

3.3.3 Instrucțiuni de sterilizare

Sterilizarea cu abur este sigură și eficientă și nu prezintă contraindicații pentru sterilizarea acestui echipament. Piese de mână și piese atașate pot fi procesate într-un dispozitiv de sterilizare cu abur cu prevădare (prevădare la abur) sau într-un dispozitiv de sterilizare cu deplasare, în condiții normale de gravitație (în jos) (gravitație cu abur).

1. Înveliți individual piesa de mână și accesoriile. În Statele Unite, utilizați o folie de sterilizare aprobată de FDA.
2. Când sterilizați piese de mână și piese atașate într-o tavă de sterilizare a sistemului, consultați parametri de sterilizare din manualul de instrucțiuni al tăvii de sterilizare a sistemului.
3. Pentru informații privind sterilizarea bateriei, consultați insertul cu informații asociat, furnizat cu manualul de instrucțiuni pentru încărcătorul de baterie PowerPro®, sau insertul cu informații aferent, furnizat cu bateria.
4. Instrucțiunile furnizate au fost validate ca fiind capabile să pregătească piesa de mână HALL Titan pentru reutilizare. Rămâne responsabilitatea persoanei care procesează sterilizarea să se asigure că procesarea este efectuată efectiv utilizând echipamentul, materialele și personalul din instituția de procesare pentru a atinge rezultatul dorit. Aceasta necesită validarea și monitorizarea de rutină a procesului. În mod similar, orice abatere de la instrucțiunile furnizate realizată de persoana care procesează sterilizarea trebuie evaluată în mod adecvat din perspectiva eficienței și potențialelor consecințe adverse.

Cicluri de sterilizare recomandate în Statele Unite:

Tabelul 2: Parametri de sterilizare pentru piese de mână cu baterie HALL®Titan™ fără tavă de sterilizare a sistemului în SUA

Metodă	Ciclu	Temperatură	Expunere	Ciclu de uscare
Abur (învelită)	Prevădare	270°F (132°C)	3 minute	40 minute
Abur (învelită)	Prevădare	273°F (134°C)	3 minute	40 minute
Abur (învelită)	Gravitație	250°F (121°C)	30 minute	15 minute

Tabelul 3: Parametri de sterilizare pentru piese de mână cu baterie HALL®Titan™ fără tavă de sterilizare a sistemului în afara SUA

Metodă	Ciclu	Temperatură minimă	Temperatură maximă	Expunere minimă	Expunere maximă	Ciclu de uscare minim	Ciclu de uscare maxim
Abur (învelită)	Prevădare	273°F (134°C)	278°F (137°C)	3 minute	18 minute	40 minute	Fără valoare maximă
Abur (învelită)	Gravitație	250°F (121°C)	-	30 minute	-	15 minute	Fără valoare maximă

Ferăstrăul de stern PRO9450B poate fi sterilizat cu lama preinstalată în mandrina pentru ferăstrău. Preinstalarea lamei înainte de sterilizare reduce timpul de asamblare și poate permite utilizarea ferăstrăului mai rapid în situații de urgență. Urmăriți aceste instrucțiuni pentru sterilizarea ferăstrăului cu lama preinstalată:

1. Curățați bine piesa de mână și protecția lamei urmând instrucțiunile din secțiunea „3.1.3 Instrucțiuni pentru curățarea manuală (PRO9450B)” a acestui manual.
2. Introduceți o lamă de ferăstrău de stern cu orientarea dorită urmând instrucțiunile din secțiunea „2.4.2 Conectarea și scoaterea lamei și protecției pentru lamă la/din ferăstrăul de stern (PRO9450B)” a acestui manual. Asigurați-vă că fixați bine lama în mandrină și asigurați-vă că aceasta este sigură.

PRECAUȚIE: Nu instalați protecția lamei de ferăstrău de stern înainte de sterilizare. Protecția lamei de ferăstrău de stern trebuie autoclavată separat și instalată în câmpul steril înainte de utilizare.



În SUA, sterilizați ferăstrăul de stern cu lama introdusă utilizând următorii parametri:

Tabelul 4: Parametri de sterilizare pentru piesa de mână pentru ferăstrău de stern HALL®Titan™ PRO9450B cu lamă fără tavă de sterilizare a sistemului în SUA

Metodă	Ciclu	Temperatură	Expunere	Ciclu de uscare
Abur (învelită)	Prevădare	270°F (132°C)	3 minute	40 minute