

EMAIL ALCHIDIC PALITRA

1. DESCRIERE	Emailul „Palitra” este un produs monocomponent care are la bază rășini alchidice, pigmenți, solvenți, și alți aditivi. Uscarea peliculei are loc prin mecanism fizic (evaporare solvenți) și conversie chimică oxidativă la temperatura mediului ambiant. Elementele caracteristice principale sunt: ▪ Culori aprinse ▪ Rezistență la acțiunea factorilor atmosferici ▪ Lucios ▪ Protecție sigură a suprafeței de factorii atmosferici ▪ Rezistență la acțiunea apei, uleiurilor și detergenților														
2. UTILIZARE	Emailul „Palitra” este destinat pentru vopsirea suprafețelor din metal, beton, lemn ș.a., exploatate în condiții atmosferice și în interiorul încăperilor														
3. CARACTERISTICI TEHNICE	<table> <tr> <th>TIP</th><th>CARACTERISTICĂ</th></tr> <tr> <td>VASCOZITATE</td><td>MIN. 120 s</td></tr> <tr> <td>SUBSTANȚE NEVOLATILE</td><td>MIN. 50 %</td></tr> <tr> <td>SUBSTANȚE VOLATILE</td><td>MAX. 300 g/l</td></tr> <tr> <td>TIMP DE USCARE</td><td>MAX 24 ore</td></tr> <tr> <td>GRADUL DE REMARUNTIRE</td><td>MAX. 50 μM</td></tr> <tr> <td>CULOARE</td><td>ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ, ROȘU, ROȘU CAFENIU, GALBEN CAFENIU, GALBEN, TURCUOAZ, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS</td></tr> </table>	TIP	CARACTERISTICĂ	VASCOZITATE	MIN. 120 s	SUBSTANȚE NEVOLATILE	MIN. 50 %	SUBSTANȚE VOLATILE	MAX. 300 g/l	TIMP DE USCARE	MAX 24 ore	GRADUL DE REMARUNTIRE	MAX. 50 μM	CULOARE	ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ, ROȘU, ROȘU CAFENIU, GALBEN CAFENIU, GALBEN, TURCUOAZ, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS
TIP	CARACTERISTICĂ														
VASCOZITATE	MIN. 120 s														
SUBSTANȚE NEVOLATILE	MIN. 50 %														
SUBSTANȚE VOLATILE	MAX. 300 g/l														
TIMP DE USCARE	MAX 24 ore														
GRADUL DE REMARUNTIRE	MAX. 50 μM														
CULOARE	ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ, ROȘU, ROȘU CAFENIU, GALBEN CAFENIU, GALBEN, TURCUOAZ, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS														
4. CONDIȚII DE APLICARE	▪ temperatura mediului: 10 – 30 °C ▪ umiditatea relativă a mediului: maxim 75 % ▪ umiditatea suprafețelor lemnoase: 12 – 14 % ▪ temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 5 °C peste punctul de rouă, pentru a preveni condensarea umidității care produce efecte ca: adeziune slabă, pori, bășici, luciu redus Vopsirea în (atelier) interior. Se recomandă ca vopsirea să se execute în încăperi lipsite de praf, vapori, curenți puternici de aer, cu o iluminare adecvată a suprafeței de vopsit. Se va acorda atenție menținerii curățeniei încăperii, urmele de praf provocând diminuarea aderenței, reducerea rezistenței la coroziune, aspect estetic necorespunzător. Vopsirea în exterior. Produsul nu va fi aplicat când plouă, ninge, este ceață, când temperatura suprafeței este sub punctul de rouă sau când există pelicule de apă și gheață pe suprafețele de vopsit. Nu se vor executa vopsiri exterioare vara, când suprafața expusă are o temperatură de peste 40 °C. Dacă vopsirea are loc la temperaturi scăzute (iarna), timpul de uscare a peliculei crește.														
5. PREGĂTIREA SUBSTRATULUI	▪ Pregătirea suprafețelor metalice: - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități - se îndepărtează rugină cu o perie de sârmă sau cu o hârtie abrazivă de finețe medie - se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluant și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsime - în cel mult trei ore de la degresare trebuie aplicat primul strat ▪ Pregătirea suprafețelor lemnoase: - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf sau alte impurități - se curăță crăpăturile cu șpaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină - se îndepărtează urmele de grăsime - se șterge suprafața în lungul fibrei, cu hârtie de granulație medie - se desprăfuieste cu un aspirator și se șterge cu un material textil - se aplică grundul GF-021 ▪ Pregătirea suprafețelor de minerale (zidărie, cărămidă sau beton): - se verifică prin ciocănire starea tencuiei - porțiunile care se desprind se înlătură și se reface tencuiala, muchiile tocite se repară, iar crăpăturile se largesc pentru reparare - se netezește suprafața prin înlăturarea asperităților cu șpaclul, hârtie abrazivă, gresie, piatră ponce, cărămidă bine arsă și netezită sau o bucată de lemn de brad; la lucrări cu volum mare de muncă se folosesc aparate electrice de șlefuit - se desprăfuieste suprafața - se curăță eventualele porțiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri și se elimină cauzele care le-au provocat prin tratare cu soluție antimucegai - se aplică primul strat din sistemul de acoperire un grund numai după ce tencuiala s-a uscat până la o umiditate de maxim 8 % ▪ Pregătirea suprafețelor care conțin straturi de vopsea învechită: - se verifică starea stratului de vopsea învechită														

- se îndepărtează vopseaua exfoliată sau cojită prin șlefuire cu o hârtie abrazivă de granulație medie; după caz, vopseaua veche mai poate fi îndepărtată cu ajutorul unor soluții chimice sau prin ardere.	
6. DILUANT RECOMANDAT	White- spirit "Cheton", Diluant "Cheton"
7. METODE DE APLICARE	Înainte de utilizare, emailul se va amesteca bine și, dacă va fi necesar, se va dilua cu White- spirit "Cheton", Diluant "Cheton", până la consistența necesară pentru aplicare, dar nu mai mult de 10% din masa amestecului. Se va aplica cu pensula, ruloul sau prin pulverizare.
8. AMBALARE	recipienți metalici de 0,8kg 2,7kg
9. DEPOZITARE	Depozitarea se face în spații închise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de acțiunea directă a radiațiilor solare, departe de sursele de foc deschis sau de încălzire, la temperatura de 5 – 30 °C. În spațiile de depozitare trebuie să se mențină o curățenie perfectă prin îndepărtarea oricărei scurgeri accidentale. În spațiul de depozitare se va asigura o ventilație corespunzătoare naturală sau mecanică necesară pentru a elimina riscul formării de amestecuri explozive.
10. MĂSURI P.M. ȘI P.S.I.	Toate operațiile de manipulare, depozitare, utilizare se vor realiza respectând cu strictețe normele de protecție a muncii și igienă sanitară impuse de lucrul cu preparate inflamabile și nocive. Se interzice: prezența oricăror surse de foc, vopsirea în spații fără o ventilație corespunzătoare, contactul direct al pielii cu produsul, inhalarea prelungită a vaporilor sau ingerarea produsului. Se va asigura ventilarea eficientă a incintei în care se aplică și se usucă stratul de acoperire. Ambalajele golite vor fi depozitate în locuri special amenajate, destinate deșeurilor periculoase.
11. VALABILITATE	Produsul este garantat 24 luni de la data fabricației, cu respectarea condițiilor de ambalare, depozitare, transport și manipulare corespunzătoare. În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor: - creșterea vâscozității - se înlătură prin corecții cu diluant CHETON; - sedimentare de pigment - se înlătură prin agitare până la omogenizarea perfectă. La depășirea termenului de garanție produsul trebuie reverificat din punctul de vedere al caracteristicilor peliculogene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.
12. COMPOZIȚIE	Lac alchidic, solvent, sicativi, dioxid de titan, pigmenți
13. ALTE INFORMAȚII	Nu lăsați la îndemâna copiilor! Utilizați numai în zone bine aerate!
NOTĂ:	Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această specificație tehnică, numai în cazul respectării detaliilor de aplicare!