

Specificații tehnice (F4.1)

Numărul procedurii de achiziție: ocde-b3wdp1-MD-1582208375213 din 05 martie 2020				
Denumirea procedurii de achiziție: Produse chimice fine și produse chimice variate				
Nr. ord.	Cod CPV	Denumirea bunurilor	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant
	1	2	6	7
		Lotul 1		
1.1	24900000-3	Vopsea albastră	Învelișul de finisare de înaltă calitate cu o rezistență atmosferică, mecanică și chimică, rezistent la razele ultraviolete. Raportul recomandat între lianți și paste este de 80:20. În cazul cerințelor suplimentare pentru creșterea ratei de răspândire, proporția de paste poate crește până la un raport de 75:25. Tip: izocianat acrilic 2K.	Învelișul de finisare de înaltă calitate cu o rezistență atmosferică, mecanică și chimică, rezistent la razele ultraviolete. Raportul recomandat între lianți și paste este de 80:20. În cazul cerințelor suplimentare pentru creșterea ratei de răspândire, proporția de paste poate crește până la un raport de 75:25. Tip: izocianat acrilic 2K.
1.2	24900000-3	Vopsea albă	Strălucire: mată profundă, semilucidă, lucioasă.	Strălucire: mată profundă, semilucidă, lucioasă.
1.3	24900000-3	Vopsea orange	Vâscozitate de livrare: DIN/20gradeC=70-90 sec. Densitate componentă A: 1,068-1,149 kg/l. Concentrație de substanță uscată A+B la livrare: după volum - 38% ; în greutate - 81%.	Vâscozitate de livrare: DIN/20gradeC=70-90 sec. Densitate componentă A: 1,068-1,149 kg/l. Concentrație de substanță uscată A+B la livrare: după volum - 38% ; în greutate - 81%.
1.4	24900000-3	Vopsea bej		
1.5	24900000-3	Vopsea grund (primer epoxidic)	Acoperirea cu grund cu două componente este produsă pe baza unui adeziv epoxidic și este destinată protecției împotriva coroziunii pentru diferite tipuri de suprafețe metalice: oțel, zincat și aluminiu. Este utilizat independent ca suprafață de oțel de lucru temporar, unde este necesară o rezistență chimică și mecanică ridicată a acoperirii. Aplicarea stratului de finisare este posibilă folosind tehnica "umed-pe-umed". Raportul recomandat între lianți și paste este de 85:15. Tip: poliamioamină epoxidică 2K. Stălucire: semiluciu. Vâscozitate de eliberare: tixotropă. Densitatea componentelor A: 1,499-1,685 kg/l. Concentrație de substanță uscată A+B la livrare: după volum: 48% ; în greutate: 78%.	Acoperirea cu grund cu două componente este produsă pe baza unui adeziv epoxidic și este destinată protecției împotriva coroziunii pentru diferite tipuri de suprafețe metalice: oțel, zincat și aluminiu. Este utilizat independent ca suprafață de oțel de lucru temporar, unde este necesară o rezistență chimică și mecanică ridicată a acoperirii. Aplicarea stratului de finisare este posibilă folosind tehnica "umed-pe-umed". Raportul recomandat între lianți și paste este de 85:15. Tip: poliamioamină epoxidică 2K. Stălucire: semiluciu. Vâscozitate de eliberare: tixotropă. Densitatea componentelor A: 1,499-1,685 kg/l. Concentrație de substanță uscată A+B la livrare: după volum: 48% ; în greutate: 78%.

Semnat: _____ Numele, prenumele: Arnaut Natalia _____ În calitate de: _director_____

Ofertantul: _SRL „Deniadi”_____ Adresa: Chisinau, str. Gradina Botanica 14/2, ap.40