

Contract/Контракт № 3Q-2023  
Date/от 02.03.2023  
Specification/Спецификация 280  
Order/Отпуск 5000736407



Car/Вагон KLD009/K009LD  
Car customs/Повагонный заказ 7002931422  
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8002886671  
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002886671**  
**INSPECTION CERTIFICATE No 8002886671**

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: "METALICA-ZUEV" S.R.L.	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV bld. 48, Industrialnaya str., Kishineu, MD-2037 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2037, г. Кишинэу, ул. Индустриальная, д. 48, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара <b>ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS</b> Вид поставки по длине/Shipment by length: МОТОК Класс A240C	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,m	Unit	Mass per metre, kg/m	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721391	253382	064409		8		мотки/coils		1	2020
										1	2020

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.061	0.304	0.046	0.008	0.011	0.042	0.024	0.046	0.003	0.001	0.001	0.006	0.002	0.001	-	-	-	0.002	0.12

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 180	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	253/282/256	374/400/372	36,0/34,8/37,0	ок/ок/ок			1,48/1,42/1,45

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка  
Marking

Примечание  
Note



21.10.2025 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets