

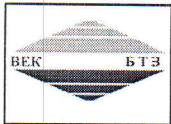
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №244 от 27.05.2024г, №253 от 25.06.2024г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера)		Bundles	14
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.		

[illegible]

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 510 от 28 июня 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 510
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Chemical steel composition												Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1224106	13	40	1,5	23	24	5	1	2	9	0,21	5	299	412	32	уд
714225	15	39	1,6	26	24	4	1	1	9	0,225	2	265	417	31	уд
824239	13	39	1,7	24	26	5	1	2	9	0,208	1	279	402	38	уд
1224118	11	44	1,5	26	24	4	1	2	9	0,194	2	309	407	30	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

