- Solid solubil în apă.
- Constituent natural în soluri.
- Dacă produsul intră în sol, devine mobil și poate contamina apa subterană.

12.5. Rezultatele evaluărilor PBT și vPvB

- Această substanță nu îndeplinește criteriile de clasificare ca PBT sau vPvB.

12.6. Alte efecte adverse

- În conformitate cu criteriile din sistemul european de clasificare și etichetare, substanța/produsul nu trebuie să fie etichetat ca fiind „periculos pentru mediu”.
- Pe baza datelor existente despre eliminare/degradare și potențialul de bioacumulare, daunele pe termen mai lung aduse mediului nu sunt probabile.
- Pentru informații referitoare la ecologie, contactați producătorul.

13. CONSIDERAȚII PRIVIND ELIMINAREA

13.1. Metode de tratare a deșeurilor

- Se recomandă colectarea selectivă a deșeurilor de produs și ambalaj. Eliminarea deșeurilor se va realiza în conformitate cu reglementările CE 75/442/CEE și 91/689/CEE în versiunile corespunzătoare, referitoare la deșeuri și deșeuri periculoase.
- Eliminarea deșeurilor se va face în funcție de clasele de eliminare pentru deșeuri neinerte, în conformitate cu 2003/33/EC.

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

În conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

- Se încurajează reciclarea și/sau reutilizarea tuturor categoriilor de deșeu. Ambalajele necontaminate pot fi reciclate.
- Recuperarea/reciclarea se va face în instalații autorizate pentru codurile de deșeuri menționate în prezenta Fișă cu Date de Securitate.
- Evitați deversările accidentale sau intenționate ale produsului în stare uscată sau umedă în sistemul de canalizare.
- Proprietățile fizico-chimice care ar putea afecta opțiunile de tratare a deșeurilor: nu este cazul.
- Dacă nu este contaminat produsul poate fi utilizat ulterior fără restricții în conformitate cu Fișa Tehnică de Produs și prezenta Fișă cu Date de Securitate.
- Coduri pentru deșeuri în conformitate cu EWC sunt:
 - o **10 13** deșeuri produse în urma fabricării cimentului, varului și gipsului, a articolelor și produselor derivate din ele
 - o **10 13 06** particule și praf (cu excepția 10 13 12 și 10 13 13)
 - o **17 08 02** materiale de construcție pe bază de ipsos
 - o **15 01 06** ambalajele amestecate
 - o **15 01 05** material compozit

14. INFORMAȚII REFERITOARE LA TRANSPORT

Produsul nu este clasificat ca fiind periculos din perspectiva reglementărilor de transport

14.1. Numărul ONU

- Niciunul.

14.2. Denumirea corectă ONU pentru expediție

- Nu este cazul.

14.3. Clase de pericol pentru transport

- Rutier, conform ADR - nu este cazul.
- Feroviar, conform RID - nu este cazul.
- Aerian, conform IATA - DGR - nu este cazul.
- Maritim, conform IMDG - nu este cazul.

14.4. Grupul de ambalare

- Nu este cazul.

14.5. Pericole pentru mediul înconjurător

- Niciunul.

14.6. Precauții speciale pentru utilizatori

- Niciunul.

14.7. Transport în vrac, în conformitate cu anexa II la Convenția MARPOL și cu Codul IBC

- Nu este cazul.

15. INFORMAȚII DE REGLEMENTARE

15.1. Regulamente/legislație în domeniul securității, sănătății și al mediului specifice pentru substanța sau amestecul în cauză

Substanțele din amestec nu sunt clasificate ca fiind periculoase în conformitate cu 67/548/CEE și Regulamentul (CE) Nr. 1272/2008 [EU-GHS/CLP], cu excepția cernelurilor folosite la imprimarea exterioară a plăcilor, care se regăsesc în proporție mai mică de 1% din masa plăcii.

15.2. Evaluarea securității chimice

Pentru amestecul de substanțe nu a fost realizată o evaluare a siguranței chimice.

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

16. ALTE INFORMAȚII

16.1. Indicarea modificărilor față de ediția anterioară

- 1.2.1 – modificare informații
- 1.2.2 – modificare informații
- 3.2 – adăugare componente
- 7.1.1 – modificare informații
- 13.1 - adăugare cod deșeu ambalaj material compozit
- Modificare denumire capitole: 1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 4.3, 5.2, 5.3, 6, 6.2, 6.3, 6.4, 7, 7.1, 7.2, 8, 10.6, 12.1, 12.2, 12.3, 12.4, 12.5, 13, 14, 14.1, 14.4, 14.5, 14.6, 14.7, 15.1, 15.2.

16.2. Legenda

16.2.1. Acronime

Acronim	Semnificație
ADR	The European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road Acordul european privind transportul terestru internațional al substanțelor periculoase
CAS	Numărul-CAS (engl. CAS Registry Number, CAS = Chemical Abstracts Service)
CE	Comunitatea Europeană
CEE	Comunitatea Economică Europeană
CLP	Classification, Labelling and Packaging Clasificare, Etichetare și Ambalare
DNEL	Derived-No-Effect-Levels Nivele la care nu au fost detectate efecte
DMEL	Distance Measuring Equipment Collocated with Localizer Echipament de măsură a distanței dispus cu dispozitiv de localizare
EU	European Union Uniunea Europeană
EU-GHS/CLP	European Union- Globally Harmonised System/ Classification, Labelling and Packaging Uniunea Europeană – Sistem Global Armonizat / Clasificare, Etichetare și Ambalare
EWC	European Waste Catalogue Catalogul European al Deșeurilor
GHS	Globally Harmonised System Sistem Global Armonizat
IATA - DGR	The International Air Transport Association - Dangerous Goods Regulations Asociația Internațională a Transportului Aerian - Reglementări privind substanțele periculoase
IBC	International Building Code Codul Internațional al Construcțiilor
ONU	Organizația Națiunilor Unite
IMDG	The International Maritime Dangerous Goods Code Codul Internațional pentru Transportul Maritim al Substanțelor Periculoase
MARPOL	the International Convention for the Prevention of Pollution From Ships Convenția Internațională pentru Prevenția Poluării Provenită de la Nave
OEL	Occupational Exposure Limit Limită de expunere ocupațională
PNEC	Predicted No Effect Concentration Concentrația prezisă (estimată) la care nu există nici un efect

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

În conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

RID		Regulations concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail Reglementări privind transportul feroviar internațional al substanțelor periculoase
STOT		Specific Target Organ Toxicity Toxicitate specifică la nivel de organe
REACH		Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemical Substances Înregistrare, Evaluare, Autorizare și Restricții referitor la Substanțele Chimice
RCS		Respirable crystalline silica Silice cristalină respirabilă
STP		Sewage Treatment Plants Stații de epurare ape uzate
PBT		Persistent, Bioaccumulative, Toxic Persistent, Bioacumulativ, Toxic
vPvB		Very Persistent and Very Bioaccumulative Foarte persistent și foarte bioacumulativ

16.2.2. Abrevieri, formule chimice

Abreviere	Semnificație
CaSO ₄	Sulfat de calciu
CaO	Oxid de calciu
SO ₃	Trioxid de sulf
H ₂ O	Apa

16.3. Literatura de specialitate si surse de date

Regulamentul CE 453/2010

Directiva 67/548/CEE

Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 [EU-GHS/CLP]

Reglementarea CE 75/442/CEE

Reglementarea 91/689/CEE

Reglementarea 2003/33/EC

Directiva 1999/45/CE

Jurnalul Oficial al Uniunii Europene 353 din 31.12.2008

Jurnalul Oficial al Uniunii Europene 31.5.2010

The European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road (ADR)

The International Air Transport Association - Dangerous Goods Regulations (IATA – DGR) The

International Maritime Dangerous Goods Code (IMDG)

Regulations concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail (RID)

Exposure Assessment for Calcium Sulfate, a Harlan Laboratories study carried out for Eurogypsum

16.4. Metoda de evaluare conform art. 9 din Regulamentul CE nr. 1272/2008

Nu este cazul.

16.5. Fraze de pericol și/sau prudența relevante

ETICHETAREA ÎN CONFORMITATE CU REGLEMENTAREA (CE) 1272/2008
P102 – A nu se lăsa la îndemâna copiilor.
P261 – Evitați să inspirați praful.
P305 + P351 + P338 – În caz de contact cu ochii: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți.
P337 + P313 – Dacă iritarea ochilor persistă: Consultați medicul.

FIȘĂ CU DATE DE SECURITATE

în conformitate cu Regulamentul Comisiei (UE) Nr. 830/2015 care modifica Regulamentul 1907/2006

P280 – Purtați mănuși de protecție/ îmbrăcăminte de protecție/ echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței.

16.6. Recomandări privind instruirea adecvată a muncitorilor în vederea garantării protecției umane și a mediului

- Este obligatorie instruirea utilizatorilor cu privire la modul de manipulare și utilizare a produsului și respectarea recomandărilor făcute în prezenta Fișă cu Date de Securitate.
- Este obligatorie instruirea privind modul de utilizare a echipamentului individual de protecție personală.
- Instrucțiuni referitoare la instruirea în domeniul sănătății și al problemelor de siguranță sunt disponibile la adresa www.eurogypsum.org - Manipularea manuală a sarcinilor.

16.7. Informații suplimentare

- Informațiile de mai sus descriu exclusiv cerințele de siguranță ale produsului și sunt bazate pe cunoștințele noastre actuale.
- Informațiile sunt destinate pentru a furniza sfaturi referitoare la manipularea în siguranță a produsului din această Fișă cu Date de Securitate, în ceea ce privește stocarea, prelucrarea, transportul și eliminarea.
- Informațiile nu pot fi transferate către alte produse.
- În cazul amestecării produsului cu alte produse sau în cazul prelucrării, informațiile din această Fișă cu Date de Securitate nu sunt neapărat valabile pentru noul material format.



SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower, etaj 10 • Sector 1 • cod 014459 • București • România • Tel. +40 21 207 57 50/51 • www.rigips.ro
J40/16947/1994 • CUI RO 6194577 • Capital social 15,737,778 lei
email: info.constructionproducts@saint-gobain.com

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.: RBI_12,5_04/2022

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Rigips® RBI 12,5

2. Utilizări preconizate:

Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului.

3. Fabricant:

Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.,
Calea Floreasca nr. 165, One United Tower, etaj 10, Sector 1, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

5. Standard armonizat:

Încercarea Inițială de Tip a fost realizată de către producător conform SR EN 520+A1:2010.

Controlul Producției în Fabrică realizat în conformitate cu prevederile EN ISO 9001:2015, adaptat pentru SR EN 520+A1:2010, este implementat pentru a asigura calitatea produselor ca fiind în conformitate cu caracteristicile de performanță declarate.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificațiile tehnice armonizate
Rezistența la încovoiere - Pe direcție transversală (N) - Pe direcție longitudinală (N)	210 (Valoare de prag) 550 (Valoare de prag)	SR EN 520+A1:2010
Reacție la foc	A2-s1, d0	SR EN 520+A1:2010
Permeabilitatea la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori de apă - μ)	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Rezistența termică (exprimată ca și conductivitate termică - λ)	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Substanțe periculoase	NPD	SR EN 520+A1:2010
Izolare la sunetul aerian direct - R	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro	SR EN 520+A1:2010
Rezistența la impact - $\rightarrow I$		SR EN 520+A1:2010
Absorbție acustică		SR EN 520+A1:2010

Mai multe detalii asupra parametrilor tehnici ai produsului sunt disponibile în Fișa Tehnică de Produs.

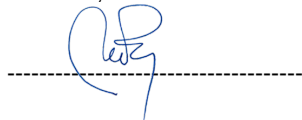
Această Declarație de Performanță împreună cu Fișa Tehnică și Fișa cu Date de Securitate ale produsului sunt disponibile pe internet, la adresa www.rigips.ro

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul EU 305/2011 cu modificările și completările ulterioare, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Marius RUS
Director Operațiuni Industriale

În Turda, la 01.04.2022



Rigips® RBI 12,5

	
06	
S.C. Saint-Gobain Construction Products România S.R.L. Calea Floreasca nr. 165, One United Tower, etaj 10, Sector 1, București	
Rigips® RBI 12,5 (Placa de gips carton tip H2 – 12,5 – EN 520)	
Nr. DoP: RBI_12,5_04/2022 www.rigips.ro SR EN 520+A1:2010	
Utilizare preconizată: Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului.	
Rezistența la încovoiere: - Pe direcție transversală (N) 210 (Valoare de prag) - Pe direcție longitudinală (N) 550 (Valoare de prag) Reacție la foc: A2-s1, d0 Factor de rezistență la vapori de apă-μ: 10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008) Coeficient de conductivitate termică- λ: 0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008) Absorbția de apă totală: îndeplinită	
Izolare la sunetul aerian direct-R: Rezistența la impact:: Absorbție acustică-α:	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

In accordance with ISO 14025:2006 and
EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 for:

Rigips® RBI 12,5 Moisture Resistant Plasterboard



THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

The International EPD®
Programme operator: EPD international AB
Registration number:
S-P: EPD-IES-0018047

Version: 01

Date of publication: 2025/01/30

Validity: 5 years

Valid until: 2030/01/29

Scope of the EPD®: Europe



An EPD should provide current information and may be updated if conditions change. The stated validity is therefore subject to the continued registration and publication at www.environdec.com



Programme information

PROGRAMME:	The International EPD® System
ADDRESS:	EPD International AB - Box 210 60 - SE-100 31 Stockholm - Sweden
WEBSITE:	www.environdec.com
E-MAIL:	info@environdec.com

CEN standard EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 as the Core Product Category Rules (PCR)

Product category rules (PCR): PCR 2019:14 Construction Products, version 1.3.2

PCR review was conducted by: The Technical Committee of the International EPD® System
See www.environdec.com for a list of members.

President: Claudia A. Peña, University of Concepción, Chile. The review panel may be contacted via the Secretariat www.environdec.com/contact - Contact via info@environdec.com

Independent third-party verification of the declaration and data, according to ISO 14025:2006:

☐ EPD process certification ☒ EPD verification

Third party verifier:

Dr Andrew Norton, Director of Renuables Ltd LCA. Materials. Energy

Tlf +44 (0)7900 560402 – email: a.norton@renuables.co.uk

Approved by: The International EPD© System

Procedure for follow-up of data during EPD validity involves third part verifier: ☐ Yes ☒ No

EPDs within the same product category but registered in different EPD programmes, or not compliant with EN 15804, may not be comparable. For two EPDs to be comparable, they must be based on the same PCR (including the same version number) or be based on fully-aligned PCRs or versions of PCRs; cover products with identical functions, technical performances and use (e.g. identical declared/functional units); have equivalent system boundaries and descriptions of data; apply equivalent data quality requirements, methods of data collection, and allocation methods; apply identical cut-off rules and impact assessment methods (including the same version of characterisation factors); have equivalent content declarations; and be valid at the time of comparison. For further information about comparability, see EN 15804 and ISO 14025.

The EPD owner has the sole ownership, liability, and responsibility for the EPD.

Product information

Company information

Manufacturer: Saint-Gobain Construction Products Romania, RIGIPS]

Saint-Gobain designs, manufactures and distributes materials and services for the construction and industrial markets.

Its integrated solutions for the renovation of public and private buildings, light construction and the decarbonization of construction and industry are developed through a continuous innovation process and provide sustainability and performance.

Our plaster solutions are represented by 5 brands: Gyproc®, Placo®, Rigips®, British Gypsum® and CertainTeed®. Our brands are present in more than 70 countries and are supported by a network of 94 manufacturing sites.

Saint-Gobain Rigips designs, manufactures and distributes plaster products, wall systems, ceilings and innovative products that improve well-being in the spaces where people live and experience.

Wide range of high-quality performance products as well as complete solutions to meet the needs of thermal comfort, acoustics, moisture protection and fire resistance.

Production plant(s): Romania, Turda

Management system-related certification: ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001

Programme used: EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 Sustainability of construction works – Environmental product declaration - core rules for the product category of construction product and The International EPD® System

PCR identification: PCR 2019:14 version 1.3.2 for Construction products

c-PCR identification: c-PCR version:2024-08-06 for Gypsum-based construction products (EN 17328)

Prepared by: IVL Swedish Environmental Research Institute, EPD International Secretariat

UN CPC CODE: 37530 Articles of plaster or of composition based on plaster

Owner of the declaration: Saint-Gobain Construction Products Romania RIGIPS Business Unit

Product name and manufacturer represented: Rigips® RBI 12,5

EPD® prepared by: Ana-Maria Dumitru (Saint-Gobain România) and Yves Coquelet (Saint-Gobain LCA central team)

The intended use of this EPD is for B2B communication.

Geographical scope of the EPD®: Europe

EPD® registration number: EPD-IES-0018047

Date of publication: 2025/01/30; **valid until:** 2030/01/29

Demonstration of verification: An independent verification of the declaration was made, according to ISO 14025:2010. This verification was external and conducted by the following third party based on the PCR mentioned above.



Product description

Product description and description of use

This Environmental Product Declaration (EPD®) describes the environmental impacts of 1m² of installed gypsum board 12.5 mm with a weight of 8.19 kg/m² with a useful life of 50 years.

Rigips® RBI 12,5 is a **gypsum-based** plasterboard consisting of an aerated gypsum core encased in, and firmly bonded to, strong paper liners. The gypsum core contains mineral fibres and other additives to improve core adhesion at high temperature. Rigips RBI 12.5 is a type H2 plasterboard conforming to the requirements of EN 520:2004+A1:2009 standard and comes with tapered edge on the long edges and has short edges sawn straight.

Rigips® RBI 12,5 is a plasterboard that is suitable for dry lining internal surfaces in humid areas and for constructing partitions. Rigips plasterboard are part of solutions for modern buildings providing moisture, fire, sound, thermal and impact resistance together with superbly smooth surfaces to create contemporary internal environments.

Technical data

Parameter	Value / Description
EN Classification	Type H2 – 12,5 – EN – 520
Reaction to fire	A2-s1, d0, acc to SR EN 520+A1:2010
Water vapour resistance factor, μ	10/4 (dry/wet), acc to SR EN 520+A1:2010
Thermal conductivity	0,20 W/mK, acc to SR EN 520+A1:2010

Declaration of the main product components and/or materials

Description of the main components and/or materials:

Product components	Weight (kg)	Post-consumer recycled material weight (%)	Biogenic material, weight-% and kg C/kg product
Gypsum (natural)	80 – 93%	-	-
Paper liner	3 – 5%	100%	0.124
Additives	1 – 5%	-	0.015
Sum	100%	3 – 5%	0.139
Packaging materials	Weight versus the product (%)	Weight biogenic carbon, kg C/kg product	
Wooden pallet (culls)	0.3- 0.8%	0.001	

At the date of issue of this declaration, there is no “Substance of Very High Concern” (SVHC) in concentration above 0.1% by weight, and neither do their packaging, following the European REACH regulation (Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals).

The verifier and the program operator do not make any claim nor have any responsibility of the legality of the product.

LCA calculation information

TYPE OF EPD	Cradle to gate with options and optional modules (A+B+C+D)
DECLARED UNIT	1 m ² of installed board with a weight of 8.19kg/m ²
SYSTEM BOUNDARIES	Mandatory stages = A1-A3; C1-C4 and D; Optional stages = A4-A5; B1-B7
REFERENCE SERVICE LIFE (RSL)	The Reference Service Life (RSL) of the Gypsum product is 50 years. This 50-year value is the amount of time that we recommend our products last for without refurbishment and corresponds to standard building design life.
CUT-OFF RULES	In the case that there is not enough information, the process energy and materials representing less than 1% of the whole energy and mass used can be excluded (if they do not cause significant impacts). The addition of all the inputs and outputs excluded cannot be bigger than the 5% of the whole mass and energy used, as well of the emissions to environment occurred. Flows related to human activities such as employee transport are excluded. The construction of plants, production of machines and transportation systems are excluded since the related flows are supposed to be negligible compared to the production of the building product when compared at these systems lifetime level.
ALLOCATIONS	Allocation has been avoided when possible and when not possible a mass allocation has been applied. The polluter pays and the modularity principles as well have been followed.
GEOGRAPHICAL COVERAGE AND TIME PERIOD	Scope: Europe Data is collected from one production site Saint-Gobain Construction Products RIGIPS located in Turda, Cluj county, Romania Data collected for the year 2023
BACKGROUND DATA SOURCE	The databases Sphera 2023.2 and ecoinvent v.3.9.1
SOFTWARE	Sphera LCA for experts (GaBi) 10

LCA scope

System boundaries (X=included. MND=module not declared)

	PRODUCT STAGE			CONSTRUCTION STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE				BENEFITS AND LOADS BEYOND THE SYSTEM BOUNDARY
	Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport	Construction-Installation process	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-recovery
Module	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Modules declared	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Geography	EU	EU	RO	EU	EU	-	-	-	-	-	-	-	EU	EU	EU	EU	-
Specific data used	>90% GWP-GHG																
Variation products	One product, one site																
Variation sites	One site																

Life cycle stages



A1-A3. Product stage

The product stage of plaster products is subdivided into 3 modules A1, A2 and A3 respectively “raw material supply”, “transport to manufacturer” and “manufacturing”.

A1. Raw materials supply

This module includes the extraction and transformation of raw materials.

A2. Transport to the manufacturer

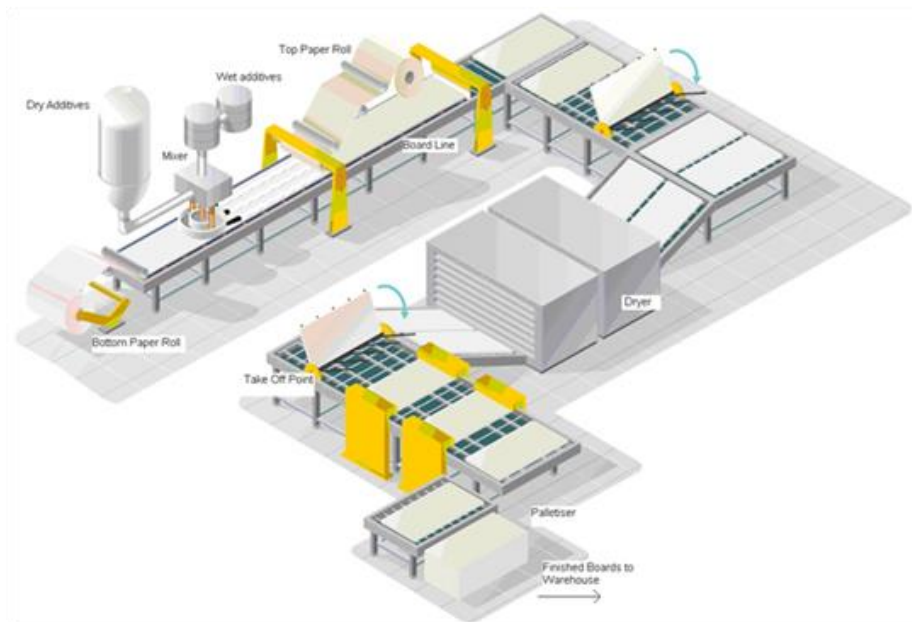
This module includes the transportation of raw materials and packaging to the manufacturing site. The modelling includes road, boat and/or train transportations.

A3. Manufacturing

This module includes the manufacture of products and the manufacture of packaging. The production of packaging material is considered at this stage. The processing of any waste arising from this stage is also included.

Manufacturing process flow diagram

System diagram:



Manufacturing in detail:

Rigips gypsum plasterboards are manufactured in a highly automated continuous process. Natural and recycled gypsum waste are milled and calcined in a hammer mill in order to produce plaster powder. Plaster powder (stucco), solid & liquid additives and pre-generated foam are mixed in a high-speed mixer to form homogeneous slurry. The slurry is then spread via multiple hose outlets onto a paper liner on a moving conveyor belt. A second paper liner is fed onto the production line from above to form the plasterboard. The sandwich passes through the extruder to be compressed to the specific thickness. At the end of forming belt, the mother board has a sufficient strength and is cut into panels of specific length. These boards are turned over, feed through a long multi-level dryer to evaporate excess water and get strength. The dried plasterboard is trimmed and bundled for shipment.

During 2023, the paper used in the production process of plasterboards was 97% recycled paper & 3% virgin fibers.

Starting Q1 2025 plasterboard products are using only paper certified (depending on the paper supplier certification):

- either FSC Recycled 100% or FSC Recycled Credit for bottom paper

- either FSC Recycled 100% or FSC Mix Credit for top paper

The factory ensures product traceability to the types of paper used in the manufacturing process.

A4-A5. Construction process stage

The construction process is divided into 2 modules: A4, Transport to the building site and A5, Installation in the building.

A4. Transport to the building site: This module includes transport from the production gate to the building site. Transport is calculated based on a scenario with the parameters described in the following table.

PARAMETER	VALUE
Fuel type and consumption of vehicle or vehicle type used for transport e.g., long distance truck, boat, etc.	Freight truck, maximum load weight of 27 t, real load is 24 t and consumption of 0.38 liters per km
Distance	400 km
Capacity utilisation (including empty returns)	77% (16% empty returns)
Bulk density of transported products*	655 kg/m ³
Volume capacity utilisation factor	1

A5. Installation in the building:

This module includes the parameters for installing the product at the building site. All installation materials and their waste processing are included.

PARAMETER	VALUE
Ancillary materials for installation (specified by materials)	Jointing compound 0.33 kg/m ² board, jointing tape 1.23m/m ² board, screws 8 units /m ² board
Water use	0.165 liters/m ²
Other resource use	None
Quantitative description of energy type (regional mix) and consumption during the installation process	None
Wastage of materials on the building site before waste processing, generated by the product's installation (specified by type)	Plasterboard: 0.164kg / m ² (2% losses) Jointing Compound: 0.00985 kg / m ² Jointing Tape: 0.0246m / m ² Screws: 0.16units / m ²
Output materials (specified by type) as results of waste processing at the building site e.g., of collection for recycling, for energy recovering, disposal (specified by route)	Plasterboard/ plaster : 100% landfilled 0% recycled Ancillaries: 100% landfilled Packaging : Carboard: 25% landfilled, 72% recycled, 3%incinerated Pallet: 53% landfilled, 45% recycled, 2%incinerated

Direct emissions to ambient air, soil, and water	None
--	------

B1-B7. Use stage (excluding potential savings)

The use stage is divided into the following modules:

- **B1:** Use
- **B2:** Maintenance
- **B3:** Repair
- **B4:** Replacement
- **B5:** Refurbishment
- **B6:** Operational energy use
- **B7:** Operational water use

The product has a reference service life of 50 years. This assumes that the product will last in situ with no requirements for maintenance, repair, replacement, or refurbishment throughout this period. Therefore, it has no impact at this stage.

C1-C4. End of Life Stage

This stage includes the next modules:

C1: Deconstruction, demolition: The de-construction and/or dismantling of the product take part of the demolition of the entire building. In our case, the energy is considered is 0.05 MJ/m².

C2: Transport to waste processing

C3: Waste processing for reuse, recovery and/or recycling

C4: Waste disposal; including physical pre-treatment and site management.

Description of the scenarios and additional technical information for the end of life:

PARAMETER	VALUE/DESCRIPTION
Collection process specified by type	100% collected with mixed deconstruction and demolition waste sent to landfill (including board, screws and jointing tape/compound)
Recovery system specified by type	0 kg recycled
Disposal specified by type	8.19 kg to landfill
Assumptions for scenario development (e.g. transportation)	Gypsum waste is transported 50 km by truck from deconstruction/demolition sites to landfill

D. Reuse/recovery/recycling potential

There is no inclusion of secondary materials in the product.

100% of wastes are landfilled. There is no reuse, nor recycling, nor incineration with energy recovery for the for the product.

Considering all the above, no benefits or loads are reported on stage D.

LCA results

As specified in EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 and the Product-Category Rules, the environmental impacts are declared and reported using the baseline characterization factors are from the ILCD. Raw materials and energy consumption, as well as transport distances have been taken directly from the manufacturing plant. Characterisation factors EN15804 based on EF 3.1.

The estimated impact results are only relative statements which do not indicate the end points of the impact categories, exceeding threshold values, safety margins or risks.

All emissions to air, water, and soil, and all materials and energy used have been included.

The results of the impact categories abiotic depletion of minerals and metals, land use, human toxicity (cancer), human toxicity, noncancer and ecotoxicity (freshwater) may be highly uncertain in LCAs that include capital goods/infrastructure in generic datasets in case infrastructure/capital goods contribute greatly to the total results. This is because the LCI data of infrastructure/capital goods used to quantify these indicators in currently available generic datasets sometimes lack temporal, technological, and geographical representativeness. Caution should be exercised when using the results of these indicators for decision-making purposes.

This EPD including module C, we strongly advise against using the results of modules A1-A3 without considering the results of module C.

Results refer to a declared unit of 1m² of installed gypsum board 12.5 mm with a weight of 8.19kg/m². The following results refer to a single product manufactured in a single plant Saint-Gobain Construction Products Romania, RIGIPS - Turda:

Environmental Impacts

		PRODUCT STAGE	CONSTRUCTION STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE				BENEFITS AND LOADS BEYOND THE LIFE CYCLE
Environmental indicators		A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	D Reuse, recovery, recycling
	Climate Change [kg CO2 eq.]	1.34E+00	2.11E-01	1.96E-01	0	0	0	0	0	0	0	3.81E-02	3.19E-02	0.00E+00	1.07E+00	-1.92E-02
	Climate Change (fossil) [kg CO2 eq.]	1.83E+00	2.08E-01	9.55E-02	0	0	0	0	0	0	0	3.81E-02	3.15E-02	0.00E+00	6.01E-02	-2.47E-02
	Climate Change (biogenic) [kg CO2 eq.]	-4.96E-01	5.43E-04	1.01E-01	0	0	0	0	0	0	0	4.81E-06	8.21E-05	0.00E+00	1.01E+00	4.39E-03
	Climate Change (land use change) [kg CO2 eq.]	4.38E-03	1.93E-03	1.87E-04	0	0	0	0	0	0	0	4.29E-06	2.91E-04	0.00E+00	5.42E-05	1.04E-03
	Ozone depletion [kg CFC-11 eq.]	2.11E-05	1.82E-14	4.22E-07	0	0	0	0	0	0	0	6.06E-10	2.76E-15	0.00E+00	1.51E-09	5.38E-09
	Acidification terrestrial and freshwater [Mole of H+ eq.]	3.63E-03	2.31E-04	2.38E-04	0	0	0	0	0	0	0	3.53E-04	3.62E-05	0.00E+00	4.83E-04	9.64E-04
	Eutrophication freshwater [kg P eq.]	1.01E-04	7.59E-07	6.53E-06	0	0	0	0	0	0	0	1.17E-06	1.15E-07	0.00E+00	4.43E-06	2.47E-04
	Eutrophication marine [kg N eq.]	1.18E-03	7.81E-05	1.06E-04	0	0	0	0	0	0	0	1.64E-04	1.25E-05	0.00E+00	7.66E-04	3.76E-04
	Eutrophication terrestrial [Mole of N eq.]	1.14E-02	9.24E-04	7.23E-04	0	0	0	0	0	0	0	1.78E-03	1.47E-04	0.00E+00	1.80E-03	2.62E-03
	Photochemical ozone formation - human health [kg NMVOC eq.]	2.94E-03	2.00E-04	2.26E-04	0	0	0	0	0	0	0	5.27E-04	3.15E-05	0.00E+00	8.11E-04	9.30E-04
	Resource use, mineral and metals [kg Sb eq.] ¹	1.90E-06	1.35E-08	7.18E-07	0	0	0	0	0	0	0	1.33E-08	2.04E-09	0.00E+00	9.06E-08	6.40E-07
	Resource use, energy carriers [MJ] ¹	2.93E+01	2.83E+00	1.28E+00	0	0	0	0	0	0	0	4.98E-01	4.28E-01	0.00E+00	1.41E+00	-7.34E-02
	Water deprivation potential [m³ world equiv.] ¹	4.72E-01	2.40E-03	4.37E-02	0	0	0	0	0	0	0	1.68E-03	3.63E-04	0.00E+00	6.20E-02	9.71E-02

¹ The results of this environmental impact indicator shall be used with care as the uncertainties on these results are high or as there is limited experienced with the indicator

Resource Use

Resources Use indicators	PRODUCT STAGE	CONSTRUCTION STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE				BENEFITS AND LOADS BEYOND THE LIFE CYCLE
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	D Reuse, recovery, recycling
 Use of renewable primary energy (PERE) [MJ] ²	1.20E+01	2.00E-01	8.45E-01	0	0	0	0	0	0	0	2.84E-03	3.03E-02	0.00E+00	4.31E-02	1.67E+00
 Primary energy resources used as raw materials (PERM) [MJ] ²	4.76E+00	0.00E+00	-2.65E-01	0	0	0	0	0	0	0	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
 Total use of renewable primary energy resources (PERT) [MJ] ²	1.55E+01	2.00E-01	5.54E-01	0	0	0	0	0	0	0	2.84E-03	3.03E-02	0.00E+00	4.31E-02	1.67E+00
 Use of non-renewable primary energy (PENRE) [MJ] ²	2.92E+01	2.84E+00	1.28E+00	0	0	0	0	0	0	0	4.98E-01	4.29E-01	0.00E+00	1.41E+00	-7.47E-02
 Non-renewable primary energy resources used as raw materials (PENRM) [MJ] ²	1.88E-01	0	1.79E-02	0	0	0	0	0	0	0	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
 Total use of non-renewable primary energy resources (PENRT) [MJ] ²	2.93E+01	2.838	1.30E+00	0	0	0	0	0	0	0	4.98E-01	4.29E-01	0.00E+00	1.41E+00	-7.22E-02
 Input of secondary material (SM) [kg]	3.27E-01	0	6.53E-03	0	0	0	0	0	0	0	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
 Use of renewable secondary fuels (RSF) [MJ]	1.50E-24	0	3.00E-26	0	0	0	0	0	0	0	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
 Use of non-renewable secondary fuels (NRSF) [MJ]	1.762E-23	0	3.523E-25	0	0	0	0	0	0	0	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
 Use of net fresh water (FW) [m3]	1.46E-02	2.21E-04	1.14E-03	0	0	0	0	0	0	0	3.92E-05	3.34E-05	0.00E+00	1.45E-03	-5.27E-04

² From EPD International Construction Product PCR 1.3.2 (Annex 3). The option B was retained to calculate the primary energy use indicators.

Waste Category & Output flows

Waste Category & Output Flows	PRODUCT STAGE	CONSTRUCTION STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE				BENEFITS AND LOADS BEYOND THE LIFE CYCLE
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	D Reuse, recovery, recycling
 Hazardous waste disposed (HWD) [kg]	1.38E-05	1.05E-11	4.73E-07	0	0	0	0	0	0	0	3.36E-06	1.59E-12	0.00E+00	6.79E-06	8.90E-06
 Non-hazardous waste disposed (NHWD) [kg]	5.30E-01	4.09E-04	2.49E-01	0	0	0	0	0	0	0	3.07E-03	6.18E-05	0.00E+00	8.89E+00	8.78E-02
 Radioactive waste disposed (RWD) [kg]	2.83E-04	3.67E-06	9.85E-06	0	0	0	0	0	0	0	5.47E-08	5.55E-07	0.00E+00	1.56E-06	-5.56E-05
 Components for re-use (CRU) [kg]	0.00E+00	0.00E+00	2.54E-02	0	0	0	0	0	0	0	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
 Materials for Recycling (MFR) [kg]	2.44E-01	0	4.88E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.00E+00	0	0
 Material for Energy Recovery (MER) [kg]	0.00E+00	0	0.00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.00E+00	0	0
 Exported electrical energy (EEE) [MJ]	0.00E+00	0	0.00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.00E+00	0.00E+00	0
 Exported thermal energy (EET) [MJ]	0.00E+00	0	0.00E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.00E+00	0.00E+00	0

Additional voluntary indicators from EN 15804

		PRODUCT STAGE	CONSTRUCTION STAGE	USE STAGE								END OF LIFE STAGE				REUSE, RECOVERY RECYCLING
Environmental indicators		A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	D Reuse, recovery, recycling
	GWP-GHG [kg CO2 eq.] ³	1.84E+00	2.10E-01	9.57E-02	0	0	0	0	0	0	0	3.81E-02	3.18E-02	0.00E+00	6.02E-02	-2.36E-02

³ The indicator includes all greenhouse gases included in GWP-total but excludes biogenic carbon dioxide uptake and emissions and biogenic carbon stored in the product. This indicator is thus almost equal to the GWP indicator originally defined in EN 15804:2012+A1:2013.

Information on biogenic carbon content

		PRODUCT STAGE
Biogenic Carbon Content		A1 / A2 / A3
	Biogenic carbon content in product [kg]	1.59E-01
	Biogenic carbon content in packaging [kg]	1.34E-02

Note: 1 kg biogenic carbon is equivalent to 44/12 kg CO₂.

The product contains biogenic carbon due to the additives and paper liner used. Regarding packaging, biogenic carbon is quantified due to wooden pallets production.

Additional information:

Electricity information

The Saint-Gobain Construction Products Romania, RIGIPS factory based in Turda uses 33% from total need the following electricity description.

Parameter	Information
Location	Representative of Electricity purchased by Saint-Gobain Construction Products Romania
Geographical & technical representativeness	Share of energy sources
	Coal 17.05%
	Natural gas 17.36%
	Nuclear 20.09%
	Hydro 27.40%
	Wind, solar, etc. 17.20%
	Biofuels and waste 0.06%
	Oil 0.08%
	Biomass 0.75%
Reference year	2022
Type of dataset	Cradle to gate from Gabi and ecoinvent databases
Source	European Residual Mixes 2022 Association of Issuing Bodies
CO2 emission kg CO2 eq. / kWh	270.77 kg of CO2 eq/kWh

The Saint-Gobain Construction Products Romania, RIGIPS factory based in Turda uses electricity with Guarantee of Origin certificate (GO's).

Hence, the electricity mix considered for the manufacturing of the studied product is modelled according to the electricity mix described in the Guarantee of Origin certificate. The amount of electricity purchased with GO's covers 67% of the electricity consumption on the manufacturing site.

Type of information	Description
Location	Electricity purchased by Saint-Gobain
Share of electricity covered by Guarantee of Origin	67% of the energy consumption is covered by the GO
Energy sources for electricity	Share of energy sources: Coal 0.063% Nuclear 8.963% Natural gas 0.075% Hydro 83.359% Wind 1.069% Biomass 0.006% Photovoltaic 6.466%
Type of dataset	Cradle to gate from GaBi and ecoinvent databases
Source	Cradle to gate from Gabi and ecoinvent databases Guarantee of Origin certificate: https://cdn.hidroelectrica.ro/cdn/eticheta_2023.png - 5 months

CO₂ emission kg CO₂ eq. / kWh 0.000811 kg of CO₂ eq/kWh
Climate Change - fossil indicator

Data quality

Inventory data quality is judged by geographical, temporal, and technological representativeness. To cover these requirements and to ensure reliable results, first-hand industry data crossed with LCA background datasets were used. The data was collected from internal records and reporting documents from Saint-Gobain Construction Products Romania, RIGIPS, Turda. After evaluating the inventory, according to the defined ranking in the LCA report, the assessment reflects 2023 inventory data quality.

Environmental impacts according to EN 15804:2012 + A1

The following tables presents results for 1m² of installed gypsum board 12.5 mm with a weight of 8.19 kg/m².

	PRODUCT STAGE	CONSTRUCTION STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE				BENEFITS AND LOADS BEYOND THE LIFE CYCLE
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	D Reuse, recovery, recycling
Global Warming Potential (GWP) [kg CO ₂ eq.]	1.83E+00	2.08E-01	9.55E-02	0	0	0	0	0	0	0	3.81E-02	3.15E-02	0	6.01E-02	-2.47E-02
Ozone depletion (ODP) [kg CFC 11eq.]	-4.96E-01	5.43E-04	1.01E-01	0	0	0	0	0	0	0	4.81E-06	8.21E-05	0	1.01E+00	4.39E-03
Acidification potential (AP) [kg SO ₂ eq.]	4.38E-03	1.93E-03	1.87E-04	0	0	0	0	0	0	0	4.29E-06	2.91E-04	0	5.42E-05	1.04E-03
Eutrophication potential (EP) [kg (PO ₄) ₃ -eq.]	2.11E-05	1.82E-14	4.22E-07	0	0	0	0	0	0	0	6.06E-10	2.76E-15	0	1.51E-09	5.38E-09
Photochemical ozone creation (POCP) - [kg Ethylene eq.]	3.63E-03	2.31E-04	2.38E-04	0	0	0	0	0	0	0	3.53E-04	3.62E-05	0	4.83E-04	9.64E-04
Abiotic depletion potential for non-fossil resources (ADP-elements) [kg Sb eq.]	1.01E-04	7.59E-07	6.53E-06	0	0	0	0	0	0	0	1.17E-06	1.15E-07	0	4.43E-06	2.47E-04
Abiotic depletion potential for fossil resources (ADP-fossil fuels) [MJ]	1.18E-03	7.81E-05	1.06E-04	0	0	0	0	0	0	0	1.64E-04	1.25E-05	0	7.66E-04	3.76E-04

References

1. EN 15804:2012+A1:2013 - Sustainability of construction works - Environmental product declarations - Core rules for the product category of construction products
2. EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 - Sustainability of construction works - Environmental product declarations - Core rules for the product category of construction products
3. EPD International. General Program Instructions (GPI) for the International EPD® System (version 4.0) www.environdec.com.
4. The International EPD System PCR 2019:14 Construction products and Construction services. Version 1.3.2
5. c-PCR-031 Gypsum-based construction products (EN 17328) (PCR 2019:14-c-PCR-031 version: 2024-08-06)
6. European Chemical Agency, Candidate List of substances of very high concern for Authorization. <https://echa.europa.eu/candidate-list-table>
7. 2024.1 [Gypsum] LCA report template (PCR 1.3.2 EPD Int. System) RIGIPS Plasterboards