

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2055, str. Iuri Gagarin, 26, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

La STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 19.12.2024 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr. 3 și nr. 4, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 PMB 45/80 *	MAS 16 PMB 45/80-70	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum PMB 45/80 cu aditiv de adezivitate și temperatură de înmuiere $\geq 70^{\circ}\text{C}$	Strat de rulare (uzură)

* Modificat 27.09.2024



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax 5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei (viteza de deformare) – WTSaer - Adâncimea maximă a fâgașului - PRDair	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx 4	Fcmx 0,4	Fcmx 2	Fcmx 0,2
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	BADPC 22,4 leg 50/70	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	100	90-100
22,4	90-100	90-100	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	10-50	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	0-11	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,4	TLmin 4,2	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 90	ITSR 80	ITSR 80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0	Smin 7,5 ... Smax 10,0	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	Q min 2,5	Q min 1,6
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,32	2,33	2,34	2,25
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	4,8	3,8
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin9.0	V10Gmin 9
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 3600 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 7000 Smax. 9000	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformății permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 1,0	Fcmx 0,4	Fcmx 0,8	Fcmx0,2
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	Min. 400000	Min. 500000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 4

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	MAS 16 rul 50/70	MAS 16 PMB 45/80-70 *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Cu aditiv de adezivitate	Wetfix	-
Tip fibra de celuloză	Viatop	Ciur
Tip bitum	50/70	PMB 45/80
Temperatura mixturii	150 ... 190	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-
22,4	100	100
16 mm	90-100	90-100
2 mm	15-30	15-30
0,063 mm	5-12	5-12
Conținut de liant – TLmin (%)	TLmin 5,8	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmin 3.5 – Vmax 4.0	Vmin 3.0 – Vmax 4,0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	-	-
Fluaj Marshall – F (mm)	-	-
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	-	-
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,44	2,49
Densitate maximă (Mg/m3)	-	2,58
Absorbția de apă (%)	-	2,5
Rezistența la deformății permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformăție) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer 0,1 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair 5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 77 – VFBmax 83	VFBmin 77 – VFBmax 83
Procent maxim de liant drenant, (test Shellenberg), E, %	E 0,3	E 0,3
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	min 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 girații – V10Gmin (%)	-	9,4
Procent de goluri la 80 girații – V80Gmin (%)	-	3,3
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Min. 4500	Min. 4200
Rezistența la deformății permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcm _{ax} (μm/m/n)	Max. 2.0	Max. 1.0
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

* Modificat 27.09.2024



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- **Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014**
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.



Produs de:
SC NOUCONST SRL
MD-2055, str. Iuri Gagarin, 26, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

La
STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,
mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021, modificat la data de 11.07.2025 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2,
cu condiția vizării anuale.



Director General
Ion PUHA



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-203-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs (conform EN 13808)	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	C50B4	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C55B5	C55B5	Tip C55B5, emulsie bituminoasă cationică cu 55% bitum rutier, comportament la rupere clasa 5.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C60B2*	C60B2	Tip C60B6, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 6.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C65B6*	C65B6	Tip C65B7, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 7.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor. Amenajarea straturilor bituminoase Slurry Seal

*modificat 11.07.2023



Director General
Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-203-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C50B4	C55B5	C60B2*	C65B6*
Proprietățile emulsiei bituminoase:				
Conținut de liant, %	48-52 Clasa 4	53-57 Clasa 5	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer standard Sikasoil)	110-195 Clasa 4	≥ 170 Clasa 5	<110 Clasa 2	-
Omogenitatea, %	≤ 0,2	≤ 0,2	≤ 0,5	≤ 0,5
Reziduu pe sita de 0,5 mm,	Clasa 3	Clasa 3	Clasa 4	Clasa 4
Viscozitate, s:				
-timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	15-70 Clasa 3	-	5-70 Clasa 5	-
Viscozitate, s:				
-timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	5-70 Clasa 5	-	-
Viscozitate, s:				
-timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 50°C	-	-	-	5-30 Clasa 7
Durata de amestecare a particolelor fine, (filer standard Sikasoil), s	-	-	-	> 90 Clasa 6
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer), min.	NPD	NPD	NPD	NPD
Conținutul de ulei destilat, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Tendința la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Proprietățile liantului recuperat:				
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C, 0,1mm	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistența la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 50 Clasa 4	≥ 50 Clasa 4	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5
Consistența la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	≤ -10 Clasa 5	NPD	NPD	NPD

*modificat 11.07.2025

Director General
Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-188-2021

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C25/30; C30/37; C35/45

Fabricat conform cerințelor SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017



Produs de:

SC NOUCONST SRL,

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de fabricare: str. Calea Ghidighiciului 5, com. Vatra, mun. Chișinău.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>07.07.2021</u>
Modificare	<u>21.07.2023</u>
Expirare	<u>17.07.2026</u>



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1579-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregate naturale de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm,
agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/110 mm, amestec de agregate 0/63 mm,
cariera Teia

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

SRL "LIUVENA"

Republica Moldova, TDS Nistrului, s. Mălăești, str. Pravda

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței
performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 10.03.2021, modificat 12.08.2021, 26.04.2022, 27.03.2024 și
rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul
pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de
fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat
- OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării
continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul
poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost
emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheșilor anuale la data de:

03- 2025	03- 2026	03- 2027	03- 2028	03- 2029
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Data emiterii: 10.03.2021

Data ultimei modificări: 27.03.2024

Nr 00247

Conducătorul organismului



Kocueeva

E. Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1579-21

Pagina 1 din 1

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/110 mm, amestec de agregate 0/63 mm, cariera Teia, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 27.03.2024 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate naturale de balastiera			
			Performanțe declarate/ sorturi			
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/4	Agregat grosier 4/16	Agregat grosier 16/110	Amestec de agregate 0/63
	Granulozitate, %	G	G _F 85	G _C 85/15	G _C 80/20	G _A 80
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,60	2,62	2,59	2,60
	Masa volumetrică reală în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,67	1,44	-	1,68
Puritate	Părți fine,%	f	f ₃	f ₂	f ₂	f ₃
	Calitatea părților fine	MB	MB2	-	-	-
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier- sort 10-14 (coefficient Los Angeles),%	LA	-	LA ₂₀		
Compoziție/conținut	Componentele ale agregatelor naturale care reduc tipul de priză și întărirea betonului : impurități organice		Culoarea mai deschisă decât etalonul	-	-	-
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 1,69	WA ₂₄ 1,0	WA ₂₄ 1,39
Durabilitatea fața de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈		
Natura rocii	Agregat natural neconsolidat: cremene, gresie, cuarț, jasp.					

Conducătorul organismului

E.Oprea

Nº 00247



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-359-2024

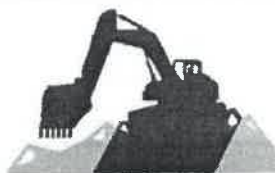
În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat grosier concasat din prundiș, sort: 4-8 mm, 8-22,4 mm, 22,4-63 mm;
Agregat fin concasat din prundiș sort: 0-4 mm, Agregat fin neconcasat din prundiș sort: 0-4 mm;
Agregat grosier neconcasat din prundiș, sort: 4-8 mm, 8-16 mm;
Amestec de agregate de balastieră, sort 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



PROBIOTERM

Fabricate de:

PROBIOTERM SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Columna, 121, ap.(of.) 56.

Loc de producție: s. Pîrîta, raionul Dubăsari.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	09.02.2021
Recertificare	09.02.2024
Expirare	08.02.2029

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-378-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat grosier, sort: 8-16 mm, 16-31,5 mm, 31,5-63 mm

Amestec de agregate, sort: 0-8 mm, 0-32-1,5 mm, 0-40 mm, 0-63 mm,



Fabricate de:

PIETRISCOM SRL,

str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Costișei, 51, mun. Orhei.



VERIFICA CERTIFICATUL

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>22.03.2021</u>
Recertificare	<u>22.03.2024</u>
Modificare	<u>20.03.2025</u>
Expirare	<u>21.03.2029</u>



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-294-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON

Utilizare: *Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite*



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: SC "IACOBAS CONSTRUCT" SRL

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Sîngera, str. Chișinăului 60

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

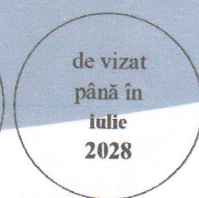
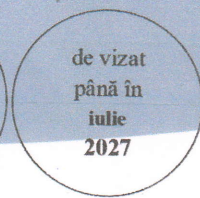
Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-293-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*



VERIFICA CERTIFICATUL



fabricat de: **SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL**
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Sîngera, str. Chișinăului 60

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

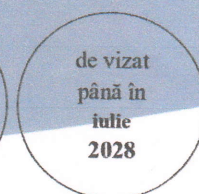
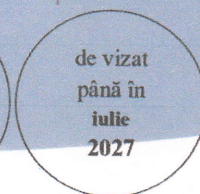
Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Director General

Ion PUHA

