

## DECIZIE DE MENȚINERE

La dosarul nr. 71/S2

În baza analizei și recomandărilor din	
Raport evaluare final	02.02.2026
Avizul Comitetului tehnic	02.02.2026
Alte documente	-

**1. Se decide menținerea valabilității certificatului de conformitate a controlului producției în fabrică, conținând următoarea informație:**

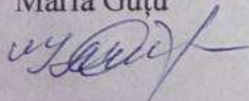
Număr de înregistrare a certificatului	CPP-347-2023
Produsul	Ferestre și uși din profil de PVC.
Cerințele	SM EN 14351-1+A2:2016
Denumirea fabricantului, Marca/logo	S.C. "GUTIPLAST" S.R.L., str. Costiujeni, 6, ap.77, or. Codru, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de fabricare/extracție	str. Schinoasa, 22/A, or. Sîngera, mun. Chișinău,
Data emiterii certificatului	12.12.2023
Data expirării certificatului	11.12.2028
Data modificărilor	-

2. Aplicarea vizei de supraveghere în locul pentru vizarea corespunzătoare "ianuarie 2026"

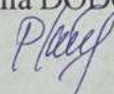
3. Difuzarea prezentei decizii, în felul următor:

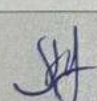
- 1 exemplar în dosar
- 1 exemplar solicitantului S.C. "GUTIPLAST" S.R.L.,

**INTOCMIT**  
Responsabil dosar  
Maria Guțu



**APROBAT**  
Conducător OCpr CERTMATCON  
Corina DODON



Primit din partea solicitantului:	Data	Semnătura
Vasiliev Andrian	02.02.2026	

**Raport de încercări**  
**Nr. 108/1 din 30.01.2026**

Agentul economic

Solicitantul  
Denumirea produsului  
Producătorul

Documente de însoțire  
Prezentat de către  
Cantitatea/masa probei  
Numărul cererii de înregistrare în laborator  
Numărul de laborator al probei  
Data recepției  
Data încercărilor  
Documentul normativ-metoda de încercări  
Documentul normativ-cerința tehnică  
Scopul încercărilor  
Condițiile de încercare  
Echipamentele folosite pentru încercări

GUTIPLAST S.R.L., str. Cotiujeni, 6, ap. (of.) 77,  
or. Codru, mun. Chișinău, Republica Moldova  
Agentul economic  
Matreia primă pentru producerea uși/ferestre din PVC  
S.C. GUTIPLAST S.R.L., str. Schinoasa, 22/A, or. Sînjera,  
mun. Chișinău, Republica Moldova  
Act de eșantionare, program radiologie nr. 108 din 29.01.2026  
Gutium Gheorghe – reprezentant S.C. GUTIPLAST S.R.L.  
1,0 kg  
Cererea nr. 108 din 29.01.2026  
108-1  
29.01.2026  
30.01.2026  
Procedură tehnică operațională PTO 7.2.2-1  
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2  
Asigurarea controlului producției în fabrică  
U= 63 %, T= 21 C°, P= 101,7 kPa  
Complexul spectrometric, tip MKC-AT1315, nr. 15266  
(RVI-100 din 03.09.2025);  
Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135  
(CE- nr. AS-CE-ACFN-05/1 891 din 03.03.2025);  
Rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 02 din  
03.09.2025

**REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR**

Radionuclizii	DN - metoda de încercări	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
Ra-226 Bq/kg	PTO 7.2.2-1	pct. 2.2	-	0.00	5.26
Th-232 Bq/kg			-	0.00	3.94
K-40 Bq/kg			-	150	98.3
A <sub>eff</sub> Bq/kg			≤ 300	39.2	15.7

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

- GUTIPLAST S.R.L.
- CIEC din cadrul CERTMATCON S.R.L.

**NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:**

- Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
- Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CIEC din cadrul "CERTMATCON" S.R.L.
- Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu \*.
- Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu \*\*.
- Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse  $U_p$ . Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere  $k$  care corespunde intervalului de încredere de aproximativ  $P=95\%$  la o distribuție normală.

Executor încercări

**Rotari Anatolie**

/nume, prenume/

/semnătura/

Șef CIEC

**Cheptene Aculina**

/nume, prenume/

/semnătura/

**RAPORT DE ÎNCERCĂRI**  
Nr. 108/2 din 30.01.2026

**REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR**

Nr.	Denumirea indicilor	DN cerințe tehnice SM EN 12608-1+A1:2020	DN metoda de încercare SM EN 514:2018	Toleranța admisă	Valoarea declarată	Incertitudinea extinsă ± %	Rezultatul
1.	Rezistența la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț pentru ferestre, N/mm <sup>2</sup>	pct. 5.10.3, $\geq 35$ N/mm <sup>2</sup>	pct. 8.3	-	-	2,68	36,28
							36,83
							36,56
							med. 36,55
2.	Rezistența la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț pentru uși, N/mm <sup>2</sup>	pct. 5.10.3, $\geq 35$ N/mm <sup>2</sup>	pct. 8.3	-	-	2,68	39,06
							38,41
							39,26
							med. 38,91

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. GUTIPLAST S.R.L.
2. CÎEC din cadrul CERTMATCON S.R.L.

**NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:**

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CertMatCon" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu \*.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu \*\*.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări



Șef CÎEC

*[Signature]*  
Rotari Anatolie

*[Signature]*  
Cheptene Aculina



**RAPORT DE ÎNCERCĂRI**  
Nr. 108/2 din 30.01.2026

<b>Denumirea solicitantului:</b>	GUTIPLAST S.R.L.
<b>Adresa solicitantului:</b>	str. Cotiujeni, 6, ap. (of.) 77, or. Codru, mun. Chișinău, Republica Moldova
<b>Producătorul:</b>	Solicitantul
<b>Denumirea produsului:</b>	Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri pentru ferestre și uși cu cinci camere, marca comercială "VEKA".
<b>Locul de eșantionare:</b>	str. Schinoasa, 22/A, or. Sînjera, mun. Chișinău, Republica Moldova
<b>Numărul și data actului de eșantionare:</b>	Nr. 108 din 29.01.2026
<b>Prezentat de către:</b>	Gutium Gheorghe – reprezentant S.C. GUTIPLAST S.R.L.
<b>Scopul încercărilor:</b>	Asigurarea controlului producției în fabrică
<b>Locul desfășurării:</b>	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău, Republica Moldova
<b>Data prezentării produselor la încercare:</b>	29.01.2026
<b>Data începutul încercărilor:</b>	30.01.2026
<b>Data finalizării încercărilor:</b>	30.01.2026
<b>Condițiile de mediu:</b>	Temperatura aerului 23 °C. Umiditatea relativă a aerului 58 %
<b>Documentul normativ - cerințe tehnice</b>	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă.
<b>Documentul normativ - metoda de încercare:</b>	SM EN 514:2018 Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri și în T.
<b>Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• stand universal pentru determinarea rezistenței produselor de mobilier și la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț pentru uși și ferestre, tip 645 MA (RVI nr. 101 din 03.09.2025);</li><li>• ruleta metalică, tip P2Y3K, nr. 8 (CE-nr. MD 10 3.5-212/2025 din 27.03.2025);</li><li>• dinamometru, tip ДОСМ-3-0,2, nr. 492 (CE-nr. MD 10 3.8-157/2025 din 03.04.2025);</li><li>• rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 02 din 03.09.2025.</li></ul>
<b>Descrierea produsului:</b>	Îmbinare de colț sudată termic, realizată din profil PVC, marca comercială „VEKA”, cu cinci camere pentru ferestre de aer și trei camere de aer pentru uși. Profilul este fabricat din policlorură de vinil (PVC) rigidă, obținută prin polimerizarea etilenei și clorurii de vinil, având adâncimea de montare de 70 mm. Grosimea peretelui exterior este de 3,3 mm, iar a peretelui interior de 2,5 mm. Elementul are lungimea de 400 mm și este destinat execuției îmbinărilor de colț pentru rame de ferestre și uși din PVC, utilizate la virarea spațiilor tehnice, industriale sau comerciale nerezidențiale.



**ENTERPRISE BUSINESS CONSULTING SRL**

**CONTRACT DE PRESTĂRI SERVICII**

Anexa Nr. 1  
la contract de prestări servicii Nr. VM/051 din 30.01.2026

Lista unităților de măsură

Nr.	Denumire	Tip
1.	Șubler	IIII1-1 (0-120)mm. v.d. 0,1, nr.80430659
2.	Ruletă de măsurat	tip: P5 Y3K (0...2) m., nr.28
3.	Ruletă de măsurat	tip: P5 Y3K (0...5) m., nr.09
4.	Echer de verificat	VIII (250x160) mm, nr.6

**PRESTATOR**

**ENTERPRISE BUSINESS CONSULTING SRL**

Director tehnic

Ana Maria POTARI



**BENEFICIAR**

**"GUTIPLAST" SRL**

Administrator

Ghenadie GUTIU



**ENTERPRISE BUSINESS CONSULTING SRL**

**CONTRACT DE PRESTĂRI SERVICII**

**4. DISPOZIȚII FINALE**

4.1. Prezentul contract este întocmit în două exemplare, câte un exemplar pentru fiecare parte contractantă, ambele având aceeași putere juridică.

4.2. Părțile se informează în cazul schimbării adresei juridice, numere de telefoane, fax în decurs de două zile.

4.3. Agenții economici au dreptul de a depune reclamații fata de activitatea personalului in procesul efectuării lucrării de verificare metrologica la sediul Prestatorului in decurs de 5 zile lucrătoare după efectuarea lucrării.

4.4. Prezentul contract intră în vigoare de la data semnării și este valabil pentru toate solicitările de verificare metrologică a Beneficiarului parvenite pe parcursul valabilității.

4.5 Acest contract este valabil până la data de 30.01.2031.

**PRESTATOR**

**ENTERPRISE BUSINESS CONSULTING SRL**

Director tehnic

Antoniu ROTARI



**BENEFICIAR**

**"GUTIPLAST" SRL**

Administrator

Ghenadie GUTIUM



**E.B.C.**

*solutions for your business*

ENTERPRISE BUSINESS CONSULTING SRL

CONTRACT DE PRESTĂRI SERVICII  
Nr. VM/051 din 30.01.2026

ENTERPRISE BUSINESS CONSULTING SRL, cu sediul în Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Trușeni, str. 1 Mai, 14, e-mail: [ebc.moldova@gmail.com](mailto:ebc.moldova@gmail.com), cod fiscal 1016600014384, cont IBAN MD07PR002251180246001498 deschis la BC "Procredit Bank" SA, reprezentat de Director tehnic Anatolie ROTARI în calitate de „Prestator”, și

„GUTIPLAST” SRL cu adresa juridică în Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Codru, str. Costiujeni, 6, of. 77, e-mail: [gutiplast@yahoo.com](mailto:gutiplast@yahoo.com), tel. +373 60922283, cod fiscal 1006600035887, reprezentată prin Administrator Ghenadie GUTIU, în calitate de „Beneficiar”, au încheiat prezentul contract de prestări servicii, cu respectarea următoarelor clauze:

### 1. OBIECTUL CONTRACTULUI

1.1. În conformitate cu prezentul contract Prestatorul efectuează lucrări de transport, mentenanță și verificare metrologică a mijloacelor de măsurare, prezentate de către Beneficiar, conform Anexei 1.

### 2. OBLIGAȚIUNILE PĂRȚILOR CONTRACTANTE

#### 2.1. Obligațiunile Prestatorului:

2.1.1. Se obligă să efectueze lucrări de mentenanță și verificare metrologică a mijloacelor de măsurare predate de către Beneficiar și care sunt proprietatea lui (Anexa 1), în strictă conformitate cu metodele și condițiile stipulate în documentele normativ-tehnice de verificare metrologică a acestora.

2.1.2. Verificarea metrologică conform graficelor stabilite între Beneficiar și Prestator sau la cererea Beneficiarului.

2.1.3. Asigură obiectivitatea rezultatelor verificărilor metrologice.

2.1.4. Asigură confidențialitatea informației obținute în urma efectuării lucrărilor de verificare metrologică sau parvenită din partea reclamantului sau a organelor de control.

2.1.5. În cazul în care Prestatorului i se solicită de către Autoritatea Centrală de Metrologie, Centrul Național de Acreditare sau organelor de control, prezentarea informației confidențiale, Prestatorul se obligă să informeze Beneficiarul despre informațiile furnizate, dacă legea nu prevede altfel.

2.1.6. Prestatorul garantează livrarea mijloacelor de măsurare pentru verificarea metrologică către Laborator de Verificare Metrologică acreditat de către CNA "MOLDAC" și desemnat de către Ministerul Economiei al Republicii Moldova.

#### 2.2. Obligațiunile Beneficiarului:

2.2.1. Prezintă mijloace de măsurare, pentru efectuarea lucrărilor de verificare metrologică.

2.2.2. Mijloacele de măsurare supuse verificării metrologice se prezintă la verificarea metrologică în conformitate cu cerințele stipulate în RGML 12:2018.

2.2.3. Prezintă informația tehnică necesară pentru efectuarea lucrărilor de verificare metrologică.

2.2.4. Asigură contravaloarea anticipată a serviciilor prestate.

2.2.5. Asigură condiții normale de lucru pentru efectuarea lucrărilor de verificare metrologică.

2.2.6. Să nu înainteze careva pretenții de ordin material sau moral față de Prestator în cazul furnizării informației confidențiale conform p.2.1.5 din prezentul contract.

### 3. PREȚUL LUCRĂRILOR ȘI MODALITATEA ACHITĂRILOR

3.1. Costul lucrărilor de verificare metrologică se calculează în baza tarifelor în vigoare la data transmiterii bunului pentru efectuarea lucrărilor metrologice conform tarifelor Prestatorului.

3.1.1. În perioada de valabilitate a prezentului contract tarifele pot suferi modificări.

3.1.2. În cazul modificării tarifelor Prestatorul înștiințează Beneficiarul cu nu mai puțin de 30 zile până la momentul intrării lor în vigoare.

3.2. Achitarea pentru lucrările de verificare metrologică se vor efectua prin virament pe contul Prestatorului anticipat conform contului prezentat de Prestator.

**Etalonarea s-a efectuat cu:**

Calibration is performed using

Echipament / equipment	Tip / type	Număr/number	Certificat de etalonare / Certificate of Calibration	Trasabilitatea / Trasability
Cale plan paralele	1122M	87943/88062	NR 01.01-933/2024	INM, România
Termohigrobarometru digital	THB 1B	211305	MD 10 3.4-2980/2025	INM, R. Moldova
Sticlă plană	KOBA	6410	8014-KL-L0022-25	CMI, Cehia

**Condiții de etalonare:**

Calibration conditions

	Început etalonare	Sfârșit etalonare
Temperatura / Temperature	19,64 °C	19,66 °C
Umiditatea / Humidity	51,8 %	51,7 %
Temperatura de referință: 20,0 °C		

**Locul efectuării etalonării:**

Calibration site

Institutul Național de Metrologie, Laborator Mărimi Dimensionale  
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Eugen Coca nr. 28

**Rezultatele etalonării:**

Calibration results

Raport de etalonare Nr. 096-3.5/2026

Valoarea nominală, mm	Eroarea de măsurare, mm	Incertitudinea a extinsă, mm
25,0	0,00	0,06
50,0	0,00	0,06
70,0	0,00	0,06
100,0	0,00	0,06
120,0	0,00	0,06

**Măsurări interne**

Valoarea nominală, mm	Eroarea de măsurare, μm	Incertitudinea extinsă, mm
20,00	0,00	0,06

**Măsurări de adâncime**

Valoarea nominală, mm	Eroarea de măsurare, μm	Incertitudinea extinsă, mm
25,00	0,00	0,06

Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard compuse cu factorul de extindere  $k=2$ , ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95 % pentru distribuția normală. Evaluarea incertitudinii a fost efectuată în conformitate cu „Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare” (GUM). Standardul național echivalent cu GUM este SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor  $k=2$  corresponding to a confidence interval of approximately 95 % assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the “Guide to the expression of uncertainty in measurement” (GUM). The national standard equivalent with GUM is SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

**Informații adiționale:**

Additional information

Digitally signed by Muntean Cristina  
Date: 2026.02.16 15:52:47 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



**Executant etalonare:**

Person performing the calibration

MOLDOVA EUROPEANĂ

Cristina MUNTEAN  
Ingineră

**Încheierea certificatului de etalonare**

End of calibration certificate



# Institutul Național de Metrologie

National Institute of Metrology



## Certificat de Etalonare

Calibration Certificate

**Numărul certificatului:** MD 10 3.5-096/2026  
*Certificate number*

**Obiectul etalonat:** Șubler mecanic, nr. 80430659  
*Item calibrated* interval de măsurare (0-120) mm, valoarea diviziunii: 0,1 mm

**Beneficiar:** ENTERPRISE BUSINESS CONSULTING SRL  
*Customer* Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Trușeni, str. 1 Mai, nr. 14

**Comanda număr:** 260161  
*Order Number*

**Data etalonării:** 16.02.2026  
*Date of calibration*

**Număr de pagini:** 2  
*Number of pages*

**Metoda de etalonare:** Comparare directă conform PE-3.5/03 "Etalonarea Șublerelor"  
*Method of calibration*

*Toate măsurările sunt trasabile la unitățile SI, care sunt reproduse de etaloanele naționale ale Institutelor Naționale de Metrologie. Certificatul respectiv poate fi reprodus doar integral. Orice publicare sau reproducere parțială a conținutului certificatului este posibilă doar cu acordul în scris al INM. Rezultatele din prezentul certificat se referă doar la mijloacele de măsurare etalonate.*

*All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMIs. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of INM. The results in this certificate refer only to calibrated measuring instruments.*

**Șefă Direcție Metrologie Aplicată**  
*Head of Applied Metrology Department*

Digitally signed by Tonu Corina  
Date: 2026.02.16 16:46:51 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova  
MOLDOVA EUROPEANĂ



Corina TONU

**Data eliberării** 16.02.2026  
*Date of issue*



MINISTERUL DEZVOLTĂRII  
ECONOMICE ȘI DIGITALIZĂRII  
AL REPUBLICII MOLDOVA

Certificat de desemnare:  
P-0075/2025  
Valabil până la: 13.02.2028

C 0730339

ÎS "Centrul Metrologie Aplicată și Certificare"

Secția mărimi geometrice, locația Chișinău

(denumirea laboratorului care a efectuat verificarea metrologică)

BULETIN DE VERIFICARE METROLOGICĂ nr. 2.5.52-1289C

Mijloc de măsurare: Ruletă de măsurare

tip. P5V3K (0-5)m; nr. 09; Ucraina

(numărul de fabricație, producătorul)

Solicitant ENTERPRISE BUSINESS CONSULTING SRL

(denumirea persoanei fizice, juridice)

Verificat conform NML 1-09:2021 și în baza rezultatelor

(indicativul documentului din domeniul metrologiei)

este admis pentru utilizare cu clasa de exactitate III

Data eliberării: " 05 " februarie 2026

Valabil până la: " 05 " februarie 2028

Șeful laboratorului metrologic Nadejda GORINA

(semnătura)

(prenumele, numele)

Verificatorul metrolog Nadejda GORINA

(semnătura)

(prenumele, numele)

Locul marcajului de  
verificare metrologică

Falsificarea acestui buletin se pedepsește conform legislației în vigoare.  
Duplicata nu se eliberează.



MINISTERUL DEZVOLTĂRII  
ECONOMICE ȘI DIGITALIZĂRII  
AL REPUBLICII MOLDOVA

Certificat de desemnare:  
P-0075/2025  
Valabil până la: 13.02.2028

C 0730338

ÎS "Centrul Metrologie Aplicată și Certificare"

Secția mărimi geometrice, locația Chișinău

(denumirea laboratorului care a efectuat verificarea metrologică)

BULETIN DE VERIFICARE METROLOGICĂ nr. 2.5.52-1288C

Mijloc de măsurare: Ruletă de măsurare

tip. P2Y3K (0-2)m; nr. 28; Ucraina

(numărul de fabricație, producătorul)

Solicitant ENTERPRISE BUSINESS CONSULTING SRL

(denumirea persoanei fizice, juridice)

Verificat conform NML 1-09:2021 și în baza rezultatelor

(indicativul documentului din domeniul metrologiei)

este admis pentru utilizare cu clasa de exactitate III

Data eliberării: " 05 " februarie 2026

Valabil până la: " 05 " februarie 2028

Șeful laboratorului metrologic Nadejda GORINA

(semnătura)

(prenumele, numele)

Verificatorul metrolog Nadejda GORINA

(semnătura)

(prenumele, numele)

Locul marcajului de  
verificare metrologică

Falsificarea acestui buletin se pedepsește conform legislației în vigoare.  
Duplicata nu se eliberează.



MINISTERUL DEZVOLTĂRII  
ECONOMICE ȘI DIGITALIZĂRII  
AL REPUBLICII MOLDOVA

Certificat de desemnare:  
P-0075/2025  
Valabil până la: 13.02.2028

C 0730337

ÎS "Centrul Metrologie Aplicată și Certificare"

Secția mărimi geometrice, locația Chișinău

(denumirea laboratorului care a efectuat verificarea metrologică)

BULETIN DE VERIFICARE METROLOGICĂ nr. 2.5.52-1287C

Mijloc de măsurare: Aparat de măsurat unghiuri echer de verificat

tip. УШ (250 x 160)mm; nr. 6; Rusia

(numărul de fabricație, producătorul)

Solicitant ENTERPRISE BUSINESS CONSULTING SRL

(denumirea persoanei fizice, juridice)

Verificat conform MI 1799-87 și în baza rezultatelor

(indicativul documentului din domeniul metrologiei)

este admis pentru utilizare cu clasa de exactitate 1

Data eliberării: " 05 " februarie 2026

Valabil până la: " 05 " februarie 2028

Șeful laboratorului metrologic Nadejda GORINA

(semnătura)

(prenumele, numele)

Verificatorul metrolog Nadejda GORINA

(semnătura)

(prenumele, numele)

Locul marcajului de  
verificare metrologică

Falsificarea acestui buletin se pedepsește conform legislației în vigoare.  
Duplicata nu se eliberează.